

Якісний. Надійний. Жовтий.

КАТАЛОГ



Klingspor

Абразивні Технології

Вироби фірми Klingspor мають знак oSa



Що означає oSa?

В багатьох сферах використання для шліфування та різання необхідна висока швидкість обертання інструмента. Вироби, призначені для цих процесів, повинні відзначитися високим ступенем безпеки, завдяки якій вони можуть витримувати екстремальні механічні та термічні навантаження.

На жаль, у світі немає єдиних обов'язкових вимог щодо техніки безпеки під час використання абразивних інструментів. Тому в 2000 році, усвідомлюючи свою відповідальність, виробники абразивних інструментів з багатьох європейських країн

створили Організацію безпеки абразивних інструментів – oSa, виступаючи таким чином проти виробів низької якості. Знак oSa допоможе користувачу одразу розпізнати виріб високої якості.

Для виробників та торговців цей знак означає зниження ризику відповідальності, кращу позицію на ринку, конкурентоспроможність та кращий імідж. В рамках внутрішньовиробничого управління якістю, виробники контролюють, щоб дотримувалися суворі вимоги, виготовлялися і реалізувалися тільки безпечні та високоякісні продукти.

Організація безпеки абразивних інструментів підтверджує свої зобов'язання, удостоюючи підприємства – членів Організації знаком oSa, який визнається у всьому світі. Одночасно присвоєння знака oSa не означає взяття Організацією безпеки абразивних інструментів чи її органами на себе відповідальності за безпеку експлуатації абразивного інструмента, маркованого цим знаком.

Загальна інформація	
Зміст	3

Шліфувальні матеріали на гнучкій основі	
Огляд продукції	4-13
Загальна інформація, вказівки щодо використання	14-17

Рулони	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	18-21
Рулони	22-37

Безкінечні стрічки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	38-45
Стандартні безкінечні стрічки	46-73
Конуси	74-77

Широкі безкінечні стрічки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	78-81
Широкі безкінечні стрічки	82-95

Фіброві круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	96-99
Фіброві круги	100-109

Шліфувальні листи і круги	
Шліфувальні листи	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	110-116
Шліфувальні листи	117-137
Шліфувальні круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	138-139
Шліфувальні круги	140-161

Швидкозмінні круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	162-165
Швидкозмінні круги	166-173

Пелюсткові круги і головки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	174-179
Пелюсткові круги, шліфувальні головки	180-187

Пелюсткові головки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	188-189
Пелюсткові головки	190-195

Вироби з нетканого матеріалу	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	196-203
Нетканый абразивний матеріал у рулонах	204-205
Листи з нетканого матеріалу	205-206
Стрічки з нетканого матеріалу	206-207
Круги з нетканого матеріалу	208-210 221-223
Швидкозмінні круги з нетканого матеріалу	211-215
Пелюсткові круги з нетканого матеріалу і шліфувальні головки	216-219
Пелюсткові тарілкові круги з нетканого матеріалу	220
Пресований компактний круг, Пелюсткові тарілкові круги, Power Wheel	221-223

Пелюсткові тарілкові круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	224-229
Пелюсткові тарілкові круги	230-241

Відрізнi круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	242-251
Відрізнi круги 0,8-1,2 mm	252-259
Відрізнi круги 1,6-1,9 mm	260-263
Відрізнi круги 2,0-3,2 mm	264-271
Великі відрізнi круги	272-281

Зачисні круги	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	282-283
Зачисні круги	284-288
Чашкові конічні круги	289-291

Алмазні інструменти	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	292-297
Алмазні відрізнi круги	298-308 313-326
Алмазні тарілчасті круги	309-312
Алмазні коронки та інші алмазні інструменти	
Алмазні коронки	327-331
Інші алмазні інструменти	331-335

Еластичні шліфувальні матеріали	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	336-338
Еластичні шліфувальні матеріали	339-341

Твердосплавні борфрези	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	342-345
Твердосплавні борфрези	346-357

Дротяні щітки	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	358-365
Дротяні щітки	366-373

Асортимент DIY	
Загальна інформація, вказівки щодо використання	374-375
Асортимент DIY	376-385

Сервіс	
Точка продажу	386-387
Загальні вказівки щодо техніки безпеки	388-389



Всі номери артикулів, що містяться в даному каталозі є продуктами, що зберігаються на складі. Вони є в наявності в Хайгері і будуть надіслані протягом короткого часу.

Короткий огляд основних груп продукції

Створюючи даний каталог, фірма Klingspor керувалася бажанням допомогти Вам швидко і легко підібрати необхідний продукт серед широкого асортименту продукції, яку ми виготовляємо. Чіткий поділ продукції на тринадцять груп, безперечно, допоможе Вам легко зорієнтуватися у нашій пропозиції. Високоякісні вироби фірми Klingspor виготовляються згідно новітніх технологій і відповідають найвищим вимогам щодо якості обробки поверхні, міцності та продуктивності шліфування.



Безкінечні стрічки

Фірма Klingspor виготовляє безкінечні стрічки різних розмірів для всіх видів шліфування, а також у різних варіантах для обробки різних матеріалів та для різних сфер застосування.



Фіброві круги

Фіброві круги фірми Klingspor відмінно підходять для грубого шліфування, видалення іржі з металевих елементів, зачищення та обробки зварювальних швів.



Рулони

Для обробки вручну та для ручних шліфувальних машин фірма Klingspor пропонує рулони у спеціальних варіантах для обробки різних видів матеріалу – починаючи з дерева, металу, і аж до лаків та фарб.



Шліфувальні листи і круги

Шліфувальні листи та круги фірми Klingspor є доступними у різних варіантах та різної якості.



Пелюсткові круги і головки

Пелюсткові круги та головки особливо підходять для делікатного кінцевого шліфування. Вони ідеально прилягають до кожної деталі, що обробляється. Klingspor пропонує вироби для багатьох сфер застосування та для обробки майже всіх видів матеріалів.

Загальна інформація

Огляд продукції



Вироби з нетканого матеріалу

Компанія Klingspor пропонує велику кількість різних виробів із нетканого матеріалу будь-якого типу: вироби в рулонах, стрічки, круги, а також пелюсткові тарілкові круги й інші варіанти пелюсткових кругів.



Дротяні щітки

Дротяні щітки від компанії Klingspor використовують для обробки вуглецевої й нержавіючої сталі в різних галузях.



Пелюсткові тарілкові круги

Пелюсткові тарілкові круги фірми Klingspor, завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюсток, виготовлених з абразивного полотна, досягають набагато вищих результатів шліфування у порівнянні з іншими інструментами.



Зачисні та відрізні круги Kronenflex®

В результаті постійних інноваційних робіт, а також розробки спеціальних виробів для різних сфер використання, Klingspor створив програму відрізних та зачисних кругів Kronenflex®, яка виконує будь-які завдання користувачів абразивних інструментів.



DIY-упаковка

Оновлена програма упаковки від компанії Klingspor - це реакція на побажання користувачів, а саме: чітка структура та доступність всієї найважливішої інформації.



Еластичні шліфувальні матеріали

Еластичні шліфувальні вироби фірми Klingspor розроблялися для делікатної обробки поверхонь будь-якого виду, вони доповнюють нашу різноманітну виробничу програму.



Твердосплавні борфрези

Твердосплавні борфрези фірми Klingspor виготовляються з найбільшою точністю та з урахуванням найвищих стандартів якості. Різні види зубців пристосовані до вимог обробки різноманітних матеріалів.



Алмазні інструменти

Зі своїм широким асортиментом алмазних інструментів Klingspor забезпечує користувачам швидкість, точність і витривалість при роботі. Використання високоякісних і ретельно перевірених матеріалів гарантує широкий діапазон застосування різних ліній продуктів та відповідність найвищим стандартам безпеки.

Загальна інформація

Огляд продукції



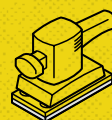
Ручне шліфування



Брусок для ручного шліфування



Ручна щітка



Віброшліфувальна ручна машина



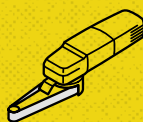
Ексцентрикова шліфувальна машина



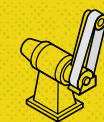
Дельта-шліфувальна машина



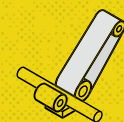
Стрічкова шліфувальна машина



Електронапильник



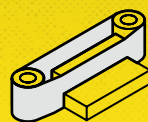
Стационарний шліфувальний станок



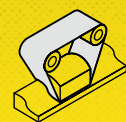
Станок для безцентрового шліфування



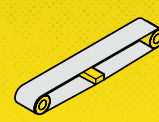
Плоскошліфувальний станок



Станок для шліфування торців



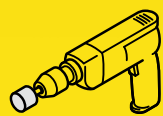
Станок для шліфування профілів



Шліфувальний станок з довгою стрічкою



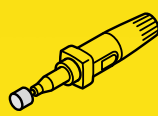
Шліфувальний станок з широкою стрічкою



Дриль



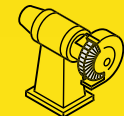
Акумуляторний гвинтоверт



Пряма шліфувальна машина (турбіна)



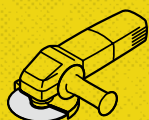
Полірувальний станок



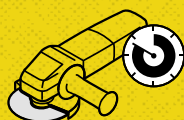
Станок для заточування

Загальна інформація

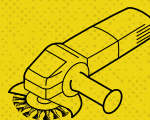
Огляд продукції



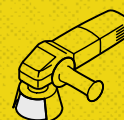
Кутова шліфувальна машина



Кутова шліфувальна машина з регульованою кількістю обертів



Кутова шліфувальна машина зі щіткою



Кутова шліфувальна машина з чашковим шліфувальним кругом



Бензоріз



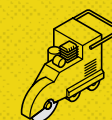
Станіонарний станок для різання $\leq 5kW$



Станок для різки під кутом



Перфоратор



Машина для нарізки швів



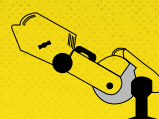
Підіймна консоль з елементами обробленими під мрамур



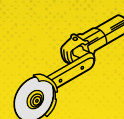
Пряма шліфмашина з кутвим наконечником



Станок з гнучким валом



Бензоріз



Шліфувальна машина для кутвих зварювальних швів



Плиткорізний станок



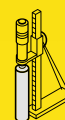
Штроборіз



Станіонарний станок для різання $> 5kW$



Паркетшліфувальна машинка



Машина алмазного свердління

Перелік виробів

Шліфувальні вироби на основі

Тип	Характеристика	Основа	Зерно
<i>PS 8 A</i>	вологостійка	A-Папір	карбід кремнію
<i>PS 8 C</i>	вологостійка	C-Папір	карбід кремнію
<i>PS 11 A</i>	вологостійка	A-Папір	карбід кремнію
<i>PS 11 C</i>	вологостійка	C-Папір	карбід кремнію
<i>PS 20 F</i>		F-Папір	електрокорунд
<i>PS 21 F</i>		F-Папір	цирконієвий електрокорунд
<i>PS 22 F ACT</i>	АНТИСТАТИК	F-Папір	електрокорунд
<i>PS 22 N</i>		E-Папір	електрокорунд
<i>PS 24 F ACT</i>	АНТИСТАТИК	F-Папір	карбід кремнію
<i>PS 27 DW</i>	з активним шаром, АНТИСТАТИК	D-Папір	карбід кремнію
<i>PS 28 F</i>	АНТИСТАТИК	F-Папір	електрокорунд
<i>PS 29 F ACT</i>	АНТИСТАТИК	F-Папір	електрокорунд
<i>PS 30 D</i>		D-Папір	електрокорунд
<i>PL 31 B</i>		B-Папір	електрокорунд
<i>PS 33 B</i>		B-Папір	електрокорунд
<i>PS 33 C</i>		C-Папір	електрокорунд
<i>PS 38 G ACT</i>	АНТИСТАТИК	G-Папір	карбід кремнію
<i>PS 524 E</i>	АНТИСТАТИК	E-Папір	карбід кремнію
<i>PS 529 F</i>	KULEX	F-Папір	агломерат карбід кремнію
<i>PS 61 F</i>		F-Папір	керамічний електрокорунд
<i>PS 729 F</i>		F-Папір	агломерат електрокорунду
<i>FP 73 W</i>	з активним шаром	Плівка	електрокорунд
<i>PS 73 BW</i>	з активним шаром	B-Папір	електрокорунд
<i>PS 73 BWF</i>	з активним шаром	B-Папір + губчата основа	електрокорунд
<i>PS 73 CWF</i>	з активним шаром	C-Папір + губчата основа	електрокорунд
<i>PS 19 EK</i>		E-Папір	карбід кремнію
<i>PS 21 FK</i>		F-Папір	цирконієвий електрокорунд
<i>PS 22 K</i>		E-Папір	електрокорунд
<i>PS 33 BK</i>		B-Папір	електрокорунд
<i>PS 33 CK</i>		C-Папір	електрокорунд
<i>CS 411 XK</i>		X-Тканина	цирконієвий електрокорунд
<i>PS 61 FK</i>		F-Папір	керамічний електрокорунд
<i>FP 73 WK</i>	з активним шаром	Плівка	електрокорунд
<i>PS 73 BWK</i>	з активним шаром	B-Папір	електрокорунд
<i>PS 73 CWK</i>	з активним шаром	C-Папір	електрокорунд
<i>PS 77 CK</i>	T-АСТ покриття	C-Папір	електрокорунд
<i>FP 77 K</i>	T-АСТ покриття	Плівка	електрокорунд

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Самозачіпні

Тканина

JF	Тканина, тонка, дуже гнучка
GX	Комбінована тканина, тонка, гнучка
J	Тканина, тонка
XF	Тканина, груба, гнучка
X	Тканина, груба
Y	Поліестер, груба, дуже міцна
Z	Поліестер, груба, дуже міцна, придатна для сегментування

Папір

A	приблизно 95 г/м ²
B	приблизно 105 г/м ²
C	приблизно 110 г/м ²
D	приблизно 130 г/м ²
E	приблизно 250 г/м ²
F	приблизно 300 г/м ²
G	приблизно 400 г/м ²

Перелік виробів

Шліфувальні вироби на основі



Тип	Насип	Зв'язка	Вологостійкість	Зернистість	Сторінка															
					Рулони	Стрічки для електронапильника	Безкінечні стрічки для електроінструментів	Короткі та довгі безкінечні стрічки	Шліфувальні трубки	Широкі безкінечні стрічки	Фіброві круги	Вузькі шліфувальні листи	Шліфувальні листи	Шліфувальні круги						
PS 8 A	●	K	✓	180–2500																117
PS 8 C	●	K	✓	60–150																117
PS 11 A	●	K	✓	220–2000																119
PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000																118 140
PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400						52		82								
PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400						52		82								
PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	22				52		83		123							
PS 22 N	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400	23															
PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800					53		84									
PS 27 DW	○	K		180–320, 400, 600					53		84									
PS 28 F	○	K		40–320, 400–1000					54		85									
PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	27				54		85									
PS 30 D	○	K		40, 60–240, 320	23								123	120						
PL 31 B	○	L		40–320, 400	24								124	120						
PS 33 B	○	K		150–320, 400–600	26									122						
PS 33 C	○	K		40, 60–120	25									121						
PS 38 G ACT	●	K		80–180							86									
PS 524 E	●	K		40, 60–800					53		83									
PS 529 F		K		120, 180, 240, 320, 400					56		87									
PS 61 F	●	K		60, 80, 120–320, 400					55		86									
PS 729 F		K		180, 240, 320, 400					56		87									
FP 73 W	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500					56				128							
PS 73 BW	○	K		150–1500										122						
PS 73 BWF	○	K		180, 240, 320, 400, 600	28															
PS 73 CWF	○	K		120	27															
PS 19 EK	●	K		36, 40, 60–120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200									125							141
PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400																141
PS 22 K	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400									125							142
PS 33 BK	○	K		150–320, 400–600									127							148
PS 33 CK	○	K		40, 60–120									126							146
CS 411 XK	●	K		40, 60, 80																160
PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280																149
FP 73 WK	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500																150
PS 73 BWK	○	K		150–1500																152
PS 73 CWK	○	K		40, 60–120																151
PS 77 CK	○	K		60–220									129							154
FP 77 K	○	K		240–2000									128							153

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Зв'язка

K синтетична смола
L клей

Перелік виробів

Шліфувальні вироби на основі

Тип	Характеристика	Основа	Зерно
<i>CS 308 Y</i>		Y-Поліестер	електрокорунд
<i>LS 309 J</i>		J-Тканина	електрокорунд
<i>LS 309 JF</i>		JF-Тканина	електрокорунд
<i>LS 309 X</i>		X-Тканина	електрокорунд
<i>LS 309 XH</i>		X-Тканина	електрокорунд
<i>CS 310 X</i>		X-Тканина	електрокорунд
<i>CS 310 XF</i>		XF-Тканина	електрокорунд
<i>CS 311 Y ACT</i>	АНТИСТАТИК	Y-Поліестер	електрокорунд
<i>LS 312 JF</i>		JF-Тканина	електрокорунд
<i>LS 313 JF</i>	зв'язка Мульти	JF-Тканина	електрокорунд
<i>LS 314 JF</i>		JF-Тканина	електрокорунд
<i>LS 318 JF ACT</i>	АНТИСТАТИК	JF-Тканина, SUPERFLEX	електрокорунд
<i>CS 320 Y</i>	вологостійка	Y-Поліестер	карбід кремнію
<i>CS 321 X</i>	вологостійка	X-Тканина	карбід кремнію
<i>CS 322 X</i>	вологостійка	X-Тканина	корок
<i>CS 325 Y</i>	KULEX, вологостійка	Y-Поліестер	агломерат карбід кремнію
<i>CS 326 Y</i>	KULEX, вологостійка	Y-Поліестер	агломерат електрокорунду
<i>CS 329 Y</i>	KULEX	Y-Поліестер	агломерат електрокорунду
<i>CS 330 X</i>	вологостійка	X-Тканина	карбід кремнію / корок
<i>CS 333 JF</i>		JF-Тканина	карбід кремнію
<i>CS 333 X</i>		X-Тканина	карбід кремнію
<i>CS 333 XF</i>		XF-Тканина	карбід кремнію
<i>CS 336 Y</i>	АНТИСТАТИК	Y-Поліестер	карбід кремнію
<i>CS 341 X</i>	вологостійка	X-Тканина	електрокорунд
<i>KL 361 JF</i>		JF-Тканина	електрокорунд
<i>KL 371 X</i>		X-Тканина	електрокорунд
<i>KL 385 JF</i>		JF-Тканина	електрокорунд
<i>CS 409 Y</i>	зв'язка Мульти	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
<i>CS 410 X</i>	зв'язка Мульти	X-Тканина	електрокорунд
<i>CS 411 X</i>		X-Тканина	цирконієвий електрокорунд
<i>CS 411 Y</i>	вологостійка	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
<i>CS 412 Y</i>	вологостійка	Y-Поліестер	електрокорунд
<i>CS 416 Y</i>	вологостійка	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
<i>CS 420 Y</i>	вологостійка, NOPPEX	Y-Поліестер	електрокорунд
<i>CS 451 X</i>	зв'язка Мульти	X-Тканина	цирконієвий електрокорунд
<i>GX 533 JF</i>		JF-Комбінована тканина	карбід кремнію
<i>CS 538 Z ACT</i>	АНТИСТАТИК	Z-Поліестер	карбід кремнію
<i>CS 631 XF</i>	зв'язка Мульти	XF-Тканина	керамічний електрокорунд
<i>CS 710 XF</i>		XF-Тканина	електрокорунд
<i>GX 712 JF</i>		JF-Комбінована тканина	електрокорунд
<i>CS 811 Y ACT</i>	вологостійка	Y-Поліестер	цирконієвий електрокорунд
<i>CS 910 Y ACT</i>	зв'язка Мульти	Y-Поліестер	керамічний електрокорунд
<i>CS 912 Y ACT</i>	вологостійка	Y-Поліестер	керамічний електрокорунд
<i>CS 931 JF</i>	зв'язка Мульти	JF-Тканина	керамічний електрокорунд
<i>GX 931 JF</i>	зв'язка Мульти	JF-Комбінована тканина	керамічний електрокорунд

Шліфувальна шкурка на тканній основі

Тканина

JF	Тканина, тонка, дуже гнучка
GX	Комбінована тканина, тонка, гнучка
J	Тканина, тонка
XF	Тканина, груба, гнучка
X	Тканина, груба
Y	Поліестер, груба, дуже міцна
Z	Поліестер, груба, дуже міцна, придатна для сегментування

Папір

A	приблизно 95 г/м ²
B	приблизно 105 г/м ²
C	приблизно 110 г/м ²
D	приблизно 130 г/м ²
E	приблизно 250 г/м ²
F	приблизно 300 г/м ²
G	приблизно 400 г/м ²

Перелік виробів

Шліфувальні вироби на основі



Тип	Наил	Зв'язка	Вологостійкість	Зернистість	Сторінка											
					Рулони	Стрічки для елек- тронпильника	Безкінечні стрічки для електроінструментів	Короткі та довгі безкінечні стрічки	Шліфувальні трубки	Широкі безкінечні стрічки	Фіброві круги	Вузькі шліфувальні листи	Шліфувальні листи	Шліфувальні круги		
CS 308 Y	●	K		40, 60–180, 240				57	88							
LS 309 J	●	K		60–500				58								
LS 309 JF	●	K		60–400, 600	29			59								
LS 309 X	●	K		40–320	29	46		57								
LS 309 XH	●	K		40–180, 240			50									
CS 310 X	●	K		24, 36–320, 400–600				59	74	88						
CS 310 XF	●	K		40–280		46										
CS 311 Y ACT	○	K		36–220				60	89							
LS 312 JF	●	K		60–320, 400				61								
LS 313 JF	●	K		80–240, 320				61								
LS 314 JF	●	K		120, 240–320, 400				62								
LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 400				62								
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				62	89							
CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				63	90							
CS 322 X	●	K	✓	тонке шліфування				63								
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				63								
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				64	90							
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				64	91							
CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800				65	91							
CS 333 JF	●	K		120–180, 240–320				66								
CS 333 X	●	K		24, 40, 60–150				65								
CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				65								
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50					92							
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				66	92							
KL 361 JF	●	K		30, 40–600		30					134	131				
KL 371 X	●	L		30–320, 400									132			
KL 385 JF	●	K		40, 60–320, 400, 600		33							133			
CS 409 Y	●	K		36–120				66	93							
CS 410 X	●	K		40, 60–120, 180				67								
CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				67								
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		47		68	93							
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36, 40, 60–180, 240				69	94							
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36–120				69								
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				70								
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					75							
GX 533 JF	●	K		80–120, 180, 240–320, 400, 600				70								
CS 538 Z ACT	●	K		36–180					94							
CS 631 XF	○	K		60–120				70								
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		48		71								
GX 712 JF	●	K		60–320, 400				71								
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				72								
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				72								
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		49		72	95							
CS 931 JF	○	K		80–120, 180, 240–320, 400				73								
GX 931 JF	○	K		60–150, 280				73								

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Зв'язка

K синтетична смола
L клей

Перелік виробів

Шліфувальні вироби на основі

	Тип	Характеристика	Основа	Зерно
Вулканізована фібра	CS 561		Фібра	електрокорунд
	FS 764 ACT		Фібра	електрокорунд
	CS 565		Фібра	цирконієвий електрокорунд
	CS 570	зв'язка Мульти	Фібра	цирконієвий електрокорунд
	FS 964 ACT		Фібра	керамічний електрокорунд
	FS 966 ACT	зв'язка Мульти	Фібра	керамічний електрокорунд
Нетканний абразивний матеріал	AN 400	вологостійка	Сітка, самозачіпна	електрокорунд
	NRO 400		Нетканний абразивний матеріал	електрокорунд
	NRO 500		Нетканний абразивний матеріал	карбід кремнію
	NPA 400		Нетканний абразивний матеріал	електрокорунд
	NPA 500		Нетканний абразивний матеріал	карбід кремнію
	SV 484		Поліестер, грубий, придатний для сегментування	електрокорунд
	NDS 400 K	вологостійка	Поліестер, грубий, придатний для сегментування	електрокорунд / карбід кремнію
	NDS 800		Поліестер, грубий, придатний для сегментування	електрокорунд
	NBF 800	вологостійка	Поліестер, грубий, придатний для сегментування	електрокорунд
	NBS 800	вологостійка	Поліестер, грубий, придатний для сегментування	електрокорунд
	FD 500	вологостійка	Губчата основа	електрокорунд / карбід кремнію
	SK 500	Гнучка, вологостійка	Губка	електрокорунд
	SK 700 A	Гнучка, вологостійка	Губка	електрокорунд
	SW 501	Шліфувальна колодка, вологостійка	Губка	електрокорунд
	SW 501 TR	Шліфувальна колодка, стійка до розриву, вологостійка	Губка	електрокорунд
	SW 502	Шліфувальна колодка, вологостійка	Губка	карбід кремнію
SW 510	Шліфувальна колодка, вологостійка	Губка	електрокорунд	

Тканина

JF	Тканина, тонка, дуже гнучка
GX	Комбінована тканина, тонка, гнучка
J	Тканина, тонка
XF	Тканина, груба, гнучка
X	Тканина, груба
Y	Поліестер, груба, дуже міцна
Z	Поліестер, груба, дуже міцна, придатна для сегментування

Папір

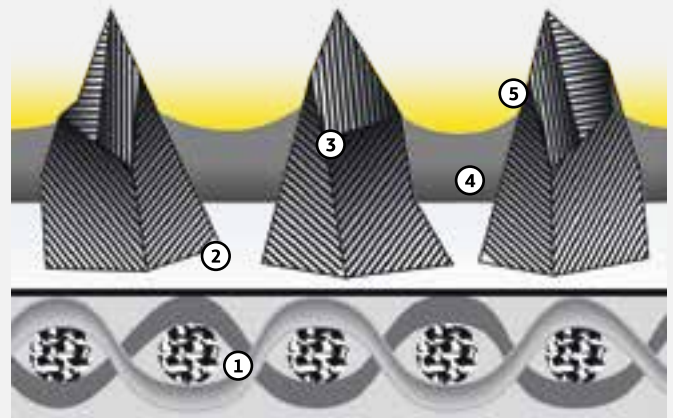
A	приблизно 95 г/м ²
B	приблизно 105 г/м ²
C	приблизно 110 г/м ²
D	приблизно 130 г/м ²
E	приблизно 250 г/м ²
F	приблизно 300 г/м ²
G	приблизно 400 г/м ²

Шліфувальні вироби на гнучкій основі

Вказівки щодо використання

Шліфувальні вироби на гнучкій основі є шліфувальними інструментами, що складаються з більш чи менш гнучкого матеріалу основи, до якої, за допомогою зв'язки, прикріплені зерна. До сім'ї продуктів «Шліфувальні вироби на гнучкій основі» належать шліфувальні стрічки, рулони, листи, стрічки та диски. Вони складаються з чотирьох, можливо, також, п'яти наступних компонентів (див. зображення справа):

- ▶ 1. Основа
- ▶ 2. Основна зв'язка
- ▶ 3. Зерно
- ▶ 4. Захисний шар зв'язки
- ▶ 5. Опціонально: додаткове покриття



Структура

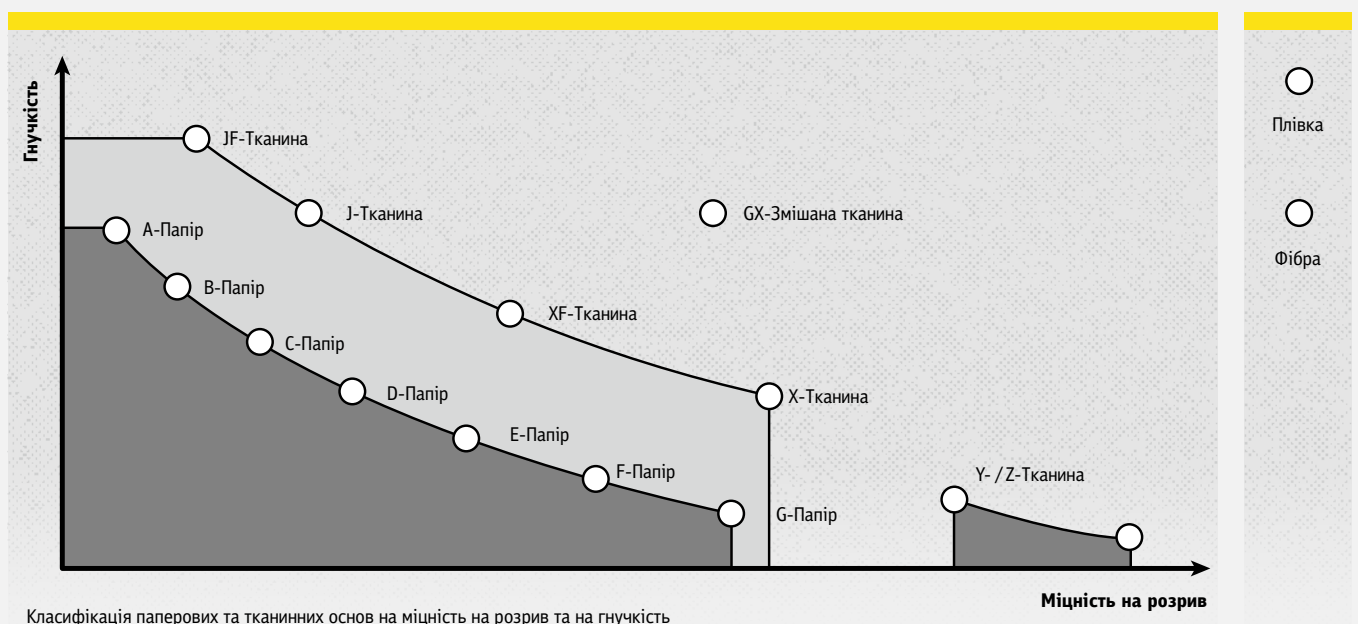
1. Основа шліфувальних виробів на гнучкій основі

Основа - це матеріал, на який наноситься абразивне зерно, та яка переносить та розподіляє силу тертя на виріб, що обробляється. Для виготовлення шліфувальних виробів здебільшого використовуються наступні основи:

- ▶ Папір
- ▶ Бавовняна тканина
- ▶ Поліестерова тканина

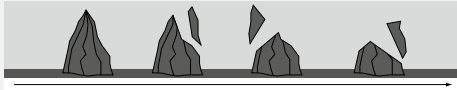
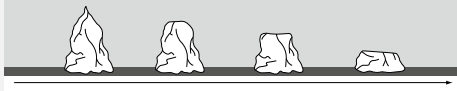
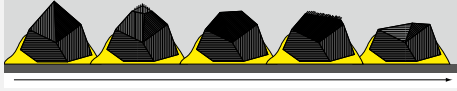
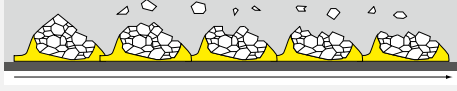
Крім цього, у компанії Klingspor використовуються наступні основи для виготовлення окремих продуктів та/або для особливого призначення:

- ▶ Фібра (виключно для виготовлення фібрових кругів для кутових шліфувальних машин)
- ▶ Плівка (використовується виключно для продуктів FP 73 W та FP 73 WK)
- ▶ GX-змішана тканина (спеціальна суміш з бавовни та поліестру для гнучких, проте дуже міцних на розрив стрічок)

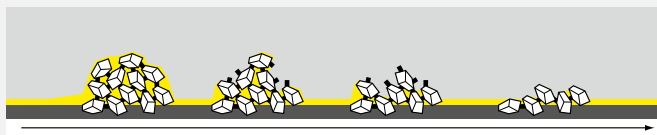


Шліфувальні вироби на гнучкій основі

Вказівки щодо використання

Вид зерна	Твердість / Міцність	Структура	Характеристика / Характеристика зношування
Карбід кремнію (SiC)	дуже твердий / менш міцний	кристалічна	гострий, крихкий, тендітний / мікро-знос 
Електрокорунд (оксид алюмінію)	твердий / міцний	кристалічна, нерівномірна	клиноподібний, блокові зерна, макро-знос 
Цирконієвий електрокорунд	твердий / дуже міцний	кристалічна, рівномірна	клиновидної форми необтесане зерно / мікрозношування з самозаточуванням 
Керамічний електрокорунд	твердий / дуже міцний	мікрокристалічна	з гострими краями, гостре зерно / мікро-знос, само заточування 

Характеристики видів зерен та їх специфічна характеристика зношування



Позначення	Пояснення
закритий насип	Поверхня основи повністю покрита насипом зерна
напіввідкритий насип	Поверхня основи покрита насипом зерна прибіл. на 75%
відкритий насип	Поверхня основи покрита насипом зерна прибіл. на 50%

Існують також так звані агломерати зерна. Це не є окремі види зерна, а радше агломерація зерен, яка складається із зв'язаної смолою великої кількості зерен електрокорунду або карбіду кремнію, що разом утворюють велике зерно. Агломерати використовуються виключно для виробництва шліфувальних стрічок.

Перевагою агломератів є те, що вони забезпечують рівномірне шліфування від початку і до кінця використання. Затуплені зерна відламуються зі зв'язки і вивільняють місце для нового гострого зерна. Метою є досягти рівномірної поверхні при довготривалому шліфуванні матеріалу та довгого терміну служби виробу.

Насип

Крім цього, зерна покривають основу з різною щільністю. Поняття „щільність насипу“ означає, у якій щільності зерна наносяться на основу.

Розрізняють:

- ▶ закритий насип
- ▶ напіввідкритий насип
- ▶ відкритий насип

Шліфувальні вироби з відкритим насипом мають більшу відстань між окремими зернами, завдяки чому зішліфований матеріал та пил шліфування краще видаляється з поверхні. Це запобігає передчасному забиванню шліфувального виробу, при роботі з матеріалами, що утворюють довгу стружку, як напр. дерево.

Рішення, яку щільність зерна вибрати, в першу чергу залежить від того, наскільки велика ймовірність, що пил забиватиме проміжки між зернами.

Шліфувальні вироби на гнучкій основі

Вказівки щодо використання



Таблиці зернистості

	Мікротонка												Тонка	Груба	Дуже груба												
	Мікротонке шліфування			Тонке шліфування									Проміжне шліфування	Попереднє шліфування													
FEPA	P 2000	P 1500	P 1200	P 1000	P 800	P 600	P 500	P 400	P 360	P 320	P 280	P 240	P 220	P 180	P 150	P 120	P 100	P 80	P 60	P 50	P 40	P 36	P 30	P 24	P 20	P 16	P 12
ANSI			600	500	400	360	320	280	240				220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12
JIS	2000	1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12

4. Захисний шар зв'язки

Захисний шар допомагає основній зв'язці прикріпити зерно до основи та встояти проти всіх сил, які діють на зерно під час шліфування. Захисний шар складається виключно із синтетичної смоли і надає продукту його типовий колір (винятком є шліфувальні вироби з додатковим покриттям).

5. Спеціальне покриття

Спеціальне покриття із допоміжними абразивними компонентами надає шліфувальному інструменту властивості, які позитивно впливають на процес шліфування та продовжують термін служби шліфувального виробу. Спеціальне покриття наноситься додатково.

Стеаратове покриття:

Стеарат на шліфувальному виробі на основі запобігає забиванню стрічки та особливо призначений для високоякісних лакованих поверхонь. Під дією тепла, при обробці м'яких клейких поверхонь, таких як фарби, лаки та пластмаси, шліфувальний пил може призвести до передчасного „забивання“ стрічки. Пил забиває проміжки між зернами і це може спричинити додаткову „негативну зв'язку“. Вона покриває зерна так, що їх гострі кінці більше не шліфують. Щоб запобігти цьому або уповільнити цей процес, шліфувальні вироби на основі можуть бути покритими антиадгезійним засобом, так званим стеаратом.

Зв'язка Мульти:

Зв'язка Мульти, як і покриття стеаратом, наноситься на захисний шар зв'язки, як окремий крок виробничого процесу. Це забезпечує холодне шліфування нержавіючої сталі та високолегованої сталі, що, в свою чергу, збільшує ефективність шліфування та термін служби.

АСТ – Advanced Coating Technology (вдосконалена технологія шліфування):

Цю технологію Klingspor застосовує для покращення властивостей шліфувальних виробів на основі. АСТ при обробці металу служить для більш високої адгезії зерна, напр. при агресивному шліфуванні країв штампованих та литих деталей. Таким чином, значно збільшується термін служби шліфувальної стрічки. Для стрічок, які використовуються для обробки дерева та лаку, АСТ запобігає завчасному забиванню шліфувального виробу і, таким чином, значно продовжує термін служби виробу.

Антистатик:

Тертя різноманітних матеріалів неминує спричиняє переміщення електронів і, таким чином, розділення зарядів, що при непровідних матеріалах (напр. деревина) матиме результат, що відмінності зарядів не будуть вирівняними. В таких випадках шліфувальний виріб оснащується антистатичними властивостями, які забезпечують, що електричний заряд може бути виведений через шліфувальний виріб та машину. Це запобігає адгезії шліфувального пилу на виробі, стрічці та машині.



FACT
ANISHA

Про продукт

У нашому асортименті абразивних рулонів представлений великий вибір високоякісних абразивів для використання на ручних верстатах і для ручного шліфування. Широкий вибір основи – від паперу до тканини, від комбінованої до губчатої основи і нетканих рулонних матеріалів – в поєднанні з широким діапазоном доступних розмірів зернистості, роблять шліфувальні рулони Klingspor ідеальним рішенням для обробки поверхні і шліфування профілів для всіх поширених матеріалів – будь то дерево, метал, пластик або фарба, лак або шпаклівка.

Знайдіть правильний продукт в чотири простих кроки

Крок 1: Застосування / Матеріал

Виберіть матеріал, який ви хочете обробити, із 1 стовпця таблиці (нижче).

Крок 2: Машина

Вкажіть у графі 2, чи будете ви працювати з орбітальною шліфувальною машиною або вручну.

Крок 3: Форма

У графі 3 вирішіть, чи потрібно використовувати абразив для рівних поверхонь, на профільованих заготовках, або для обох видів. Символи, використані в таблиці, вказують, чи це є головним застосуванням (●) або можливим (○).

Крок 4: Рішення

Виходячи з попереднього вибору, ви можете вибрати абразив у колонці 4 таблиці, який найкраще відповідає вашому конкретному випадку використання. Перейдіть на сторінки 14 і 15, якщо вам потрібна більш детальна інформація про перераховані характеристики продукту: зерно, насип та основа.

Тип	Зернистість
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Папір	
B	пр. 105 г/м ²
C	пр. 110 г/м ²
D	пр. 130 г/м ²
E	пр. 250 г/м ²
F	пр. 300 г/м ²
Тканина	
X	тканина, груба
J	тканина, тонка
JF	тканина, тонка, гнучка
Y	поліестер
XF	тканина, груба, гнучка

Мінімальний об'єм виробів під індивідуальне замовлення

Ширина	Мінімальна кількість	Ширина	Мінімальна кількість
10 мм	29 штук	80 мм	3 штуки
15 мм	19 штук	95 мм	3 штуки
20 мм	14 штук	100 мм	3 штуки
25 мм	12 штук	120 мм	2 штуки
28 мм	10 штук	125 мм	2 штуки
30 мм	10 штук	140 мм	2 штуки
35 мм	8 штук	150 мм	2 штуки
40 мм	7 штук	250 мм	1 штука
50 мм	6 штук	300 мм	1 штука
60 мм	5 штук		



Стандартна довжина для виробництва рулонів – 50 м.

Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції!

Інші розміри та зерна доступні на замовлення!

Рулони

Пошук продукту

Застосування / матеріал	Машина		Форма		Продукт		Властивості продукту			
	Ручне шліфування	Орбітальна шліфувальна машина	Профіль	Поверхня	Стандартний	Преміум	Зв'язуючий агент	Зерно	Насип	Основа
Деревина		●		●	<i>PS 22 N</i>		Смола	Оксид алюмінію	●	Е-Папір
		●		●		<i>PS 22 F ACT</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	F-Папір
		●		●		<i>PS 29 F ACT</i>	Смола	Оксид алюмінію	○	F-Папір
	●	●	●	●		<i>LS 309 JF</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	JF-Тканина
	●	●	●	○	<i>PL 31 B</i>		Клей	Оксид алюмінію	●	В-Папір
	●		○	●	<i>PS 30 D</i>		Смола	Оксид алюмінію	●	D-Папір
		●		●		<i>AN 400</i>				
Лак, фарба, пластмаса	●		●	○	<i>PL 31 B</i>		Клей	Оксид алюмінію	●	В-Папір
	●		○	●	<i>PS 30 D</i>		Смола	Оксид алюмінію	●	D-Папір
	●	●	●	●		<i>PS 33 B</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	В-Папір
	●	●	●	●		<i>PS 33 C</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	С-Папір
	●		●	○		<i>PS 73 BWF</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	В-Папір + губчата основа
	●		●	○		<i>PS 73 CWF</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	С-Папір + губчата основа
		●		●		<i>AN 400</i>				
Метал (універсальний)	●		●	○	<i>KL 385 JF</i>		Смола	Оксид алюмінію	●	JF-Тканина
	●		●	○		<i>KL 361 JF</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	JF-Тканина
	●	●		●		<i>LS 309 X</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	X-Тканина
	●	●	●	●		<i>LS 309 JF</i>	Смола	Оксид алюмінію	●	JF-Тканина

Ширина x довжина [мм]	Розмір зерна																		Сторінка
	30	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		○		○				23
95 x 50000				●	●	●	●	●	●										
110 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○				
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○			22
150 x 50000				○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
200 x 50000		●		●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
110 x 50000		○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○				27
115 x 50000		○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		○				
¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	29
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				24
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						23
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						
																			35
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				24
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						23
110 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		26
115 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		
110 x 50000		○		●	●	●	●												25
115 x 50000		○		●	●	●	●												
115 x 25000								●	●		●		●		●		●		28
115 x 25000							●												27
																			35
25 x 50000		○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○		○		○		
40 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		
50 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		33
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●		●		○		
80 x 50000	○	○	○	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
100 x 50000	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	●	○	●
110 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
115 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	30
120 x 50000	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
150 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
¹⁾		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○				29
¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	30

¹⁾ Усі розміри в мінімальній кількості доступні за запитом. ● Складські товари ○ Під замовлення
Інші розміри доступні за запитом.

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 22 FACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево	●	Кольорові метали	⓪
Метал універсально	⓪		
Пластмаса	⓪		
Сталь	⓪		

Переваги: Висока абразивна здатність - Однорідна та якісна поверхня - Продукт преміум класу для твердої деревини, лаку та шпаклівки - Тривалий термін служби та мінімальне забивання завдяки рецептурі АСТ - Висока стійкість країв

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Рулони

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 22 N



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	○
Фарба/лак/шпаклівка	○
Пластмаса	○

Сталь	○
-------	---

Переваги: Універсальний продукт для ручних шліфувальних машин та ручного шліфування будь-якого матеріалу - Великий діапазон зернистості дозволяє використання від грубого шліфування до фінішної обробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 30 D



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	D-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Гостре зерно та висока агресивність для обробки деревини, лаку, шпаклівки - Продукт гнучкий та міцний, добре згинається - Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098



Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 30 D, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 B



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	◐

Переваги: Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість - Оптимальна зносостійкість для ручного шліфування та ручних шліфувальних машин

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222
115 x 50000	40	1	3291



Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Рулони

► Увага: Продовження PL 31 В, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 33 C



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○

Переваги: Дуже висока продуктивність шліфування - Мінімальне забивання зерна завдяки активним абразивним сполукам - Довший термін служби

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 33 B



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○

Переваги: Дуже висока продуктивність шліфування - Мінімальне забивання зерна завдяки активним абразивним сполукам - Довший термін служби

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Рулони

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	○

Переваги: Висока агресивність та довгий термін служби для використання на деревині (особливо м'якій) завдяки рецептурі ACT - Висока стійкість країв - Продукт преміум класу для деревини загалом, лаку та шпаклівки

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Шліфувальна шкурка з губчатою основою

PS 73 CWF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	C-Папір + губчата основа

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Кращий розподіл тиску завдяки пружній губчатій основі, без надмірних заглиблень на тонких покриттях та рівномірний малюнок поверхні - Висока гнучкість та пристосовуваність до контурів та профільних поверхонь - Низький рівень забивання завдяки додатковому стеаратовому покриттю та напіввідкритому насипу зерна - Зручність користування завдяки легкому відриванню шліфувальних губок від попередньо перфорованого рулону в коробці-дозаторі - Розміри абразивних губок: 115 x 140 мм, прибіл. 180 штук

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 25000	120	1	321755

Рулони на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка з губчатою основою

PS 73 BWF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір + губчата основа

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Крайній розподіл тиску завдяки пружній губчатій основі, без надмірних заглиблень на тонких покриттях та рівномірний малюнок поверхні - Висока гнучкість та пристосовуваність до контурів та профільних поверхонь - Низький рівень забивання завдяки додатковому стеаратовому покриттю та напіввідкритому насипу зерна - Зручність користування завдяки легкому відриванню шліфувальних губок від попередньо перфорованого рулону в коробці-дозатор - Розміри абразивних губок: 115 x 140 мм, прибіл. 180 штук

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Рулони на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Рулони

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Дерево	●

Переваги: Високоякісна універсальна абразивна шкурка на тканинній основі для різноманітного застосування у метало- та деревообробці - Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Дерево	●

Переваги: Висока абразивна продуктивність - Якісна поверхня - Відмінне пристосування до контурів поверхні, щільних радіусів та профілів завдяки гнучкій бавовняній основі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Рулони на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 JF з прорізами



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Дерево	●

Переваги: Відмінна адаптація при роботі з токарними деталями - Індивідуальне застосування завдяки різним варіантам прорізів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 361 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Дерево	●
Сталь	●	Пластмаса	●
Метал універсально	●		
Кольорові метали	●		

Переваги: Високоякісна, універсальна шліфшкурка на тканинній основі - Оптиміальна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Легко відривається від рулону

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787



Рулони на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження KL 361 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853



Рулони на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження KL 361 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 361 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Дерево	●
Сталь	●	Пластмаса	○
Метал універсально	●		
Кольорові метали	●		

Переваги: Високоякісна, універсальна шліфшкурка на тканинній основі - Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Легко відривається від рулону

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932



Рулони на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження KL 361 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 385 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●	Дерево	○
Кольорові метали	●		
Нержавіюча сталь	○		
Пластмаса	○		

Переваги: Універсальний продукт з привабливою ціною для профільного шліфування - Оптиміальна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Легко відривається від рулону

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079



Рулони на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження KL 385 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 385 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●	Дерево	○
Кольорові метали	●		
Нержавіюча сталь	○		
Пластмаса	○		

Переваги: Універсальний продукт з привабливою ціною для профільного шліфування - Оптимальна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Легко відривається від рулону

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370



Рулони на тканинній основі / Сітка

Шліфувальні вироби на основі



Рулони

► Увага: Продовження KL 385 JF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Коробка-дозатор для рулонів

ROLL-BOX



Переваги: Зручне і безпечне зберігання економічних рулонів - Шліфшкурка рівно і легко відривається - Для 5 рулонів шириною 50 мм - Для встановлення або настінного монтажу
Просто та швидко замінити рулони і запровадити коробку

Ширина x довжина x висота в мм	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 340 x 230	1	76403

Сітка, самозачіпна, вологостійка

AN 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліефірна сітка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Гелькоут	●	Дерево	●
Гіпс	●	Деревні матеріали	●
Гіпсокартонні стіни	●		

Переваги: Ефективне та повне видалення пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої структури сітки - Шліфування без пилу зумовлює більш тривалий термін служби абразиву - У той же час поліпшення охорони праці за рахунок невеликого пилу на робочому місці - Відсутність залежності від існуючих форм відсмоктувальних отворів - Вологостійка

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	150	1	349059



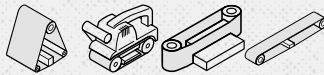
Сітка / Шліфувальна шкурка на гладкій тканинній основі / Самозачіпна основа

► Увага: Продовження AN 400, Сітка, самозачіпна, вологостійка

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060

Шліфувальна шкурка на гладкій тканинній основі, графітова

CS 395 X



Властивості

Зерно	графітове
Насип	пластинчатий
Основа	X-Тканина
Товщина	1,5 мм

Переваги: При шліфуванні зменшує тертя між частиною стрічки і контактним елементом та, таким чином, зменшує і тепловиділення - Забезпечує спокійне і рівномірне шліфування

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Самозачіпна основа

CS 396 Y



Властивості

Зачіпні елементи	Грибоподібні головки
Товщина	1,5 мм
Діапазон температур	-30° до +80°

Переваги: Можна легко обрізати під будь-який розмір - Просте і надійне кріплення на гладких і рівних поверхнях - Дає змогу швидко змінити абразив

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



Безкінечні стрічки



Про виріб

Вказівки щодо використання

- ▶ використовуються для будь-якого способу шліфування: у вільній зоні, контактним черевиком, контактним роликом
- ▶ спеціальне виконання для індивідуального використання, наприклад, в меблевій промисловості, що дозволяє швидко та точно шліфувати великі поверхні перед лакуванням
- ▶ широкий діапазон розмірів
- ▶ основи з паперу, тканини та плівки
- ▶ висока міцність на розрив та розтягування

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь	LS 309 J	електрокорунд	J-Тканина	●	Стрічка на гнучкій тканинній основі для обробки профілей; висока продуктивність шліфування, передусім підходить для металообробки	58
	LS 309 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Стрічка на дуже гнучкій тканинній основі для делікатної обробки профільних металевих елементів	59
	LS 309 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для метало- і деревообробки, хороше співвідношення ціна/продуктивність	46, 57
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	50
	CS 310 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі для метало- і деревообробки; відповідає найвищим вимогам, має довгий термін служби	59, 74, 88
	CS 341 X	електрокорунд	X-Тканина вологостійка	●	Вологостійка безкінечна стрічка на тканинній основі для мокрого шліфування сталі та нержавіючої сталі, особливо підходить для безцентрового та плоского шліфування	66, 92
	CS 308 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка на поліестеровій основі для металообробки, а також для плоского шліфування твердої деревини	57, 88
Нержавіюча сталь	PS 61 F	керамічний електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та керамічне зерно, що самостійно заточується, -ідеальна безкінечна стрічка для найвибагливіших користувачів: міцна, високопродуктивна, забезпечує безпеку обробки нержавіючої сталі.	55, 86
	LS 312 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Дуже гнучкий високоякісний продукт для деталей з нержавіючої сталі, наприклад, арматури, фурнітури та хірургічних інструментів	61
	LS 313 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Спеціальний виріб на гнучкій основі з додатковою зв'язкою Мульти для холодного шліфування фасонних деталей з нержавіючої сталі; довгий термін служби	61
	CS 931 JF	керамічний електрокорунд	JF-Тканина	⦿	Спеціальний продукт з основою високої гнучкості для обробки нержавіючої та високолегованої сталі. Незмінно агресивне шліфувальння з довгим терміном служби завдяки навіввідкритому самозагострюванню керамічному зерну. Мульти-зв'язка забезпечує холодне шліфування та запобігає зміні кольору поверхні.	73
	GX 931 JF	керамічний електрокорунд	JF-Комбінована тканина	⦿	Спеціальний продукт для обробки нержавіючої та високолегованої сталі; особливо підходить для використання на машинах-роботах. Мікрокристалічне керамічне зерно зі зв'язкою Мульти для холодного шліфування та довготривалої рівномірної агресивності.	73
	GX 712 JF	електрокорунд	JF-Комбінована тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з дуже еластичною, але водночас надзвичайно міцною основою із комбінованої тканини, загартованим електрокорундом та вмістом активних шліфувальних речовин	71
	CS 631 XF	керамічний електрокорунд	XF-Тканина	⦿	Високопродуктивна безкінечна стрічка на гнучкій основі з довгим терміном служби завдяки використанню керамічних зерен, що самостійно заточуються; для попереднього та проміжного шліфування контурів, профілів, арматури й фурнітури; додаткова зв'язка Мульти для холодного шліфування	70
	CS 410 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі для обробки нержавіючої сталі; відповідає найвищим вимогам, має довгий термін служби завдяки додатковій зв'язці Мульти	67
	CS 411 X	цирконієвий електрокорунд	X-Тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка для грубого шліфування та видалення задилок зі сталі та нержавіючої сталі	67
	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задилок зі сталі та лагородної сталі	47, 68, 93
	CS 416 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	⦿	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю шліфування для обробки сталі та нержавіючої сталі	69
CS 409 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з високою міцністю на розрив та довгим терміном служби для обробки нержавіючої та високолегованої сталі; холодне шліфування завдяки додатковій зв'язці Мульти	66, 93	

● = закритий ⦿ = напіввідкритий ○ = відкритий



Безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Нержавіюча сталь	CS 912 Y ACT	керамічний електрокорунд	Y-Поліестер	●	Дуже міцна на розрив безкінечна стрічка з надзвичайно високою продуктивністю шліфування та довгим терміном служби завдяки керамічним зернам, що самостійно заточуються; для обробки високолегованої сталі	49, 72, 95
	CS 910 Y ACT	керамічний електрокорунд	Y-Поліестер	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з високою міцністю на розрив та довгим терміном служби завдяки керамічним зернам, що самостійно заточуються; для обробки високолегованої сталі; додаткова зв'язка Мульти для холодного шліфування	72
	CS 330 X	карбід кремнію / корок	X-Тканина вологостійка	●	Спеціальна безкінечна стрічка для обробки сталі та нержавіючої сталі на автоматах для плоского та циліндричного шліфування; чудово підходить для сатинування та кінцевої обробки, а також для полірування	65, 91
	CS 326 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби для мокрого шліфування; рівномірна якість поверхні; підходить для безцентрового циліндричного та плоского шліфування	64, 90
	CS 329 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; рівномірна якість поверхні; підходить для безцентрового циліндричного та плоского шліфування. Агресивне шліфування при незначному натисканні	64, 91
	CS 420 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер	●	Спеціальний виріб для безцентрового циліндричного шліфування нержавіючої сталі. Особливо довгий термін служби з рівномірним малюнком шліфованої поверхні	70
	CS 325 Y	карбід кремнію / агломерат	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; рівномірний малюнок поверхні; підходить для кінцевого шліфування кольорових металів на автоматах для безцентрового циліндричного шліфування	63
CS 451 X	цирконієвий електрокорунд	X-Тканина	●	Абразивна тканина з основою стійкою для використання під великим навантаженням. Особливо добре підходить для роботи по нержавіючій сталі.	75	
Сталь, Нержавіюча сталь	PS 20 F	електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип і важка, міцна основа гарантують видалення великої кількості матеріалу за одиницю часу під час обробки металу, а також довгий термін служби	52, 82
	PS 21 F	цирконієвий електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та високоякісний цирконієвий електрокорунд, що самостійно заточується, гарантують тривалу міцність одночасно з високою продуктивністю шліфування, особливо під час обробки нержавіючої сталі	52, 82
	PS 529 F	агломерат карбід кремнію	F-Папір	●	Шліфувальна стрічка з тривалим терміном служби для блискучої та глянцевої поверхні з малим або середнім зусиллям притискання – надзвичайно довгий термін служби з однаковою шорсткістю поверхні впродовж усього періоду використання – ідеальний інструмент для сухого шліфування на машинах із широкою й довгою стрічкою	56, 87
	PS 729 F	електрокорунд / агломерат	F-Папір	●	Безкінечні стрічки для сухого шліфування, з надзвичайно довгим терміном служби, постійно хорошою якістю поверхні при проміжному та фінішному шліфуванні. Спеціально розроблений для шліфування листового заліза при помірному натисканні.	87
	CS 412 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив поліестерова основа для грубого та проміжного шліфування металу	69, 94
	CS 310 XF	електрокорунд	XF-Тканина	●	Вискоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для обробки металевих контурних деталей, стандарт якості для використання при роботі з ручними стрічково-шліфувальними машинками	46
	CS 411 X	цирконієвий електрокорунд	X-Тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка для грубого шліфування та видалення задилок зі сталі та нержавіючої сталі	67
	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задилок зі сталі та нержавіючої сталі	47, 68, 93
	CS 416 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	○	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю шліфування для обробки сталі та нержавіючої сталі	69
	CS 330 X	карбід кремнію / корок	X-Тканина вологостійка	●	Спеціальна безкінечна стрічка для обробки сталі та нержавіючої сталі на автоматах для плоского та циліндричного шліфування; чудово підходить для сатинування та кінцевої обробки, а також для полірування	65, 91
CS 710 XF	електрокорунд	X-Тканина	●	Гнучка шліфувальна стрічка з покращеним зерном корунду для обробки поверхонь та фігурних деталей	48, 71	
CS 811 Y ACT	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Хороша адгезія зерна, стабільна, міцна на розрив поліестерова основа для дуже великих навантажень під час грубого шліфування та видалення задилок зі сталі та нержавіючої сталі. Високоякісний цирконієвий електрокорунд з високою агресивністю протягом усього часу використання	72	
Кольорові метали	CS 333 JF	карбід кремнію	JF-Тканина	●	Безкінечна стрічка на дуже гнучкій тканинній основі для обробки фасонних металевих деталей, особливо підходить для шліфування кольорових металів	66
	CS 333 XF	карбід кремнію	XF-Тканина	●	Безкінечна стрічка на гнучкій основі для обробки фасонних металевих деталей, особливо підходить для шліфування кольорових металів	65
	GX 533 JF	карбід кремнію	JF-Комбінована тканина	●	Гнучка безкінечна стрічка з агресивними зерном карбиду-кремнію та гнучкою основою з комбінованою тканиною для шліфування профілів, контурних та фігурних деталей, наприклад, арматури	70
	GX 712 JF	електрокорунд	JF-Комбінована тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з дуже еластичною, але водночас надзвичайно міцною основою із комбінованою тканиною, загартованим електрокорундом та вмістом активних шліфувальних речовин	71
	LS 314 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Спеціальний продукт з покриттям стеаратом для обробки легко та сильно профільованих деталей	62
Holz	PS 22 F ACT	електрокорунд	F-Папір	●	Завдяки закритому насипу виріб характеризується підвищеною продуктивністю шліфування. Під час обробки твердої деревини, не смолистої, можна досягнути рівномірної якості поверхні. ACT й антистатичні властивості протидіють передчасному забиванню зерен	52, 83
	PS 28 F	електрокорунд	F-Папір	○	Відкритий насип й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню стрічки абразивним пилом; міцна основа; виріб призначений для обробки всіх видів деревини, а особливо м'якої та смолистої, наприклад ялини, сосни та ін.	54, 85
	PS 29 F ACT	електрокорунд	F-Папір	○	Безкінечна стрічка з довгим терміном служби. Відкритий насип, антистатичні властивості і ACT перешкоджають передчасному забиванню зерен. Шліфувальна стрічка на паперовій основі підходить перш за все для обробки м'якої та смолистої деревини	54, 85
	PS 38 G ACT	карбід кремнію	G-Папір	●	Спеціальний продукт з дуже міцною і надійною паперовою основою типу G, відмінні антистатичні властивості та висока гострота зерна карбиду кремнію, для обробки ДСП та ДВП	86

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий



Безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
	LS 309 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для метало- і деревообробки, хороше співвідношення ціна/продуктивність	46, 57
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	50
	CS 311 Y ACT	електрокорунд	Y-Поліестер	○	Виріб із електрокорунду на поліестеровій основі з відкритим насипом для калібрування та проміжного шліфування дерева. АСТ й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен	60, 89
	CS 308 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка на поліестеровій основі для металообробки, а також для плоского шліфування твердої деревини	57, 88
	LS 318 JF ACT	електрокорунд	JF-Тканина	○	Дуже еластична основа типу J-Flex для проміжного та делікатного кінцевого шліфування профільованих та гнутих дерев'яних елементів. АСТ й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен	62
	CS 538 Z ACT	карбід кремнію	Z-Поліестер (сегментна)	●	Спеціальний виріб для деревообробної промисловості. Щільна структура та антистатичні властивості забезпечують особливо довгий термін служби, а твердий карбід кремнію без проблем проникає навіть у дуже щільні поверхні	94
	CS 336 Y	карбід кремнію	Y-Поліестер	●	Спеціальний виріб для калібрування та шліфування деревостружкових та деревоволокнистих плит	92
Фарба / лак / шпаклівка	PS 24 F ACT	карбід кремнію	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа з твердим карбідом кремнію; для обробки лакованої та шпакльованої поверхні в деревообробній, а саме меблевій промисловості	53, 84
	PS 27 DW	карбід кремнію	D-Папір	○	Відкритий насип та додатковий активний шар запобігають забиванню стрічки; спеціальний виріб для обробки високоякісних лакованих поверхонь, перш за все для лаків UV	53, 84
	PS 524 E	карбід кремнію	E-Папір	●	Закритий насип з твердим зерном карбіду кремнію для пофарбованих і зашпакльованих поверхонь в деревообробній та меблевій промисловості.	53, 83
	FP 73 W	електрокорунд	Плівка	●	Спеціальний міцний на розрив виріб для обробки фарби, лаку та шпаклівки. Довгий термін служби завдяки додатковим спеціальним покриттям	56
Пластмаса	GX 533 JF	карбід кремнію	JF-омбінована тканина	●	Гнучка безкінечна стрічка з агресивними зерном карбіду-кремнію та гнучкою основою з комбінованої тканини для шліфування профілів, контурних та фігурних деталей, наприклад, арматури	70
Скло	CS 322 X	(корок)	X-Тканина вологостійка		Спеціальна безкінечна стрічка для полірування скла	63
Пластмаса / Скло	CS 333 X	карбід кремнію	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі, що відповідає високим вимогам; довгий термін служби; для обробки литва, кераміки, резини, пластмаси й окалини (Сухе шліфування)	65
	CS 320 Y	карбід кремнію	Y-Поліестер	●	Спеціальна безкінечна стрічка, міцна на розрив, для роботи при великому навантаженні для мокрого та сухого шліфування скла, кераміки і пластмаси	62, 89
	CS 321 X	карбід кремнію	X-Тканина	●	Спеціальна безкінечна стрічка для мокрого та сухого шліфування скла, кераміки і пластмаси	63, 90

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Безкінечні стрічки

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Ширина	Мінімальна кількість
3–50 мм	30 штук
51–60 мм	25 штук
61–75 мм	20 штук
76–100 мм	15 штук
101–150 мм	10 штук
151–300 мм	10 штук
301–400 мм	30 штук
401 мм та більше	10 штук



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Мінімальна довжина стрічки становить 281 мм (тканинна й паперова основа)

Інші розміри та зерна доступні за запитом.

Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

Види з'єднання довгих та коротких безкінечних стрічок

Klingspor пропонує безкінечні стрічки з різними видами з'єднання. Вибір того чи іншого виду з'єднання залежить від сфери використання та станка. На нижчеподаних малюнках зображені види з'єднання, які найчастіше використовуються.

На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані види з'єднання стрічок.

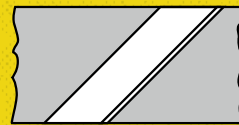
Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.



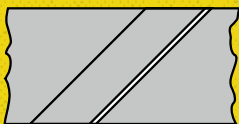
Шов 1
Косий зріз, склеєний внакладку



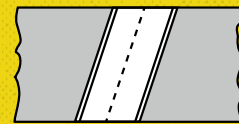
Шов 5
Косий зріз, склеєний внакладку. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Цьому виду з'єднання надається перевага для фінішної обробки деревини. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



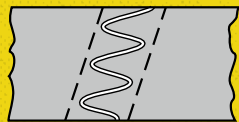
Шов 2
Косий зріз, склеєний внакладку. Верхівки зерен зішліфовані, щоб забезпечити гладку роботу стрічки



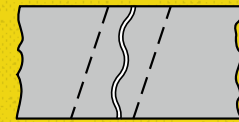
Шов 6 G
Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою зі сторони зерен. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



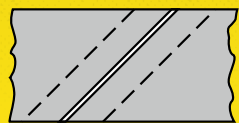
Шов 3 G
Зигзагоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці крихких елементів, наприклад скла.



Шов 7 G
Синусоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці елементів, які легко пошкодити. Відповідає високим вимогам.



Шов 4 G
Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Для роботи у вільній зоні, відповідає високим вимогам.



Таблиця, представлена далі, містить інформацію про найбільш поширені типи станків. Якщо Ви не знайдете у ній станок, яким Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас. Ми Вам охоче допоможемо.

Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Вузькострічкові станки для шліфування торців та профілів

Виробник	Тип	Розмір стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
Fein	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
	TBSM 75	75	1000
Flott	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
	S 40	max. 100	3500
Greif	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
BA 2-2300	150	8500	
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
PSM 300	25/50	2360	
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Виробник	Тип	Розмір стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
Holzcraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
Johannsen	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
Kündig	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kuhlmeier	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
Löser	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100-200	500-5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Безкінечні стрічки



Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

Виробник	Тип	Розмір стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5-100	3500/4000
	KS 360	5-75	2500
	KS 350	5-75	3500/4000
	KS 363	6-50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
	Löwer	KS 225	150
KSM 1		150	2580
KSM 2		150	2630
SmartGrinder SG 150/300		150/300	3000
LS 200, DSM 1000		200	1600
DSM 2000, DSM 2004		200	1800
DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR		300	1800
HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB		400	1800
Combi Queen		500	1800
Niederberger		P2/P5	50-200
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Ручні шліфувальні машини

Виробник	Тип	Розміри в мм
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
	Atlas Copco	HBSE 75 S
HBSE 75		75 × 533
MBSE 705		75 × 533
BBS 100		100 × 620
BBSE 100		100 × 620
Black & Decker		KA 290, KA 900 E
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
Bosch	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
DeWalt	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533



Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Виробник	Тип	Розміри в мм
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - B5 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
Kress	2424	105 × 620
	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Виробник	Тип	Розміри в мм
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
Milwaukee	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
Peugeot	HBSE 75 S	75 × 533
	BS 100 LE	100 × 620
Ryobi	PB 600	75 × 457
	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
SKIL	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
Stayer	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
Suhner	7660 MA	100 × 610/620
	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
Suhner	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
Suhner	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Стрічки для електронапилника

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Дерево	●

Переваги: Універсальна абразивна стрічка для обробки металу та дерева - Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Сталь	●

Переваги: Універсальний виріб для обробки радіусів та контурів з допомогою напилки у всіх областях металообробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112



Стрічки для електронапильника

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження CS 310 XF, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 411 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Міцна на розрив шліфувальна стрічка для застосування на електронапильнику - Особливо висока агресивність та продуктивність шліфування завдяки активному абразивному шару - Спеціально для обробки нержавіючої сталі, а також будь-якої сталі та металів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797



Стрічки для електронапильника

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження CS 411 Y, Шліфувальна шкурка на тканинній основі, вологостійка

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 710 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Машинне шліфування фасонних деталей та зварних швів в промисловості та ремісному виробництві - Гнучка але стійка на розрив основа - Абразивна стрічка з покращеним корундом

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Стрічки для електронапильника

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 912 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна стрічка для шліфування металу та нержавіючої сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

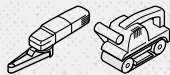
Безкінечні стрічки з нетканого абразивного матеріалу див. на діаграмі ст.206-207.

Безкінечні стрічки для електроінструментів

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 XH



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Фарба/лак/шпаклівка	⦿

Переваги: Спеціальна стрічка для ручних стрічково-шліфувальних станків - Універсальне застосування для обробки дерева, металу, фарб та лаку - Великий асортимент стрічок для всіх стандартних машин

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151



Безкінечні стрічки для електроінструментів

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження, LS 309 ХН, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Шліфувальні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 20 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Нержавіюча сталь	●
Сталь	ⓘ

Переваги: Універсальний виріб для плоского шліфування сталі, нержавіючої сталі та інших металів - Висока продуктивність шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 21 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд/електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Сталь	●

Переваги: Висока агресивність та довгий термін служби завдяки цирконієвому електрокорунду, що самостійно заточується - Спеціально розроблена для грубого та делікатного шліфування поверхонь нержавіючої сталі

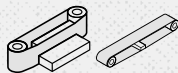
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 22 F АСТ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево	●	Пластмаса	ⓘ
Метал універсально	ⓘ		
Кольорові метали	ⓘ		
Фарба/лак/шпаклівка	ⓘ		

Переваги: Висока продуктивність шліфування, хороша якість поверхні - Спеціально розроблена для кінцевої обробки твердої деревини - Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту АСТ та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на паперовій основі

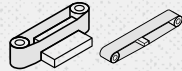
Шліфувальні вироби на основі



Безкінечні стрічки

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 524 E



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Дерево	○

Переваги: Завдяки застосуванню гострих абразивних зерен твердого карбиду кремнію ця шліфувальна шкурка чудово підходить для обробки пофарбованих поверхонь, пластмас та інших твердих і важкооброблюваних матеріалів - Відмінні результати обробки цільної деревини і матеріалів на її основі (МДФ, ХДФ) в процесі підготовки до фарбування - Завдяки антистатичним властивостям шкурка не забивається продуктами шліфування - Дуже гарне співвідношення ціни та якості

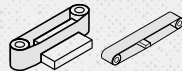
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 24 F ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Дерево	○

Переваги: Для обробки твердих та жорстких поверхонь - Тонко відшліфовані і лаковані поверхні у деревообробній і меблевій промисловості - Довший термін служби за рахунок рецепту ACT та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 27 DW



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	відкритий
Основа	D-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Алюміній	●
Пластмаса	○

Переваги: Спеціальний виріб для обробки високоякісних лакованих поверхонь, особливо лаків UV - Значно менше забивання та довший термін служби за рахунок додатковому активному шару - Надзвичайно висока якість поверхні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

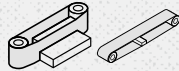
Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 28 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево ●

Переваги: Універсальна абразивна стрічка для обробки деревини, особливо м'яких порід - Дуже хороше співвідношення ціна/продуктивність

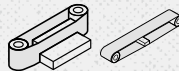
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево ●

Переваги: Високоякісна універсальна абразивна стрічка для обробки дерева, особливо м'яких порід - Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту АСТ та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815



Шліфувальні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 29 F АСТ шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849

Безкінечні стрічки

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 61 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Дерево	○

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування благородної сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на паперовій / плівковій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
KULEX

PS 529 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	Карбід кремнію агломерат
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Скло/Камінь	○

Переваги: Шліфувальна стрічка з тривалим терміном служби для блискучої та глянцевої поверхні з малим або середнім зусиллям притискання - Надзвичайно довгий термін служби з однаковою шорсткістю поверхні впродовж усього періоду використання - Ідеальний інструмент для сухого шліфування

Зернистість:

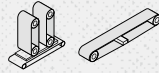
16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

НОВИЙ!

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
KULEX

PS 729 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Шліфувальна стрічка з довгим терміном служби для сухого шліфування - Надзвичайно довгий термін служби - Стабільна якість поверхні при проміжному шліфуванні - Спеціально розроблена для шліфування при помірному натисканні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Абразивна плівка, покрита активним шаром

FP 73 W



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Плівка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Спеціальний виріб для шліфування лаку, пластику і композитних матеріалів - Міцна на розрив основа - Шліфувальна стрічка дуже добре пристосовується до поверхонь, надає поверхні гладкості та має відмінну адгезію зерна - Менше забивання та довший термін служби

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

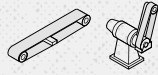
Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 308 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Дерево	●
Сталь	●
Кольорові метали	●

Пластмаса

Переваги: Міцна на розрив універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для обробки металу та шліфування поверхонь твердої деревини - Дуже хороша продуктивність шліфування при високому навантаженні

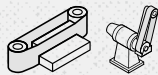
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Дерево	●

Переваги: Універсальна абразивна стрічка для обробки металу та дерева - Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678



Шліфувальні стрічки на тканинній основі

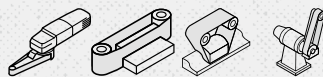
Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження LS 309 X, шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 J



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	J-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Дерево	●

Переваги: Висока продуктивність шліфування при обробці малих контурів металів та деревини

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

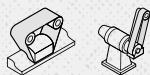
Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Дерево	●

Переваги: Висока продуктивність шліфування металу та дерева - Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі

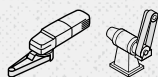
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Пластмаса	●
Дерево	●		
Сталь	●		
Кольорові метали	●		

Переваги: Високоякісний універсальний виріб для обробки металу та дерева - Хороша продуктивність шліфування при високому навантаженні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454



Шліфувальні стрічки на тканинній основі

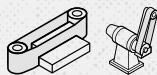
Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження CS 310 X, шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Шліфувальна шкурка на тканинній основі
АНТИСТАТИК

CS 311 Y AСТ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Хороша продуктивність шліфування деревини при високому навантаженні - Низький рівень забивання та довгий термін служби за рахунок рецепту АСТ та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

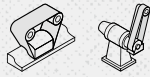
Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 312 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Сталь	●

Дерево ○

Переваги: Відмінна продуктивність та термін служби завдяки активному абразивному шару - Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі

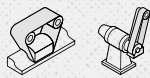
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, зв'язка Мульти

LS 313 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Алюміній	●
Кольорові метали	○

Переваги: Продукт найвищої якості для обробки термочутливих фасонних деталей - Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі - Холодне шліфування завдяки додатковій зв'язці Мульти

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

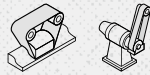
Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 314 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Пластмаса	●
Кольорові метали	●
Алюміній	●

Переваги: Спеціальний продукт з покриттям стеаратом для зменшення забивання при обробці легко та сильно профільованих деталей з латуні, алюмінію та композитних матеріалів (пластику/нержавіючої сталі або дерева/нержавіючої сталі)

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
АНТИСТАТИК, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
--------	---

Переваги: Продукт найвищої якості для обробки профілів та контурів, особливо з деревини - Чудово пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі - Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 320 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

Скло/Камінь	●
Мінеральні матеріали	●
Пластмаса	●

Переваги: Відмінна продуктивність шліфування твердих та важкооброблювальних матеріалів - Ідеальна для високого навантаження - Для мокрого та сухого застосування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

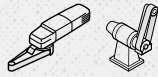
Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 321 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Скло/Камінь	●
Мінеральні матеріали	●
Пластмаса	●

Переваги: Відмінна продуктивність шліфування твердих та важкооброблювальних матеріалів - Ідеальна для мокрого шліфування, але також підходить для сухого

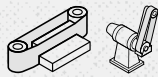
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 322 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	корок
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

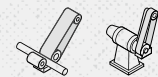
Скло/Камінь	●
-------------	---

Переваги: Спеціальний виріб для полірування скла з високоякісним корковим / пластмасовим покриттям - Довгий термін служби з рівномірним ефектом полірування - Вологостійкий

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 325 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	Карбід кремнію агломерат
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Скло/Камінь	●
Метал універсально	●

Переваги: Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для блискучих, глянцевих поверхонь при середньому та сильному натисканні - Надзвичайно довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки - Дуже добре підходить для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

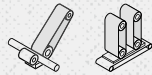
Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 326 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при середньому та сильному натисканні - Надзвичайно довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки - Дуже добре підходить для сухого та мокрого шліфування

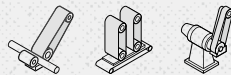
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
150 x 2500	80	F4G	10	316029
150 x 2500	120	F4G	10	316030
150 x 2500	180	F4G	10	316031
150 x 2500	240	F4G	10	316032
150 x 2500	320	F4G	10	316033
150 x 2500	400	F4G	10	316034
150 x 2500	600	F4G	10	351663

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 329 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при малому та середньому натисканні - Особливо підходить для сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

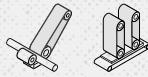
Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі, вологостійка

CS 330 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію / корок
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: М'яке, дуже делікатне шліфування поверхонь з незначною глибиною шорохуватості, полірування - Спеціальна стрічка для сатинування поверхонь благородної сталі та сталі з корковим покриттям з карбідом кремнію / полімерним покриттям

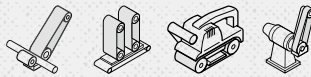
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 333 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Скло/Камінь	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●

Переваги: Ідеальна для сухого шліфування дуже твердих та важкооброблювальних матеріалів (литва, окалини, кераміки, резини, пластмаси)

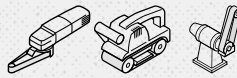
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 333 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Пластмаса	●

Переваги: Довгий термін служби та висока продуктивність шліфування - Продукт найвищої якості для роботизованого шліфування латунних фітингів - Оптиміальне поєднання гнучкості та міцності

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 333 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Кольорові метали	●
Метал універсально	●
Пластмаса	●

Переваги: Довгий термін служби та висока продуктивність шліфування - Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі - Ідеальна для ручного шліфування латунних фітінгів та інших фасонних деталей

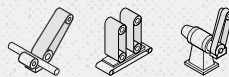
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, вологостійка

CS 341 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Високоякісний універсальний виріб для мокрого шліфування - Довгий термін служби та делікатна кінцева обробка - Особливо підходить для грубого та тонкого шліфування на безцентрових та плоскошліфувальних станках

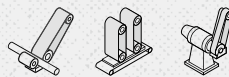
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, зв'язка Мульти

CS 409 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Агресивне шліфування - Холодне шліфування та збільшена продуктивність шліфування нержавіючої та високолегованої сталі за рахунок додаткової зв'язки Мульти - Дуже довгий термін служби навіть при шліфуванні кольорових металів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

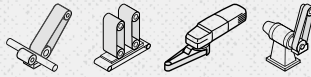
Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 410 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	⓪

Переваги: Холодне шліфування, та відсутність потускнінь металу за рахунок додаткової зв'язки Мульти - Збільшена продуктивність шліфування при обробці нержавіючої сталі

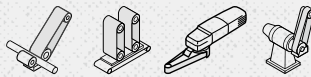
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 411 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Висока агресивність та продуктивність при шліфуванні сталі та нержавіючої сталі - Багатостороннє застосування у всіх областях металообробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488



Шліфувальні стрічки на тканинній основі

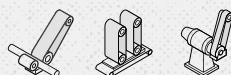
Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження CS 411 X, Шліфувальна шкурка на тканинній основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 411 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Міцна на розрив, високопродуктивна абразивна стрічка - Особливо висока агресивність та продуктивність шліфування завдяки активному абразивному шару - Спеціально для обробки нержавіючої сталі, а також будь-якої сталі та металів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

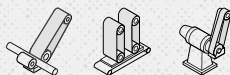
Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі, вологостійка

CS 412 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Метал універсально	●	Дерево	●
Кольорові метали	●		
Нержавіюча сталь	●		
Сталь	●		

Переваги: Високоякісний універсальний виріб для мокрого та сухого шліфування поверхонь нержавіючої сталі, сталі та інших металів

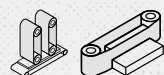
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі, вологостійка

CS 416 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Пластмаса	●
Кольорові метали	●

Переваги: Дуже висока агресивність та продуктивність шліфування - Довгий термін служби, навіть при обробці матеріалів, які спричиняють забивання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
NORPEX

CS 420 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Структурована безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малянка обробленої поверхні, при сильному та середньому натисканні - Ідеально підходить для безцентрових та плоскошліфувальних станків - Дуже добре підходить для мокрого та сухого шліфування

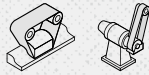
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

GX 533 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	JF-Комбінована тканина

Сфери використання:

Кольорові метали	●	Мінеральні матеріали	●
Пластмаса	●		
Метал універсально	●		
Титан, Титанові сплави	●		

Переваги: Спеціальний виріб для обробки латуні (санітарні фітинги) та титану (хірургічні інструменти) - Добре пристосовується до радіусів та контурів - Високий рівень безпеки при роботизованому застосуванні або шліфуванні стрічками без кріплення за рахунок дуже міцної на розрив основи із змішаною тканини

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 631 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Титан, Титанові сплави	●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для шліфування профілю з нержавіючої сталі - Дуже добре пристосування до радіусів та контурів - Попереджує теплове потемніння нержавіючої сталі завдяки додатковій зв'язці Мульти

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 710 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Машинне шліфування поверхонь та фасонних деталей в промисловості та ремісному виробництві - Гнучка та стійка на розрив поверхня - Абразивна стрічка з покращеним корундом

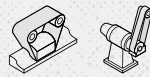
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

GX 712 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Комбінована тканина

Сфери використання:

Кольорові метали	●
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Активні абразивні речовини забезпечують відмінну продуктивність шліфування - Спеціальний виріб для жорстких/твердих та термочутливих матеріалів - Добре пристосовується до радіусів та контурів - Високий рівень безпеки при роботизованому застосуванні або шліфуванні стрічками без кріплення за рахунок дуже міцної на розрив основи із змішаної тканини.

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 811 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Литий алюміній	●
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Висока агресивність та продуктивність шліфування, спеціально розроблена для застосування при великому навантаженні - Надзвичайно хороша адгезія зерна та термін служби за рахунок рецепту ACT

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 910 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Титан, Титанові сплави	●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування нержавіючої сталі - Запобігає зміні кольору поверхні при обробці нержавіючої сталі - Не забивається/не затупляється при роботі з титаном чи високолегованою сталлю

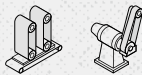
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 912 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування нержавіючої сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

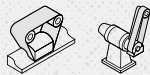
Шліфувальні вироби на основі



Безкінечні стрічки

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 931 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Титан, Титанові сплави	●

Переваги: Спеціальний виріб на надгнучкій основі для обробки нержавіючої та високолегованої сталі - Стабільна агресивність шліфування та довгий термін служби завдяки напіввідкритому насипу самозаточувального керамічного зерна - Дуже добре пристосування до країв матеріалу завдяки гнучкій основі - Додаткове покриття Мульти забезпечує холодне шліфування при обробці нержавіючої сталі, і, таким чином, попереджує появу термічного забарвлення

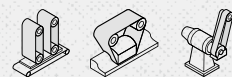
Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

GX 931 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	JF-Комбінована тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Титан, Титанові сплави	●

Переваги: Спеціальний виріб з гнучкою та стійкою до розриву основою для обробки нержавіючої та високолегованої сталі - Стабільна агресивність шліфування з довгим терміном служби завдяки напіввідкритому насипу самозаточувального керамічного зерна - Дуже добре пристосування до країв матеріалу завдяки гнучкій основі - Висока безпека при роботі на автоматизованих шліфувальних машинах, а також при вільному шліфуванні стрічками завдяки гнучкій основі із комбінованої тканини - Додаткова зв'язка Мульти забезпечує холодне шліфування нержавіючої сталі, і, таким чином, попереджує появу термічного забарвлення

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

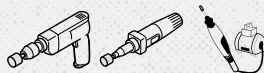
Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Безкінечні стрічки

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Пластмаса	○

Переваги: Міцна шліфшкурка на тканинній основі з армованою зворотною стороною - Шліфшкурка у формі циліндра зі спіральним швом - Універсальне застосування у металообробці - Висока агресивність у поєднанні з гумовою головкою GK 555

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

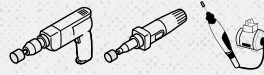
Безкінечні стрічки

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Пластмаса	○



Переваги: Міцна шліфшкурка на тканинній основі з армованою зворотною стороною - Шліфшкурка у формі конуса зі спіральним швом - Універсальне застосування у металообробці - Висока агресивність у поєднанні з гумовою головкою GK 555 A

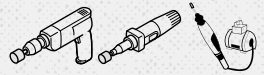
Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр 1 x діаметр 2 x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 451 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
------------------	---



Переваги: Міцна шліфшкурка на тканинній основі з армованою зворотною стороною - Шліфшкурка у формі циліндра зі спіральним швом - Високоякісний цирконієвий корунд зі зв'язкою Мульти спеціально для обробки нержавіючої сталі - Висока агресивність у поєднанні з гумовою головкою GK 555

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Резинова голівка

Резинові голівки

GK 555



Переваги: Гумова насадка для багаторазового використання для абразивних рукавів CS 310 X та CS 451 X у формі циліндра - Встановлення та демонтаж абразивних рукавів здійснюється за допомогою легкого повертання голівки

Діаметр х ширина х стержень в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
10 x 20 x 6	30 м/с	44000 1/ хв.	1	14843
13 x 25 x 6	30 м/с	44000 1/ хв.	1	14845
15 x 30 x 6	30 м/с	36000 1/ хв.	1	14847
22 x 20 x 6	30 м/с	26000 1/ хв.	1	14848
30 x 20 x 6	30 м/с	19100 1/ хв.	1	14849
30 x 30 x 6	30 м/с	19100 1/ хв.	1	14850
45 x 30 x 6	30 м/с	12700 1/ хв.	1	14851
60 x 30 x 6	30 м/с	9500 1/ хв.	1	14852
75 x 30 x 8	30 м/с	7600 1/ хв.	1	14853

Резинові голівки

GK 555 A



Переваги: Гумова насадка для багаторазового використання для абразивного рукава CS 310 X у формі конуса - Встановлення та демонтаж абразивних рукавів здійснюється за допомогою легкого повертання голівки

Діаметр 1 х діаметр 2 х висота х стержень в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
22 x 29 x 30 x 6	30 м/с	19100 1/ хв.	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 м/с	15900 1/ хв.	1	14856



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Широкі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

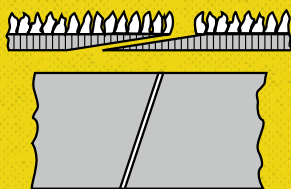
Види з'єднання широких безкінечних стрічок

Klingspor пропонує безкінечні стрічки з різними видами з'єднання. Вибір того чи іншого виду з'єднання залежить від сфери використання і станка. На нижчеподаних малюнках зображені види з'єднання, які найчастіше використовуються.

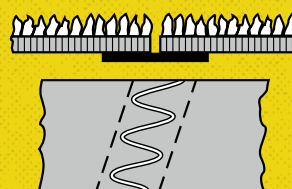
На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані види з'єднання стрічок.

Таблиця поруч містить інформацію про типи широкострічкових станків, які є найбільш поширеними. Якщо Ви не знайдете у ній станок, яким Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас. Ми Вам охоче допоможемо.

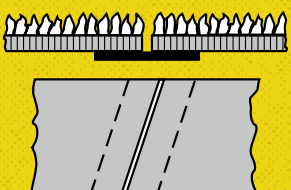
Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.



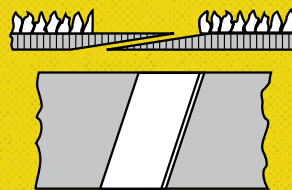
Шов 1
Склеєний внакладку. Стандартне з'єднання для широких стрічок на паперовій основі.



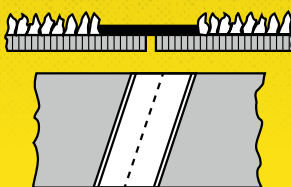
Шов 3 G
Зигзагоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою для забезпечення найвищої якості при шліфування широкими стрічками на тканинній основі.



Шов 4 G
Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Стандартне з'єднання для широких стрічок на тканинній основі. Висока міцність.



Шов 5
Склеєний внакладку. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Для використання з плоскими контактними елементами, забезпечує плавний перехід в місці з'єднання стрічок.



Шов 6 G
Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою зі сторони зерен. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Для використання в деревообробній промисловості.

Широкі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Широкострічкові станки

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/1010/1110/1310	1900
	Elite B	610/910/1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
Büftering	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900	
STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900	
Super 109 L, Super 209 RL	970	1900	
Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900	
Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900	

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRCT)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
CMC	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
Costa	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Широкі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

Широкострічкові станки

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки		
		Ширина в мм	Довжина в мм	
DMC	Chronosand	1115/1315	2620	
	Eurosand L	1115/1370	2620	
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620	
	Polisand	1130/1330	2200/2620	
	System 1350 RK	1370	2620	
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620	
	System BT44 1350	1370	2620	
	System BT22 2200	2220	2620	
	System T10	1370	2620	
	Technosand K	1115/1370	2620	
	Technosand L	1115	2620	
	Topsand 2000	1370/1670/1920/2270	3250	
	Unisand 2000	1370	2620	
	Unisand K	1115/1370	2620	
Linea Unisand K	1115/1370	1900		
EMC	Explorer	670/970/1120	1900	
	Explorer Super	670/970/1120	2200	
	Giant	1370	2620	
	Under-Top	1120	1900	
	Venus	1120/1370	2200	
	Venus Super	1120/1370	2620	
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150	
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620	
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150	
	EG 3 M/1400	1400	1540	
	EM 5N 900	900	1540	
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690	
510, 530, 810, 830, 850	1400	2620		
Felder	FW 650	670	1900	
	FW 950 classic	970	1700	
	FW 952	970	1900	
	FW 1100, FW 1102	1110	1900	
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200	
	Giant 1350	1350	4550	
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150	
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620	
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250	
	EH 31.11	1120	1900	
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150	
	EH 51.13, 52.13	1370	2150	
	FBA 8	700/1400	2620	
	KSA 4	1350	3250	
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250	
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250	
	LSM 6, KSM 8	1350	2620	
	LAZ 2	1400	2100	
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620	
	Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
		BBS 630 C	650	1600
		BSH 650 HP	650	1900
BSM 1100 RP		1100	1900	

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
	Johannsen	Aerostat	1130/1330
Aerostat I 1K		1050/1130/1350	1900
Aerostat I 2 RS		1050/1130	1900
Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK		1130/1350	1900
Compact 1K		1050	1900
Compact 2 RS, Compact 2 RK		1050/1130	1900
MT 2/1100		1150	1900
Primo, Triplex, Magiq, Topiq		1120/1350	2000
Enorm DUO 1100		1120	1900
Duplex		670/1120/1350/1620	2000
Kündig/Enorm	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/1350/1620/1920/2220	2000
	Alpha, Alpatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
OTT	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
Sanding-master / Timesavers	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Широкі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Широкострічкові станки

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Sanding-master / Timesavers	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525	
Sandya 3	970	1900	
Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900	

Виробник	Тип	Розмір безкінечної стрічки		
		Ширина в мм	Довжина в мм	
Sanding-master / Timesavers	Sandya 5	1115	1900	
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150	
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150	
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620	
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620	
	Sandya 30 CS	1315	2300	
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150	
	Sandya 30 CL	1315	2150	
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620	
	Sandya 40	1370	2620	
	Sandya 50	1115/1315	1900	
	Sandya 60	1115	2620	
	Sandya L90	915	2150	
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620	
	Sandya Win	640	1525	
	Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
		EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
TAG		1400	2620/3250	
TAG E		1400	2620	
TAG EU		1400	2620/3250	
Viet	TAG L	430/630/830	2620	
	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620	
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200	
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620	
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250	
	S1, S2	1130/1380	2200/2620	
	S3	1130/1380/1630	2620	
	S4	1380	3250	
	S211, S219	1000	1900	
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250	
Weber	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620	
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620	
	KSL	1370/1620	2620	
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500	
	OFZ KS/Q	1400	2500	
	Weber 600	1120/1370	1900	
	Weber 1000	1120/1370	2150	
	LCS	1100/1300	1900	
	LCE compact	1100/1350	1900	
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150	
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620	
	KLE	1400	2620	

Широкі безкінечні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 20 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Сталь	●

Переваги: Універсальний виріб для кінцевої обробки нержавіючої сталі - Висока ефективність шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 21 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Сталь	●

Переваги: Агресивне шліфування завдяки зерну цирконієвого електрокорунду, що самостійно заточується - Оптимальний рецепт для грубого та кінцевого шліфування нержавіючої сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	⦿
Кольорові метали	⦿
Фарба/лак/шпаклівка	⦿

Пластмаса	⦿
-----------	---

Переваги: Висока продуктивність шліфування, хороша якість поверхні, особливо підходить для обробки твердої деревини, ламінату високого тиску, а також меламінового покриття та покриття ґрунтувальними плівками - Менше забивання та довший термін служби за рахунок технології ACT та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 524 E



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	E-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Дерево	⦿

Переваги: Завдяки застосуванню гострих абразивних зерен твердого карбиду кремнію ця шліфувальна шкурка чудово підходить для обробки пофарбованих поверхонь, пластмас та інших твердих і важкооброблюваних матеріалів - Відмінні результати обробки цільної деревини і матеріалів на її основі (МДФ, ХДФ) в процесі підготовки до фарбування - Завдяки антистатичним властивостям абразивна шкурка не забивається продуктами шліфування - Дуже гарне співвідношення ціни та якості

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 24 F ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Дерево	○

Переваги: Для обробки твердих та жорстких поверхонь - Забезпечує блискучу, глянцеvu кінцеву обробку поверхні нержавіючої сталі завдяки твердому та гострому зерну карбіду кремнію - Довгий термін служби при обробці лакованих поверхонь деревообробної та меблевої промисловості за рахунок технології АСТ та антистатичних властивостей

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 27 DW



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	відкритий
Основа	D-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Алюміній	●
Пластмаса	○

Переваги: Спеціальний виріб для високоякісних лакованих поверхонь, особливо лаків UV - Значно менше забивання та значно довший термін служби за рахунок додаткового стеаратового покриття та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 28 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Шкіра	●

Переваги: Універсальний виріб для обробки деревини, особливо м'яких порід - Краща ціна на широкі стрічки шириною до 1350 мм

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	150	F1	10	320417

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 29 F АСТ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
--------	---

Переваги: Високоякісний універсальний виріб для обробки деревини - Великий асортимент довгих стрічок - Менше забивання та довший термін служби за рахунок технології АСТ та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936



Широкі безкінечні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 29 F АСТ, Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	Упаковка шт.	№ артикула
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Шліфувальна шкурка на паперовій основі АНТИСТАТИК

PS 38 G АСТ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	G-Папір

Сфери використання:

Деревні матеріали	●
Дерево	●
Композитні матеріали	●
Мінеральні матеріали	●

Переваги: Висока продуктивність шліфування та хороша якість обробленої поверхні, спеціально розроблена для тонкого шліфування поверхонь дерев'яних виробів широкими та сегментними стрічками - Відмінна адгезія зерна, дуже довгий термін служби завдяки досконалим антистатичним властивостям та технології АСТ

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 61 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Дерево	○

Переваги: Довготривала агресивність шліфування завдяки мікрокристалічному керамічному зерну, що самостійно заточується - Високопродуктивна абразивна стрічка для кінцевої обробки нержавіючої сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі
KULEX

PS 529 F



НОВИЙ !



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	Карбід кремнію агломерат
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Скло/Камінь	○

Переваги: Шліфувальна стрічка з тривалим терміном служби для блискучої та глянцевої поверхні з малим або середнім зусиллям притискання - Надзвичайно довгий термін служби з однаковою шорсткістю поверхні впродовж усього строку використання - Ідеальний інструмент для сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
KULEX

PS 729 F



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Шліфувальна стрічка з довгим терміном служби для сухого шліфування - Надзвичайно довгий термін служби - Стабільна якість поверхні для проміжного шліфування - Спеціально розроблена для шліфування при помірному натисканні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 308 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

Дерево	●	Пластмаса	⓪
Кольорові метали	●		
Нержавіюча сталь	●		
Сталь	●		

Переваги: Універсальний виріб для шліфування металу та деревини - Дуже міцний на розрив - Вологостійкий

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●	Пластмаса	⓪
Сталь	●		
Нержавіюча сталь	●		
Дерево	⓪		

Переваги: Універсальний виріб з ідеальним співвідношенням ціна/продуктивність - Широкий асортимент розмірів зерна

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі
АНТИСТАТИК

CS 311 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	⓪

Переваги: Спеціально розроблена для калібрування деревини - Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту АСТ та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 320 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Мінеральні матеріали	●
Пластмаса	●

Переваги: Забезпечує блискучу, глянцеvu кінцеву обробку поверхні нержавіючої сталі завдяки твердому та гострому зерну карбиду кремнію - Дуже висока агресивність та продуктивність шліфування - Особливо підходить для мокрого шліфування скла, кераміки, пластмаси

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 321 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Мінеральні матеріали	●
Пластмаса	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Забезпечує блискучу, глянцеvu кінцеву обробку поверхні нержавіючої сталі завдяки твердому та гострому зерну карбіду кремнію - Висока агресивність та продуктивність шліфування - Особливо підходить для мокрого шліфування скла, кераміки та пластмаси

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 326 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Безкінечна стрічка з довгим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при середньому та сильному натисканні - Дуже довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки - Чудово підходить для сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 329 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при малому та середньому натисканні - Особливо підходить для сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 330 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію/корок
Насип	закритий
Основа	Х-Тканина

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Спеціальний виріб для м'якого та тонокого шліфування, полірування за рахунок твердого та гострого зерна карбиду кремнію на коркових гранулах - Спеціальне сатинування поверхонь сталі та нержавіючої сталі - Чудово підходить для сухого та мокрого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі
АНТИСТАТИК

CS 336 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	напіввідкритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Дерево	●
Мінеральні матеріали	●
Деревні матеріали	●

Переваги: Висока продуктивність шліфування, особливо підходить для калібрування та тонкого шліфування поверхонь дерев'яних виробів (цільні широкі стрічки шириною до 1620 мм) - Оптимальна електропровідність, відсутність накопичення пилу завдяки досконалим антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 341 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Універсальний виріб для мокрого та сухого шліфування сталі та нержавіючої сталі - Відмінна зносостійкість при мокрому шліфуванні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 409 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●

Переваги: Агресивне шліфування за рахунок зерна цирконієвого електрокорунду, що самостійно заточується - Перешкоджає потускнінню при обробці нержавіючої сталі - «Холодне шліфування» за рахунок додаткової зв'язки Мульти - Низький рівень забивання при шліфуванні алюмінію та алюмінієвих сплавів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 411 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Сталь ●
Нержавіюча сталь ●
Метал універсально ●

Переваги: Агресивність шліфування - Універсальний виріб для обробки сталі та нержавіючої сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
вологостійка

CS 412 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Дерево	①
Метал універсально	●		
Сталь	●		
Кольорові метали	●		

Переваги: Універсальний виріб для грубого та проміжного шліфування в області сталі та кольорових металів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на тканинній основі
АНТИСТАТИК

CS 538 Z ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	Z-Поліестер

Сфери використання:

Деревні матеріали	●
Дерево	●
Композитні матеріали	●
Мінеральні матеріали	●

Переваги: Особливо стійкі на розрив види поліестеру - Оптимально підібрана формула ACT дає можливість довгого терміну служби з високим зняттям матеріалу

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Широкі безкінечні стрічки на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 912 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Довготривала агресивність шліфування завдяки мікрокристалічному керамічному зерну, що самостійно заточує - Високопродуктивна абразивна стрічка для кінцевої обробки нержавіючої сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати



Фіброві круги

Про виріб

Фіброві круги Klingspor характеризуються високою продуктивністю обробки, довгим терміном служби, а також оптимальним малюнком обробленої поверхні. Відповідні опорні диски доповнюють процес обробки.

Круги використовуються для обробки сталі, нержавіючої сталі, кольорових металів та чавуну. Широкий діапазон зернистості дає можливість правильно підібрати виріб для будь-якого виду застосування. Навіть найскладніші поверхні можна легко обробити за допомогою фібрових кругів. Фіброві круги Klingspor відмінно підходять для грубого шліфування, видалення іржі та задирок, а також для обробки зварювальних швів. Крім того, їх можна використати для точної обробки металу.

Завдяки новітній технології лазерного різання для спеціального використання можливі також особливі форми кругів (див. малюнок нижче)

Якість і продуктивність

- ▶ незначне забивання зерен відходами обробки
- ▶ надзвичайно тривалий термін служби
- ▶ рівномірний малюнок обробленої поверхні
- ▶ холодне шліфування

Фіброві круги						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, кольорові метали	CS 561	електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг для обробки сталі і кольорових металів	100
Сталь, Нержавіюча сталь	FS 764 ACT	електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг для обробки сталі і кольорових металів. Завдяки новій технології шліфування (ACT) підходить також для обробки нержавіючої сталі	102
	CS 565	цирконієвий електрокорунд	Фібра	●	Фібровий круг з високою продуктивністю шліфування, для грубої обробки та видалення задилок зі сталі й нержавіючої сталі	103
	FS 964 ACT	керамічний електрокорунд	Фібра	●	Високоякісний фібровий круг з мікрокристалічного, самозаточувального керамічного зерна забезпечує чудову агресивність і продуктивність шліфування конструкційних і високолегованих сталей. Відмінна адгезія зерна і термін служби завдяки спеціальній технології ACT.	105
Благородна сталь	CS 570	цирконієвий електрокорунд	Фібра	●	Високопродуктивний круг з довгим терміном служби; завдяки додатковій зв'язці Мульти підходить для холодного, передусім плоского, шліфування нержавіючої та високолегованої сталі	104
	FS 966 ACT	керамічний електрокорунд	Фібра	●	Високопродуктивний фібровий круг з дуже високою продуктивністю шліфування і надзвичайно довгим терміном служби. Самозаточувальне керамічне зерно для шліфування високолегованих сталей. Зв'язка Мульти для холодного шліфування. Краща адгезія зерна завдяки спеціальній технології ACT.	106

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Фіброві круги

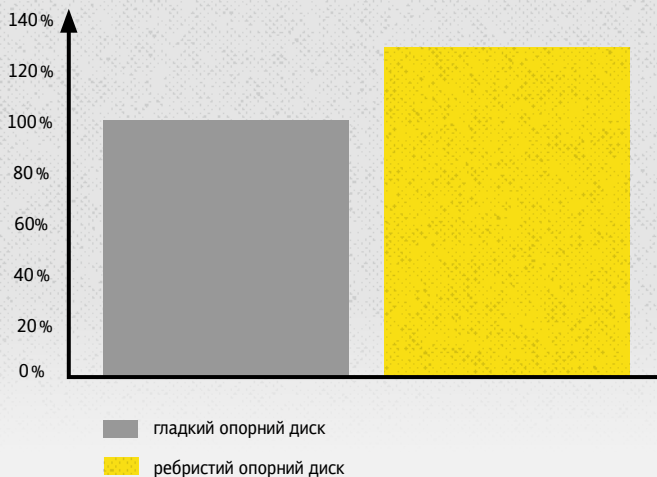
Вказівки щодо використання

Технічна інформація про опорні диски

Вибір правильного опорного диска

Вибір правильного опорного диска		
Виріб	 ST 358	 ST 358 A
Тип опорного диска	Середньої твердості, гладкий	Твердий, ребристий
Результат	Рівномірний малюнок поверхні, хороша пристосованість до оброблюваного матеріалу	Висока продуктивність шліфування, висока стабільність Додаткова перевага завдяки ребристості: підвищена агресивність, холодне шліфування
Застосування	Фінішне шліфування (розмір зерна 50 та менший), округлення країв, шліфування контурів, плоске шліфування	Грубі шліфувальні та обдирні операції (розмір зерна 40 та більше), обламуння країв, усуння задилок, обробка зварних швів

Продуктивність шліфування



У порівнянні з гладким опорним диском ребристий опорний диск досягає на 30% більшого зрізання.

Пропозиція по застосуванню:

Твердий ребристий опорний диск ST 358 A підтримує ефект самозагострення для фібрових кругів з корундом цирконію (CS 565, CS 570) та керамічним зерном (FS 964, FS 966), що забезпечує більш високу продуктивність зрізання та тривалість зносу.

Безпечне використання абразивних інструментів Klingspor

Фіброві круги Klingspor перевіряються згідно з положеннями організації з безпеки абразивних виробів (oSa) і гарантують виконання європейської норми безпеки EN 13743.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху



Не використовувати для мокрого шліфування



Використовувати тільки з опорним диском



Не використовувати, якщо є пошкодження

Фібові круги

Вказівки щодо використання



Форми отворів фібових кругів



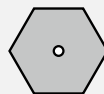
10 = круглий отвір



30 = зіркоподібний отвір



50 = X-LOCK



Під замовлення можливі наступні особливі форми фібових кругів: Просимо звертатися до нас!



Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Діаметр круга	Мінімальна кількість замовлення
до 230 мм	1.000 штук



ACT—Advanced Coating Technology:

Забезпечує при обробці металу фібовими кругами значно більшу адгезію зерна. Таким чином значно продовжується термін служби фібових кругів.

Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі

Фіброві круги

CS 561



XLOCK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●	Нержавіюча сталь	⓪
Кольорові метали	●	Дерево	⓪
Метал універсально	●		
Пластмаса	⓪		

Переваги: Для універсального використання - Великий вибір діаметрів, зернистості та схем розміщення отворів

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	25	10978
115 x 22	30	⊛ 30	25	10979
115 x 22	36	⊛ 30	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	25	10989
115 x 22	240	⊛ 30	25	10990
115 x 22	320	⊛ 30	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	25	351150
115 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	25	351147



Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження CS 561, Фібровий круг

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351146
125 x 22	16	⊖ 10	25	66354
125 x 22	24	⊖ 10	25	66358
125 x 22	36	⊖ 10	25	66364
125 x 22	40	⊖ 10	25	66366
125 x 22	50	⊖ 10	25	66371
125 x 22	60	⊖ 10	25	66376
125 x 22	80	⊖ 10	25	70439
125 x 22	100	⊖ 10	25	66379
125 x 22	120	⊖ 10	25	66383
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351142
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050
180 x 22	16	⊖ 10	25	66443
180 x 22	24	⊖ 10	25	66451
180 x 22	36	⊖ 10	25	66459
180 x 22	40	⊖ 10	25	70447
180 x 22	50	⊖ 10	25	70448
180 x 22	60	⊖ 10	25	70449
180 x 22	80	⊖ 10	25	66465
180 x 22	100	⊖ 10	25	66469
180 x 22	120	⊖ 10	25	66472
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061



Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження CS 561, Фібровий круг

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Підставки див. ст. 108 / опорні диски див. ст. 107-108.

Фіброві круги

FS 764 ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●	Кольорові метали	⓪
Нержавіюча сталь	●	Дерево	⓪
Метал універсально	●		
Пластмаса	⓪		



Переваги: Для універсального використання - Збільшена ефективність шліфування та відмінна адгезія зерна завдяки спеціальній технології ACT - Довгий термін служби - Також підходить для обробки нержавіючої сталі

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484



Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження FS 764 АСТ, Фібровий круг

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489

Підставки див. ст. 108 / опорні диски див. ст. 107-108.

Фіброві круги

CS 565



XLOCK !



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Ефект самозаточування - Висока агресивність при обробці сталі та нержавіючої сталі - Ідеальний для грубих шліфувальних робіт - Хороше співвідношення ціна/продуктивність

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351159
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803



Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження CS 565, Фібровий круг

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22	50	⊛ 30	25	93054
125 x 22	60	⊛ 30	25	6721
125 x 22	80	⊛ 30	25	23005
125 x 22	100	⊛ 30	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	25	351155
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊛ 30	25	95993
180 x 22	36	⊛ 30	25	65703
180 x 22	40	⊛ 30	25	242807
180 x 22	50	⊛ 30	25	93045
180 x 22	60	⊛ 30	25	6690
180 x 22	80	⊛ 30	25	6691

Підставки див. ст. 108 / опорні диски див. ст. 107-108.

Фіброві круги, зв'язка Мульти

CS 570



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Алюміній	●
Кольорові метали	⦿

Переваги: Ефект самозаточування - Висока агресивність, особливо при обробці нержавіючої сталі - Збільшення продуктивності через відсутність перегрівання - Зв'язка Мульти запобігає потускнінню - Особливо підходить для обробки алюмінію

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊛ 30	25	204085
115 x 22	36	⊛ 30	25	204086
115 x 22	40	⊛ 30	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	25	204087



Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження CS 570, Фібровий круг, зв'язка Мульти

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091
125 x 22	36	⊖ 10	25	204806
125 x 22	60	⊖ 10	25	204811
125 x 22	80	⊖ 10	25	204812
125 x 22	120	⊖ 10	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Підставки див. ст. 108 / опорні диски див. ст. 107-108.

Фіброві круги

FS 964 ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Високоякісний виріб з відмінною продуктивністю для шліфування сталі - Мікрокристалічний ефект самозаточування - Висока агресивність протягом всього часу використання - Відмінна адгезія зерна

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484



Фіброві круги

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження FS 964 АСТ, Фіброві круги

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496

Підставки див. ст. 108 / опорні диски див. ст. 107-108.

Фіброві круги, зв'язка Мульти

FS 966 АСТ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●

Переваги: Мікрокристалічний ефект самозаточування - Висока агресивність протягом всього часу використання - Відмінна адгезія зерна - Довгий термін служби, особливо підходить для застосування у важких умовах - Збільшення продуктивності через відсутність перегрівання - Зв'язка Мульти запобігає потускнінню

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351165
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351162



Фіброві круги / Опорний диск

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження FS 966 АСТ, Фіброві круги, зв'язка Мульти

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238

Підставки див. ст. 108 / опорні диски див. ст. 107-108.

Опорні диски

ST 358



XLOCK !



Переваги: Опорний диск середньої жорсткості забезпечує хорошу пристосовуваність до оброблюваного матеріалу - Для універсального застосування, особливо для фінішного шліфування (розмір зерна 50 і менше) - Хороша термостійкість

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100	Різьблення M10	Діаметр 100 x 16	80 м/с	15300 1/ хв.	1	305190
100	Різьблення M14	Діаметр 100 x 22	80 м/с	15300 1/ хв.	1	2774
115	Різьблення M10	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	14859
115	Різьблення M14	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 м/с	13300 1/ хв.	1	352049
125	Різьблення M14	Діаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/ хв.	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 м/с	12200 1/ хв.	1	352048
150	Різьблення M14	Діаметр 150 x 22	80 м/с	10200 1/ хв.	1	14836
180	Різьблення M14	Діаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/ хв.	1	14840
235	Різьблення M14	Діаметр 235 x 22	80 м/с	6600 1/ хв.	1	14841

Опорний диск / Підставки для фібрових кругів

Опорні диски

ST 358 A



Переваги: Для грубого шліфування та зачищення - Холодне шліфування - Більше агресивності завдяки твердій, ребристій основі - Хороша термостійкість та стабільність

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення M14	Діаметр 115 x 22	80 м/с	13300 1/ хв.	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 м/с	13300 1/ хв.	1	352047
125	Різьблення M14	Діаметр 125 x 22	80 м/с	12200 1/ хв.	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 м/с	12200 1/ хв.	1	352046
180	Різьблення M14	Діаметр 180 x 22	80 м/с	8500 1/ хв.	1	126348

Підставки для фібрових кругів

FS 555



Переваги: Простота зберігання та виймання до 100 шт абразивних кругів на фібровій основі діаметром 115 до 180 мм - Упорядковане та зручне для виймання зберігання на робочому місці
Фіброві круги в комплект не входять

Ширина x довжина x висота в мм	Упаковка шт.	№ артикула
170 x 140 x 196	1	316463



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows.



Шліфувальні листи і круги

Про виріб

Klingspor виготовляє широку гаму високоякісних шліфувальних інструментів в асортиментній групі ЛИСТИ та КРУГИ.

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, Нержавіюча сталь	PS 21 FK	цирконієвий електрокорунд	F-Папір	●	Високоякісний виріб із текстильною основою для шліфування рівних поверхонь виробів із нержавіючої сталі й інших металів за допомогою ручних машин. Дуже висока агресивність і стійкість завдяки самозаточуванню зерен цирконієвого електрокорунду. Дуже висока стабільність і твердість країв завдяки міцній основі з паперу F.	141
	PS 61 FK	керамічний електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та мікрокристалічне, самозагострювальне керамічне зерно, що забезпечує агресивне шліфування сталі та нержавіючої сталі	149
Сталь / метал універсально	KL 361 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Високоякісна та високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для різностороннього застосування в мелатообробній промисловості, також підходить для роботи з нержавіючою сталлю	131, 134
	KL 371 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальний виріб для плоского шліфування металу; вигідна ціна	132
	KL 385 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Високоеластичний універсальний продукт для промислової обробки металу, хороше співвідношення ціна / продуктивність	133
	CS 411 XK	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальний продукт для обробки металу та високоякісної сталі з стабільною та стійкою на розрив X-основою на тканині, дуже багатостороннє застосування, висока агресивність та ефективність шліфування при грубому шліфуванні сталі, включаючи високоякісну сталь.	160
Дерево	PS 22 F ACT	електрокорунд	F-Папір	●	Завдяки закритому насипу, виріб характеризується підвищеною продуктивністю шліфування. Під час обробки поверхні твердої, не смолистої деревини отримуємо рівномірну якість поверхні. ACT й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен.	123
	PS 22 K	електрокорунд	E-Папір	○	Шліфувальний папір з напіввідкритим розсіюванням та високою потужністю різання для гомогенної шліфованої поверхні при обробці деревини та металу.	125, 142
	PS 30 D	електрокорунд	D-Папір	○	Шліфувальна шкурка на паперовій основі багатостороннього використання для обробки дерева та фарб за вигідною ціною	120, 123
	PS 19 EK	карбід кремнію	E-Папір	●	Міцний високоякісний продукт зі стійкою паперовою основою E для грубого, проміжного та фінішного шліфування. Особливо підходить для твердих матеріалів з великою кількістю задилок завдяки наявності гострого зерна карбіду кремнію.	125
	PL 31 B	електрокорунд	B-Папір	○	Еластична фінішна шліфувальна шкурка на паперовій основі з оптимальним співвідношенням ціна/якість із широким спектром застосувань для обробки деревини, фарб і лаків. Забезпечує гладку рівномірну поверхню	120, 124
	SW 501 TR	електрокорунд	Губка	●	Високоеластична абразивна губка, з двостороннім покриттям, для ручного шліфування профілів і контурів, надзвичайно стійка до зминання і розриву. Придатна для миття та повторного використання. Не містить розчинників у системі склеювання. Колірна схема варіюється в залежності від розміру зернистості.	136

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Тканина

JF	Тканина, тонка, дуже гнучка
GX	Комбінована тканина, тонка, гнучка
J	Тканина, тонка
XF	Тканина, груба, гнучка
X	Тканина, груба
Y	Поліестер, груба, дуже міцна
Z	Поліестер, груба, дуже міцна, придатна для сегментування

Папір

A	приблизно 95 г/м ²
B	приблизно 105 г/м ²
C	приблизно 110 г/м ²
D	приблизно 130 г/м ²
E	приблизно 250 г/м ²
F	приблизно 300 г/м ²
G	приблизно 400 г/м ²

Властивості

K	Липучий
W	Покритий активною речовиною



Шліфувальні листи та круги

Вказівки щодо використання

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Фарба, лак, шпаклівка	PS 33 B	електрокорунд	В-Папір	●	Високоякісна шліфувальна шкурка, особливо підходить для обробки фарб, лаків і шпаклівки	122
	PS 33 BK	електрокорунд	В-Папір	●	Високоякісний виріб із текстильною основою, особливо добре придатний для обробки фарби, лаку і шпаклівки.	127, 148
	PS 33 C	електрокорунд	С-Папір	●	Високоякісна шліфувальна шкурка, особливо підходить для обробки фарб, лаків і шпаклівки	121
	PS 33 CK	електрокорунд	С-Папір	●	Високоякісний виріб із текстильною основою, особливо добре придатний для обробки фарби, лаку і шпаклівки.	126, 146
	PS 73 BW	електрокорунд	В-Папір	●	Високоякісна шліфувальна шкурка, особливо підходить для обробки фарб, лаків і шпаклівки; має довгий термін служби завдяки застосуванню додаткового активного шару	122
	PS 73 BWK	електрокорунд	В-Папір	●	Високоякісний шліфувальний виріб, особливо добре придатний для обробки фарби, лаку і шпаклівки з тривалим терміном служби завдяки додатковому покриттю.	152
	PS 73 CWK	електрокорунд	С-Папір	●	Високоякісний шліфувальний виріб, особливо добре придатний для обробки фарби, лаку і шпаклівки з тривалим терміном служби завдяки додатковому покриттю.	151
	PS 77 CK	електрокорунд	С-Папір	●	Високоякісний виріб із новою інноваційною технологією покриття, що запобігає передчасному забиванню круга під час шліфування матеріалів, які схильні до налипання. Чорнове і проміжне шліфування кругом на основі високоякісного латексного паперу С.	129, 154
	PS 19 EK	карбід кремнію	Е-Папір	●	Міцний високоякісний продукт зі стійкою паперовою основою F для грубого, проміжного та фінішного шліфування. Особливо підходить для твердих матеріалів з великою кількістю задирок завдяки наявності гострого зерна карбіду кремнію.	125, 141
	FP 73 WK	електрокорунд	Плівка	●	Спеціальний міцний на розрив виріб для обробки фарби, лаку та шпаклівки. Довгий термін служби завдяки додатковим спеціальним покриттям	128, 150
	FP 77 K	електрокорунд	Плівка	●	Високоякісний виріб із новою інноваційною технологією покриття, що запобігає передчасному забиванню круга під час шліфування матеріалів, які схильні до налипання. Чистове шліфування кругом на основі дуже рівної і стійкої до розриву плівки.	128, 153
	PS 11 A	карбід кремнію	А-Папір	●	Високоякісна, дуже еластична, вологостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівки, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах вологостійка х цехах	119
	PS 11 C	карбід кремнію	С-Папір	●	Високоякісна, дуже еластична, вологостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівки, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах	118, 140
	PS 8 A	карбід кремнію	А-Папір	●	Дуже еластична, вологостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівки, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах	117
	PS 8 C	карбід кремнію	С-Папір	●	Дуже еластична, вологостійка шліфувальна шкурка для обробки фарб, лаків і шпаклівки, використовується передусім для ремонту автомобілей та у лакофарбних цехах	117
	FD 500	електрокорунд / карбід кремнію	губчата основа	●	Круг з піноматеріалу для фінішного шліфування. Висока гнучкість та здатність до адаптування до контурів та профілів.	158
	SK 500	електрокорунд	Губка	●	Шліфувальна колодка з чотиристороннім покриттям для делікатної обробки профільних та плоских поверхонь. Шліфувальна колодка є міцною, багаторазовою та придатною для миття; підходить як для мокрого, так і для сухого шліфування.	135
	SK 700 A	електрокорунд	Губка	●	Плоске та вертикальне чотиристороннє використання, завдяки кутовому канту (близько 45°) особливо добре підходить для вузьких загострених контурів заготовок - якісне припасування та розподілення натиску із-за гнучкої серцевини з пористого матеріалу - міцна, піддається миттю та багаторазовому використанню.	135
	SW 501	електрокорунд	Губка	●	Шліфувальна колодка з чотиристороннім покриттям для делікатної обробки профільних та плоских поверхонь. Шліфувальна колодка є міцною, багаторазовою та придатною для миття; підходить як для мокрого, так і для сухого шліфування.	136
	SW 501 TR	електрокорунд	Губка	●	Надзвичайно стійка до розривів абразивна губка SW 501. Подовжений термін служби. Не містить розчинників у системі склеювання. Колірна схема варіюється в залежності від розміру зернистості.	136
SW 502	карбід кремнію	Губка	●	Будова така ж, як у шліфувальної губки SW 502, але з більш агресивним видом зерна (карбід кремнію)	137	
SW 510	електрокорунд	Губка	●	Тонка, дуже гнучка шліфувальна губка для особливо важкодоступних місць, таких як заглиблення, профілі та канти - щільна пориста структура матеріалу, за рахунок чого дуже рівномірний розподіл натискування та особливо чистий малюнок шліфування - відсутність зламів, відсутність зморшок - мокре та сухе використання	137	
Фарба, лак, шпаклівка, гелеві покриття, гіпсові та гіпсокартонні поверхні, деревина	AN 400	електрокорунд	Абразивна сітка	●	Ефективна витяжка пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої сітчастої структури	129, 156

● = закритий ● = напіввідкритий ○ = відкритий

Шліфувальні листи та круги

Вказівки щодо використання



Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Формат/виконання	Розміри	Мінімальна кількість замовлення
Листи	230 × 280 мм	250 Штук
	70 × 450 мм	500 Штук
Листи	115 × 140 мм	1.000 Штук
	93 × 230 мм	500 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук
Листи більші ніж 230 x 280 мм	Мінімальна кількість за запитом	
Великі листи	1400 × 1540 мм	10 Штук

Формат/виконання	Розміри	Мінімальна кількість замовлення
Самозачіпні вироби	70 × 125 мм	1.000 Штук
	80 × 133 мм	1.000 Штук
	93 × 230 мм	500 Штук
	100 × 115 мм	1.000 Штук
	115 × 280 мм	500 Штук

Інші розміри за запитом!

Листи

- ▶ універсальне застосування для ручного шліфування та для обробки за допомогою ручних машин
- ▶ спеціальні види виробу для обробки певного виду матеріалу (наприклад для обробки дерева, металу і т.д.)
- ▶ різні розміри для індивідуального застосування
- ▶ для сухого та мокрого шліфування
- ▶ основи: папір і тканина

Схеми отворів на листах

Klingspor пропонує багато виробів з отворами для відводу пилу. Схема отворів залежить від типу машини, яку Ви використовуєте. У нижчеподаній таблиці вказані типи машин, які найчастіше використовуються, з необхідними схемами отворів. На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані схеми отворів.

Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.

Інші схеми отворів під замовлення!

Круги

- ▶ універсальне застосування для різних типів машин
- ▶ спеціальні види виробів з різними формами отворів
- ▶ різні розміри для індивідуального застосування
- ▶ основи: папір, плівка та нетканний матеріал
- ▶ самозачіпні вироби
- ▶ відповідний опорний диск для кутової шліфувальної машинки та ексцентрикової шліфувальної машинки

	GL 1	115 × 280 мм 10 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 3	93 × 230 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 9	93 × 230 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 11	115 × 280 мм 14 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 13	115 × 280 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 15	115 × 230 мм 10 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 17	93 × 180 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм
	GL 18	80 × 133 мм 8 отворів для відводу пилу Ø 10 мм



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Шліфувальні листи та круги

Вказівки щодо використання

Листи Klingspor для будь-якого шліфувального інструмента

Якщо у таблиці Ви не знайдете шліфувальної машини, якою Ви користуєтесь, просимо звернутися до нас. Ми охоче Вам допоможемо.

Виробник	Тип машини	Розміри в мм	Схема отворів	Виконання
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	для зажиму
	FDS 140	115 × 140	GL 38	для зажиму
	FDS 140	115 × 140	GL 39	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	без отворів	для зажиму
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	для зажиму
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	самозачіпні
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	без отворів	для зажиму
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	для зажиму
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	самозачіпні
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	самозачіпні
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	для зажиму
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	для зажиму
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	для зажиму
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	без отворів	для зажиму
	KA 273	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	без отворів	для зажиму
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	для зажиму
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	для зажиму
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	самозачіпні
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	самозачіпні
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	для зажиму
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	для зажиму
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	без отворів	для зажиму
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	самозачіпні
	1289 D	115 × 115	без отворів	самозачіпні
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	для зажиму
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	без отворів	для зажиму
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	для зажиму



Шліфувальні листи та круги

Вказівки щодо використання



Виробник	Тип машини	Розміри в мм	Схема отворів	Виконання
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	LN 216, LR 228	115 × 280	без отворів	для зажиму
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	самозачіпні
	D26441	108 × 115	GL 20	самозачіпні
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	VS 71	115 × 280	без отворів	для зажиму
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	для зажиму
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	самозачіпні
	D26441	140 × 115	GL 33	для зажиму
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	для зажиму
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	самозачіпні
	ERU 270	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	для зажиму
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	для зажиму
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	для зажиму
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	самозачіпні
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	без отворів	для зажиму
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	для зажиму
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	без отворів	для зажиму
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	для зажиму
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	самозачіпні
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	без отворів	для зажиму
RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	для зажиму	
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	MS 713	115 × 105	GL 43	самозачіпні
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	для зажиму
	WFO 280	115 × 230	GL 15	самозачіпні



Шліфувальні листи та круги

Вказівки щодо використання

Виробник	Тип машини	Розміри в мм	Схема отворів	Виконання
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	самозачіпні
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	самозачіпні
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	самозачіпні
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	самозачіпні
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	самозачіпні
	2440	115 × 230	GL 15	самозачіпні
	2441	115 × 230	GL 16	самозачіпні
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	для зажиму
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	самозачіпні
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	самозачіпні
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	для зажиму
Makita	B0 3700, B0 3711	93 × 230	GL 9	для зажиму
	B0 4554, B0 4556, B0 4565, B0 4555, B0 4566	115 × 103	GL 19	самозачіпні
	9045 B, 9045 N, 9046, B0 4900V	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	B0 4556, B0 4558, B0 4555	115 × 140	GL 38	для зажиму
	B0 4901, 9046	115 × 280	без отворів	для зажиму
	9046, B0 4900V	115 × 280	GL 11	для зажиму
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	самозачіпні
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	без отворів	для зажиму
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	для зажиму
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	без отворів	для зажиму
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	самозачіпні
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	самозачіпні
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	без отворів	для зажиму
SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	для зажиму	
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	самозачіпні
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	самозачіпні
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	самозачіпні
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	самозачіпні
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	без отворів	для зажиму
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	для зажиму
	E05 2410	115 × 110	GL 29	самозачіпні
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	NS 6300 A	115 × 280	без отворів	для зажиму
ESS 3215 VHГ	115 × 280	GL 11	для зажиму	
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	самозачіпні
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	самозачіпні
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	для зажиму
	7314 MA	115 × 110	GL 29	самозачіпні
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	для зажиму
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	самозачіпні
	7381 MA	115 × 280	GL 11	для зажиму

Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, вологостійка

PS 8 C



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	⓪
Метал універсально	⓪

Переваги: Ідеальний продукт для твердих та міцних поверхонь - Дуже гнучкий латексний папір забезпечує прекрасну адаптацію до поверхні - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, вологостійка

PS 8 A



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	А-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	⓪
Метал універсально	⓪

Переваги: Ідеальний продукт для твердих та міцних поверхонь - Дуже гнучкий латексний папір забезпечує прекрасну адаптацію до поверхні - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294



Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 8 A, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, вологостійка

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Шліфувальна шкурка на паперовій основі,
вологостійка

PS 11 C



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	C-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	○
Метал універсально	○

Переваги: Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт - Оптимально підходить для твердих та м'яких поверхонь - Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, вологостійка

PS 11 A



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	A-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	⓪
Метал універсально	⓪

Переваги: Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт - Оптимально підходить для твердих та м'яких поверхонь - Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 30 D



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	D-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість - Для різноманітних застосувань

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 B



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	B-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість - Оптимальні якості зношування при ручному шліфуванні та шліфуванні ручними машинами - Дуже якісний малюнок обробленої поверхні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062



Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PL 31 В, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 33 C



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Для різноманітних застосувань

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 33 B



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Для різноманітних застосувань

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром

PS 73 BW



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Висока продуктивність шліфування - Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 22 F ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	○
Фарба/лак/шпаклівка	○
Пластмаса	○

Сталь	○
Кольорові метали	○

Переваги: Продукт преміум класу для твердої деревини - Знижений рівень забивання завдяки технології ACT та антистатичним якостям

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PS 30 D



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	D-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Продукт з хорошим співвідношенням ціна/якість - Для різноманітних застосувань

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	240	100	194680

Листи на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 B



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	●

Переваги: Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість - Оптимальні якості зношування при ручному шліфуванні та шліфуванні ручними машинами - Дуже якісний малюнок обробленої поверхні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Листи на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 19 EK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	●

Переваги: Твердий і гострий карбід кремнію для твердих матеріалів, які важко обробляти - Міцний, високопродуктивний круг на стабільній Е-паперовій основі для грубого, проміжного та фінішного шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●	Сталь	○
Метал універсально	●		
Фарба/лак/шпаклівка	○		
Пластмаса	○		

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Однорідний малюнок поверхні обробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742



Листи на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 22 K, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 CK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Для різноманітних застосувань

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103



Листи на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 33 СК, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 BK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	⦿

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Для різноманітних застосувань

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Листи на плівковій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Абразивна плівка, покрита активним шаром, самозачіпна

FP 73 WK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Плівка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	○

Переваги: Спеціальний продукт з міцною підкладкою з плівки для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Дуже добре пристосування диску до поверхні, чудова склейка зерна навіть на кутовій площині

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Абразивна плівка, самозачіпна

FP 77 K T-ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Плівка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Грунтування	●	Пластмаса	○
Наповнювач	●		
Гелькоут	●		

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки новому покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу - Для дрібного шліфування в діапазоні зернистості: 240-2000. Дуже гнучка і абсолютно плоска плівкова основа використовується для забезпечення найвищої якості поверхні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	240	GL 18	100	353120
80 x 133	320	GL 18	100	353119
80 x 133	400	GL 18	100	353118

Листи на паперовій основі, самозачіпні / Сітка

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 77 CK T-ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Грунтування	●	Пластмаса	●
Наповнювач	●		
Гелькоут	●		

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки новому покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу - Для агресивного шліфування при високих навантаженнях використовується гнучкий і стійкий до розривів С-латексний папір в діапазоні зернистості 60-220

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	60	GL 18	100	353113
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	180	GL 18	100	353122
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Сітка, самозачіпна, вологостійка

AN 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліефірна сітка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Гелькоут	●	Дерево	●
Гіпс	●	Деревні матеріали	●
Гіпсокартонні стіни	●		

Переваги: Ефективне та повне видалення пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої структури сітки - Шліфування без пилу зумовлює більш тривалий термін служби абразиву - У той же час поліпшення охорони праці за рахунок невеликого пилу на робочому місці - Відсутність залежності від існуючих форм відсмоктувальних отворів - Вологостійка

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	100	50	337891
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894



Сітка / Самозачіпна основа / Колодка

► Увага: Продовження AN 400, Сітка, самозачіпна, Вологостійка

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	320	50	337895
80 x 133	400	50	337896

Самозачіпна основа

CS 396 Y



Властивості

Зачіпні елементи	Грибоподібні гачки
Товщина	1,5 мм
Діапазон температур	-30° до +80°

Переваги: Можна легко обрізати під будь-який розмір - Просте і надійне кріплення на гладких і рівних поверхнях - Дає змогу швидко змінити абразив

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Колодка для ручного шліфування

НК 100



Переваги: Відмінно підходить для плоских і злегка опуклих поверхонь - Ручне шліфування, що не викликає втоми, завдяки ергономічній формі продукту - для полос 70x125мм - Самозачіпна

Ширина x довжина x висота в мм	Упаковка шт.	№ артикула
68 x 118 x 40	1	185320

Листи на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 361 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Сталь	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Дерево	●

Нержавіюча сталь	●
Пластмаса	○

Переваги: Високоякісний універсальний продукт - Оптимальна адаптація до контурів поверхні завдяки гнучкій бавовняній основі - Легко та рівно відривається

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Листи на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 371 X



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●

Переваги: Універсальний продукт за привабливою ціною для ручного шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Листи на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 385 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Нержавіюча сталь	⦿

Пластмаса

Переваги: Універсальний продукт з привабливою ціною для шліфування профілів - Оптимальна адаптація до контурів поверхні завдяки гнучкій бавовняній основі - Легко та рівно відривається

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Листи на тканинній основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 361 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

Сталь	●	Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●	Пластмаса	○
Кольорові метали	●		
Дерево	●		

Переваги: Високоякісний універсальний продукт - Оптимальна адаптація до контурів поверхні завдяки гнучкій бавовняній основі - Легко та рівно відривається

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Шліфувальний брусок, еластичний, чотиристоронній насип

SK 500



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Можна використовувати у горизонтальному та вертикальному положеннях (всі чотири сторони робочі) - Підходить для плоских та профільних поверхонь, завдяки гнучкій губчатій основі - Міцний, придатний для миття та повторного використання продукт

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 100 x 25	60	твердий	коричневий	сірий	100	125279
70 x 100 x 25	80	твердий	коричневий	сірий	100	225165
70 x 100 x 25	100	твердий	коричневий	сірий	100	125280
70 x 100 x 25	120	твердий	коричневий	сірий	100	225166
70 x 100 x 25	180	твердий	коричневий	сірий	100	225167
70 x 100 x 25	220	твердий	коричневий	сірий	100	225168
70 x 100 x 25	280	твердий	коричневий	сірий	100	225169

Шліфувальний брусок, еластичний, чотиристоронній насип

SK 700 A



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Плоске та вертикальне чотиристороннє використання - Завдяки кутовому канту (близько 45°) особливо добре підходить для вузьких загострених контурів заготовок - Якісне припасування та розподілення натиску із-за гнучкої серцевини з пористого матеріалу - Міцний, піддається миттю та багаторазовому використанню

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
89 x 125 x 25	60	твердий	коричневий	сірий	100	337846
89 x 125 x 25	80	твердий	коричневий	сірий	100	337847
89 x 125 x 25	100	твердий	коричневий	сірий	100	337848
89 x 125 x 25	120	твердий	коричневий	сірий	100	331019

Шліфувальна губка

Шліфувальна губка, еластична, двосторонній насип

SW 501



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Забезпечує сатинову якість поверхні - Для слабо та сильно профільованих поверхонь (двостороннє використання) - Придатний для миття та повторного використання продукт

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматералу	Упаковка шт.	№ артикула																		
96 x 123 x 12,5	120	м'який	коричневий	Жовтий	100	125281																		
96 x 123 x 12,5	220	м'який	коричневий	Жовтий	100	125282																		

Шліфувальна губка, еластична, двосторонній насип

SW 501 TR



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Забезпечує сатинову якість поверхні - Для слабо та сильно профільованих поверхонь (двостороннє використання) - Придатний для миття та повторного використання продукт - Надзвичайно стійкий до розривів - не містить розчинників, з розміром зерна, що залежить від кольору

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматералу	Упаковка шт.	№ артикула																		
96 x 123 x 12,5	100	м'який	чорно-коричневий	Жовтий	100	351573																		
96 x 123 x 12,5	120	м'який	зелений	Жовтий	100	353264																		
96 x 123 x 12,5	150	м'який	червоний	Жовтий	100	353263																		
96 x 123 x 12,5	180	м'який	синій	Жовтий	100	351574																		
96 x 123 x 12,5	220	м'який	коричневий	Жовтий	100	353262																		

Шліфувальна губка, еластична,
двосторонній насип

SW 502



Властивості

Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Дерево	○
Метал	○

Переваги: Для слабо та сильно профільованих поверхонь - Стійкий до зморщування та розриву - Придатний для миття та повторного використання продукту

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматералу	Упаковка шт.	№ артикула																		
96 x 123 x 12,5	120	м'який	чорний	Жовтий	100	244377																		
96 x 123 x 12,5	220	м'який	чорний	Жовтий	100	244379																		

Шліфувальна губка, еластична,
1-стороннє покриття

SW 510



Властивості

Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○
Метал універсально	○

Переваги: Тонкі, дуже гнучкі шліфувальні губки для особливо важкодоступних місць, таких як заглиблення, профілі і канти - Щільна пориста структура матеріалу, за рахунок чого дуже рівномірний розподіл натискання та особливо чистий малюнок шліфування - Відсутність зламів, відсутність зморшок - Мокре та сухе використання

Зернистість:







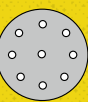






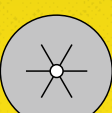
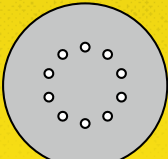
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Ступінь жорсткості	Зернистість фарби	Колір піноматералу	Упаковка шт.	№ артикула																		
115 x 140 x 5	100	твердий	білий	сірий	100	303588																		
115 x 140 x 5	180	твердий	білий	сірий	100	303589																		
115 x 140 x 5	220	твердий	білий	сірий	100	303590																		
115 x 140 x 5	320	твердий	білий	сірий	100	337849																		

Шліфувальні круги

Вказівки щодо використання

Форми отворів для шліфувальних кругів

Klingspor пропонує багато виробів з отворами для видалення пилу. Схема отворів залежить від типу машини, яку Ви використовуєте. У таблиці поруч вказані типи машин, які найчастіше використовуються, з необхідними схемами отворів кругів. На наступних сторінках у таблицях Ви зможете знайти запропоновані форми та схеми отворів.

	GLS 4 Ø 115 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 65 мм		GLS 1 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 120 мм + 1 центральний отвір Ø 17 мм		GLS 47 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 9 мм по колу Ø 120 мм, 6 отворів для видалення пилу Ø 9 мм по колу Ø 80 мм + 1 центральний отвір Ø 17 мм
	GLS 5 Ø 125 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 65 мм		GLS 2 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 65 мм		GLS 51 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 120 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 8 мм по колу Ø 65 мм + 1 центральний отвір Ø 10 мм
	GLS 27 Ø 125 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 90 мм + 1 центральний отвір Ø 10 мм		GLS 3 Ø 150 мм 6 отворів для видалення пилу Ø 10 мм по колу Ø 80 мм		GLS 74 Ø 150 мм 8 отворів для видалення пилу Ø 9,5 мм по колу Ø 119 мм, 16 отворів для видалення пилу Ø 6 мм по колу Ø 119 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 7 мм по колу Ø 95 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 8,5 мм по колу Ø 65 мм, 8 отворів для видалення пилу Ø 6 мм по колу Ø 39 мм + 1 центральний отвір Ø 10 мм
	Форма 0 без отвору різні розміри		GLS 15 Dreieck Ø 96 мм 6 отворів для видалення пилу Ø 8 мм по колу Ø 52 мм		
	Форма 10 круглий отвір різні розміри		GLS 24 98 × 148 мм 7 отворів для видалення пилу Ø 10 мм		
	Форма 30 зіркоподібний отвір різні розміри				GLS 52 Ø 225 мм 10 отворів для видалення пилу Ø 12 мм по колу Ø 105 мм

Інші форми отворів під замовлення!

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Тип	Ø [мм]	Мінімальна кількість замовлення
AN 400	до 50 мм	5.000 Штук
CS 310 X	до 90 мм	2.500 Штук
CS 321 X	до 125 мм	1.000 Штук
CS 411 XK	до 200 мм	500 Штук
FP 73 WK	до 400 мм	200 Штук
PS 11 C	до 600 мм	100 Штук
PS 19 EK	понад 600 мм	25 Штук
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		
PS 77 CK		
FP 77 K		

Максимальні діаметри кругів

Ø 670 мм	Ø 770 мм	Ø 1.100 мм
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X
		PS 77 CK
		FP 77 K



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Шліфувальні круги

Вказівки щодо використання



Ексцентрикова шліфувальна машинка та дельташліфувальна машинка

Виробник	Тип	Діаметр в мм	Форма отвору
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	можна переналадити на 125	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	без отвору
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	без отвору
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	можна переналадити на 125	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	без отвору
Black & Decker	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090- 15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
DeWalt	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
Einhell	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	без отвору
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
Felisatti	ROT 14-200 E	200	GLS 9
	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Виробник	Тип	Діаметр в мм	Форма отвору
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GE 7, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	GE 7	225	GLS 55
	GE 7, WST 700 VV Plus	285	GLS 60
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
Hitachi	SAY 150 A	150	GLS 3
	2445	150	GLS 7 (1)
HOLZ HER	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
Kress	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
Makita	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
Peugeot	ROS 150 E	150	GLS 3
	PAE 115	115	GLS 4
Pro Tool	PRX 150 E	150	GLS 3
	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
Wegoma	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Якщо Ви тут не знайдете машину, якою Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас. Ми Вам охоче допоможемо. Якщо в нашому асортименті не буде виробу, який Вам необхідний, ми виготовимо його для Вас за умови дотримання мінімальної кількості замовлення.

Шліфувальні круги на паперовій основі

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі,
вологостійка

PS 11 C



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Метал універсально	●
Скло/Камінь	○
Пластмаса	○

Переваги: Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт - Для твердих та м'яких поверхонь - Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 19 EK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	●

Переваги: Твердий і гострий карбід кремнію для твердих матеріалів, які важко обробляти - Міцний, високопродуктивний круг на стабільній Е-паперовій основі для грубого, проміжного та фінішного шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115	40	○ 0	50	287798
115	60	○ 0	50	300290
115	80	○ 0	50	305763
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	300291
115	220	○ 0	50	309073
115	320	○ 0	50	321743
115	400	○ 0	50	321744
115	600	○ 0	50	322637

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 21 FK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Висока агресивність завдяки цирконієвому електрокорунду, що самостійно заточується - Оптимальна рецептура для грубого шліфування та фінішного шліфування нержавіючої сталі - Довгий термін служби

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 21 FK, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	240	○ 0	50	237785
150	40	○ 0	50	230312
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	120	○ 0	50	246488
150	150	○ 0	50	239244
150	240	○ 0	50	251509

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●	Пластмаса	⓪
Метал універсально	●		
Нержавіюча сталь	⓪		
Фарба/лак/шпаклівка	⓪		

Переваги: Універсальний абразивний круг для метало- та деревообробки - Однорідна поверхня обробки - Доступний у різній зернистості та розмірах

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
96	40	△ GLS 15	50	142134
96	60	△ GLS 15	50	142135
96	80	△ GLS 15	50	142136
96	100	△ GLS 15	50	145055
96	120	△ GLS 15	50	142137
96	150	△ GLS 15	50	146336
96	180	△ GLS 15	50	142138
96	240	△ GLS 15	50	142139

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	⓪
Фарба/лак/шпаклівка	⓪

Пластмаса



Переваги: Універсальний абразивний круг для метало- та деревообробки - Однорідна поверхня обробки - Доступний у різній зернистості та розмірах

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	⊗ GLS 4	50	82938
115	60	⊗ GLS 4	50	82940
115	80	⊗ GLS 4	50	82941
115	100	⊗ GLS 4	50	82942
115	120	⊗ GLS 4	50	82944
115	180	⊗ GLS 4	50	82946
115	240	⊗ GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	⊗ GLS 5	50	89485
125	40	⊗ GLS 5	50	89486
125	60	⊗ GLS 5	50	89488



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 22 K, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	80	⊙ GLS 5	50	89489
125	100	⊙ GLS 5	50	89491
125	120	⊙ GLS 5	50	89493
125	150	⊙ GLS 5	50	89494
125	180	⊙ GLS 5	50	89495
125	220	⊙ GLS 5	50	90758
125	240	⊙ GLS 5	50	92753
125	320	⊙ GLS 5	50	89496
125	400	⊙ GLS 5	50	104778
125	40	⊙ GLS 27	50	260795
125	60	⊙ GLS 27	50	260796
125	80	⊙ GLS 27	50	260797
125	100	⊙ GLS 27	50	260798
125	120	⊙ GLS 27	50	260799
125	150	⊙ GLS 27	50	260800
125	180	⊙ GLS 27	50	260801
125	240	⊙ GLS 27	50	260802
150	24	○ 0	50	2474
150	40	○ 0	50	20207
150	60	○ 0	50	6649
150	80	○ 0	50	6936
150	100	○ 0	50	6697
150	120	○ 0	50	6937
150	150	○ 0	50	71140
150	180	○ 0	50	4022
150	220	○ 0	50	93324
150	240	○ 0	50	91605
150	320	○ 0	50	91721
150	400	○ 0	50	129092
150	24	⊙ GLS 1	50	6516
150	40	⊙ GLS 1	50	6520
150	60	⊙ GLS 1	50	6523
150	80	⊙ GLS 1	50	6524
150	100	⊙ GLS 1	50	6525
150	120	⊙ GLS 1	50	6526
150	150	⊙ GLS 1	50	80722
150	180	⊙ GLS 1	50	6611
150	220	⊙ GLS 1	50	98990
150	240	⊙ GLS 1	50	89451
150	320	⊙ GLS 1	50	89450
150	400	⊙ GLS 1	50	129389
150	40	⊙ GLS 2	50	74088
150	60	⊙ GLS 2	50	72633
150	80	⊙ GLS 2	50	72632
150	100	⊙ GLS 2	50	73490
150	120	⊙ GLS 2	50	72628
150	150	⊙ GLS 2	50	79862
150	180	⊙ GLS 2	50	72624
150	240	⊙ GLS 2	50	91814
150	24	⊙ GLS 3	50	93321
150	40	⊙ GLS 3	50	89181



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 22 K, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	60	⊙ GLS 3	50	86634
150	80	⊙ GLS 3	50	86635
150	100	⊙ GLS 3	50	97072
150	120	⊙ GLS 3	50	86636
150	150	⊙ GLS 3	50	86637
150	180	⊙ GLS 3	50	87528
150	220	⊙ GLS 3	50	100157
150	240	⊙ GLS 3	50	97778
150	320	⊙ GLS 3	50	97779
150	400	⊙ GLS 3	50	128356
150	40	⊗ GLS 51	50	306611
150	60	⊗ GLS 51	50	306612
150	80	⊗ GLS 51	50	305559
150	100	⊗ GLS 51	50	306507
150	120	⊗ GLS 51	50	305560
150	150	⊗ GLS 51	50	306508
150	180	⊗ GLS 51	50	306509
150	240	⊗ GLS 51	50	309471
150	40	⊗ GLS 74	50	342419
150	60	⊗ GLS 74	50	342418
150	80	⊗ GLS 74	50	340766
150	100	⊗ GLS 74	50	342423
150	120	⊗ GLS 74	50	342159
150	150	⊗ GLS 74	50	342422
150	180	⊗ GLS 74	50	342421
150	240	⊗ GLS 74	50	340761
180	24	○ 0	50	2782
180	40	○ 0	50	2476
180	60	○ 0	50	2477
180	80	○ 0	50	6914
180	100	○ 0	50	2783
180	120	○ 0	50	6915
200	40	○ 0	50	77659
200	60	○ 0	50	77660
200	80	○ 0	50	77656
200	100	○ 0	50	77658
200	120	○ 0	50	77661

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 СК

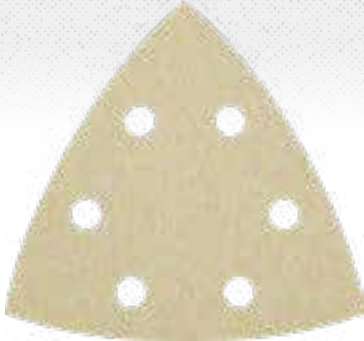


Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○



Переваги: Висока продуктивність - Різноманітні сфери застосування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
96	40	△ GLS 15	100	147163
96	60	△ GLS 15	100	147164
96	80	△ GLS 15	100	147165
96	100	△ GLS 15	100	147166
96	120	△ GLS 15	100	148195

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 СК



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○



Переваги: Висока продуктивність - Різноманітні сфери застосування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
98 x 148	60	△ GLS 24	100	215473
98 x 148	80	△ GLS 24	100	215474
98 x 148	100	△ GLS 24	100	215475
98 x 148	120	△ GLS 24	100	215476

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 CK

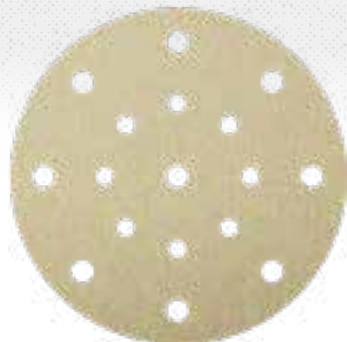


Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	○



Переваги: Висока продуктивність - Різноманітні сфери застосування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	⊗ GLS 5	100	146954
125	60	⊗ GLS 5	100	147642
125	80	⊗ GLS 5	100	147643
125	100	⊗ GLS 5	100	147977
125	120	⊗ GLS 5	100	147170
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	⊗ GLS 1	100	146978
150	60	⊗ GLS 1	100	146979
150	80	⊗ GLS 1	100	143130
150	100	⊗ GLS 1	100	143131
150	120	⊗ GLS 1	100	147093
150	60	⊗ GLS 2	100	147226
150	80	⊗ GLS 2	100	143132
150	100	⊗ GLS 2	100	143133
150	120	⊗ GLS 2	100	147225
150	40	⊗ GLS 3	100	147647
150	60	⊗ GLS 3	100	147124
150	80	⊗ GLS 3	100	146946
150	100	⊗ GLS 3	100	143694
150	120	⊗ GLS 3	100	146947
150	40	⊗ GLS 51	100	310531



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 33 СК, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозач

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	60	⊗ GLS 51	100	301874
150	80	⊗ GLS 51	100	301925
150	100	⊗ GLS 51	100	301926
150	120	⊗ GLS 51	100	301927
150	40	⊗ GLS 74	100	340853
150	60	⊗ GLS 74	100	340370
150	80	⊗ GLS 74	100	340371
150	100	⊗ GLS 74	100	342046
150	120	⊗ GLS 74	100	340375
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	100	○ 0	50	224731
225	120	○ 0	50	210130
225	40	⊗ GLS 52	50	302042
225	60	⊗ GLS 52	50	302043
225	80	⊗ GLS 52	50	302044
225	100	⊗ GLS 52	50	302045
225	120	⊗ GLS 52	50	302046

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 33 BK

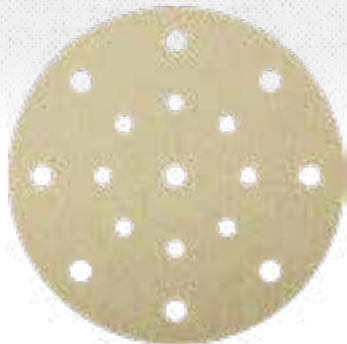


Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	⦿



Переваги: Висока продуктивність - Різноманітні сфери застосування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	150	⊗ GLS 5	100	150760
125	180	⊗ GLS 5	100	147837
125	240	⊗ GLS 5	100	147838
150	150	○ 0	100	148375
150	180	○ 0	100	146958
150	220	○ 0	100	149916
150	240	○ 0	100	146959
150	320	○ 0	100	146716
150	400	○ 0	100	147108
150	150	⊗ GLS 1	100	148379
150	180	⊗ GLS 1	100	147095



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



► Увага: Продовження PS 33 BK, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	220	⊙ GLS 1	100	149794
150	240	⊙ GLS 1	100	147094
150	320	⊙ GLS 1	100	147096
150	400	⊙ GLS 1	100	147097
150	150	⊙ GLS 2	100	148377
150	180	⊙ GLS 2	100	147224
150	240	⊙ GLS 2	100	147280
150	150	⊙ GLS 3	100	149151
150	180	⊙ GLS 3	100	146948
150	220	⊙ GLS 3	100	149255
150	240	⊙ GLS 3	100	146907
150	320	⊙ GLS 3	100	147126
150	400	⊙ GLS 3	100	147125
150	150	⊙ GLS 51	100	301928
150	180	⊙ GLS 51	100	304084
150	220	⊙ GLS 51	100	301929
150	240	⊙ GLS 51	100	304815
150	320	⊙ GLS 51	100	301930
150	400	⊙ GLS 51	100	310898
150	150	⊙ GLS 74	100	342045
150	180	⊙ GLS 74	100	340598
150	220	⊙ GLS 74	100	342044
150	240	⊙ GLS 74	100	340599
150	320	⊙ GLS 74	100	342043
150	400	⊙ GLS 74	100	342042
225	220	⊙ GLS 52	50	302049

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 61 FK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Дерево	○

Переваги: Стабільно агресивне шліфування - високоякісна шліфшкурка для нержавіючої сталі - Дуже хороші результати також при реставраційній шліфовці паркету

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470



Шліфувальні круги на паперовій / плівковій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 61 FK, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	180	○ 0	50	322471
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	180	○ 0	50	321797

Абразивна плівка, покрита активним шаром, самозачіпна

FP 73 WK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Плівка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●

Переваги: Спеціальний продукт з міцною підкладкою з фольги для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Дуже добре пристосування диску до поверхні, чудова склейка зерна навіть на кутовій площині

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	80	⊗ GLS 47	100	320641
150	100	⊗ GLS 47	100	320642
150	120	⊗ GLS 47	100	320643
150	150	⊗ GLS 47	100	320644
150	180	⊗ GLS 47	100	320725
150	240	⊗ GLS 47	100	320726
150	320	⊗ GLS 47	100	320727
150	400	⊗ GLS 47	100	320728
150	600	⊗ GLS 47	100	320729
150	800	⊗ GLS 47	100	320730
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром, самозачіпна

PS 73 CWK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	⓪

Переваги: Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Висока продуктивність шліфування - Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

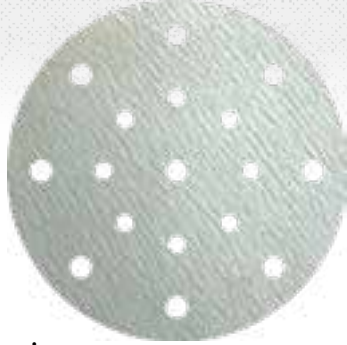
Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	⊗ GLS 1	100	301205
150	60	⊗ GLS 1	100	301206
150	80	⊗ GLS 1	100	301207
150	120	⊗ GLS 1	100	301209
150	40	⊗ GLS 3	100	301218
150	60	⊗ GLS 3	100	301219
150	80	⊗ GLS 3	100	301220
150	100	⊗ GLS 3	100	301221
150	120	⊗ GLS 3	100	301222
150	40	⊗ GLS 47	100	301810
150	60	⊗ GLS 47	100	301811
150	80	⊗ GLS 47	100	301812
150	100	⊗ GLS 47	100	301813
150	120	⊗ GLS 47	100	301814
150	80	⊗ GLS 51	100	310524
150	120	⊗ GLS 51	100	310478

Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на паперовій основі з активним шаром, самозачіпна

PS 73 BWK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	○

Переваги: Високоякісний продукт для обробки лаку, фарби та шпаклівки - Висока продуктивність шліфування - Суттєве зменшення забивання та довший термін служби завдяки спеціальному додатковому шару покриття

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	150	⊗ GLS 1	100	301210
150	180	⊗ GLS 1	100	301211
150	240	⊗ GLS 1	100	301213
150	320	⊗ GLS 1	100	301214
150	400	⊗ GLS 1	100	301215
150	500	⊗ GLS 1	100	301216
150	600	⊗ GLS 1	100	301217
150	800	⊗ GLS 1	100	301890
150	150	⊗ GLS 3	100	301223
150	180	⊗ GLS 3	100	301224
150	220	⊗ GLS 3	100	301225
150	240	⊗ GLS 3	100	301226
150	320	⊗ GLS 3	100	301227
150	400	⊗ GLS 3	100	301228
150	500	⊗ GLS 3	100	301229
150	600	⊗ GLS 3	100	301230
150	800	⊗ GLS 3	100	301889
150	150	⊗ GLS 47	100	301855
150	180	⊗ GLS 47	100	301856
150	220	⊗ GLS 47	100	301857
150	240	⊗ GLS 47	100	301858
150	320	⊗ GLS 47	100	301859
150	400	⊗ GLS 47	100	301860
150	500	⊗ GLS 47	100	301861
150	600	⊗ GLS 47	100	301862



Шліфувальні круги на паперовій / плівковій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

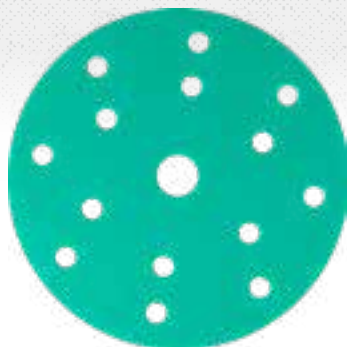


► Увага: Продовження PS 73 BWK, шліфувальна шкурка на паперовій основі, з активним шаром, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	180	⊗ GLS 51	100	310525
150	220	⊗ GLS 51	100	310526
150	240	⊗ GLS 51	100	309093
150	320	⊗ GLS 51	100	309094
150	400	⊗ GLS 51	100	310527

Абразивна плівка, самозачіпна

FP 77 K T-ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Плівка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Грунтування	●	Пластмаса	●
Наповнювач	●		
Гелькоут	●		

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу - Для дрібного шліфування в діапазоні зернистості: 240-2000. Дуже гнучка і абсолютно плоска плівкова основа використовується для забезпечення найвищої якості поверхні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	240	○ 0	100	353177
125	320	○ 0	100	353175
125	400	○ 0	100	353174
125	500	○ 0	100	353173
125	600	○ 0	100	353172
125	240	⊗ GLS 27	100	353168
125	320	⊗ GLS 27	100	353166
125	400	⊗ GLS 27	100	353165
125	500	⊗ GLS 27	100	353164
125	600	⊗ GLS 27	100	353163
125	240	⊗ GLS 5	100	353162
125	280	⊗ GLS 5	100	353161
125	320	⊗ GLS 5	100	353169
125	400	⊗ GLS 5	100	353160
125	500	⊗ GLS 5	100	353159
125	600	⊗ GLS 5	100	353158
150	240	○ 0	100	353157
150	320	○ 0	100	353156
150	400	○ 0	100	353155
150	600	○ 0	100	353153
150	240	⊗ GLS 1	100	353152
150	320	⊗ GLS 1	100	353151
150	400	⊗ GLS 1	100	353150
150	500	⊗ GLS 1	100	353149
150	600	⊗ GLS 1	100	353148



Шліфувальні круги на паперовій / плівковій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження FP 77 К Т-АСТ, Абразивна плівка, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	800	⊙ GLS 1	100	353147
150	240	⊙ GLS 3	100	353146
150	320	⊙ GLS 3	100	353145
150	400	⊙ GLS 3	100	353144
150	500	⊙ GLS 3	100	353143
150	600	⊙ GLS 3	100	353142
150	240	⊗ GLS 47	100	353141
150	320	⊗ GLS 47	100	353138
150	360	⊗ GLS 47	100	353137
150	400	⊗ GLS 47	100	353136
150	500	⊗ GLS 47	100	353135
150	600	⊗ GLS 47	100	353140
150	800	⊗ GLS 47	100	353134
150	1000	⊗ GLS 47	100	353133
150	1200	⊗ GLS 47	100	353132
150	1500	⊗ GLS 47	100	353131
150	2000	⊗ GLS 47	100	353130
150	240	⊗ GLS 51	100	353129
150	320	⊗ GLS 51	100	353128
150	400	⊗ GLS 51	100	353127

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 77 СК Т-АСТ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Грунтування	●	Пластмаса	⓪
Наповнювач	●		
Гелькоут	●		

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу -Для агресивного шліфування при високих навантаженнях використовується гнучкий і стійкий до розривів С-латексний папір в діапазоні зернистості 60-220

Зернистість:

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
98 x 148	60	⊙ GLS 24	100	353117
98 x 148	80	⊙ GLS 24	100	353116
98 x 148	100	⊙ GLS 24	100	353115
98 x 148	120	⊙ GLS 24	100	353114
98 x 148	180	⊙ GLS 24	100	353112

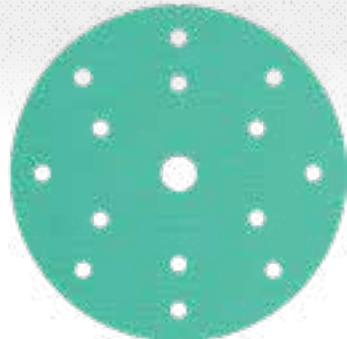
Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі



Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 77 CK T-ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Грунтування	●	Пластмаса	●
Наповнювач	●		
Гелькоут	●		

Переваги: Новий високоефективний продукт з оптимізованими характеристиками забивання - Збільшений термін служби завдяки покриттю, яке запобігає адгезії частинок фарби і пилу - Для агресивного шліфування при високих навантаженнях використовується гнучкий і стійкий до розривів С-латексний папір в діапазоні зернистості 60-220

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	60	○ 0	100	353219
125	80	○ 0	100	353224
125	100	○ 0	100	353221
125	120	○ 0	100	353223
125	150	○ 0	100	353225
125	180	○ 0	100	353222
125	220	○ 0	100	353218
125	60	⊗ GLS 27	100	353220
125	80	⊗ GLS 27	100	353235
125	100	⊗ GLS 27	100	353234
125	120	⊗ GLS 27	100	353233
125	150	⊗ GLS 27	100	353232
125	180	⊗ GLS 27	100	353231
125	220	⊗ GLS 27	100	353211
125	60	⊗ GLS 5	100	353217
125	80	⊗ GLS 5	100	353216
125	100	⊗ GLS 5	100	353215
125	120	⊗ GLS 5	100	353214
125	150	⊗ GLS 5	100	353213
125	180	⊗ GLS 5	100	353212
125	220	⊗ GLS 5	100	353209
150	60	○ 0	100	353208
150	80	○ 0	100	353207
150	100	○ 0	100	353210
150	120	○ 0	100	353206
150	150	○ 0	100	353205
150	180	○ 0	100	353204
150	220	○ 0	100	353203
150	60	⊗ GLS 1	100	353202
150	80	⊗ GLS 1	100	353201
150	100	⊗ GLS 1	100	353200
150	120	⊗ GLS 1	100	353199
150	150	⊗ GLS 1	100	353198
150	180	⊗ GLS 1	100	353197



Шліфувальні круги на паперовій основі, самозачіпні / Сітка

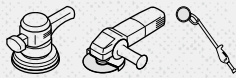
Шліфувальні вироби на основі

► Увага: Продовження PS 77 СК Т-АСТ, Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
150	220	⊙ GLS 1	100	353196
150	60	⊙ GLS 3	100	353195
150	80	⊙ GLS 3	100	353194
150	100	⊙ GLS 3	100	353193
150	120	⊙ GLS 3	100	353192
150	150	⊙ GLS 3	100	353191
150	180	⊙ GLS 3	100	353190
150	220	⊙ GLS 3	100	353189
150	60	⊙ GLS 47	100	353188
150	80	⊙ GLS 47	100	353187
150	100	⊙ GLS 47	100	353186
150	120	⊙ GLS 47	100	353185
150	150	⊙ GLS 47	100	353182
150	180	⊙ GLS 47	100	353181
150	220	⊙ GLS 47	100	353180
150	80	⊙ GLS 51	100	353184
150	100	⊙ GLS 51	100	353179
150	120	⊙ GLS 51	100	353183
150	180	⊙ GLS 51	100	353178

Сітка, самозачіпна, вологостійка

AN 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліефірна сітка

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Композитні матеріали	●
Гелькоут	●	Дерево	●
Гіпс	●	Деревні матеріали	●
Гіпсокартонні стіни	●		



Переваги: Ефективне та повне видалення пилу з усієї поверхні за рахунок відкритої структури сітки - Шліфування без пилу зумовлює більш тривалий термін служби абразиву - У той же час поліпшення охорони праці за рахунок невеликого пилу на робочому місці - Відсутність залежності від існуючих форм відсмоктувальних отворів - Вологостійка

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885



► Увага: Продовження AN 400, Сітка, самозачіпна, вологостійка

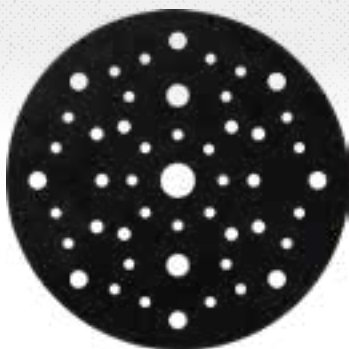
Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Захисна підкладка, із текстильною основою

PP 555



НОВИЙ !



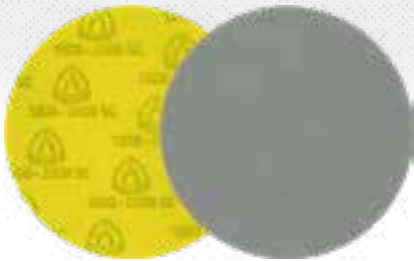
Переваги: Покращення дії текстильної основи (велюру) і захист опорного диска на ексцентрикових шліфувальних машинах

Діаметр в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
150	Ексцентрикова шліфувальна машина	2	358148

Шліфувальний диск з піноматеріалом / Опорні диски

Шліфувальний диск з піноматеріалом,
на липучці

FD 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд/ карбід кремнію
Основа	Піноматеріал- замша

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка ●

Переваги: Добрий розподіл тиску завдяки гнучкому покриттю з піноматеріалу - М'яке шліфування та надзвичайно тонкий візерунок - Висока гнучкість та здатність до адаптування до контурів та профілів - Бездоганно підходить для кінцевої обробки - Для мокрого та сухого використання - Пропонується з розміром зерна 1000, 1500 (електрокорунд) та 2000, 3000 (карбід кремнію)

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 3000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
125	1000	○ 0	10	342291
125	1500	○ 0	10	342290
125	2000	○ 0	10	342289
125	3000	○ 0	10	342288
150	1000	○ 0	10	342294
150	1500	○ 0	10	342293
150	2000	○ 0	10	342295
150	3000	○ 0	10	342292

Багатоотвірний опорний диск для
ексцентрикової машинки

HST 555



Переваги: Добра фіксація для всіх самозачіпних абразивних кругів завдяки якісному термотривкому самозачіпному покриттю - Для всіх стандартних видів отворів, а також для сітчастих продуктів та продуктів з більшою кількістю отворів - Сумісний з усіма стандартними вібраційними шліфмашинками

Діаметр в мм	Адаптер	Посадочний отвір	Ступінь жорсткості	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
150	Адаптер Festool	Різьблення М8/ 5/16"	м'який	10200 1/ хв.	1	320488
150	Адаптер Festool	Різьблення М8/ 5/16"	середній	10200 1/ хв.	1	320489
150	Адаптер Festool	Різьблення М8/ 5/16"	твердий	10200 1/ хв.	1	320587

Багатоотвірний опорний диск для
ексцентрикової машинки

HST 555 A



Переваги: Добра фіксація для всіх самозачіпних абразивних кругів завдяки якісному термотривкому самозачіпному покриттю - Для всіх стандартних видів отворів, а також для сітчастих продуктів та продуктів з більшою кількістю отворів - Самозачіпний опорний диск для серії BOSCH GEX-150

Діаметр в мм	Адаптер	Посадочний отвір	Ступінь жорсткості	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
150	Адаптер Bosch	Різьблення M8	середній	10200 1/ хв.	1	320490

Шліфувальні круги та на тканинній основі, самозачіпні

Шліфувальні вироби на основі

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
самозачіпна

CS 411 XK



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Метал універсально	●
Дерево	●

Переваги: Висока агресивність шліфування завдяки самозагострювальному зерну електрокорунду - Високопродуктивний шліфувальний круг з міцною на розрив бавовняною основою для грубого та проміжного шліфування країв та інших поверхонь

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	Упаковка шт.	№ артикула
115	40	○ 0	50	291979
115	60	○ 0	50	278073
115	80	○ 0	50	279638
125	40	○ 0	50	291980
125	60	○ 0	50	182412
125	80	○ 0	50	238954
150	40	○ 0	50	301271
150	60	○ 0	50	64647
150	80	○ 0	50	285565

Самозачіпний опорний диск для самозачіпних кругів

HST 359



Переваги: Добра фіксація для всіх самозачіпних абразивних кругів - Для шліфування середньої твердості та полірування

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення M10	1	70432
115	Різьблення M14	1	70433
115	8 мм	1	6874
125	Різьблення M14	1	70434
125	8 мм	1	70435
150	Різьблення M14	1	70436
180	Різьблення M14	1	73066

Самозачіпна основа

CS 396 Y



Властивості

Зачіпні елементи	Грибоподібні головки
Товщина	1,5 мм
Діапазон температур	-30° до +80°

Переваги: Можна легко обрізати під будь-який розмір - Просте і надійне кріплення на гладких і рівних поверхнях - Дає змогу швидко змінити абразив

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати





Швидкозмінні круги

Про виріб


Швидкозмінні круги компанії Klingspor були розроблені для використання на пневматичних та углових шліфувальних машинках, але можуть також застосовуватися на машинках схожої конструкції з електричним приводом. Швидкозмінні круги уможливають швидку та безпечну зміну шліфувального інструменту.

Сфери використання:

- ▶ Виготовлення інструментів
- ▶ Авіабудування
- ▶ Машинобудування
- ▶ Двигунобудування
- ▶ Виготовлення прес-форм
- ▶ Виробництво контейнерів та приладів
- ▶ Моделювання

Їхніми перевагами є:

- ▶ Простіша та швидша зміна інструменту скорочує час переналадження
- ▶ Відсутнє склеювання, тому немає зміщення та відклеювання під дією температури
- ▶ Інструмент розташований завжди по центру
- ▶ Легке управління та тиха робота
- ▶ Універсальне застосування завдяки різним розмірам та ступеню твердості опорних дисків

Використання	Тип	Вид зерна	Насип	Характеристика	Сторінка
	QMC/QRC 412	електрокорунд	●	Багатофункціональний круг для грубого та проміжного шліфування металу	166, 170
	QMC/QRC 411	цирконієвий електрокорунд	●	Цирконієвий електрокорунд, що самостійно заточується, гарантує високу продуктивність шліфування під час обробки сталі та нержавіючої сталі	167, 170
	QMC/QRC 409	цирконієвий електрокорунд	●	Цирконієвий електрокорунд, що самозаточується, гарантує високу продуктивність шліфування під час обробки нержавіючої сталі та високолегованої сталі. Застосування зв'язки Мульти забезпечує можливість холодного шліфування та запобігає зміні кольору фарби під дією температури	167, 171
	QMC/QRC 910	керамічний електрокорунд	●	Гострий керамічний корунд забезпечує високу продуктивність обробки нержавіючої сталі. Застосування зв'язки Мульти забезпечує можливість холодного шліфування	168, 172

Швидкозмінні круги

Вказівки щодо використання

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

QCD	Діаметр	Мінімальна кількість замовлення
QRC/QMC 412	25 мм	1.700 Штук
QRC/QMC 411	38 мм	1.200 Штук
QRC/QMC 409	50 мм	900 Штук
QRC/QMC 910	76 мм	600 Штук



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопоставання продукції.

Правильний вибір опорного диска

Опорні диски для швидкозмінних кругів мають різні ступені твердості залежно від профіля застосування. Чим твердіший опорний диск, тим більша продуктивність шліфування. М'якші опорні диски завдяки своїй гнучкості підходять для обробки профільних поверхонь та для делікатного шліфування.

З адаптером QCA 555 (номер артикулу 308693) можна використовувати на стандартній кутовій шліфувальній машинці.

Максимально допустиме число обертів опорного диску Ви знайдете в таблиці з продукцією

Для групи продуктів „швидкозмінні круги“ на ринку існує передусім дві системи кріплення. Klingspor пропонує для всіх типів обидві системи: з металевим з'єднанням та із валиковим з'єднанням



Швидкозмінні круги

Вказівки щодо використання



Система QMC (з металевим з'єднанням)

Швидкозмінний круг з металевим з'єднанням просто поміщається на опорний диск та прикріплюється до внутрішнього гвинта



Система QRC (з валиковим з'єднанням)

Швидкозмінний круг з пластиковою різьбовою втулкою зафіксувати на опорному диску та закріпити за допомогою обертну на 180 градусів за годинниковою стрілкою



Встановлення на кутову шліфувальну машину

За допомогою адаптера QCA 555 можна використовувати швидкозмінні диски на стандартних куткових шліфувальних машинах з притискним шпинделем M14.

1. Встановіть QCA 555 з різьбою M14 на кутову шліфувальну машину. Нижній затискний фланець може залишатися на машині.
2. Закріпіть опорний диск QMC 555 або QRC 555 з різьбою 1/4" на адаптері.

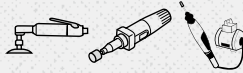


Швидкозмінні круги

Швидкозмінні круги з металевим з'єднанням

Швидкозмінний круг

QMC 412

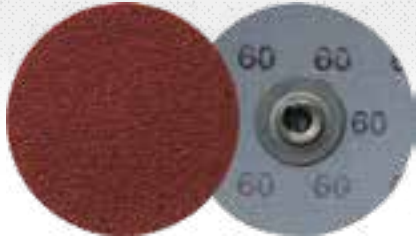


Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●



Переваги: Універсальний продукт для грубого та проміжного шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224
76	180	50	295226

Опорні диски див. ст. 168 / Адаптер див. ст. 173.

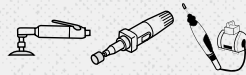
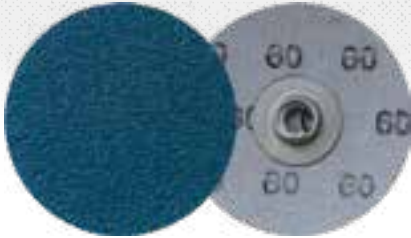
Швидкозмінні круги

Швидкозмінні круги з металевим з'єднанням



Швидкозмінний круг

QMC 411



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Високий рівень агресивності завдяки цирконієвому електрокорунду, який самостійно заточується - Висока продуктивність шліфування сталі та нержавіючої сталі

Зернистість:

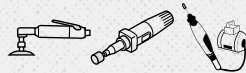
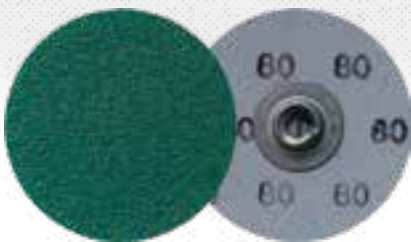
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	80	50	295316

Опорні диски див. ст. 168 / Адаптер див. ст. 173.

Швидкозмінний круг

QMC 409



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Висока продуктивність шліфування сталі - Зв'язка Мульти забезпечує холодне шліфування нержавіючої сталі - Мінімальне забивання зерна при роботі з алюмінієм

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

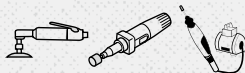
Опорні диски див. ст. 168 / Адаптер див. ст. 173.

Швидкозмінні круги

Швидкозмінні круги з металевим з'єднанням / Опорні диски

Швидкозмінний круг

QMC 910



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Високолегована сталь	●

Переваги: Дуже висока продуктивність при роботі з нержавіючою сталлю завдяки мікрокристалам та самозаточувальному керамічному зерну - Постійна агресивність шліфування - Зв'язка Мульти забезпечує холодне шліфування нержавіючої сталі

Зернистість:

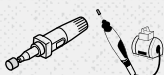
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Опорні диски див. ст. 168 / Адаптер див. ст. 173.

Опорні диски

QMC 555



Переваги: Для безпечного монтажу кругів QMC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки трьом ступеням жорсткості

Діаметр х стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295422
38 x 6	м'який	сірий	30000 1/ хв.	1	300058
38 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295424
38 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	300059
50 x 6	м'який	сірий	30000 1/ хв.	1	300060
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295426



Швидкозмінні круги

Опорні диски



► Увага: Продовження QMS 555, Опорні диски

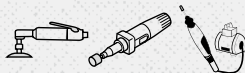
Діаметр x стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295427
76 x 6	м'який	сірий	20000 1/ хв.	1	300061
76 x 6	середній	синій	20000 1/ хв.	1	295430
76 x 6	жорсткий	червоний	20000 1/ хв.	1	295431

Швидкозмінні круги

з валиковим з'єднанням

Швидкозмінний круг

QRC 412



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●

Переваги: Універсальний продукт для грубого та проміжного шліфування

Зернистість:

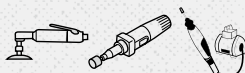
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Опорні диски див. ст. 173 / Адаптер див. ст. 173.

Швидкозмінний круг

QRC 411



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Високий рівень агресивності завдяки цирконієвому електрокорунду, який самостійно заточується - Висока продуктивність шліфування сталі та нержавіючої сталі

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310



Швидкозмінні круги

з валиковим з'єднанням



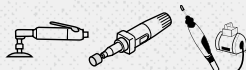
► Увага: Продовження QRC 411, Швидкозмінний круг

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Опорні диски див. ст. 173 / Адаптер див. ст. 173.

Швидкозмінний круг

QRC 409



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●



Переваги: Висока продуктивність шліфування сталі - Зв'язка Мульти забезпечує холодне шліфування нержавіючої сталі - Мінімальне забивання зерна при роботі з алюмінієм

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

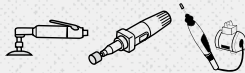
Опорні диски див. ст. 173 / Адаптер див. ст. 173.

Швидкозмінні круги

з валиковим з'єднанням

Швидкозмінний круг

QRC 910



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Високолегована сталь	●

Переваги: Дуже висока продуктивність при роботі з нержавіючою сталлю завдяки мікрокристалам та самозаточувальному керамічному зерну - Постійна агресивність шліфування - Зв'язка Мульти забезпечує холодне шліфування нержавіючої сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Опорні диски див. ст. 173 / Адаптер див. ст. 173.

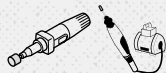
Швидкозмінні круги

Опорні диски / Adapter



Опорні диски

QRC 555



Переваги: Для безпечного монтажу кругів QRC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки двом ступеням жорсткості

Діаметр x стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295423
38 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295425
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295428
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295429
76 x 6	середній	синій	20000 1/ хв.	1	295432
76 x 6	жорсткий	червоний	20000 1/ хв.	1	295433

Перехідник для опорного диску
швидкозмінних кругів

QCA 555



Переваги: Адаптер швидкозмінних дисків з М14 нарізанням - Дозволяє використовувати швидкозмінні диски Klingspor на всіх стандартних кутових шліфувальних машинах

Ширина x довжина в мм	Посадочний отвір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
20 x 30	Різьблення М14	80 м/с	75400 1/ хв.	1	308693



Пелюсткові круги і головки

Про виріб

Розроблені компанією Klingspor більше 40 років тому шліфувальні пелюсткові круги знайшли своє доцільне та економічне застосування в багатьох сферах обробки поверхні. Пелюсткові круги Klingspor складаються з високоякісних пелюсток з абразивної тканини, покритих електрокорундом. Віялоподібне, радіальне розташування міцно скріплене смолистим ядром в центрі шліфувального пелюсткового круга. Структура шліфувального пелюсткового круга забезпечує дуже м'яке, зручне шліфування і оптимальне прилягання до контурів оброблюваного предмету. Шліфувальні пелюсткові круги Klingspor особливо підходять для досягнення дуже гладкої поверхні.

Klingspor пропонує пелюсткові круги, які підходять для обробки будь-яких поверхонь – від плоских до профільних, а також для майже всіх видів матеріалу.

Машина:

Шліфувальні пелюсткові круги Klingspor можна, залежно від розмірів, використовувати з наступними машинами:



Мінімальна кількість замовлення виробів

Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
SM 611	100–165	20 штук
SM 611 W/H/S*	200–300	10 штук
WSM 617*	350–410	4 штуки

* доступні розміри за запитом

Виріб	Діаметр в мм	Мінімальна кількість замовлення
	165	20 штук
FSR 618	200–300	10 штук
	350–400	4 штуки
	100–165	20 штук
MM 650	200–300	10 штук
	>300	4 штуки



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

Тип	Сторінка	Сфери використання										Шліфувальні машини													
		Метал	Виробництво резервуарів та обладнання	Точна механіка	Виготовлення форм	Арматура	Труби	Профілі	Інструменти	Фурнітура	Столові прибори	Дерево	Фасонні деталі з деревини	Моделювання	Дерев'яні профілі	Фарби / лаки / шпаклівка	Пластмаса	Станки з гнучим валом	Свердильні верстати	Прямошліфувальні машини	Шліфувальні станки-автомати	Шліфувальні бабки	Кутові шліфувальні машини	Полірувальний станок	
SM 611	180	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 W	181	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 H	182	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SM 611 S	186	●	●				●																		●
MM 630	184	●	○		○		○	○			●	●	●	●	●	○	●	●	●		●				
MM 650	182	●	●	○	○	○	○	●		○	●	●	●	●	●	○	●			●		●			
WSM 617	185	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	○									●
FSR 618	184	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●				●	●			

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Пелюсткові круги і головки

Вказівки щодо використання

Кріплення

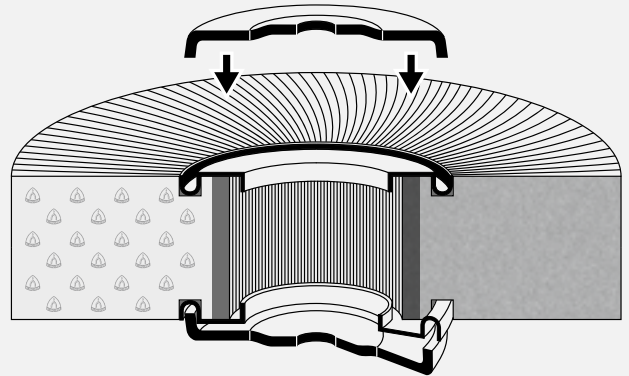
Шліфувальні пелюсткові круги SM 611, MM 650,

Ці шліфувальні пелюсткові круги закріплюються до шпинделя станка за допомогою двох затискних кришок SMD 612.

Важливим є правильне кріплення!

Для забезпечення рівномірного руху шліфувального пелюсткового круга, переконайтеся, що затискні кришки прикріплені рівно і щільно прилягають до внутрішньої сторони утримуючого жолобка. Затискні кришки оснащені монтажними отворами. Змінити розмір отвору для того щоб він відповідав діаметру валу легко і швидко - просто висвердлити відповідний діаметр отвору. Для отримання додаткової інформації про максимальні діаметри отвору, будь ласка, зверніться до тексту продукту SMD 612.

Такі спеціальні пелюсткові шліфувальні круги сконструйовані так, що вони можуть бути встановлені на відповідні вали без додаткової затискної кришки SMD 612:



Шліфувальний пелюстковий круг SM 611 H

Шліфувальний пелюстковий круг з дерев'яною серцевиною найкраще підходить для роботи зі стаціонарними станками з конічними кріпильними стержнями. Він може безпосередньо закріплюватися на шпинделі станка без використання затискної кришки. Шліфувальний пелюстковий круг SM 611H має отвір Ø 13 мм. Змінити розмір отвору для того, щоб він відповідав діаметру валу - легко і швидко, просто висвердлити відповідний діаметр отвору.



Шліфувальний пелюстковий круг SM 611 W

Даний шліфувальний пелюстковий круг має отвір діаметром Ø 25,4 мм і може безпосередньо закріплюватися до станка без використання затискної кришки.



Циліндричний пелюстковий круг SM 611 S

Ці шліфувальні головки стандартно мають монтажний отвір 19 мм і паз для призматичної шпонки для всіх поширених сатинувальних машин із відповідним шпинделем.



WSM 617

WSM 617 — пелюстковий круг другого покоління із вбудованою внутрішньою різьбою M14 або 5/8" можна встановлювати на кутову шліфувальну машину і знімати без додаткових інструментів.

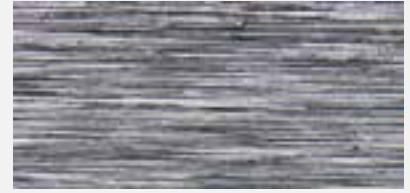
Пелюсткові круги і головки

Вказівки щодо використання



Малюнок обробленої поверхні

Структура шліфувального пелюсткового круга є ідеальною для досягнення рівномірного малюнка обробленої поверхні. Шліфувальний пелюстковий круг забезпечує більш гладку обробку поверхні в порівнянні з обробкою стрічково-шліфувальним верстатом. При виборі розміру зерна, будь ласка, візьміть зерно на 2-3 порядки менше, ніж те, яке використовувалось стрічково-шліфувальним верстатом.



Пелюстковий круг, зернистість 40

структура довгих суцільних ліній, мінімальне заглиблення, гладка фінішна обробка

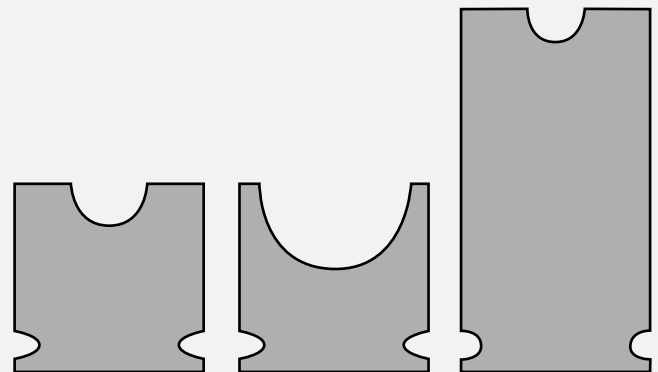


Шліфувальна стрічка, зернистість 40

структура помітних коротких ліній, шороховата поверхня, контрастна обробка

Ходові профілі пелюсток

Попередньо профіліровані пелюсткові круги спеціально призначені для обробки індивідуальних контурів Вашого предмету. Завдяки цьому вже на початку обробки можна досягнути оптимальних результатів. Таким чином, можна забути про довготривале профілювання вручну. Якщо Вам потрібен пелюстковий круг з індивідуальним профілем, просимо звертатися до нас.



Пелюсткові круги і головки

Вказівки щодо використання

Вибір правильного діаметру пелюсткового круга

Щоб працювати з оптимальною швидкістю (38-42 м/с) із станками без регулювання швидкості, діаметр пелюсткових кругів вибирається на основі заданої кількості обертів. Машина з регулюванням швидкості, швидкість встановлюється відповідно до діаметру пелюсткового круга.

Увага! Перед включенням машини переконайтеся, що задана швидкість не перевищує максимально допустиму швидкість роботи шліфувального пелюсткового круга.

Відповідні діаметри пелюсткового круга для оптимальної швидкості можна побачити в таблиці, що розташована поряд. Якщо шліфувальний пелюстковий круг працює на оптимальній швидкості, шліфувальні пелюстки під дією відцентрової сили стають прямо навколо сердечника і забезпечують оптимальні шліфувальні властивості. Лише краї шліфувальних пелюстків піддаються зносу та відриванню. Таким чином, використовується завжди нове, гостре зерно. Це забезпечує тривале шліфування матеріалу і рівномірний малюнок від першого до останнього застосування виробу. Занадто низька швидкість призводить до того, що шліфувальні пелюстки занадто прилягають від контактного тиску. Таким чином, йде більше навантаження шліфувальних пелюстків зі сторони зерна, та пелюстковий круг шліфує більшою поверхнею, через що між оброблюваним матеріалом та шліфувальною пелюсткою з'являється тертя. Це призводить до більшого термічного навантаження та більшого зносу пелюсткового круга та оброблюваного матеріалу. За певних обставин, це може привести до пошкодження пелюсткового круга та втрати шліфувальних пелюсток.

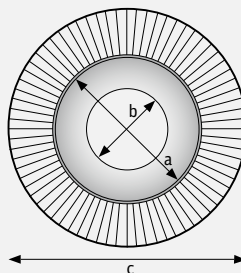
Допустима максимальна швидкість:

Пелюсткові круги Klingspor SM 611 мають ширину ≥ 100 мм та можуть працювати з максимально допустимою швидкістю 50 м/с.

Оптимальна швидкість:

Найбільшу продуктивність даний продукт має при швидкості в межах 38-42 м/с.

Пелюстковий круг- \emptyset [мм]	Рекомендоване число обертів [хв-1] (38 - 42 м/с)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550



- a Зовнішній діаметр бокової кришки
- b Отвір бокової кришки
- c Зовнішній діаметр пелюсткової щітки

Бокова кришка пелюсткового круга та отвір в залежності від зовнішнього діаметру пелюсткового круга*

Тип	Пелюстковий круг ззовні \emptyset [мм]	Металева бокова кришка		Сумісний затискний фланець SMD 612
		Ззовні \emptyset [мм]	Отвір [мм]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823

* дійсно для стандартної версії (складський артикул)

Пелюсткові круги і головки

Вказівки щодо використання



Пакування

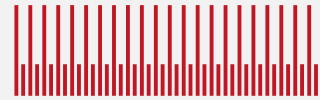
Іншим фактором, який впливає на результат шліфування, є пакування. При пакуванні між абразивними пелюстками на тканинній основі вставляється проміжний шар. Таким чином, між окремими пелюстками з'являються відповідні проміжки, які впливають на шліфування круга. Чим вище співвідношення пелюсток до проміжних шарів, тим жорсткіший пелюстковий круг. Стандартно пелюсткові круги виробляються без пакування. Виняток: діаметром ≥ 250 мм, шириною ≥ 50 мм, розміром зерен 220 і дрібніше, шліфувальні пелюсткові круги виготовляються з пакуванням 5:1.



5:1



3:1



1:1

Фактори, що впливають на результат шліфування

Результат обробки поверхні залежить від багатьох параметрів процесу. У наведеній нижче таблиці показані різні фактори та їх вплив на результат шліфування.

Фактор впливу	Результат шліфування			
	Продуктивність шліфування*	Обробка поверхні	Термін служби	
Швидкість	висока	зростає	делікатніша	коротший
	низька	зменшується	шороховата	довший
Тиск	великий	зростає	шороховата	коротший
	малий	зменшується	делікатніша	довший
Зерно	грубе	зростає	шороховата	коротший
	дрібне	зменшується	делікатніша	довший
Допоміжні засоби (масла, жири)	без	зростає	шороховата	коротший
	з	зменшується	делікатніша	довший

* Примітка: основним параметром, що впливає на швидкість зішліфовування матеріалу є вибір відповідно крупнішого (більше зішліфовування) чи дрібнішого (менше зішліфовування) зерна.

Безпечне використання абразивних інструментів Klingspor

Шліфувальні пелюсткові круги Klingspor виробляються згідно норм oSa та EN13743, що забезпечує максимальну безпеку для користувача.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



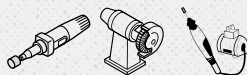
Використовувати засоби захисту органів слуху

Пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки

Пелюсткові круги

SM 611



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●

Переваги: Рівномірна поверхня шліфування завдяки постійному самовідновленню зерна - Універсальне застосування для всіх матеріалів - Оптимальне пристосування до контурів матеріалу, що обробляється

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 30 x 21	40	50 м/с	9500 1/ хв.	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 м/с	9500 1/ хв.	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 м/с	9500 1/ хв.	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 м/с	9500 1/ хв.	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 м/с	9500 1/ хв.	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 м/с	6800 1/ хв.	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 м/с	6800 1/ хв.	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 м/с	6800 1/ хв.	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 м/с	6800 1/ хв.	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12081
165 x 25 x 43,1	240	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 м/с	5800 1/ хв.	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 м/с	5800 1/ хв.	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 м/с	4800 1/ хв.	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 м/с	4800 1/ хв.	3	12165
200 x 50 x 68,2	60	50 м/с	4800 1/ хв.	3	12167



Пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки



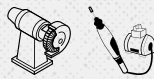
► Увага: Продовження ,

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
200 x 50 x 68,2	80	50 м/с	4800 1/ хв.	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 м/с	4800 1/ хв.	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 м/с	3800 1/ хв.	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 м/с	3800 1/ хв.	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 м/с	3800 1/ хв.	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 м/с	3800 1/ хв.	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 м/с	3800 1/ хв.	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 м/с	3800 1/ хв.	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 м/с	3800 1/ хв.	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 м/с	3200 1/ хв.	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 м/с	3200 1/ хв.	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 м/с	3200 1/ хв.	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 м/с	3200 1/ хв.	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 м/с	3200 1/ хв.	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 м/с	3200 1/ хв.	1	12296

Використовувати тільки із затискнуою кришкою SMD 612 (ст. 183)!

Пелюсткові круги

SM 611 W



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●



Переваги: Рівномірне шліфування завдяки постійному самовідновленню зерна - Універсальне застосування для всіх матеріалів - Оптиміальне пристосування до контурів матеріалу, що обробляється - Можливе використання без затискнуою кришки SMD 612

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
165 x 25 x 25,4	40	50 м/с	5800 1/ хв.	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 м/с	5800 1/ хв.	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 м/с	5800 1/ хв.	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 м/с	5800 1/ хв.	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 м/с	5800 1/ хв.	5	221591

Пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки

Пелюсткові круги

SM 611 H



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●

Переваги: Дерев'яна серцевина з монтажним отвором 13 мм для швидкого монтажу - Можливе використання без затискової кришки SMD 612 - Є можливість збільшення монтажного отвору

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Діаметр x ширина x отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула														
165 x 25 x 13	40	50 м/с	5800 1/ хв.	5	10030														
165 x 25 x 13	60	50 м/с	5800 1/ хв.	5	10005														
165 x 25 x 13	80	50 м/с	5800 1/ хв.	5	10004														
165 x 25 x 13	120	50 м/с	5800 1/ хв.	5	10006														
165 x 25 x 13	240	50 м/с	5800 1/ хв.	5	10027														
165 x 50 x 13	40	50 м/с	5800 1/ хв.	3	10022														
165 x 50 x 13	60	50 м/с	5800 1/ хв.	3	10017														
165 x 50 x 13	80	50 м/с	5800 1/ хв.	3	10018														
165 x 50 x 13	120	50 м/с	5800 1/ хв.	3	15990														

Пелюсткові круги

MM 650



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	●
Пластмаса	●

Переваги: Дуже підходить для обробки сильно профільованих елементів завдяки пелюсткам з повздовжніми прорізами - Забезпечує дуже якісну поверхню

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																			
Діаметр x ширина x отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула														
250 x 50 x 43,1	80	32 м/с	2450 1/ хв.	2	2750														
250 x 50 x 43,1	100	32 м/с	2450 1/ хв.	2	2486														
250 x 50 x 43,1	120	32 м/с	2450 1/ хв.	2	2485														
250 x 50 x 43,1	150	32 м/с	2450 1/ хв.	2	2483														



Пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки



► Увага: Продовження ММ 650, Пелюсткові круги

Діаметр х ширина х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
250 x 50 x 43,1	180	32 м/с	2450 1/ хв.	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 м/с	2450 1/ хв.	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 м/с	2450 1/ хв.	1	2740
250 x 100 x 43,1	180	32 м/с	2450 1/ хв.	1	2742

Використовувати тільки із затисною кришкою SMD 612 (№ артикула 14823)!

Затисна кришка

SMD 612



Переваги: Затисна кришка для SM 611, ММ 650, NFW 600 і NCW 600

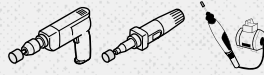
Діаметр х отвір в мм	Підходить для	Максимальний розмір отвору	Упаковка шт.	№ артикула
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 мм	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + ММ 650 (Ø250)	Ø 40 мм	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 мм	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 мм	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 мм	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 мм	2	14829

Пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки

Пелюсткові круги

MM 630



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	●
Пластмаса	○

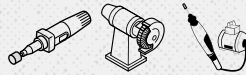
Переваги: Добре підходить для обробки сильно профільованих елементів завдяки пелюсткам з повздовжніми прорізами - Для використання на ручних шліфувальних машинах; хороша якість поверхні після обробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																			
180 x 25 x 6	80	40 м/с	4200 1/ хв.	2	262630																			
180 x 25 x 6	120	40 м/с	4200 1/ хв.	2	262631																			
180 x 25 x 6	180	40 м/с	4200 1/ хв.	2	262632																			
180 x 50 x 6	80	40 м/с	4200 1/ хв.	2	262634																			
180 x 50 x 6	120	40 м/с	4200 1/ хв.	2	262635																			
180 x 50 x 6	180	40 м/с	4200 1/ хв.	2	262636																			

Складчастий пелюстковий круг

FSR 618



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Дерево	○
Фарба/лак/шпаклівка	○
Пластмаса	○

Переваги: Складчастий пелюстковий круг з електрокорунду дає легкий доступ до швів, пазів та каналів - Велика глибина занурення

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																			
165 x 14	40	50 м/с	5800 1/ хв.	10	10187																			
165 x 14	60	50 м/с	5800 1/ хв.	10	5830																			
165 x 14	80	50 м/с	5800 1/ хв.	10	5831																			
165 x 14	120	50 м/с	5800 1/ хв.	10	73994																			
165 x 14	150	50 м/с	5800 1/ хв.	10	25998																			
165 x 14	220	50 м/с	5800 1/ хв.	10	26033																			

Пелюсткові круги

Пелюсткові круги і головки



Пелюстковий кутовий круг

WSM 617



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Сталь	●	Дерево	●
Нержавіюча сталь	●		
Фарба	●		
Пластмаса	●		

Переваги: Для використання на всіх стандартних ручних кутових шліфмашинок (80 м/с) - Для універсального використання; в передній і боковій позиції - Проста ручна заміна без додаткового інструменту

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х ширина в мм	Зерно	Посадочний отвір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 20	40	Різьблення M14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277014
115 x 20	60	Різьблення M14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277015
115 x 20	80	Різьблення M14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277016
115 x 20	120	Різьблення M14	80 м/с	13300 1/ хв.	2	277017
125 x 20	40	Різьблення M14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277018
125 x 20	60	Різьблення M14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277019
125 x 20	80	Різьблення M14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277020
125 x 20	120	Різьблення M14	80 м/с	12200 1/ хв.	2	277021



Універсальний пелюстковий круг для кутової шліфувальної машини

- швидко, легко закріплюється
- універсального застосування
- високий рівень безпеки
- ідеально підходить для шліфування у важкодоступних місцях

Циліндричні пелюсткові круги

Пелюсткові круги

SM 611 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●

Переваги: Рівномірний малюнок поверхні - Спеціальний продукт для фінішного шліфування якісної поверхні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 50 x 19	40	19 м/с	3700 1/ хв.	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 м/с	3700 1/ хв.	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 м/с	3700 1/ хв.	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 м/с	3700 1/ хв.	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 м/с	3700 1/ хв.	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 м/с	3700 1/ хв.	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 м/с	3700 1/ хв.	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 м/с	3700 1/ хв.	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 м/с	3700 1/ хв.	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 м/с	3700 1/ хв.	1	104999



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Пелюсткові головки

Про виріб

Пелюсткова головка складається з шліфувальних пелюстків покритих електрокорундом, які у формі віяла, радіально розташовані навколо осі натяжного штифта. Завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюстків, пелюсткові головки ідеально прилягають до контурів предмета, який обробляється.

Завдяки різній зернистості (40 – 320) та різним шліфувальним матеріалам на основі (з та без мультизв'язки) пелюсткові головки Klingspor мають широкий спектр застосування.

У своїй стандартній комплектації мала пелюсткова головка має натяжний штифт довжиною 6 мм або 3 мм та довжину кріпильного стержня 40 мм.

Приклади застосування

- ▶ Шліфувальні роботи при виробництві інструментів та форм
- ▶ Обробка профільованих елементів
- ▶ Обробка внутрішніх поверхонь та важкодоступних місць
- ▶ Шліфувальні роботи на маленьких частинах та корпусах

Тип	Сфери використання											Шліфувальні машини				Сторінка		
	Метал	Виробництво резервуарів та обладнання	Точна механіка	Виготовлення форм	Арматура	Трубки	Профілі	Інструменти	Фурнітура	Столові прибори	Дерево	Фасонні елементи з деревини	Виготовлення форм	Дерев'яні профілі	Пластмаса		Станки з гнучким валом	Свердильні верстати
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	190
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			○	○		●	●	194
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	195

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Мінімальний об'єм замовлення виробів під замовлення

Виріб	Розмір зерна	Мінімальна кількість замовлення
KM 613	40–320	250 штук
	від 360	500 штук
KM 615	40–180	250 штук
KMT 614	40–320	250 штук
	від 360	500 штук

Рекомендації з застосування

- ▶ Малі пелюсткові круги можна використовувати на машинах з гнучким валом, прямошліфувальних машинах (пневмо, електричні) або свердильних верстатах.
- ▶ Найбільшу продуктивність пелюсткова головка досягає при швидкості 20 – 25 м/с. Цей діапазон є найбільш економічним, беручи до уваги знос, продуктивність шліфування, якість обробленої поверхні та термічне навантаження на виріб.

Фактори, що впливають на результат шліфування

Продуктивність шліфування:

Збільшення продуктивності шліфування матеріалу повинне досягатися завдяки використанню грубшого зерна, а не шляхом збільшення натиску.

Постійно збільшений тиск

- ▶ призводить до непотрібного зносу інструменту
- ▶ призводить до збільшення термічного навантаження на виріб
- ▶ може призвести до виходу з ладу інструменту.

Якість обробки поверхні:

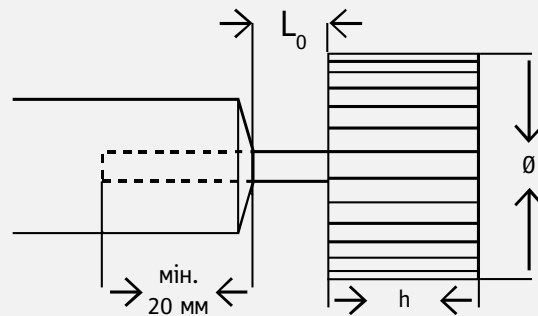
- ▶ Через знос та відривання зовнішніх країв шліфувальних пелюстків використовуються всі новіші та гостріші зерна, що забезпечує рівномірну обробку поверхні.
- ▶ Жорсткість поверхні зменшується завдяки збільшенню швидкості.
- ▶ Шляхом збільшення тиску поверхня стає злегка шороховатою.
- ▶ Якість шліфованої поверхні пелюстковою головкою в порівнянні з шліфувальною стрічкою однакової зернистості набагато краща.

Термічне навантаження:

- ▶ Шляхом зменшення тиску та окружної швидкості зменшується термічне навантаження на виріб та на інструмент.

Ø [мм]	Висота h [мм]	Макс. допустима швидкість [м/с]*	Число обертів [1/хв]		
			L ₀ = 0 мм	L ₀ = 10 мм	L ₀ = 20 мм
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* для відкритої довжини хвостовика L₀ = 0 мм



Знос абразиву:

- ▶ Знос абразиву зменшується шляхом обробки з меншим тиском.

Щоб забезпечити оптимальне та найбільш ефективне використання абразиву,

- ▶ не можна перевищувати максимально допустиму швидкість
- ▶ довжина затисненого кріпильного стержня пелюсткової головки повинна мати щонайменше 20 мм
- ▶ не можна перевищувати швидкість, вказану для відкритої довжини стержня L₀ (табличка вище)

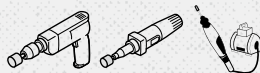
Подальшу інформацію Ви знайдете в упаковці в інформаційному буклеті щодо безпеки.

Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки

Пелюсткова головка

KM 613



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Дерево	◐
Пластмаса	◐

Переваги: Універсальний продукт для сталі та нержавіючої сталі - Рівномірна продуктивність роботи - Підходить для шліфування у важкодоступних місцях

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
10 x 10 x 3	40	40 м/с	76300 1/ хв.	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 м/с	76300 1/ хв.	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 м/с	76300 1/ хв.	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 м/с	76300 1/ хв.	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 м/с	76300 1/ хв.	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 м/с	76300 1/ хв.	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 м/с	76300 1/ хв.	10	327999
20 x 10 x 3	60	40 м/с	38150 1/ хв.	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 м/с	38150 1/ хв.	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 м/с	38150 1/ хв.	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 м/с	38150 1/ хв.	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 м/с	38150 1/ хв.	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 м/с	38150 1/ хв.	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 м/с	38150 1/ хв.	25	284749
25 x 10 x 6	40	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253816



Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки



► Увага: Продовження КМ 613, пелюсткова головка

Діаметр x ширина x стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 10 x 6	60	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 м/с	30500 1/ хв.	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 м/с	30500 1/ хв.	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 м/с	30500 1/ хв.	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12784
30 x 5 x 6	60	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 м/с	25400 1/ хв.	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12913



Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки

► Увага: Продовження КМ 613, пелюсткова головка

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
40 x 15 x 6	320	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 м/с	19000 1/ хв.	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 м/с	15200 1/ хв.	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 м/с	15200 1/ хв.	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 м/с	15200 1/ хв.	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 м/с	15200 1/ хв.	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 м/с	15200 1/ хв.	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 м/с	15200 1/ хв.	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 м/с	15200 1/ хв.	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 м/с	15200 1/ хв.	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 м/с	15200 1/ хв.	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 м/с	15200 1/ хв.	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13034



Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки



► Увага: Продовження КМ 613, пелюсткова головка

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
60 x 20 x 6	120	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 м/с	10150 1/ хв.	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 м/с	10150 1/ хв.	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 м/с	10150 1/ хв.	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 м/с	10150 1/ хв.	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 м/с	10150 1/ хв.	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 м/с	9500 1/ хв.	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13179



Пелюсткові головки

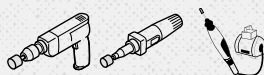
Пелюсткові круги і головки

► Увага: Продовження КМ 613, пелюсткова головка

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
80 х 50 х 6	120	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13180
80 х 50 х 6	150	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13181
80 х 50 х 6	240	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13183
80 х 50 х 6	320	32 м/с	7650 1/ хв.	10	13184

Пелюсткова головка

КМ 615



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●



Переваги: Матеріал не нагрівається завдяки зв'язці Мульти - Збільшена продуктивність при роботі з нержавіючою сталлю

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х ширина х стержень в мм	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
30 х 10 х 6	60	40 м/с	25400 1/ хв.	10	253615
30 х 10 х 6	80	40 м/с	25400 1/ хв.	10	253620
30 х 10 х 6	120	40 м/с	25400 1/ хв.	10	253610
40 х 20 х 6	60	40 м/с	19000 1/ хв.	10	253616
40 х 20 х 6	80	40 м/с	19000 1/ хв.	10	253621
40 х 20 х 6	120	40 м/с	19000 1/ хв.	10	253611
50 х 20 х 6	60	40 м/с	15200 1/ хв.	10	253617
60 х 30 х 6	60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	253618
60 х 30 х 6	80	40 м/с	12700 1/ хв.	10	253623
80 х 40 х 6	60	40 м/с	9500 1/ хв.	10	253619
80 х 40 х 6	80	40 м/с	9500 1/ хв.	10	253624

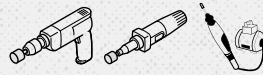
Пелюсткові головки

Пелюсткові круги і головки



Пелюсткова чашкова головка

KMT 614



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Дерево	○
Пластмаса	○



Переваги: Використовується у радіусному та торцевому шліфуванні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр х ширина х стержень в мм		Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																		
60 x 40 x 6		40	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13194																		
60 x 40 x 6		60	40 м/с	12700 1/ хв.	10	13195																		



Вироби з нетканого матеріалу



Про виріб

Завдяки відкритій пружній будові за допомогою абразивного нетканого матеріалу «м'яким» шліфуванням можна створювати особливо гладкі поверхні з низьким рівнем шорсткості. Абразивний нетканый матеріал повністю й рівномірно пронизаний абразивним зерном, що дає змогу створювати однорідну й завжди однакову поверхню, і має тривалий термін служби.

Завдяки багатьом перевагам цього виду абразивного інструменту постійно зростає значення виробів із нетканого

матеріалу в оброблянні поверхонь, насамперед під час робочої операції «Чистове оброблення поверхонь із нержавіючої сталі».

Завдяки варіантам виробу з різною будовою волокон, різним видом зерна, розміром зерна, різною зв'язкою й щільністю компанія Klingspor може запропонувати відповідний абразивний інструмент для будь-якого етапу оброблення – від видалення невеликих задирок, зняття матеріалу й очищення до сатинування й полірування поверхні.

Робоча операція	Тип	Тип інструмента	Шліфувальні інструменти										Сфери використання					Сторінка					
			Кутова шліфувальна машина	Дриль	Пряма шліфувальна машина (турбіна)	Станок з гнучким валом	Стационарний шліфувальний станок	Електронапильник	Пряма шліфмашинка з кутковим наконечником	Віброшліфувальна ручна машина	Полірувальний станок	Станок для заточування	Ексцентрикова шліфувальна машина	Шліфувальна машина для куткових зварювальних швів	Ручне шліфування	Нержавіюча сталь	Сталь		Кольорові метали	Лак	Пластмаса	Дерево	
Легке шліфування й сатинування	SMT 850 plus	Комбінований тарілчастий круг із нетканим матеріалом	●												●	○						220	
	SMT 800	Пелюстковий тарілчастий круг із нетканого матеріалу	●												●	●	●						220
	SV 484	Круг із нетканого матеріалу SCM (універсальний)	●												●	●	●	○					208
	NDS 800	Круг із нетканого матеріалу SCM (твердий, край)	●												●	●	●	○					209
	NBS 800	Стрічка з нетканого матеріалу SCM					●								●	●	●						207
	NBF 800	Стрічка з нетканого матеріалу SCM для електронапильки						●							●	●	●						206
	QMC/QRC 800	Швидкозмінний круг SCM										●			●	●	●						211, 213
Грубе очищення, видалення покривів	PW 2000	Нетканый абразивний круг		●	●	●									●	●	○	●					223
	NCD 200	Круг для грубого очищення	●												●	●	○	●					222
	NCD 200 HD	Круг для грубого очищення HD	●												●	●	○	○					222
	QRC 200 HD	Круг для грубого очищення QCD									●				●	●	○	○					214
Матування й чистове оброблення	NRO 400	Нетканый матеріал у рулоні, електрокорунд									●				●	●	●	○	○	○		204	
	NRO 500	Нетканый матеріал у рулоні, карбід кремнію									●				●	●	○	○	●	●	○		205
	NPA 400	Листи з нетканого матеріалу, електрокорунд									●				●	●	●	○	○	○		205	
	NPA 500	Листи з нетканого матеріалу, карбід кремнію									●				●	●	○	○	●	●	○		206
	NFW 600 S	Циліндрична головка з нетканого матеріалу										●			●	●	●		○				217
	NCW 600 S	Комбінована циліндрична головка										●			●	●	●		○				217
	NFW 600	Пелюстковий круг із нетканого матеріалу											●		●	●	●		○				216
	NCW 600	Комбінований пелюстковий круг із нетканого матеріалу											●		●	●	●		○				216
	NDS 400 K	Круг з нетканого абразивного матеріалу із текстильною основою												●		●	●	●	●	●	○		208
	QMC/QRC 400	Швидкозмінний круг із нетканого матеріалу										●			●	●	●	○	○				211, 212
	NFS 600	Пелюсткова головка із нетканого матеріалу		●	●	●									●	●	●		○				219
	NCS 600	Комбінована пелюсткова головка із нетканого матеріалу		●	●	●									●	●	●		○				218
Видалення набіглості, попереднє полірування	NUD 500	Компактний круг із нетканого матеріалу	●												●	●	●						221
	MFW 600	Компактний круг/пелюстковий круг із нетканого матеріалу	●												●	●	●						221
	QRC 500	Швидкозмінний круг із компактного нетканого матеріалу										●			●	●	●						213

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Вироби з нетканого матеріалу

Вказівки щодо використання

Види нетканого матеріалу

Для вибору правильного інструмента для вашого випадку використання варто врахувати властивості нетканого матеріалу.

Розрізняють чотири види нетканого матеріалу:

- ▶ М'який нетканый матеріал без тканинного шару (очищення й чистове оброблення)
- ▶ Нетканый матеріал із тканинним шаром (матеріал для зачищення поверхні (Surface Conditioning Material, SCM))
- ▶ Пресований компактний нетканый матеріал (зібраний і скручений)
- ▶ Нетканый матеріал для грубого очищення (зачищення і зняття)

Загальні переваги нетканого матеріалу:

Широкий спектр використання для чистової обробки:

- ▶ Вироби із різною зернистістю й щільністю

Особливо тривалий термін служби

- ▶ Безперервно вивільняється нове абразивне зерно
- ▶ Однорідна чистова поверхня впродовж усього терміну служби
- ▶ Не забивається завдяки відкритій будові

Рівномірна поверхня

- ▶ Абразивне зерно рівномірно розподілене в матеріалі
- ▶ Не проникає надто глибоко в поверхню заготовки

Добре припасовується до заготовки

- ▶ Нетканый матеріал дуже гнучкий
- ▶ Форма й геометрія основного матеріалу не змінюються

Чистова обробка, типові робочі операції



Легке шліфування й сатинування

Легке зняття матеріалу й одночасно добре чистове оброблення. Правильний вибір: інструменти із нетканого матеріалу SCM з тканинним шаром (стрічки, круги) або поєднання нетканого матеріалу й абразивного матеріалу на основі (наприклад, SMT 850).



Грубе очищення

Для видалення іржі, окалини, лаку й покривів загалом або для простого видалення набіглості. Правильний вибір: інструменти із нетканого матеріалу для грубого очищення з дуже відкритою структурою, відносно міцними волокнами і грубим абразивним зерном.



Матування й чистова обробка

Відновлення вигляду поверхні, очищення поверхонь і створення чистової поверхні без зняття матеріалу. Правильний вибір: інструменти, часто також для шліфування вручну, із м'якого, гнучкого нетканого матеріалу.



Видалення набіглості й попереднє полірування

Видалення набіглості і/або створення дуже гладкої поверхні з низьким рівнем шорсткості. Правильний вибір: інструменти із пресованого компактного нетканого матеріалу. Залежно від щільності і величини зерна також можливе легке зняття або видалення невеликих задирок.

Вироби з нетканого матеріалу

Вказівки щодо використання



Нейлоновий нетканний матеріал у чотирьох різних формах

Нетканний матеріал без тканинного шару



NCW 600 (S)



NFW 600 (S)



NDS 400 K



QMC / QRC 400



NPA 400 / 500



NRO 400 / 500



NCS 600



NFS 600

Нетканний матеріал із тканинним шаром



SMT 800 SPECIAL



SMT 850 plus SPECIAL



NBS 800



NBF 800



SV 484



NDS 800



QMC / QRC 800

Пресований компактний нетканний матеріал



MFW 600

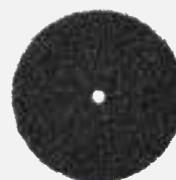


NUD 500



QRC 500

Нетканний матеріал для грубого очищення



PW 2000



NCD 200



QRC 200 HD



NCD 200 HD

Вироби з нетканого матеріалу

Вказівки щодо використання

Рулони й листи

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Формат/виконання	Виріб	Ширина	Найменша кількість при замовленні
Рулони	NRO 400 / 500	Різні розміри й кількості за запитом!	
Листи	NPA 400 / 500	Різні розміри й кількості за запитом!	



Таблиця абразивного зерна

Корп	80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	без зернистості
Зернистість нетканого матеріалу	грубий	середній	делікатний	дуже делікатний	ультраделікатний	неабразивний
Klingspor Листи та рулони Агресивність спадаюча	грубий А – коричневий					
		середній SiC – чорний				
		середній А – каштановий				
			делікатний А – каштановий			
				дуже делікатний HD – зелений		
				дуже делікатний GP – темно-зелений		
					дуже делікатний А – каштановий	
						ультраделікатний SiC – сірий

Вироби з нетканого матеріалу

Вказівки щодо використання



Стрічки

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Формат/виконання	Виріб	Ширина	Найменша кількість при замовленні
Стрічки	NBF 800	6 – 13 мм	20 шт.
		14 – 30 мм	10 шт.
	NBS 800	31 – 75 мм	5 шт.
		76 – 320 мм	2 шт.

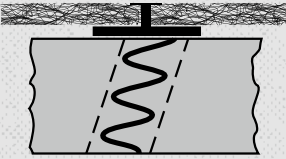
Мінімальна довжина стрічок із нетканого матеріалу становить 295 мм. Для виробничих артикулів ми зберігаємо за собою право поставити більшу або меншу кількість.



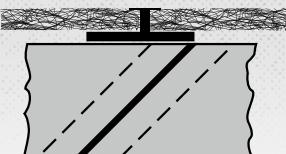
Таблиця абразивного зерна

Зерно		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Зернистість нетканого матеріалу		грубий	середній	дуже делікатний
Кlingspor Безкінечні стрічки з нетканого абразивного матеріалу	Агресивність спадаюча ↓	грубий А – коричневий		
			середній А – фіолетовий	
				дуже делікатний – синій

З'єднання стрічок із нетканого матеріалу



Шов 3 W
Зигзагоподібне стикове з'єднання із тканинною стрічкою на звороті й додатковим торцевим склеюванням. Стандартне з'єднання для типу виробів NBS 800.



Шов 4 W
Косий зріз, стикове з'єднання, із тканинною стрічкою на звороті й торцевим склеюванням. Спеціальне з'єднання стрічок із нетканого абразивного матеріалу для електронапилка, тип виробу NBF 800.

Вироби з нетканого матеріалу

Вказівки щодо використання

Швидкозмінні круги

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Формат/виконання	Виріб	Ø [мм]	Найменша кількість при замовленні
Швидкозмінні круги	QRC/QMC 800	38 мм	400 шт.
		50 мм	350 шт.
		76 мм	350 шт.
	QRC/QMC 400	38 мм	700 шт.
		50 мм	500 шт.
		76 мм	375 шт.



Для виробничих артикулів ми зберігаємо за собою право поставити більшу або меншу кількість.

Таблиця абразивного зерна для QRC/QMC 800

Зерно		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Зернистість нетканого матеріалу		грубий	середній	дуже делікатний
Klingspor Швидкозмінні круги	Агресивність спадаюча ↓	грубий А – коричневий		
			середній А – фіолетовий	
				дуже делікатний – синій

Вироби з нетканого матеріалу

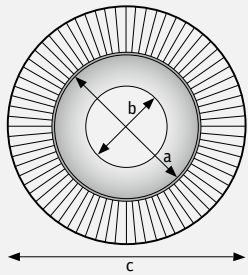
Вказівки щодо використання



Пелюстковий круг

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Формат/виконання	Виріб	Ø [мм]	Найменша кількість при замовленні
Пелюстковий круг	NFW 600 / NCW 600	100 – 165 мм	20 шт.
		200 – 300 мм	10 шт.
	NFW 600 S / NCW 600 S	100 – 110 мм	20 шт.
Пелюсткова головка	NCS 600 / NFS 600	30, 40, 50, 60 мм	150 шт.
		80, 100 мм	100 шт.



- a Зовнішній діаметр бокової кришки
- b Отвір бокової кришки
- c Зовнішній діаметр пелюсткової щітки

Бокова кришка пелюсткового круга та отвір в залежності від зовнішнього діаметру пелюсткового круга*

Тип	Пелюстковий круг ззовні Ø [мм]	Металева бокова кришка		Сумісний затискний фланець SMD 612
		Ззовні Ø [мм]	Отвір [мм]	
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200-250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826

* дійсно для стандартної версії (складський артикул)

Нетканый абразивний матеріал

Рулони

Нетканый матеріал у рулоні

NRO 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Фарба/лак/шпаклівка	①
Метал універсально	●		
Дерево	●		
Пластмаса	①		

Переваги: Відмінна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Зерно не забивається - Ідеально підходить для згладжування та очищення жорсткості та для загальної обробки поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 10000	каштановий	середній	1	258870
100 x 10000	каштановий	делікатний	1	258872
100 x 10000	темно-зелений	дуже делікатний	1	258871
100 x 10000	каштановий	дуже делікатний	1	258873
115 x 10000	каштановий	середній	1	258885
115 x 10000	каштановий	делікатний	1	258887
115 x 10000	темно-зелений	дуже делікатний	1	258886
115 x 10000	каштановий	дуже делікатний	1	258888
150 x 10000	каштановий	середній	1	258890
150 x 10000	каштановий	делікатний	1	258892
150 x 10000	темно-зелений	дуже делікатний	1	258891
150 x 10000	каштановий	дуже делікатний	1	258893

Інформацію щодо зернистість нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 200.

Нетканый абразивний матеріал

Рулони / Лист



Нетканый матеріал у рулоні

NRO 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Дерево	⓪
Пластмаса	●		
Фарба/лак/шпаклівка	●		
Метал універсально	⓪		

Переваги: Відмінна адаптація до контурів поверхні матеріалу - Зерно не забивається - Ідеально підходить для згладжування та очищення жорсткості та для загальної обробки поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 10000	чорний	середній	1	260365
100 x 10000	сірий	ультраделікатний	1	258874
115 x 10000	чорний	середній	1	260366
115 x 10000	сірий	ультраделікатний	1	258889
150 x 10000	чорний	середній	1	260367
150 x 10000	сірий	ультраделікатний	1	258894

Інформацію щодо зернистість нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 200.

Лист із нетканого матеріалу

NPA 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Пластмаса	⓪
Метал універсально	●		
Дерево	●		
Фарба/лак	⓪		

Переваги: Відмінно підходить для фінішного шліфування, наприклад для адаптації до існуючого малюнка поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
152 x 229	коричневий	грубий	20	342852
152 x 229	каштановий	середній	20	342855
152 x 229	каштановий	делікатний	20	342856
152 x 229	каштановий	дуже делікатний	20	342849
152 x 229	зелений	дуже делікатний heavy duty	20	342853
152 x 229	темно-зелений	дуже делікатний general purpose	20	342854

Інформацію щодо зернистість нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 200.

Нетканый абразивний матеріал

Лист / Стрічки

Лист із нетканого матеріалу

NPA 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Фарба/лак	●	Дерево	①
Пластмаса	●		
Нержавіюча сталь	●		
Метал універсально	①		

Переваги: Відмінно підходить для фінішного шліфування, наприклад для адаптації до існуючого малюнка поверхні - Мокре та сухе використання

Ширина x довжина в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
152 x 229	чорний	середній	20	342857
152 x 229	сірий	ультраделікатний	20	342851
152 x 229	білий	без зернистості	20	342850

Інформацію щодо зернистості нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 200.

Стрічка із нетканого матеріалу SCM для електронапилка

NBF 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●
Метал універсально	①

Переваги: Спеціальний виріб для облагороджування поверхні за допомогою ручних шліфувальних станків - Ідеально підходить для видалення потускнінь, невеликих задирок, вирівнювання, матування та надання поверхні шорсткості - Низький рівень забивання, довгий термін служби

Ширина x довжина в мм	Вид з'єднання	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
6 x 520	F4W	коричневий	грубий	10	258646
6 x 520	F4W	каштановий	середній	10	258647
6 x 520	F4W	синій	дуже делікатний	10	258648
9 x 533	F4W	коричневий	грубий	10	258652
9 x 533	F4W	каштановий	середній	10	258653
9 x 533	F4W	синій	дуже делікатний	10	258654
10 x 330	F4W	коричневий	грубий	10	258655
10 x 330	F4W	каштановий	середній	10	258656
10 x 330	F4W	синій	дуже делікатний	10	258657
12 x 520	F4W	коричневий	грубий	10	258658
12 x 520	F4W	каштановий	середній	10	258659
12 x 520	F4W	синій	дуже делікатний	10	258660
12 x 533	F4W	коричневий	грубий	10	258661
12 x 533	F4W	каштановий	середній	10	258662



Нетканый абразивний матеріал

Стрічки



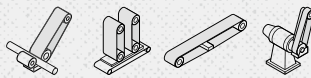
► Увага: Продовження NBF 800, Нетканый абразивний матеріал

Ширина x довжина в мм	Вид з'єднання	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
12 x 533	F4W	синій	дуже делікатний	10	258663
13 x 457	F4W	коричневий	грубий	10	258664
13 x 457	F4W	каштановий	середній	10	258665
13 x 457	F4W	синій	дуже делікатний	10	258666
13 x 610	F4W	коричневий	грубий	10	258667
13 x 610	F4W	каштановий	середній	10	258668
13 x 610	F4W	синій	дуже делікатний	10	258669
20 x 520	F4W	коричневий	грубий	10	258671
20 x 520	F4W	каштановий	середній	10	258672
20 x 520	F4W	синій	дуже делікатний	10	258673
28 x 533	F4W	коричневий	грубий	10	258674
28 x 533	F4W	каштановий	середній	10	258695
28 x 533	F4W	синій	дуже делікатний	10	258696
30 x 533	F4W	коричневий	грубий	5	258699
30 x 533	F4W	каштановий	середній	5	258700
30 x 533	F4W	синій	дуже делікатний	5	258701
30 x 610	F4W	каштановий	середній	5	258703
30 x 610	F4W	синій	дуже делікатний	5	258704

Інформацію щодо зернистість нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 201.

Стрічка із нетканого матеріалу SCM Standard

NBS 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●
Метал універсально	○

Переваги: Призначена для стаціонарних станків - Спеціальний виріб для облагородження поверхні за допомогою ручних шліфувальних станків - Ідеально підходить для видалення потускнінь, невеликих задирок, вирівнювання, матування та надання поверхні шорховатості - Низький рівень забивання, довгий термін служби

Ширина x довжина в мм	Вид з'єднання	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 800	F3W	фіолетовий	середній	5	258706
40 x 618	F3W	коричневий	грубий	5	258711
40 x 618	F3W	фіолетовий	середній	5	258712
40 x 618	F3W	синій	дуже делікатний	5	258713
40 x 820	F3W	коричневий	грубий	5	258714
40 x 820	F3W	фіолетовий	середній	5	258715
40 x 820	F3W	синій	дуже делікатний	5	258716
50 x 450	F3W	коричневий	грубий	5	258717
50 x 450	F3W	фіолетовий	середній	5	258718
75 x 2000	F3W	коричневий	грубий	5	258729
75 x 2000	F3W	фіолетовий	середній	5	258730
75 x 2000	F3W	синій	дуже делікатний	5	258731

Інформацію щодо зернистість нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 201.

Нетканый абразивний матеріал

Круги

Круг із нетканого матеріалу без тканого шару із текстильною основою

NDS 400 K



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд/карбід кремнію
Основа	Нетканый абразивний матеріал

Сфери використання:

Метал універсально	●	Фарба/лак/шпаклівка	●
Сталь	●		
Нержавіюча сталь	●		
Пластмаса	●		

Переваги: Отримання невірвняної, дуже тонкої сатинової поверхні на поверхнях з нержавіючої сталі - Легкі ремонтні роботи на металевих поверхнях - Видалення легких окисдованих покриттів на кольорових металах - Підготовка поверхнь до наступного покриття - Створення шершавості на лакових та пластмасових поверхнях - Пропонується в ультра-тонкому (карбід кремнію) та дуже тонкому виконанні (електрокорунд)

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
150	320	каштановий	дуже делікатний	20	342640
150	600	сірий	ультраделікатний	20	342641

Круг із нетканого матеріалу SCM

SV 484



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліестер, грубий, придатний для сегментування

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●	Нержавіюча сталь	●
Дерево	●		
Пластмаса	●		
Метал універсально	●		

Переваги: Універсальний диск з відмінним співвідношенням ціни та якості - Для м'якого та еластичного шліфування - Мокре та сухе використання - З центральним отвором для простого монтажу, надійного утримання та плавного ходу на опорних дисках з центруванням - також підходить для опорних дисків без центрування і фібрових опорних дисків із затискним гвинтом

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	80	грубий	10	353413
115 x 22	100	середній	10	353415
115 x 22	180	середній	10	353409
115 x 22	280	дуже делікатний	10	353410
125 x 22	80	грубий	10	353414
125 x 22	100	середній	10	353416
125 x 22	180	середній	10	353411
125 x 22	280	дуже делікатний	10	353412

Нетканый абразивний матеріал

Круги / Опорні диски



Круг із нетканого матеріалу SCM

NDS 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліестер, грубий, придатний для сегментування

Сфери використання:

Метал універсально	●	Дерево	●
Нержавіюча сталь	●		
Фарба/лак/шпаклівка	⦿		
Пластмаса	⦿		

Переваги: Висока міцність країв - Висока агресивність - Довгий термін служби - Для мокрого та сухого шліфування - З центральним отвором для простого монтажу, надійного утримання та плавного ходу на опорних дисках з центруванням - також підходить для опорних дисків без центрування і фібрових опорних дисків із затискним гвинтом

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Зерно	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22	50	коричневий	грубий	10	320103
115 x 22	100	каштановий	середній	10	320104
115 x 22	180	синій	дуже делікатний	10	320105
125 x 22	50	коричневий	грубий	10	320106
125 x 22	100	каштановий	середній	10	320107
125 x 22	180	синій	дуже делікатний	10	320108

Опорний диск для кругів із нетканого матеріалу SCM

NDS 555



Переваги: Добра фіксація для кругів з нетканого матеріалу - Для шліфування середньої твердості та полірування

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення М14	1	164100
125	Різьблення М14	1	208275

Нетканый абразивний матеріал

Опорні диски

Опорний диск для кругів із нетканого матеріалу SCM з центральним отвором

NDS 555 C



НОВИЙ !



Переваги: Просте й завжди відцентроване позиціонування кругів із нетканого матеріалу - Добре закріплення завдяки спеціальній нетканій застібці (липучці) - Знижений рівень вібрацій, плавний хід - Круги не від'єднуються навіть у разі погіршення зчеплення - Висока гнучкість, для рівних поверхонь і заготовок із простими контурами

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115	Різьблення M14	Діаметр 115 x 22	13300 1/ хв.	1	358126
125	Різьблення M14	Діаметр 125 x 22	12200 1/ хв.	1	358127

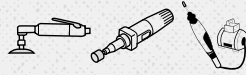
Нетканый абразивний матеріал

Швидкозмінні круги



Швидкозмінний круг із нетканого матеріалу

QMC 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Нетканый абразивний матеріал

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	⊙

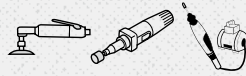
Переваги: Підходить для фінішної обробки поверхні - Для фінішного шліфування металевих та фарбованих поверхонь

Діаметр в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
50	бордовий	середній	50	295392
50	бордовий	делікатний	50	295393
50	бордовий	дуже делікатний	50	295394

Опорні диски див. ст. 212 / Адаптер див. ст. 215. Інформацію щодо зернистісті нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 202.

Швидкозмінний круг із нетканого матеріалу SCM

QMC 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліестер, грубий, придатний для сегментування

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●
Фарба/лак/шпаклівка	⊙

Переваги: Для зняття невеликих задирок - Для видалення іржі та фарби - Довгий термін служби завдяки жорсткому, якісному нетканому матеріалу

Діаметр в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
50	коричневий	грубий	50	295410
50	фіолетовий	середній	50	295411
50	синій	дуже делікатний	50	295412
76	фіолетовий	середній	25	295417
76	синій	дуже делікатний	25	295418

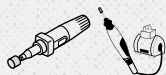
Опорні диски див. ст. 212 / Адаптер див. ст. 215. Інформацію щодо зернистісті нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 202.

Нетканый абразивний матеріал

Швидкозмінні круги / Опорні диски

Опорні диски

QMC 555

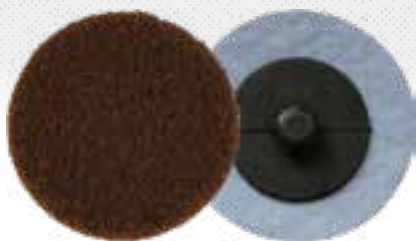
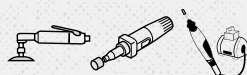


Переваги: Для безпечного монтажу кругів QMC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки трьом ступеням жорсткості

Діаметр x стержень в мм	Ступінь жорсткості	фарба	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295422
38 x 6	м'який	сірий	30000 1/ хв.	1	300058
38 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295424
38 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	300059
50 x 6	м'який	сірий	30000 1/ хв.	1	300060
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295426
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295427
76 x 6	м'який	сірий	20000 1/ хв.	1	300061
76 x 6	середній	синій	20000 1/ хв.	1	295430
76 x 6	жорсткий	червоний	20000 1/ хв.	1	295431

Швидкозмінний круг із нетканого матеріалу

QRC 400



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Нетканый абразивний матеріал

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	○

Переваги: Підходить для фінішної обробки поверхні - Для фінішного шліфування металевих та фарбованих поверхонь

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Опорні диски див. ст. 215 / Адаптер див. ст. 215. Інформацію щодо зернистості нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 202.

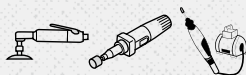
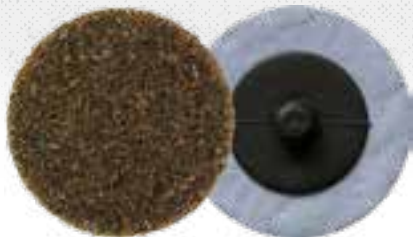
Нетканый абразивний матеріал

Швидкозмінні круги



Швидкозмінний круг із нетканого матеріалу SCM

QRC 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Основа	Поліестер, грубий, придатний для сегментування

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●
Фарба/лак/шпаклівка	○

Переваги: Для зняття невеликих задирок - Для видалення іржі та фарби - Довгий термін служби завдяки жорсткому, якісному нетканому матеріалу

Діаметр в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
50	коричневий	грубий	50	295413
50	фіолетовий	середній	50	295414
50	синій	дуже делікатний	50	295415
76	коричневий	грубий	25	295419
76	фіолетовий	середній	25	295420

Опорні диски див. ст. 215 / Адаптер див. ст. 215. Інформацію щодо зернистості нетканого матеріалу див. на діаграмі ст. 202.

Швидкозмінний круг із компактного нетканого матеріалу

QRC 500



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд/карбід кремнію
Основа	Шари нетканого матеріалу, пресовані

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Кольорові метали	●
Титан	●	Алюміній	●
Сталь	●		
Високолегована сталь	●		

Переваги: Надзвичайно тривалий термін служби - Дуже гладка й рівномірна блискуча поверхня - Різні можливості застосування залежно від щільності та структури (від зняття матеріалу до полірування) - Дуже добре підходить для важкодоступних місць (як-от внутрішніх кутів) - Можливість застосування у фронтальному та боковому положеннях - Не містить металевих складників

НОВИЙ !

Діаметр в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Ступінь жорсткості	Упаковка шт.	№ артикула
51	сірий	делікатний	2 SF м'який	10	358978
51	сірий	делікатний	3 SF середньом'який	10	358981
51	сірий	делікатний	6 SF твердий	10	358979
51	каштановий	грубий	8 AC дуже твердий	10	358980
76	сірий	делікатний	2 SF м'який	5	358982
76	сірий	делікатний	3 SF середньом'який	5	358985
76	сірий	делікатний	6 SF твердий	5	358983
76	каштановий	грубий	8 AC дуже твердий	5	358984

Опорні диски див. ст. 215 / Адаптер див. ст. 215.

Нетканый абразивний матеріал

Швидкозмінні круги

Швидкозмінний круг, нетканый матеріал
для грубого очищення

QRC 200 HD



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	Вкритий керамікою електрокорунд
Основа	Круг для грубого очищення

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●
Фарба/лак/шпаклівка	●

НОВИЙ



Переваги: Твердий агресивний нетканый матеріал для очищення в умовах високих навантажень - Відкрита будова, відсутність забивання та холодне шліфування - Швидке виконання роботи та тривалий термін служби - Відсутність змін контуру заготовки під час оброблення металу - Можливість застосування у фронтальному та боковому положеннях

Діаметр в мм	Колір	Зернистість нетканого матеріалу	Упаковка шт.	№ артикула
51	зелений	особливо агресивний	10	358993
76	зелений	особливо агресивний	5	358994

Опорні диски див. ст. 215 / Адаптер див. ст. 215.

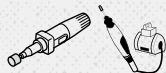
Нетканый абразивний матеріал

Опорні диски / Адаптер



Опорні диски

QRC 555



Переваги: Для безпечного монтажу кругів QRC - Оптимальні абразивні якості (агресивність, якість поверхні) завдяки двом ступеням жорсткості

Діаметр x стержень в мм	Ступінь жорсткості	Колір	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
25 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295423
38 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295425
50 x 6	середній	синій	30000 1/ хв.	1	295428
50 x 6	жорсткий	червоний	30000 1/ хв.	1	295429
76 x 6	середній	синій	20000 1/ хв.	1	295432
76 x 6	жорсткий	червоний	20000 1/ хв.	1	295433

Перехідник для опорного диску швидкозмінних кругів

QCA 555



Переваги: Адаптер швидкозмінних дисків з М14 нарізанням - Дозволяє використовувати швидкозмінні диски Klingspor на всіх стандартних кутових шліфувальних машинах

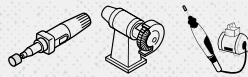
Ширина x довжина в мм	Посадочний отвір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
20 x 30	Різьблення М14	80 м/с	75400 1/ хв.	1	308693

Нетканый абразивний матеріал

Пелюсткові круги і головки

Комбінований пелюстковий круг із нетканого матеріалу

NCW 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Пластмаса	○

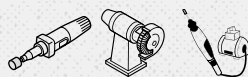
Переваги: Поєднання пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів для якісної обробки поверхні - Оптимальні якості зношування - Висока продуктивність шліфування - Довгий термін служби

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
165 x 50 x 43,1	80	грубий	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	середній	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	середній	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	грубий	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	середній	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	середній	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258915

Використовувати тільки із затискнуою кришкою SMD 612 (ст. 183)!

Пелюстковий круг із нетканого матеріалу

NFW 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Рівномірна фінішна обробка протягом всього часу використання - Оптимальний інструмент для створення матової або сатинової поверхні

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
165 x 50 x 43,1	грубий	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258898
165 x 50 x 43,1	середній	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258899
165 x 50 x 43	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	3700 1/ хв.	3	258900
200 x 50 x 68,2	грубий	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258901
200 x 50 x 68,2	середній	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258902
200 x 50 x 68,2	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	3050 1/ хв.	2	258903

Використовувати тільки із затискнуою кришкою SMD 612 (ст. 183)!

Нетканый абразивний матеріал

Пелюсткові круги і головки



Комбінована циліндрична пелюсткова головка з нетканого матеріалу

NCW 600 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Пластмаса	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування та якісна обробка поверхні завдяки поєднанню пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів - Довгий термін служби

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 50 x 19	80	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259896
100 x 50 x 19	100	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259897
100 x 50 x 19	150	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259898
100 x 50 x 19	180	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259899
100 x 100 x 19	80	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258905
100 x 100 x 19	100	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258906
100 x 100 x 19	150	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258907
100 x 100 x 19	180	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258908
110 x 100 x 19	80	грубий	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320246
110 x 100 x 19	100	середній	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320247
110 x 100 x 19	150	середній	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320248

Циліндрична головка із нетканого матеріалу

NFW 600 S



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби - Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 50 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259853
100 x 50 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259854
100 x 50 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	3	259895
100 x 100 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258895
100 x 100 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258896



Нетканый абразивний матеріал

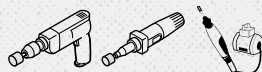
Пелюсткові круги і головки

► Увага: Продовження NFW 600 S, Циліндрична головка із нетканого матеріалу

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 100 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3700 1/ хв.	1	258897
110 x 100 x 19	грубий	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320253
110 x 100 x 19	середній	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320254
110 x 100 x 19	дуже делікатний	каштановий	19 м/с	3300 1/ хв.	1	320255

Комбінована пелюсткова головка із
нетканого матеріалу

NCS 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Пластмаса	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування та якісна обробка поверхні завдяки поєднанню пелюстків з нетканого та абразивного матеріалів - Довгий термін служби

Діаметр x ширина x стержень в мм	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 30 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258932
50 x 30 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258933
50 x 30 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258934
50 x 30 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258935
60 x 30 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258936
60 x 30 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258937
60 x 30 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258938
60 x 30 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258939
60 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258940
60 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258941
60 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258942
60 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258943
80 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258944
80 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258945
80 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258946
80 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258947
100 x 50 x 6	60	грубий	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258948
100 x 50 x 6	100	середній	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258949
100 x 50 x 6	150	середній	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258950
100 x 50 x 6	240	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	6100 1/ хв.	4	258951

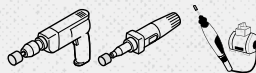
Нетканый абразивний матеріал

Пелюсткові круги і головки



Пелюсткова головка з нетканого матеріалу

NFS 600



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Рівномірне фінішне шліфування протягом всього терміну служби - Оптимальний продукт з високоякісними нетканими пелюстками для отримання матової чи сатинової поверхні

Діаметр x ширина x стержень в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 30 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258917
50 x 30 x 6	середній	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258918
50 x 30 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	12200 1/ хв.	10	258919
60 x 30 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258920
60 x 30 x 6	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258921
60 x 30 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258922
60 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258923
60 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258924
60 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	10200 1/ хв.	10	258925
80 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258926
80 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258927
80 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	7600 1/ хв.	10	258928
100 x 50 x 6	грубий	каштановий	32 м/с	6000 1/ хв.	4	258929
100 x 50 x 6	середній	каштановий	32 м/с	6000 1/ хв.	4	258930
100 x 50 x 6	дуже делікатний	каштановий	32 м/с	6000 1/ хв.	4	258931

Нетканый абразивний матеріал

Пелюсткові тарілкові круги

Високоякісний пелюстковий круг з нетканого матеріалу

SMT 800 SPECIAL



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Властивості

Диск	скловолоконно
Форма	випукла 12°

Переваги: Високоякісний пелюстковий круг з нетканого матеріалу для фінішної обробки нержавіючої сталі - Оптимальні результати при роботі на кутових шліфмашинах з регульованою швидкістю - Три ступені якості

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендована робоча швидкість	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		грубий	коричневий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	278495
115 x 22,23		середній	каштановий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	278496
115 x 22,23		дуже делікатний	зелений	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	278497
125 x 22,23		грубий	коричневий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278498
125 x 22,23		середній	каштановий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278499
125 x 22,23		дуже делікатний	зелений	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	278500

Комбінований пелюстковий тарілковий круг

SMT 850 plus SPECIAL



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
------------------	---

Властивості

Диск	скловолоконно
Форма	випукла 12°

Переваги: Високоякісний комбінований круг з нетканого матеріалу - Спеціально підходить для дугового зварювання швів нержавіючої сталі в середовищі інертного газу - Однорідна фінішна обробка протягом всього терміну служби - Одночасне продуктивне шліфування та фінішна обробка

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендована робоча швидкість	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		60	грубий	коричневий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	312556
115 x 22,23		80	середній	каштановий	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	312557
115 x 22,23		120	дуже делікатний	зелений	80 м/с	13300 1/ хв.	42 м/с	7000 1/ хв.	5	312558
125 x 22,23		60	грубий	коричневий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	312559
125 x 22,23		80	середній	каштановий	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	312560
125 x 22,23		120	дуже делікатний	зелений	80 м/с	12200 1/ хв.	42 м/с	6400 1/ хв.	5	312561

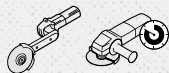
Нетканый абразивний матеріал

Пресований компактний круг



Пресований компактний круг із нетканого матеріалу

MFW 600



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Основа	Шари нетканого матеріалу, пресовані

Переваги: Спеціальний продукт для фінішної обробки зварювальних швів нержавіючої сталі - 4 рівні якості обробки аж до глянцевої поверхні

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 6 x 22	грубий	червоний	59 м/с	9000 1/ хв.	5	342218
125 x 6 x 22	середній	сірий	59 м/с	9000 1/ хв.	5	342219
125 x 6 x 22	делікатний	сірий	39 м/с	5900 1/ хв.	5	342237
150 x 3 x 25,4	грубий	червоний	59 м/с	7500 1/ хв.	10	337948
150 x 3 x 25,4	середній	сірий	59 м/с	7500 1/ хв.	10	337949
150 x 3 x 25,4	делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	10	337950
150 x 6 x 25,4	грубий	червоний	59 м/с	7500 1/ хв.	5	337944
150 x 6 x 25,4	середній	сірий	59 м/с	7500 1/ хв.	5	337945
150 x 6 x 25,4	делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	5	337946
150 x 6 x 25,4	дуже делікатний	сірий	39 м/с	5000 1/ хв.	5	337947

Пресований компактний круг із нетканого матеріалу

NUD 500



Сфери використання:

Легована сталь	●
Високолегована сталь	●
Кольорові метали	●
Легкі метали	●
Хромонікелева сталь	●
Сталь	●
Титан	●

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Основа	Шари нетканого матеріалу, пресовані

Переваги: Для зачищення та полірування поверхонь - Для зачищення зварних швів - Скорочує кількість робочих кроків - Високоточне зачищення, чиста та кінцева обробка поверхонь - Отримання дуже незначної мікронерівності оброблюваного матеріалу

Діаметр x ширина x отвір в мм	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Рекомендоване число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 13 x 22,23	грубий	сірий	63 м/с	10450 1/ хв.	5800 1/ хв.	5	337864
115 x 13 x 22,23	середній	сірий	63 м/с	10450 1/ хв.	5800 1/ хв.	5	337865
115 x 13 x 22,23	дуже делікатний	сірий	63 м/с	10450 1/ хв.	5800 1/ хв.	5	337866
125 x 13 x 22,23	грубий	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337861
125 x 13 x 22,23	середній	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337862
125 x 13 x 22,23	дуже делікатний	сірий	63 м/с	9600 1/ хв.	5300 1/ хв.	5	337863

Нетканый абразивний матеріал

Пелюсткові тарілкові круги

Круг для грубого очищення, особливо грубе зерно

NCD 200



Сфери використання:

Метал універсально	●
Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Нержавіюча сталь	○

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Форма	пряма

Переваги: Спеціальна губка з нетканого матеріалу і карбід кремнію для очистки поверхонь та усунення термічного потемніння - Не забивається завдяки відкритій структурі

Діаметр x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		63 м/с	10450 1/ хв.	5	259043
125 x 22,23		63 м/с	9600 1/ хв.	5	259044

Круг для грубого очищення, особливо грубе зерно

NCD 200 HD



НОВИЙ !

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●
Фарба/лак/шпаклівка	●

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	Вкритий керамікою електрокорунд
Форма	пряма

Переваги: Твердий агресивний нетканый матеріал для високих навантажень - Відкрита структура - Не забивається - Холодне шліфування - Швидке виконання роботи та тривалий термін служби - Відсутність змін контуру заготовки

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зернистість нетканого матеріалу	Колір	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		особливо агресивний	зелений	63 м/с	10450 1/ хв.	10	358003
125 x 22,23		особливо агресивний	зелений	63 м/с	9600 1/ хв.	10	358004

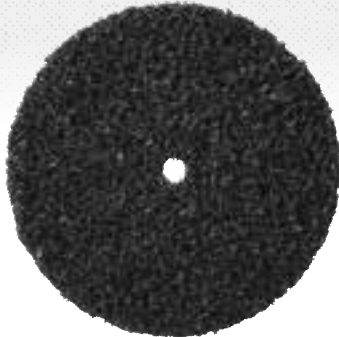
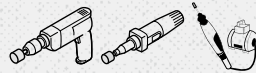
Нетканый абразивний матеріал

Power Wheel



Абразивний круг для очищення і зняття,
особливо грубе зерно

PW 2000



Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Метал універсально	●
Камінь	●

Переваги: Спеціальний нетканый абразивний матеріал, ідеальна для усунення теплового потемніння, оксидних шарів, іржі та залишків фарби - Для очищення зварювальних швів - Не забивається

Діаметр x ширина x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 13 x 13	40 м/с	7600 1/ хв.	10	194625
150 x 13 x 13	40 м/с	5000 1/ хв.	10	194626
200 x 13 x 13	40 м/с	3800 1/ хв.	10	241380

Кріпильні стержні

SD 2000



Переваги: Надійне кріплення на свердлових та шліфувальних верстатах, для оптимальної роботи абразивного круга PW 2000

Стержень в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
6	1 круг Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 круги Ø 100 - Ø 200	1	194632



Пелюсткові тарілкові круги

Про виріб




















Пелюсткові тарілкові круги фірми Klingspor з моменту їх введення на ринок змогли успішно замінити зачисні круги у багатьох областях обробки поверхонь.

Завдяки віялоподібному, радіальному розташуванню пелюстків (ламель) із абразивної тканини можна досягнути набагато вищої продуктивності шліфування, ніж у випадку застосування іншого інструмента.

Пелюсткові тарілкові круги Klingspor складаються з пелюстків (ламель) із абразивної тканини, на яку нанесений шар цирконієвого електрокорунду або звичайного електрокорунду. Ці пелюстки рівномірно розміщені на тарілковій основі зі скловолока або пластмаси, укріпленої скловолоком. Розміщення пелюстків забезпечує високу гнучкість і рівномірну продуктивність шліфування.

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Діаметр	Мінімальна кількість замовлення
до 150 мм	320 штук
180 мм	160 штук

Тип	Оброблюваний матеріал								Спосіб обробки					Сторінка	
	Сталь	Нержавіюча сталь	Нержавіюча високолегована сталь	Кольорові метали	Алюміній	Дерево	Пластмаса	Фарба / лак / шпаклівка	Плоске шліфування	Обробка зварювальних швів	Обробка країв; Зняття фасок	Обробка куткових швів	Зняття іржі, зняття лаку		Зняття термоіндикаційної фарби, оксидного шару
SMT 314 EXTRA 	●			●	●	○				●	●				230
SMT 324 EXTRA 	●	●	●						●						231
SMT 324 EXTRA 	●	●	●							●	●				231
SMT 325 EXTRA 	●	●	●						●						232
SMT 325 EXTRA 	●	●	●							●	●				232
SMT 624 SUPRA 	●	●	●							●	●				233
SMT 626 SUPRA 	●	●	●							●	●				235
SMT 628 SUPRA 	●	●	●						●						234
SMT 636 SUPRA 		●	●	●	●				●						236
SMT 636 SUPRA 		●	●	●	●					●	●				236
SMT 644 SUPRA 	●	●	●						●						236
SMT 644 SUPRA 	●	●	●							●	●				236
SMT 645 SUPRA 	●	●	●						●						237
SMT 924 SPECIAL 	●	●								●	●				238
SMT 925 SPECIAL 	●	●	●						●						238
SMT 925 SPECIAL 	●	●	●							●	●				238
SMT 926 SPECIAL 	●	●	●							●	●				239
SMT 996 SPECIAL 		●	●						●						240
SMT 996 SPECIAL 		●	●							●	●				240

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Пелюсткові тарілкові круги

Вказівки щодо використання

1. Червона смуга

Вказує допустиму окружну швидкість 80 м/с

2. Рекомендації з безпеки

Нейтральні піктограми безпеки та маркування oSa

3. Розміри

Розмір продукту в міліметрах і дюймах

4. Кільце з виведеними даними

Внутрішньовиробнича інформація, не термін придатності!

5. Дані про розмір зерна

6. Номер артикула

7. Рекомендації з безпеки

Нейтральні піктограми безпеки

8. Лінії продукту

Extra/Supra/Special

9. Найменування продукту

Тип



Лінії продукту

Klingspor пропонує Вам три лінії продукту. Ви можете знайти в нас відповідний пелюстковий тарілковий круг для кожної сфери застосування. Всі пелюсткові тарілкові круги виробляються за чинними стандартами і, таким чином, гарантують найвищий рівень безпеки.



EXTRA

Відмінне співвідношення ціна / продуктивність для універсального використання. Дуже добрі результати шліфування на різних виробах зі сталі.



SUPRA

Продукція для професіоналів з відмінним терміном служби та продуктивністю обробки. Агресивне шліфування та довгий термін служби.



SPECIAL

Високопродуктивна продукція для спеціального застосування у промисловості та ручних ремеслах. Висока продуктивність та довговічність навіть при інтенсивному використанні.

Пелюсткові тарілкові круги

Вказівки щодо використання



Структура продукту

Три компоненти пелюсткових тарілкових кругів ідеально поєднані для досягнення максимальної продуктивності.

1. Шліфувальні пелюстки

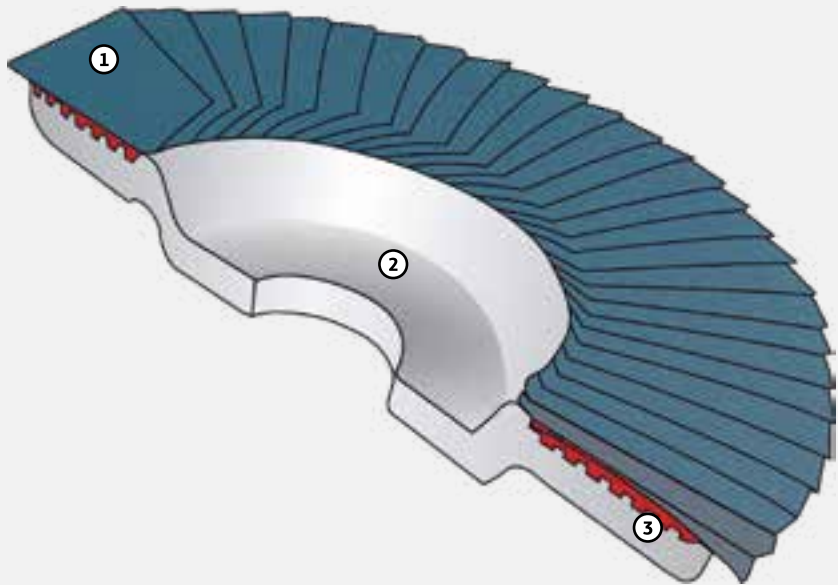
Для своїх пелюсткових тарілкових кругів фірма Klingspor розробила спеціальні абразивні матеріали на основі. Таким чином, шліфувальний інструмент оптимально підходить для використання на високошвидкісних кутових шліфувальних машинках (80 м/с). Це гарантує високу продуктивність шліфування та довгий термін служби.

2. Тарілкова основа

Для виготовлення пелюсткових тарілкових кругів Klingspor використовує два різні види тарілкової основи: тарілкова основа зі скловолокна, яку найчастіше використовують на ринку, та тарілкова основа з пластмаси, укріплена скловолокном.

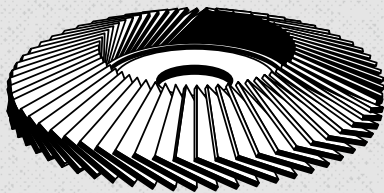
3. Полімерний клей

Полімерний клей є сполучною ланкою між тарілковою основою та шліфувальними пелюстками. Він служить для того, щоб, при використанні належним чином, шліфувальні пелюстки не відірвалися від тарілкової основи. Він забезпечує, до речі, набагато вищий запас міцності, ніж того вимагають нормативи oSa та норми безпеки EN 13743.

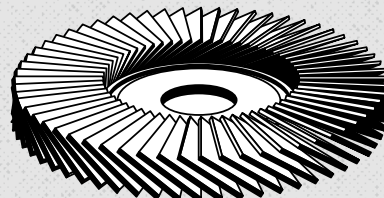


Форма

Площина шліфованої поверхні випуклих пелюсткових тарілкових кругів вужча ніж прямих. Завдяки більш зосередженому використанні випуклою формою досягається більша продуктивність шліфування за одиницю часу ніж прямою, і тому вона особливо надається до обробки кутових та зварювальних швів. Прямі круги передусім використовуються для торцевого та плоского шліфування.



випукла



пряма



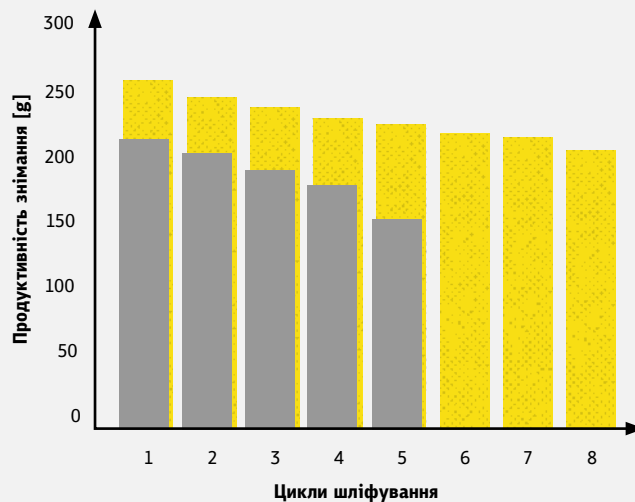
Пелюсткові тарілкові круги

Вказівки щодо використання

Абразивний матеріал

В порівнянні із обробкою стрічкою, абразивний матеріал пелюсткового тарілкового круга піддається набагато більшому навантаженню. З одного боку робоча швидкість пелюсткового тарілкового круга при обробці стрічкою, але крім того потрібно забезпечити, щоб основа відповідно зношувалась, так щоб матеріал постійно оброблявся новим зерном.

Саме тому фірма Klingspor розробила спеціальні абразивні матеріали на основі. Таким чином, шліфувальний інструмент оптимально підходить для використання на високошвидкісних кутових шліфувальних машинках (80 м/с) Це гарантує високу продуктивність шліфування та довгий термін служби (див діаграма).



- Звичайна стрічка з покриттям цирконієвого електрокорунду
- Спеціально для SMT розрозлений абразивний матеріал на тканинній основі з покриттям цирконієвого електрокорунду

1. Тканинна основа з покриттям цирконієвого електрокорунду

Шліфувальне зерно цирконієвого електрокорунду, груба тканина бавовни з поліестером, висока продуктивність при роботі з потужними машинами

2. Тканинна основа з покриттям цирконієвого електрокорунду

Агресивне зерно цирконієвого корунду, бавовняна тканина, хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності

3. Цирконієвий електрокорунд + Зв'язка Мульти

самозаточує зерно цирконієвого електрокорунду, бавовняна основа, спеціально для холодного шліфування благородної сталі

4. Тканинна основа з покриттям електрокорунду

зносостійке зерно електрокорунду, бавовняна тканина, для обробки металу і кольорових металів

5. Керамічний електрокорунд + Зв'язка Мульти

керамічне високопродуктивне шліфувальне зерно, міцна поліестрова основа, висока продуктивність при обробці нержавіючої сталі, холодне шліфування поверхонь з нержавіючої сталі

6. Керамічний електрокорунд

Високопродуктивне керамічне зерно, міцна поліестерова основа, висока продуктивність при обробці сталі



Безпечне використання абразивних інструментів Klingspor

Пелюсткові тарілкові круги Klingspor виготовляються згідно вимог oSa та EN13743, що забезпечує максимальну безпеку для користувача.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респиратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху



Не використовувати для мокрого шліфування



Правильне кріплення



Неправильне кріплення

Пелюсткові тарілкові круги

Огляд виробів SMT



		Сталь / кольорові метали	Сталь / INOX			Термін служби	Нержавіюча сталь
		Агресивність	Агресивність				Агресивність
SPECIAL	Тип:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Агресивність:		■■■■■■■■		■■■■■■■■	■■■■■■■□	■■■■■■■■
	Термін служби:		■■■■■■■■		■■■■■■■□	■■■■■■■■	■■■■■■■□
	Диск: Форма:		скловолокно випукла (6°)		пластмаса випукла (12°) / пряма	скловолокно випукла (6°)	скловолокно випукла (6°) / пряма
SUPRA	Тип:		SMT 644				
							
	Агресивність:		■■■■■■■□				
	Термін служби:		■■■■■■■□				
	Диск: Форма:		скловолокно випукла (12°) / пряма				
EXTRA	Тип:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Агресивність:	■■■■■□□□	■■■■■□□□		■■■■■□□□		
	Термін служби:	■■■■■□□□	■■■■■□□□		■■■■■□□□		
	Диск: Форма:	скловолокно випукла (12°)	скловолокно випукла (12°) / пряма		пластмаса випукла (12°) / пряма		
			SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
Агресивність:		■■■■■■■□	■■■■■■■□		■■■■■■■□	■■■■■■■□	
Термін служби:		■■■■■■■□	■■■■■■■□		■■■■■■■□	■■■■■■■□	
Диск: Форма:		скловолокно випукла (12°)	скловолокно пряма		скловолокно випукла (6°)	скловолокно випукла (6°) / пряма	

Пелюсткові тарілкові круги

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 314 EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Сталь	●
Кольорові метали	●
Дерево	○



Властивості	
Зерно	електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 12°

Переваги: Хороша продуктивність обробки нелегованих сталей - Підходить також для кольорових металів - Хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322808
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322809
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322811
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322812
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322813
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322814
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322815
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322817
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322818
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322819
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322821
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322822
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322823

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 324 EXTRA



Клас *EXTRA*

Агресивність ■■■■■■□□

Термін служби ■■■■■■□□

Сфери використання:

Нержавіюча сталь ●

Сталь ●



Властивості

Зерно цирконієвий електрокорунд


Диск скловолокно

Форма випукла 12°, пряма

Переваги: Універсальний виріб для обробки контурних та плоских поверхонь зі сталі та нержавіючої сталі - Хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності - Не плавиться навіть при незначному натисканні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321509
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321511
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321513
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321645
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321647
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321649
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321510
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321512
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321514
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321646
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321648
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321650

Пелюсткові тарілкові круги

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 325 EXTRA



Клас	EXTRA
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

XLOCK



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	Пластмаса, укріплена скловолокном
Форма	випукла 12°, пряма

Переваги: Універсальний виріб для обробки контурних та плоских поверхонь зі сталі та нержавіючої сталі - Хороша продуктивність шліфування на кутових шліфувальних машинах всіх класів потужності - Не плавиться навіть при незначному натисканні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321659
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321661
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321663
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321653
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321655
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321657
115 x 22,23 X-LOCK		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	351279
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321660
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321662
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321664
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321654
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321656
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	351276

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 624 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □


























Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокну
Форма	випукла 12°

Переваги: Агресивне шліфування та водночас високий рівень зручності - Універсальне застосування для складних робіт зі сталю та нержавіючою сталлю - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула															
100 x 16		36	80 м/с	15300 1/ хв.	10	322758															
100 x 16		40	80 м/с	15300 1/ хв.	10	322759															
100 x 16		60	80 м/с	15300 1/ хв.	10	322760															
100 x 16		80	80 м/с	15300 1/ хв.	10	322761															
100 x 16		120	80 м/с	15300 1/ хв.	10	322762															
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322764															
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322765															
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322766															
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322767															
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322768															
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322769															
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322771															
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322772															
125 x 22,23		50	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322773															
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322774															
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322775															
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322776															
150 x 22,23		40	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322778															
150 x 22,23		60	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322779															
150 x 22,23		80	80 м/с	10200 1/ хв.	10	322780															
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322782															
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322783															
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322785															
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322786															
180 x 22,23		120	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322787															

Пелюсткові тарілкові круги

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 628

SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	пряма

Переваги: Особливо добре підходить для плоского шліфування сталі та нержавіючої сталі - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах - Агресивне шліфування та водночас високий рівень зручності

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322789
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322790
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322792
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322793
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322794
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322795
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322796
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322798
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322799
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322800
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322802
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322803
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322805
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322806

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 626 SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 6°

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Помітно довший термін служби завдяки винятковому положенні ламелей

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000																					
Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула															
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321686															
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321689															
115 x 22,23		50	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321692															
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321694															
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321697															
115 x 22,23		120	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321683															
125 x 22,23		36	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321687															
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321690															
125 x 22,23		50	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321693															
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321695															
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321698															
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321684															
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/ хв.	10	321688															
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	321691															
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	10	321696															
180 x 22,23		80	80 м/с	8500 1/ хв.	10	321699															

Пелюсткові тарілкові круги

Тарілчасті пелюсткові круги, зв'язка Мульти

SMT 636

SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●



Властивості	
Зерно	циркон. електр. із зв'язкою Мульти
Диск	скловолокно
Форма	випукла 6°, пряма

Переваги: Спеціальний виріб для обробки нержавіючої сталі - Холодне шліфування завдяки зв'язці Мульти - Підходить для обробки контурних та плоских поверхонь - Зерно не плавиться і не забивається

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322826
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322827
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322828
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322831
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322832
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322833
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	322836

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 644

SUPRA



Клас	SUPRA
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	скловолокно
Форма	випукла 12°, пряма

Переваги: Тривалий термін служби при шліфуванні дуже гострих кутів – Рівномірне шліфування поверхонь – Зерно не плавиться і не забивається, навіть на не потужних кутових шліфувальних машинах або при незначному натисканні (<1000 Вт)

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	329993
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	329994
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	329995
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	329989
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	329990
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	329991



Пелюсткові тарілкові круги



► Увага: Продовження SMT 644 Supra, Пелюстковий тарілковий круг

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330005
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330006
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330007
125 x 22,23		120	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330008
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	329997
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330002
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	330003

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 644 SUPRA



Клас *SUPRA*

Агресивність

Термін служби

Сфери використання:

Нержавіюча сталь

Сталь



Властивості

Зерно цирконієвий електрокорунд

Диск Пластмаса, укріплена скловолокном

Форма пряма

Переваги: Висока стабільність країв - Дуже добра продуктивність навіть на не потужних куткових шліфмашинок - Довгий термін служби завдяки подвійним пелюсткам

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	278590
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	278591
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	278592

Пелюсткові тарілкові круги

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 924 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивність	■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	керамічний електрокорунд
Диск	скловолоконно
Форма	випукла 6°

Переваги: Висока агресивність для складного контурного шліфування - Висока стабільність країв - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах та при більшій силі натискання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322862																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322863																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322864																		
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322867																		
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322868																		
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322869																		

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 925 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивність	■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Властивості	
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Диск	Пластмаса, укріплена скловолоконном
Форма	випукла 12°, пряма

Переваги: Помітно краща продуктивність шліфування та термін служби - Дуже висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах та при більшій силі натискання - Надзвичайно висока продуктивність шліфування та водночас довгий термін служби

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321714																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321715																		
115 x 22,23		36	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321668																		
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321670																		
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321674																		
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321677																		
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321719																		



Пелюсткові тарілкові круги



► Увага: Продовження SMT 925 Special, Пелюсткові тарілкові круги

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321720
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321721
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321671
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321675
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321678
180 x 22,23		24	80 м/с	8500 1/ хв.	5	321667
180 x 22,23		36	80 м/с	8500 1/ хв.	5	321669
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	5	321672
180 x 22,23		60	80 м/с	8500 1/ хв.	5	321676

Пелюсткові тарілкові круги

SMT 926 SPECIAL



Клас *SPECIAL*

Агресивність

Термін служби

Сфери використання:

Нержавіюча сталь

Сталь



Властивості

Зерно цирконієвий електрокорунд

Диск скловолокну

Форма випукла 6°

Переваги: Надзвичайно довгий термін служби при водночас високій продуктивності шліфування - Спеціально для грубої обробки сталі та нержавіючої сталі - Надзвичайно висока продуктивність шліфування при застосуванні на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах та при більшій силі натискання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321703
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321706
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	321708
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321704
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321707
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	321709
180 x 22,23		40	80 м/с	8500 1/ хв.	10	321705

Пелюсткові тарілкові круги

Тарілчасті пелюсткові круги, зв'язка Мульти

SMT 996 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●



Властивості	
Зерно	керамічний електрокорунд із зв'язкою Мульти
Диск	скловолокно
Форма	випукла 6°, пряма

Переваги: Агресивне шліфування при незначному прикладанні сили - Висока стабільність країв - Холодне шліфування завдяки зв'язці Мульти - Надзвичайно висока продуктивність шліфування на високопродуктивних кутових шліфувальних машинах та при більшій силі натискання

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр x отвір в мм	Форма	Зерно	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23		40	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322849
115 x 22,23		60	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322850
115 x 22,23		80	80 м/с	13300 1/ хв.	10	322851
125 x 22,23		40	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322852
125 x 22,23		60	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322853
125 x 22,23		80	80 м/с	12200 1/ хв.	10	322854



A large grid of small dots for taking notes, covering the majority of the page.





Відрізнi та зачисні круги Kronenflex®

Про вирiб

Для нас, як винахідників високошвидкісного відрізного диска, природнім явищем є постійний розвиток та удосконалення продуктів ТМ Kronenflex®.

Завдяки оптимальному поєднанню зв'язки та відповідного зерна, наші відрізнi та зачисні диски ТМ Kronenflex® забезпечують високу агресивність, відмінний термін служби, а також незмінно високу якість. Ми дотримуємося вимог організації OSA та Європейських норм безпеки EN 12413, таким чином досягаючи найвищих стандартів безпеки.

Завдяки постійним інноваціям та розробці спецпродуктів для різноманітних сфер застосування, наш асортимент ТМ Kronenflex® забезпечує обробку всіх можливих видів матеріалу та використання у всіх можливих сферах.

Типові матеріали для цих продуктів

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавіюча сталь
- ▶ Кольорові метали
- ▶ Тонкостінний профіль
- ▶ Конструкційна сталь
- ▶ Камінь
- ▶ Пластмаса
- ▶ Мінеральні матеріали
- ▶ Тверді матеріали
- ▶ Листове залізо
- ▶ Листовий метал
- ▶ Труби

Типові сфери застосування цих продуктів

- ▶ Виготовлення кузовів
- ▶ Технічне обслуговування та ремонтні роботи
- ▶ Слюсарні роботи
- ▶ Роботи з металоконструкціями
- ▶ Будівництво виробничих цехів
- ▶ Будівництво контейнерів
- ▶ Технічна підтримка
- ▶ Майстерні
- ▶ Автомобілебудування
- ▶ Ливарна справа
- ▶ Верф

Відрізнi круги Kronenflex®

Відрізнi круги Kronenflex®	Сторінка
0,8–1,2 мм	252
Малі відрізнi круги	259
1,2–1,9 мм	260
2,0–3,2 мм	264
Великі відрізнi	272

Зачисні круги Kronenflex®

Зачисні круги Kronenflex®	Сторінка
Зачисні круги	282

Відрізнi та зачиснi круги Kronenflex®

Вказiвки щодо використання

1. EAN код (EAN-13)
2. Піктограми безпеки
3. Максимальна робоча швидкість
4. Номер артикула Klingspor
5. Дані про форму, твердість і зв'язку за EN 12413
6. Розмір в мм та дюймах
7. Сфера застосування (див. систему кодування кольором)



8. Інформація про виробника
9. Обмеження використання
10. Стандарт безпеки (oSa / EN 12413)
11. Максимально допустима кількість обертів
12. Піктограми безпеки
13. Лінія продукту / Типи
14. Klingspor марка Kronenflex®

Класи якості

Щоб користувач міг швидко зорієнтуватися про найважливіші сфери використання, відрізнi й зачиснi круги Kronenflex® поділяються на три класи якості та мають свою систему кодування шістьма кольорами.



EXTRA

Продукти для універсального використання з привабливим співвідношенням ціна / продуктивність



SUPRA

Оптимізовані продукти для різних сфер використання. Відмінний термін служби та ріжуча здатність.



SPECIAL

Високопродуктивний виріб для спеціального використання. Найбільший термін служби та ріжуча здатність у відповідній сфері застосування.

Відрізнi та зачисні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання



1. Етикетка та обгортковий лист

Етикетка містить всю важливу інформацію про продукт, виробника та правильне використання шліфувального інструмента

2. Суміш

Зерно: Сьогодні всі види абразивного зерна виготовляються виключно синтетично. Лише синтетичне абразивне зерно гарантує незмінно високу якість з точки зору зносу та процесу різання круга.

Смоли та наповнювачі: Наступними важливими компонентами відрізних та зачисних кругів є смоли (рідкі та сухі) та наповнювачі. За допомогою цих компонентів можна регулювати та пристосовувати відповідно до сфери застосування властивості кругів, напр. стабільність, продуктивність різання, твердість та міцність на розрив.



3. Металеve кільце

Надає інформацію про довговічність (строку придатності) круга

4. Скловолокно

Скловолокно забезпечує стабільність та підвищує безпеку використання відрізнного круга. Кількість та міцність шарів скловолокна залежить від типу круга та сфери використання. Чим більшим є потенційне навантаження на край відрізнного круга (при ручному різанні воно є, наприклад, більшим, ніж при різанні на стаціонарних верстатах), тим більше / стабільніше скловолокно повинно містити відрізнний круг. Для тонких відрізнних кругів (0,8 мм до 1 мм) використовується тонке волокно для того, щоб забезпечити якомога вищу частку абразивного зерна між шарами тканини. Зачисні диски складаються із щонайменше 3 шарів скловолокна.

Система кодування кольором відрізнних та зачисних кругів Klingspor

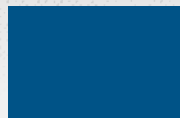
**Метал
універсально:**

сірий



**Нержавіюча
сталь:**

синій



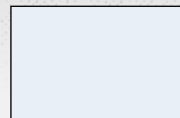
Сталь:

чорний



Алюміній:

срібний



Чавун:

червоний



**Камінь/
бетон:**

зелений



Піктограми зображені на сторінках продукту



Один шар
скловолокна



Два шари
скловолокна



Не містить заліза,
сірки і хлору



Упаковано по 25 штук в коробку
Kronenflex® для тривалої високої
продуктивності та захисту від вологи

Відрізні та зачисні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання



Квартал	
V 01	січень - березень
V 04	квітень - червень
V 07	липень - вересень
V 10	жовтень - грудень

Безпека та зберігання

Термін зберігання відрізних та зачисних кругів в першу чергу залежить від вологості. Відрізні та зачисні круги, які після виробництва піддаються впливу високої вологості, втрачають свій первинний термін служби. При правильному зберіганні термін служби залишається постійним протягом багатьох років. Відрізні та зачисні круги становлять загрозу безпеки, якщо вони перебували під безпосереднім впливом води чи водяної пари.

Користувач зобов'язаний правильно використовувати продукт. З юридичних причин це стосується і терміну придатності. Тому: не можна використовувати відрізні та зачисні круги після закінчення терміну придатності!

Безпека праці ...

... завдяки обережності та врахуванні небезпек

Під час використання відрізних та зачисних кругів уникайте наступних небезпек.

- ▶ контакт з ротаційними шліфувальними кругами
- ▶ розламування абразивних кругів
- ▶ абразивний осад та пил
- ▶ вібрація
- ▶ шум

... завдяки особистому захисному спорядженню

Потрібно користуватися засобами захисту очей, захисними рукавицями, засобами захисту органів слуху та респираторами. При тяжкому шліфуванні додатково користуватися засобами захисту обличчя, шкіряним фартухом та захисним взуттям.

... завдяки захисному кожуху машини

Захисні кожухи поставляються із шліфувальною машиною і не можуть бути змінені чи демонтовані. При чашкових шліфувальних кругах зовнішня поверхня повинна бути повністю закрита.

Крім цього чашкові шліфувальні круги можна використовувати лише разом з регульованим захисним кожухом, щоб вирівняти знос круга та зменшити до мінімуму оголення круга.

... шляхом візуального контролю та перевірки монтажу

Переконайтеся, що швидкість вказана на крузі та на машині співпадає та уникайте перевищення допустимої швидкості. Уважно перевірте відрізні та зачисні круги на наявність пошкоджень. Якщо відрізний чи зачисний пошкоджено, не використовуйте цей продукт. Наші відрізні та зачисні круги позначені відповідними піктограмами безпеки.

... завдяки правильному використанню

Переконайтеся, що відповідний круг правильно використовується. Уникайте пошкоджень монтажного отвору та самого круга через удари, натискання чи падіння.

Забезпечте безпечне та правильне кріплення кругів та використовуйте для цього відповідний монтажний фланець.

Перед початком застосування кожен абразивний круг повинен протягом 30 секунд рухатись з робочою швидкістю.

Дотримуйтеся правил техніки безпеки FEPA та європейського стандарту 12413.

Важливими параметрами для досягнення оптимального результату є окружна швидкість та сила тиску, з якими працюєте.



Оптимальна швидкість

Надто низька

Якщо швидкість машини надто низька, відрізні та зачисні круги можуть „стрибати“, через те що краї кругів нерівномірно зношуються. При різанні тонких матеріалів, таких як, наприклад, листовий метал або дріт, зерно дуже добре виривається зі зв'язки та круг надзвичайно швидко зношується.

Оптимальна

Відрізні та зачисні круги фірми Klingspor є високопродуктивними продуктами та були розроблені так, щоб досягти своєї найбільшої продуктивності (вимірюється як відношення зшліфованого матеріалу до зносу круга) в межах своєї допустимої окружної швидкості. Тому тримайте швидкість постійно високою та, при необхідності, вибирайте машину з більшою потужністю приводу.

Надто висока

Для кожного круга значення максимально допустимої кількості обертів та окружної швидкості зазначені на етикетці. Для Вашої власної безпеки прохання не перевищувати ці значення.

Правильна сила тиску

Важливою передумовою досягнення бажаного результату є правильна доза сили тиску.

Поширеною помилкою є, коли для економії круга зменшують силу тиску та подовжують тривалість різання. Якщо так зробити, матеріал перегрівається (синіє); відрізний круг забивається та „згорає“.

Тому сила тиску повинна бути настільки високою, щоб час різання був якомога меншим. Це особливо стосується теплочутливих матеріалів з великим перерізом.

Правильна твердість

...відрізних дисків

Зазвичай при виборі правильного відрізного круга діє емпіричне правило: чим твердіший оброблюваний матеріал, тим м'якшою повинна бути зв'язка абразивного інструменту. Причина: термін служби відрізного круга залежить від того чи поверхня зрізу затвердіє чи ні. Сильне нагрівання спричиняє „оплавлення“ круга, що негативно впливає на його ріжучі властивості. В таких випадках потрібно зменшити твердість зв'язки та використовувати м'якший круг.

...зачисних кругів

„Емпіричне правило“ застосовується і для зачисних кругів: чим твердіший матеріал, тим м'якша зв'язка зачисного круга. При цьому вирішальну роль грає сфера застосування. Кути та задирки дуже гострі і тому легко виривають абразивне зерно із зв'язки. Тому рекомендується використовувати тверду зв'язку. Проте, при обробці плоских поверхонь та малих зварювальних швів, твердий круг може швидко затупитися і більше не бути ефективним. Результатом був би довгий термін служби, але з малою ефективністю шліфування та високими витратами на оплату праці. Найкраще для плоского шліфування підходить м'яка зв'язка або зв'язка середньої м'якості.

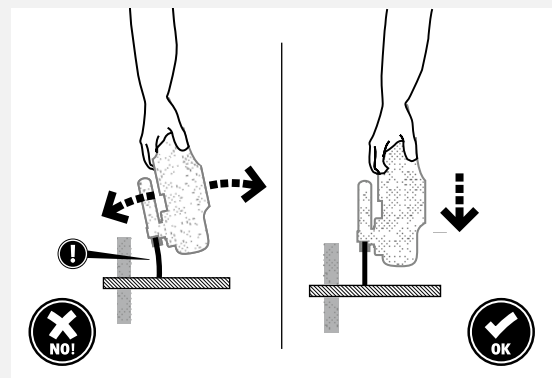
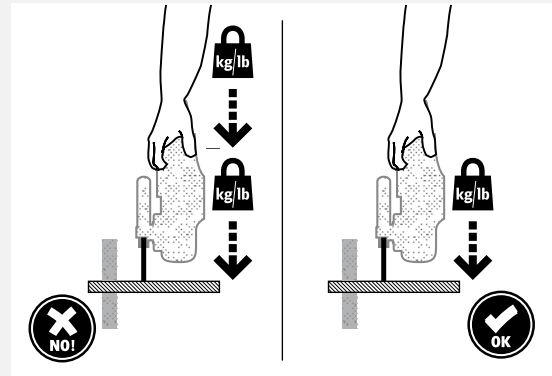
Відрізні та зачисні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання

Правильний кут при відрізанні

Навантаження на відрізні круги може бути лише в радіальному напрямку. Лише так навіть при великій силі тиску можна запобігти коливанням, вигинанням та ламанням кругів.

Виріб, який потрібно розрізати, повинен бути закріплений таким чином, щоб круг не міг з'їхати вбік. Крім того, рекомендується закріпити оброблюваний матеріал якнайближче до місця відрізання, щоб він не вібрував, не хитався та не вискочив із затиску.

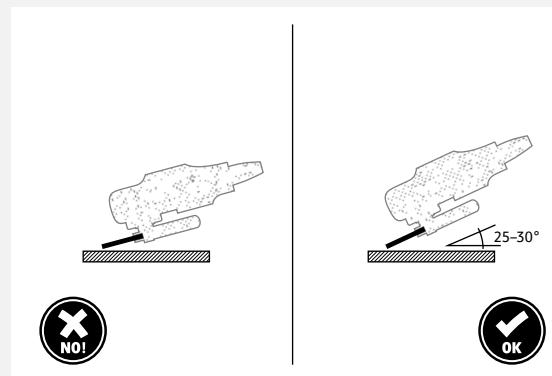
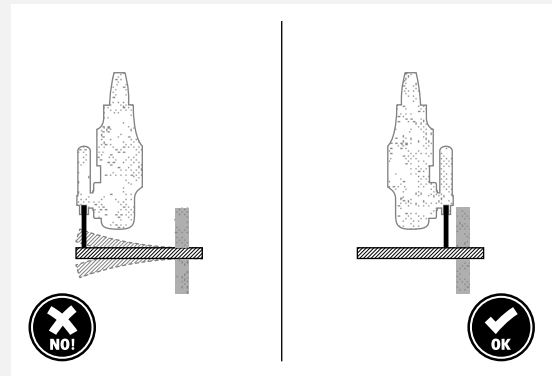


Правильний кут при зачищенні

Найбільш продуктивними зачисні круги є при їх застосуванні під кутом до оброблюваного матеріалу 25-30°. Застосування під таким кутом забезпечує найкраще співвідношення ефективності шліфування до зносу круга. Тому при можливості завжди вибирайте цей кут.

При шліфуванні під кутом менше 15° по окружності круга формується дуже тонкий край. Він при найменшій зміні кута шліфування не може протистояти тиску та відламується.

Дорогоцінне зерно не застосовується і, крім того, утворюється дисбаланс, який вимагає передчасної заміни круга.



Відрізні та зачисні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання



Правильне кріплення...

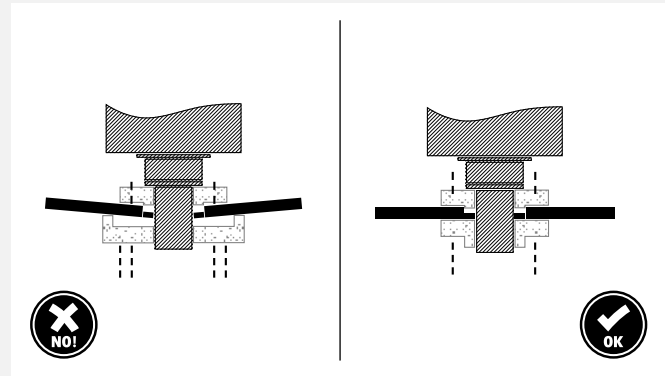
... для кращої трансмісії

Відрізні та зачисні круги прикріплюються до машини за допомогою кріпильних фланців. Через ці затискні елементи на круг передається рушійна сила. З причин безпеки, тому дуже важливо, щоб не використовувались неповноцінні та непридатні фланці.

... і для більшої безпеки

Особливо при тонких кругах, прямої форми з діаметром 180 мм та 230 мм використання кріпильного фланця FL 76 забезпечує підвищену поперечну стійкість і, таким чином, безпечне управління кругом.

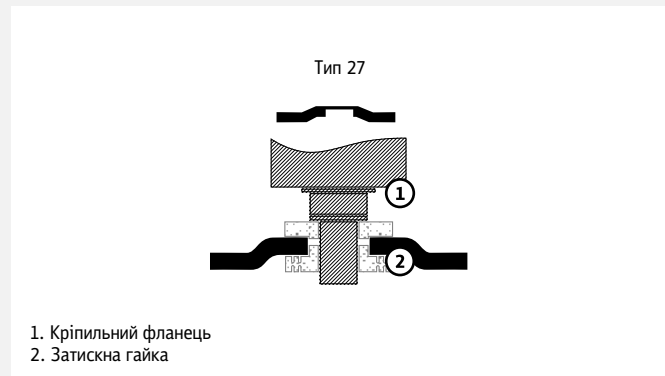
При використанні кріпильного фланця потрібно дотримуватись чинних правил та стандартів. Контактна поверхня та діаметр кріпильного фланця повинні обов'язково бути однаковими. Використання кріпильних фланців різних діаметрів не допускається.



Відрізні круги

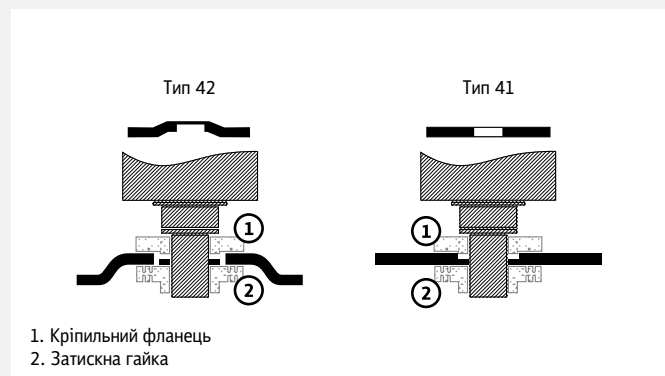
Випуклі зачисні круги

4–10 мм товщини



Прямі та випуклі відрізні круги

0,8–4 мм товщини



Відрізні та зачисні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання

Розпізнання та уникнення помилок

Проблема	Можлива причина	Вирішення
Поверхня зрізу синя	Надто довгий час різання	Збільшити швидкість або силу тиску
	Надто мала потужність приводу	Користуватися потужнішою машиною
	Занадто твердий круг	Вибрати м'якшу зв'язку
	Поперечний переріз матеріалу надто великий для діаметру круга	Розрізати пилою / обробляти матеріал з меншим діаметром
Завеликий знос круга	Відрізний круг надто широкий для даної обробки	Використовувати тонший відрізний круг
	При білій поверхні розрізу: твердість круга надто мала	Вибрати твердшу зв'язку
	Надто мала окружна швидкість	Збільшити швидкість різання
Косий переріз	Кількість обертів надто велика	Зменшити силу тиску або користуватися потужнішою машиною
	Оброблюваний матеріал неправильно закріплений	Закріпити оброблюваний матеріал ближче до місця різання
	Надто велика сила тиску	Зменшити силу тиску
Розламування круга	Надто мала товщина круга для даної обробки	Вибрати круг з більшою товщиною
	Круг повністю зношений	Поміняти круг
	Неправильне керування машиною	Уникати бічного тиску на круг
	Неправильний діаметр кріпильного фланця	Використовувати кріпильний фланець з відповідним діаметром
Периферія круга зношена	Відрізний круг використовувався для зачищення	Не можна використовувати відрізні круги для зачисних робіт!
	Оброблюваний матеріал невідповідно зафіксований	Закріпити оброблюваний матеріал ближче до місця різання
	Круг обгорів по периферії	Вибрати м'якшу зв'язку, зменшити силу тиску
Круг хитається	Оброблюваний матеріал невідповідно зафіксований	Закріпити оброблюваний матеріал ближче до місця різання
	Кріпильний фланець забруднений або зношений	Почистити або замінити фланець
	Несправний опорний елемент	Поміняти машину або замінити опорний елемент
Розламаний отвір	Розміри отвору та кріпильного штифта не співпадають	Вибирати відповідний розмір отвору або використовувати ущільнююче кільце
	Різнi кріпильні фланці	Використовувати кріпильні фланці з однаковими діаметрами
	Неправильне керування машиною	Зменшити бічний тиск на круг
	Відрізний круг використовувався для зачищення	Не можна використовувати відрізні круги для зачисних робіт!

Проблема	Можлива причина	Вирішення
Надто мала ефективність шліфування	Контактна поверхня блистить: зв'язка круга надто тверда	Вибрати м'якшу зв'язку
	Недостатній тиск при шліфуванні	Збільшити силу тиску
	Надто мала потужність машини	Використовувати потужнішу машину
Круг забивається	Зв'язка круга надто тверда	Вибрати м'якшу зв'язку
	Забивання при обробці кольорових металів	Вибрати м'якшу зв'язку або спеціальний відрізний круг для кольорових металів
Надто великий знос	Надто мала сила тиску	Збільшити силу тиску
	Надто велика сила тиску	Зменшити силу тиску
	Зв'язка круга надто м'яка	Вибрати твердшу зв'язку
	Надто швидко зменшується кількість обертів машини.	Зменшити силу тиску
Приферія не кругла / відламування по краях	Надто мала потужність машини	Використовувати потужнішу машину
	Кут обробки надто плоский	Збільшити кут обробки (найменше 15°)
Круг рухається нерівномірно	Надто велика сила тиску	Зменшити силу тиску
	Кріплення не знаходиться в центрі	Перевірити та при необхідності налаштувати діаметр отвору та діаметр затискного елемента
	Зношений кріпильний шпindel	Поміняти машину
	Кріпильний фланець забитий, забруднений або неправильний	Заміна кріпильного фланця, чистка, вимір маси
	Круг має вигини	Використовувати новий круг

Що говорить позначення типу про побудову відрізних та зачисних шліфувальних кругів

Позначення типу відрізних або зачисних шліфувальних кругів - це більше ніж просто назва продукту. Воно несе важливу інформацію про клас потужності та склад інструмента. Перша літера описує абразивне зерно. Потім слідує тризначне число, перша цифра якого вказує на клас потужності. (Клас потужності вказується також у назві продукту). Дві наступні цифри вказують на розмір зерен. Літери в кінці позначення типу показують на ступінь твердості відрізних або зачисних шліфувальних кругів.

Вид зерна	Клас потужності	Розмір зерен згідно стандарту FEPA	Твердість	Клас потужності
A Оксид алюмінію	3 EXTRA	16	M м'який	EXTRA
C Карбід кремнію	6 SUPRA	24	N	SUPRA
Z Цирконкорунд	9 SPECIAL	30	R	SPECIAL
		36	S	
		46	T твердий	
		60		
		80		

Наприклад, роз'яснення для відрізного круга Z 960 TX:

Вид зерна	Клас потужності	Розмір зерен згідно стандарту FEPA	Твердість	Клас потужності
Z Цирконкорунд	9 SPECIAL	60	TX твердий	SPECIAL

Безпечне використання абразивних інструментів Klingspor

Відрізнi та зачисні круги Kronenflex® від компанії Клінгспор виготовляються згідно специфікацій oSa і EN 12413, що гарантує максимальну безпеку для користувача.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху



Не використовувати для мокрого шліфування



Не використовувати для торцевого шліфування



Не використовувати, якщо є пошкодження

Відрізнi круги Kronenflex®

0,8 – 1,2 мм

Про вирiб

Вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® товщиною вiд 0,8 до 1,2 мм - це тонкi вiдрiзнi диски з найкоротшим термiном служби та вiдрiзкою без задирок.

Цей продукт найкраще проявляє свою продуктивнiсть при вiдрiзцi тонкостiнних матерiалiв та забезпечує точну, швидку вiдрiзку з мiнiмальним термiчним навантаженням. Завдяки вiдмiннiй вiдрiзнiй здатностi, робота з цими дисками не вимагає додаткового натиску, для вiдрiзки вистачає власної ваги машинки.

Вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® товщиною вiд 0,8 до 1,2 мм вражають високим рiвнем безпеки, ефективностi та продуктивностi.

Типовi матерiали для цих продуктiв

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавiюча сталь
- ▶ Конструкцiйна сталь
- ▶ Кольоровi метали
- ▶ Литво
- ▶ Тонкостiнний профiль
- ▶ Тонкi листи
- ▶ Тонкi труби
- ▶ Профлисти
- ▶ Листове залiзо
- ▶ Канали для прокладки кабелiв
- ▶ Сталевi троси

Типовi сфери застосування цих продуктiв

- ▶ Виготовлення кузовiв
- ▶ Технiчне обслуговування та ремонтнi роботи
- ▶ Слюсарнi роботи
- ▶ Роботи з металоконструкцiями
- ▶ Будiвництво виробничих цехiв
- ▶ Будiвництво контейнерiв
- ▶ Технiчна пiдтримка
- ▶ Майстернi
- ▶ Автомобiлебудування

Сфери застосування

Тип	Товщина [мм]	Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Нержавіюча сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислоторізка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун	Сторінка
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	253
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	253
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	255
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	256
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	257
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	255
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	257
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	258
EDGE SPECIAL	1,2	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	○	258
A 660 R SUPRA Малий вiдрiзний круг	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	259

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Коробка Kronenflex®

Зазвичай, вiдрiзнi круги, пiд впливом клiмату, втрачають велику частку своєї продуктивностi в першi тижнi пiсля виробництва. Для того, щоб Ви могли скористатися усiма перевагами нашої потужної новинки, Ви отримаєте цi вiдрiзнi круги в герметичнiй коробцi Kronenflex®. У порiвняннi з картонною упаковкою, круги залишаються свiжими набагато довше i, таким чином, досягають вищу продуктивнiсть на 40%.



Відрізнi круги Kronenflex® 0,8 - 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин



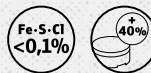
Відрізнi круги

Відрізний круг INOX

A 980 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL				
Твердість	■	■	■	■	□
Агресивність	■	■	■	■	□
Термін служби	■	■	■	■	□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Дуже короткий час різання - Надзвичайно точне і чисте різання - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок, що, таким чином, зменшує витрати на додаткову обробку - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 0,8 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	322183

Відрізний круг

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA				
Твердість	■	■	■	■	□
Агресивність	■	■	■	□	□
Термін служби	■	■	■	■	□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Дуже хороше співвідношення ціна / якість

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	262937

Відрізнi круги Kronenflex® 0,8 - 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Дуже хороше співвідношення ціна / якість - Упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки / коробка	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	10 кругів	310499
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	10 кругів	310500

Мінімальний обсяг замовлення = 5 коробок

Відрізний круг

A 60 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Дуже хороше співвідношення ціна / якість - упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“ - По 5 коробок в DIY-упаковці

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки/ DIY-упаковка	№ артикула
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	5 коробок по 10 кругів	312031

Відрізнi круги Kronenflex® 0,8 - 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізнi круги

Відрізний круг

A 60 N SUPRA



Клас SUPRA

Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання:

Алюміній	●
Сталь	⓪

Переваги: Спеціальна рецептура запобігає розмазуванню та забиванню - Мінімальне утворення задирок

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	264297
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	264298

Відрізний круг INOX

A 660 R SUPRA



Клас SUPRA

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Надзвичайно висока ріжуча здатність, навіть при незначному натиску

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	328906

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 - 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	⦿

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 1 x 16	—	80 м/с	15300 1/ хв.	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	351259
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	351258

Відрізний круг

A 60 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	⦿

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Упакований по 10 кругів у коробці з „віконечком“

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Одиниця упаковки/ко-робка	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	10 кругів	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	10 кругів	310504

Мінімальний обсяг замовлення = 5 коробок

Відрізнi круги Kronenflex® 0,8 - 1,2 мм

для ручних шліфувальних машин



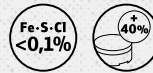
Відрізнi круги

Відрізний круг INOX

A 960 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка та водночас довгий термін служби - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок - Оптимізована система зв'язки для помітно довшого терміну служби - Широкий спектр застосування - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

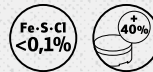
Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	322180
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	322181

Відрізний круг INOX

K 960 TX SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Високолегована сталь	●
Вуглецева сталь	●
Титан	●

КЕРАМІКА !

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Відмінна продуктивність в повсякденному використанні - Висока продуктивність різання, навіть при незначному натисканні - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	328886

Відрізні круги Kronenflex® 0,8 - 1,2 мм

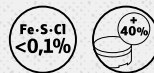
для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг INOX

Z 960 TX SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сплави	●
Вуглецева сталь	●
Титан	●

ЦИРКОН !

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Ідеально підходить для твердих матеріалів, таких як титан і леговані сталі - Цирконієвий електрокорунд для постійного заточування під час застосування - Низьке термічне навантаження - Мінімальне утворення задирок - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

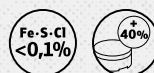
Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	322185

Відрізний круг

EDGE SPECIAL



Клас	
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Алюміній	●

НОВИЙ !

Переваги: Високопродуктивний відрізний круг з абразивним зерном, що самозаточується - Висока ефективність різання при одночасно тривалому терміні служби - Широкий спектр використання - Упаковано по 25 шт. в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності й захисту від вологи

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,2 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	355380
125 x 1,2 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	355379

Малий відрізний круг Kronenflex®

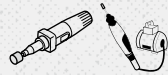
для ручних шліфувальних машин



Відрізні круги

Малий відрізний круг

A 660 R SUPRA



Клас SUPRA

Сфери використання:

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Для універсального використання у важкодоступних місцях - Для різання листових металів, профілів та твердих матеріалів

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 1 x 6	—	100 м/с	38200 1/ хв.	100	329096
50 x 1 x 10	—	100 м/с	38200 1/ хв.	100	329097
76 x 1 x 6	—	100 м/с	25200 1/ хв.	100	329098
76 x 1 x 10	—	100 м/с	25200 1/ хв.	100	329099
76 x 1,6 x 6	—	100 м/с	25200 1/ хв.	100	329100
76 x 1,6 x 10	—	100 м/с	25200 1/ хв.	100	329101
100 x 1 x 6	—	100 м/с	19000 1/ хв.	25	329102
100 x 1 x 10	—	100 м/с	19000 1/ хв.	25	329103

Кріпильний штифт

SD 660



Переваги: Затискний штифт для затиску невеликих ріжучих дисків А 660 R на прямошліфувальних машинах, гнучких валах, дрелях - Підходить для отворів 6 та 10мм

Кріпильний елемент в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
6	Отвір 6 та 10 мм	1	337156

Відрізнi круги Kronenflex®

1,2 – 1,9 мм

Про вирiб

Вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® товщиною вiд 1,2 до 1,9 мм - це поєднання високої рiзучої здатності з високою стiйкiстю стiнок.

Переконливі аргументи свiдчать про те, що цi круги, перш за все, призначені для повсякденного використання при нарізанні матеріалу середньої міцності. Цими аргументами є швидка вiдрiзка, добра фiксація кругiв i низький рiвень утворення задирок.

Всі ці переваги, разом з широким дiапазоном застосувань, роблять вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex класу вiд 1,2 до 1,9 мм продуктивними універсальними дисками для щоденного застосування у металообробці.

Типові матеріали для цих продуктів

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавіюча сталь
- ▶ Конструкційна сталь
- ▶ Кольорові метали
- ▶ Ливарні вироби
- ▶ Тверді матеріали
- ▶ Смугова сталь
- ▶ Листовий метал
- ▶ Труби

Типові сфери застосування цих продуктів

- ▶ Слюсарні роботи
- ▶ Верф
- ▶ Роботи з металоконструкціями
- ▶ Виробництво промислового обладнання
- ▶ Майстерні
- ▶ Автомобілебудування

Сфери застосування

Тип	Товщина [мм]	Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Нержавіюча сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литий під тиском алюміній	Литво з цинкового сплаву	Сторінка
A 346 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	261
A 646 R SUPRA	1,6–1,9	●	●	○	○	●	●							261
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	262
A 946 TZ SPECIAL	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	263

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Відрізнi круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізнi круги

Відрізний круг

A 346 EXTRA



Fe-S-Cl
<0,1%

Клас EXTRA

Сфери використання:

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □	Нержавіюча сталь	●
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □	Сталь	●
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □	Алюміній	⊙

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі (INOX) - Відрізний шліфувальний круг з кальцинованого, кубічного корунду, з самозаточенням - Низьке утворення задирок, довший час роботи під навантаженням - Особливо підходить для різання тонких матеріалів, таких як профілі та труби

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	340938

Відрізний круг

A 646 R SUPRA



Fe-S-Cl
<0,1%

Клас SUPRA

Сфери використання:

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □	Сталь	●
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □	Нержавіюча сталь	⊙
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □		

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі - Відрізний шліфувальний круг з кальцинованого корунду з самозаточенням - Особливо висока агресивність при різанні сталюого суцільного матеріалу

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	340942

Відрізнi круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг INOX

A 46 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●



Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Універсальне використання на сталі та нержавіючій сталі (INOX) - Перший вибір для професійного використання та швидкого різання вимогливих матеріалів

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 1,6 x 16	—	80 м/с	15300 1/ хв.	25	194071
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	187170
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	351257
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	187171
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	351256
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	241472
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	221161
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	312257
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	224084
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	265044

Відрізнi круги Kronenflex® 1,6 - 1,9 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізнi круги

Відрізний круг

A 946 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■■■
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	○
Литво	○

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Надзвичайно довга тривалість експлуатації в усіх видах застосування - Універсальне застосування в металообробці - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження - Упаковано по 25 штук в коробку Kronenflex® для тривалої високої продуктивності та захисту від вологи

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	339114

Кріпильний фланець

FL 76



Переваги: Використання фланців збільшує стабільність фіксації тонких відрізнних кругів, що мають плоску форму та діаметри 180 та 230 мм

Розміри в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1 Набор	236130

Відрізнi круги Kronenflex®

2,0 – 3,2 мм

Про вирiб

Вiдрiзнi круги Kronenflex®, товщиною вiд 2,0 до 3,2 мм, вiдзначаються дуже високою стабiльнiстю стiнок. Це важливо на практицi, особливо при застосуваннi, де вимагається повне погруження в матерiал – напр. при розрiзаннi ливарних виробiв або великих профiлiв. Великий тиск бiчних сил, який може виникнути при обробцi, особливо вимагає високої стабiльностi круга. Незважаючи на ширину, вiдрiзнi круги Klingspor Kronenflex® класу вiд 2,0 до 3,2 мм вiдомi хорошою швидкiстю рiзання та довгим термiном служби. Таким чином, данi вiдрiзнi круги iдеальнi для роботи, що вимагає високого рiвня стабiльностi стiнок.

Типовi матерiали для цих продуктiв

- ▶ Сталь
- ▶ Нержавiюча сталь
- ▶ Конструкцiйна сталь
- ▶ Кольоровi метали
- ▶ Ливарнi вироби
- ▶ Камiнь
- ▶ Пластмаса
- ▶ Мiнеральнi матерiали
- ▶ Твердi матерiали
- ▶ Труби
- ▶ Смугова сталь
- ▶ Листовий метал

Типовi сфери застосування цих продуктiв

- ▶ Ливарна справа
- ▶ Слюсарнi роботи
- ▶ Верф
- ▶ Роботи з металоконструкцiями
- ▶ Виробництво промислового обладнання
- ▶ Майстернi
- ▶ Технiчне обслуговування та ремонтнi роботи

Сфера використання

Тип	Товщина [мм]	Сталь	Гартована сталь	Інструментальна сталь	Нержавіюча сталь	Високолегована нержавіюча сталь	Нержавіюча та кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Цинк литий під тиском	Чавун	Камінь / Бетон	Сторінка
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		265
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		266
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				266
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				267
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		267
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								268
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		268
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			269
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	269
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	270

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Відрізнi круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізний круг

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

XLOCK !

Сфери використання:
Метал універсально ●

Переваги: Перевірено мільйони разів - Стандартний круг з чудовим співвідношенням ціни та якості - Для універсального використання у металообробці - Швидке відрізання твердих матеріалів

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 2,5 x 16*		80 м/с	15300 1/ хв.	25	188998
115 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	13300 1/ хв.	25	242137
115 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	13300 1/ хв.	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK*		80 м/с	13300 1/ хв.	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	209014
125 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	12200 1/ хв.	25	242138
125 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	12200 1/ хв.	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK*		80 м/с	12200 1/ хв.	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	189002

* НОВА РЕЦЕПТУРА

Відрізнi круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг

A 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	⦿
Литво	⦿

Переваги: Оптиміальне поєднання для використання при обробці сталі - Можливе застосування для нержавіючої сталі - Хороші ріжучі властивості

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 2,5 x 16*		80 м/с	15300 1/ хв.	25	13754
115 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	13300 1/ хв.	25	13297
115 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	13300 1/ хв.	25	13466
125 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	12200 1/ хв.	25	13295
125 x 2,5 x 22,23*		80 м/с	12200 1/ хв.	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13478

* НОВА РЕЦЕПТУРА

Відрізний круг INOX

A 24 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Алюміній	⦿

Переваги: Спеціальна рецептура запобігає засалюванню та забиванню - Висока продуктивність при обробці нержавіючої сталі завдяки загартованому електрокорунду

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13477

Відрізнi круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізнi круги

Відрізний круг INOX

A 36 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Дуже хороші ріжучі властивості - Оптимізовані агресивність та термін служби

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	123208
125 x 2 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	126849
150 x 2 x 22,23	—	80 м/с	10200 1/ хв.	25	251752
180 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	123209
230 x 2,5 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	123833

Відрізний круг INOX

A 36 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	ⓘ

Переваги: Дуже хороші ріжучі властивості навіть при застосуванні малого тиску

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 м/с	8500 1/ хв.	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 м/с	6600 1/ хв.	25	136552

Відрізнi круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг INOX

A 24 TZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	○
Литво	○

Переваги: Оптиміальне поєднання для використання при обробці нержавіючої сталі

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	136559

Відрізний круг INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■□□□
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Спеціальний круг для ядерної промисловості - Не містить заліза, сірки і хлору

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	60061

Відрізнi круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин



Відрізнi круги

Відрізний круг

A 46 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

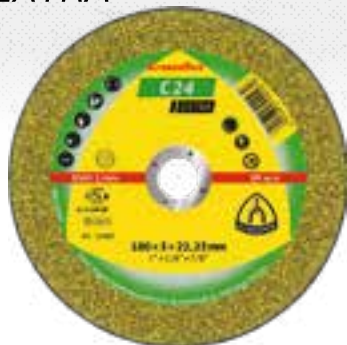
Сфери використання:	
Алюміній	●

Переваги: Спеціальна рецептура запобігає засалюванню та забиванню - Оптимальна продуктивність різання для кольорових металів

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	170710

Відрізний круг

C 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Камінь/бетон	●

Переваги: Універсальний відрізний круг для мінеральних матеріалів - Широкий спектр застосування завдяки гострому, грубому зерну карбиду кремнію

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 2,5 x 16		80 м/с	15300 1/ хв.	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	189003

Відрізнi круги Kronenflex® 2,0 - 3,2 мм

для ручних шліфувальних машин

Відрізний круг

C 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Камінь/бетон	●
Литво	○

Переваги: Ідеально підходить для обробки всіх видів мінеральних матеріалів завдяки гострому, грубому зерну карбiду кремнію

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2,5 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	25	13475



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Великі відрізнi круги Kronenflex®

Про вирiб

Великі відрізнi круги Klingspor Kronenflex - це потужні, міцні диски для спеціального застосування з діаметром 300 мм та більше.

Висока стабільність їх стінок забезпечує безпечну роботу навіть при відрізці жорстких матеріалів. Спеціально оптимізована суміш зерна та смоли для відповідної сфери застосування забезпечує швидку відрізку з мінімальним тепловим навантаженням на матеріал та вражає довгим терміном служби.

Від настільних та ручних відрізник машинок до будівництва залізниці та промислового застосування на стаціонарних станках, великі відрізнi круги Klingspor Kronenflex - це ідеальне рішення, коли мова йде про високу продуктивність та максимальну безпеку.

Тип	Товщина [мм]	Типи машинок				Сфери застосування													Сторінка	
		Ручна кутова шліфмашина 80м/с	Ручна кутова шліфмашина 100м/с	Настільна відрізна машина	Стаціонарні станки < 5кВт	Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Нержавіюча сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун	Камінь / Бетон		Асфальт
A 24 EXTRA	3,5	●				●	○	●	○	○	○						○			275
C 24 EXTRA	3,5	●															○	●	○	275
A 624 SX SPECIAL	3,5-4,0		●			●	●													276
A 924 R SPECIAL	3,5-4,0		●			●	●	●	●	●	●						○			276
A 924 SX SPECIAL	3,5-4,0		●			●	●													277
A 330 EXTRA	2,5			●		●	○	○	○	○	○									279
A 630 N SUPRA	2,5			●		●	○	○	○	○	○									279
A 930 N SPECIAL	2,5-3,5			●		●	○	○	○	○	○									280
A 24 R SUPRA	3,0-4,5				●	●	●	●	○	○	○						○			278
A 24 N SUPRA INOX	3,5				●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○					278

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Великі відрізні круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання



Відрізні круги для різноманітних типів машин:

- ▶ Ручна кутова шліфмашинка 80м/с
- ▶ Ручна кутова шліфмашинка з фіксатором для відрізки рейок 100м/с
- ▶ Портативна настільна відрізна машинка < 3кВт
- ▶ Стаціонарний відрізний станок < 5кВт
- ▶ Стаціонарний відрізний станок > 5кВт

УВАГА! Круги для стаціонарних станків у жодному разі не можна використовувати для ручних машинок!

Продукти для ручних відрізних шліфмашинок

Ці продукти розроблені для ручних машинок (бензинових, електричних, високочастотних).

Важливим є те, щоб максимально допустима робоча швидкість машинки завжди відповідала даним продукту. На ринку доступні машинки з швидкостями 80 м/с та 100 м/с. Великі відрізні круги виробництва Klingspor для ручних машинок допускаються для використання зі швидкістю 80 м/с.

Продукти для відрізки рейок у поєднанні з фіксатором допускаються для використання зі швидкістю до 100 м/с.

Продукти для портативних настільних відрізних машинок

Відрізні круги цієї групи завдяки своїй міцності і особливій будові добре підходять для роботи на малопотужних настільних відрізних машинках. Ці продукти не можна використовувати на великих стаціонарних станках чи ручних відрізних шліфмашинках. Вони відрізняються своєю високою швидкістю відрізки, і забезпечують швидку відрімку без нагрівання.

Продукти для стаціонарних відрізних станків

Великі перерізи та відрімку важких елементів можна впевнено здійснювати на промислових стаціонарних станках.

Продукти даного сегменту задовільняють екстремальні вимоги щодо потужності та терміну служби. Висока агресивність забезпечує низьке термічне навантаження навіть при великих повздовжніх перерізах.

Великі відрізнi круги Kronenflex®

Вказівки щодо використання

Який круг для якої машини?

Великі відрізнi круги для стаціонарних станків та великі відрізнi круги для ручних машинок мають різну будову відповідно до типу машини, для якої вони призначені. Тому, з метою безпеки, круги для стаціонарних станків забороняється використовувати для портативних машинок.

Діаметр отвору великих відрізних дисків не є показником того, для якої машини призначений даний круг: стаціонарної чи портативної.

Повний огляд інформації про використання типів кругів Klingspor до відповідних машин пропонуємо Вам у наступній таблиці.

Тип	Ø [мм]	Товщина [мм]	Отвір Ø [мм]	Тип машини	Безпека	
					Найвища робоча швидкість	Мета використання (EN12413)
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	універсальні ручні шліфмашинки (на бензині, електриці чи високочастотні)	80 м/с	ручна нарізка
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23			
A 330 EXTRA	350	2,5	25,4	портативні настільні відрізнi машини, циркулярні пили	80 м/с	машинна нарізка <3 кВт
A 630 N SUPRA	300	2,5	25,4			
	350	2,5	25,4			
	400	3,2	25,4			
A 930 N SPECIAL	300	2,5	25,4			
	350	3,0	25,4			
A 24 R SUPRA	250	3	32	стаціонарні відрізнi станки	100 м/с	машинна нарізка >3 кВт
	300	3	22,23/25,4/30/32			
	350	3,5	25,4/32			
	400	4,5	25,4/32/40			
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4	стаціонарні відрізнi станки	100 м/с	машинна нарізка >5 кВт
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4			
A 924 R SPECIAL	300	3,5	20/22,23/25,4	універсальні ручні шліфмашинки (на бензині, електриці чи високочастотні)	100 м/с	ручна нарізка
	350	4	20/22,23/25,4			
A 624 SX SUPRA	300	3,5	22,23	Ручні шліфувальні машини (бензинові, електричні, високообертові, гідравлічні) у поєднанні із затискачем	100 м/с	машинна нарізка
	350	4	22,23/25,4			
	400	4	25,4			
A 924 SX SPECIAL	300	3,5	22,23	Ручні шліфувальні машини (бензинові, електричні, високообертові, гідравлічні) у поєднанні із затискачем	100 м/с	машинна нарізка
	350	4	22,23/25,4			
	400	4	22,23/25,4			

Великі відрізни Kronenflex®

для ручних бензопил



Відрізни круги

Відрізни круг

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:
Метал універсально ●

Переваги: Стандартний круг з відмінним співвідношенням ціни та якості - Для універсального використання у металообробці - Для використання на ручних шліфмашиках (80 м/с), що працюють на паливі

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/ хв.	10	288221
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5100 1/ хв.	10	288222

Відрізни круг

C 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:
Камінь/бетон ●

Переваги: Оптимальний круг для мінеральних матеріалів завдяки гострому зерну карбіду кремнію - Швидка відрізка - Для використання на ручних шліфмашиках (80 м/с), що працюють на паливі

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 3,5 x 20		80 м/с	5100 1/ хв.	10	288223
300 x 3,5 x 22,23		80 м/с	5100 1/ хв.	10	288224

Великі відрізни Kronenflex®

для ручних бензопил / із затискним пристроєм

Відрізний круг

A 924 R SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■□
Термін служби	■■■■■

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○

НОВИЙ!

Переваги: Оптимізована зв'язка для оброблення сталі, також придатна для нержавіючої сталі - Для використання на бензинових ручних машинах зі швидкістю різання 100 м/с - Ручне різання труб, стрижнів, профілів і твердих матеріалів

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
305 x 4 x 20	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	354419
305 x 4 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	354418
305 x 4 x 25,4	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	354417
356 x 4 x 20	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	354416
356 x 4 x 22,23	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	354415
356 x 4 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	354414

Відрізний круг

A 624 SX SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■□□
Агресивність	■■■■■
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:	
Сталь	●

Переваги: Для універсального використання на всіх типах рейок - Високоєфективний продукт для використання на бензорізах з малою потужністю (<5 кВт) і твердих рейок. - Максимальна агресивність і термін служби завдяки спеціальному загартованому електрокорунду і м'якій зв'язці. - Для використання на відрізних верстатах з газовим приводом зі швидкістю різання 100 м/с і затискачем

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
305 x 3,5 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	353111
356 x 4 x 22,23	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	351433
356 x 4 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	340641
406 x 4 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	351436

Великі відрізни Kronenflex®

для ручних бензопил / із затискним пристроєм



Відрізний круг

A 924 SX SPECIAL

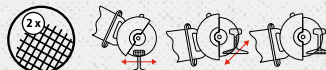


Клас *SPECIAL*

Твердість ■■■■■■□

Агресивність ■■■■■■

Термін служби ■■■■■■



Сфери використання:

Сталь ●

Переваги: Для універсального використання на всіх типах рейок - Високоєфективний продукт для використання на бензорізах з малою потужністю (>5 кВт) і твердих рейок. - Для використання на відрізних верстатах з газовим приводом зі швидкістю різання 100 м/с і затискачем. - Відмінний термін служби

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
305 x 3,5 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	353093
356 x 4 x 22,23	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	352325
356 x 4 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	353097
406 x 4 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	352324

Відрізані круги

Великі відрізни Kronenflex®

для використання на стаціонарних станках

Відрізний круг

A 24 R SUPRA



Клас SUPRA

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	⦿
Литво	⦿

Переваги: Оптимальне поєднання для обробки сталі - Можна використовувати для нержавіючої сталі - Добрі відрізни властивості - Оптимальний продукт для стаціонарних відрізних машин від 3 до 5 кВт

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
250 x 3 x 32	—	100 м/с	7600 1/ хв.	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 м/с	6400 1/ хв.	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 м/с	4800 1/ хв.	10	296567

Відрізний круг INOX

A 24 N SUPRA



Клас SUPRA

Твердість	■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	⦿
Алюміній	⦿

Переваги: Загартований електрокорунд - Спеціальна рецептура запобігає засалюванню та забиванню - Оптимальний продукт для стаціонарних відрізних машин від 3 до 5 кВт

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
350 x 3,5 x 25,4	—	100 м/с	5500 1/ хв.	10	13527

Великі відрізни Kronenflex®

для переносних станків



Відрізни круги

Відрізни круг

A 330 EXTRA



Клас *EXTRA*

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	⦿
Алюміній	⦿
Литво	⦿

Переваги: Більше стабільності під час різання - Добрий час різання з довгим терміном служби - Рекомендується для різних матеріалів та профілів - Можна використовувати на стаціонарних відрізних станках < 3 кВт

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 2,5 x 25,4		80 м/с	5100 1/ хв.	10	353327
350 x 2,5 x 25,4		80 м/с	4400 1/ хв.	10	339069
406 x 3 x 25,4		80 м/с	3800 1/ хв.	10	353329

Відрізни круг

A 630 N SUPRA



Клас *SUPRA*

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	⦿
Алюміній	⦿
Литво	⦿

Переваги: Агресивне виконання з добрим часом роботи під навантаженням - Особливо добре підходить для різання цільного матеріалу - Особливо добре підходить для універсального використання - Низьке теплове навантаження - Низьке утворення задирок

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 2,5 x 25,4		80 м/с	5100 1/ хв.	10	353325
350 x 2,5 x 25,4		80 м/с	4400 1/ хв.	10	339070
406 x 3,2 x 25,4		80 м/с	3800 1/ хв.	10	353328

Великі відрізні Kronenflex®

для переносних станків

Відрізний круг

A 930 N SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	○
Алюміній	○
Литво	○

Переваги: Найвища агресивність та час роботи під навантаженням для універсального використання - Низьке теплове навантаження - Низьке утворення задирок - Особливо добре підходить для різання цільного матеріалу

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 2,5 x 25,4	—	80 м/с	5100 1/ хв.	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 м/с	4400 1/ хв.	10	322628



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



Зачисні круги Kronenflex®



Про виріб

Зачисні круги Kronenflex® характеризуються своєю довговічністю, високою агресивністю і максимальною продуктивністю шліфування. Оптиміальне співвідношення ефективності шліфування і довговічного використання інструмента аж до його повного зносу є гарантоване.

Зачисні круги Kronenflex® використовуються у всіх важливих сферах обробки – у плоскому та торцевому шліфуванні, видавленні задирок. Фірма Klingspor допоможе Вам підібрати необхідний зачисний круг.

Від загальної обробки металу чи для спеціального використання під час обробки сталі, нержавіючої сталі та кольорових металів, так і до спеціального використання кругів у ядерній промисловості – у Klingspor є продукт саме для Вас. Круги для шліфування каменю та шліфувальні чашкові круги завершують програму.

Якщо у Вас виникають технічні проблеми чи запитання, то працівники нашого технічного відділу охоче допоможуть Вам безпосередньо на Вашому підприємстві.

Важлива інформація про маркування на етикетці, серії продукції, конструкцію, безпеку й використання зачисних кругів наведена на стор. 243.

Практичні поради

Для шліфувальних кругів також можна застосувати просте практичне правило - чим твердіший матеріал, тим м'якша зв'язка для круга.

Окрім того, мета обробки відіграє вирішальну роль. Кутки та задирки досить гострі, тому зерно може дуже легко вилітати зі зв'язки. У таких випадках радимо обирати тверду зв'язку.

Якщо ж обробляються такі поверхні, як невеликі шви, то занадто твердий круг може швидко затупитися і погано шліфувати матеріал. При цьому досягається довгий термін служби круга, але низький рівень агресивності з високими витратами на оплату праці.

Тому для шліфування плоских поверхонь рекомендується обирати середню або м'яку зв'язку.

Сфери застосування

Тип	Товщина [мм]	Сталь	Загартована сталь	Інструментальна сталь	Нержавіюча сталь	Високолегована сталь	Нержавіюча, кислототривка сталь	Алюміній	Бронза	Мідь	Латунь	Литво з цинкового сплаву	Чавун	Камінь / Бетон	Сторінка
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○		284
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○		284
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○		285
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○								285
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●								286
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●								286
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○			287
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○			287
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●		288
C 24 R SUPRA	6												○	●	288
A 16 R SUPRA	55	●											○		289
A 30 R SUPRA	55	●													289
C 16 R SUPRA	55												○	●	290
C 30 R SUPRA	55												○	●	290

● = основне застосування ○ = можливе застосування

Зачисні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин

Зачисний круг

A 24 EXTRA



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання:
Метал універсально ●

XLOCK !

Переваги: Стандартний круг з прекрасним співвідношенням ціна-якість - Для універсального використання при обробці металу - Чудові результати шліфування на всіх стандартних кутових шліфмашинках

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 6 x 16		80 м/с	15300 1/ хв.	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	188465
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 м/с	13300 1/ хв.	10	351253
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 м/с	12200 1/ хв.	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13448

Зачисний круг

A 24 EXTRA T



Клас	EXTRA
Твердість	■■■■■□□□
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■■□□□

Сфери використання:
Метал універсально ●

Переваги: Надзвичайно твердий зачисний круг - Оптимальний виріб для обробки країв та складних задилок

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13445

Зачисні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин



Зачисний круг

A 24 R SUPRA



Клас SUPRA

Твердість ■■■■■□□□

Агресивність ■■■■■□□□

Термін служби ■■■■■□□□

Сфери використання:

Сталь ●

Нержавіюча сталь ○

Литво ○

Переваги: Оптимальна рецептура для використання на сталі - Також підходить для використання на нержавіючій сталі - Широкий асортимент продукції

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 4 x 16		80 м/с	15300 1/ хв.	10	13400
100 x 6 x 16		80 м/с	15300 1/ хв.	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 м/с	10200 1/ хв.	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13438

Зачисний круг

A 24 R/01 SPECIAL



Клас SPECIAL

Твердість ■■■■■□□□

Агресивність ■■■■■□□□

Термін служби ■■■□□□□

Сфери використання:

Сталь ●

Нержавіюча сталь ○

Переваги: Спеціальний диск для обробки труб та резервуарів - Підходить для обробки корневих швів - Для ремонту зварних швів

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 4 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13756

Зачисні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин

Зачисний круг INOX

A 24 N

SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Алюміній	○

Переваги: Висока продуктивність шліфування нержавіючої сталі - Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	13432

Зачисний круг

A 24 R/36

SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Спеціальний круг для ядерної промисловості - Не містить заліза, сірки і хлору - Оптимальне співвідношення між продуктивністю і зносом

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	2463

Зачисні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин



Зачисний круг

A 46 N SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Алюміній	●
Кольорові метали	⓪

Переваги: Не забувається при обробці кольорових металів - Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13415

Відрізний та зачисний круг

A 46 VZ SPECIAL



Клас	SPECIAL
Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання:	
Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	⓪

Переваги: Довгий термін служби - Багатофункціональний круг для відрізки та грубої зачистки - Дуже висока агресивність відрізки - Не потрібна заміна круга

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 2 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	25	298177

Зачисні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин

Зачисний круг

A 624 T SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■■■■□
Агресивність	■■■■□□□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:	
Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Литво	●

Переваги: Спеціальна рецептура для обробки різних матеріалів - Оптимальне співвідношення між продуктивністю та зносом

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 м/с	6600 1/ хв.	10	325218

Зачисний круг

C 24 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■■■■□□□□
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■□□□□

Сфери використання:	
Камінь/бетон	●
Литво	●

Переваги: Ідеально підходить для обробки каменю та мінеральних матеріалів - Висока продуктивність шліфування завдяки гострому, грубому зерну карбиду кремнію

Діаметр x ширина x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23		80 м/с	13300 1/ хв.	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 м/с	12200 1/ хв.	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 м/с	8500 1/ хв.	10	13409

Чашкові конічні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин



Чашковий шліфувальний круг

A 16 R SUPRA



Клас SUPRA

Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Сфери використання:

Сталь	●
Литво	ⓘ

Переваги: Для шліфування поверхні та фінішного шліфування зварних швів - Грубе зерно для більшої агресивності

Діаметр х висота х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/ хв.	6	13729

Чашковий шліфувальний круг

A 30 R SUPRA



Клас SUPRA

Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Сфери використання:

Сталь	●
-------	---

Переваги: Для шліфування поверхні та фінішного шліфування зварних швів - Більша агресивність при водночас тривалому терміну служби

Діаметр х висота х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/ хв.	6	13728

Будь ласка, зверніть увагу: Чашкові шліфувальні круги можна використовувати тільки на кутових шліфмашиках із захисним ковпаком для шліфувального круга!

Чашкові конічні круги Kronenflex®

для ручних шліфувальних машин

Чашковий шліфувальний круг

C 16 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Камінь/бетон	●
Литво	⦿

Переваги: Для обробки поверхонь та кантів - Для каменю та мінеральних матеріалів - Більша агресивність завдяки гострому, грубому зерну карбїду кремнію

Діаметр x висота x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/ хв.	6	13727

Чашковий шліфувальний круг

C 30 R SUPRA



Клас	SUPRA
Твердість	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:	
Камінь/бетон	●
Литво	⦿

Переваги: Для обробки поверхонь та кантів - Ідеально підходить для обробки каменю та мінеральних матеріалів завдяки гострому, грубому зерну карбїду кремнію

Діаметр x висота x отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 55 x 22,23		50 м/с	8600 1/ хв.	6	13726

Будь ласка, зверніть увагу: Чашкові шліфувальні круги можна використовувати тільки на кутових шліфмашиках із захисним ковпаком для шліфувального круга!



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.



Алмазні інструменти



„Повний контроль над всіма процесами" – з таким гаслом компанія Klingspor стала однією з провідних виробників інструментів для різання та шліфування. Тепер компанія в повному обсязі використовує свій досвід в області розробок і виробництва, глобальну дистрибуторську мережу, ефективне обслуговування та логістичну структуру для алмазних інструментів.

Продукт	Обладнання	Застосування - Матеріал	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Сторінка
Алмазні відрізані круги Ø 100 - 230 мм	Кутова шліфувальна машина	Універсальний	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	298-302
			DT 900 UD	DT 612 UT	DT 350 U	
		Бетон	DT 900 UT		DT 300 UT	302-303
			DT 900 B		DT 310 UT	
		Граніт	DT 900 G		DT 350 B	304
				DT 600 GU	DT 350 BT	
		Плитка	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	305-307
			DT 900 FT			
Шви, наповнені розчином	DT 900 FP			308		
Всі види металу		DN 600 U		307		
Будь-які матеріали	DT 900 ACR	DT 600 ACM		308		
Тарілчастий шліфувальний круг	Кутова шліфувальна машина	Бетон		DS 600 B	DS 300 B	309-310
		Вапняно-піщаний камінь, безшовна підлога та абразивні матеріали		DS 600 S		310
		Адаптер M14		DS 600 A		312
		Епоксидна смола, клей для плитки	DT 900 PKD	DT 650 PKD	DZ 114	311
Алмазні відрізані круги Ø 250 - 500 мм	Бензоріз, Плиткорізний станок, Машина для нарізки швів	Універсальний	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	313-317
			DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT	
		Плитка			DT 350 U	317-318
			DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	
		Всі види металу	DT 900 ACR			319
			DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	320-321
		Асфальт	DT 910 A	DT 612 A		322
		Асфальт / Бетон		DT 612 AB	DT 350 AB	323
Свіжий бетон	DT 910 BF			323-326		
Бетон	DT 900 B	DT 602 B	DT 350 B	326		
	DT 902 B		DT 350 BT			
Адапторні кільця	DT 910 B		DZ 100 RR			
Сверла	Машина алмазного свердління	Бетон	DR 912 B	DK 612 B		327-329
		Одинокі сегменти, кільцеві сегменти	DO 900 B	DK 654 B		330
	Перфоратор	Бетон		DE 600 B		331
		Хвостовик		DD 600 U		331
	Дриль	Плитка		DB 600 F	ADS 200	332
		Плитка		DK 600 F		333
	Кутова шліфувальна машина	Опора для свердління			ABH 80	334

Алмазні інструменти

Вказівки щодо використання

Три лінії продуктів

Для будь-якої потреби відповідний інструмент: алмазні інструменти Klingspor доступні у трьох лініях продуктів з кольоровим маркуванням для швидкого огляду основних напрямів застосування.



/// SPECIAL

Лінія 900 – високопродуктивні вироби з відмінними ріжучою здатністю та терміном служби. Для користувачів, які у важких умовах мають найвищі вимоги до продуктивності та надійності своїх інструментів.



/// SUPRA

Лінія 600 – професійні інструменти з відмінним співвідношенням ціна / продуктивність. Для користувачів, яким потрібні надійні та високопродуктивні алмазні інструменти для повсякденного використання.



/// EXTRA

Лінія 300 – фірмова якість за привабливою ціною. Для користувачів з професійними вимогами до своїх інструментів, котрі, проте, не використовують їх постійно.

Алмазні інструменти

Вказівки щодо використання



1. Артикульний номер Klingspor
2. Тип лінії продукту
3. Сфера застосування
4. Піктограми безпеки
5. Максимальна робоча швидкість
6. Логотип Klingspor



7. Інформація про виробника
8. Стандарт безпеки
9. Розміри в мм і дюймах
10. Максимально допустиме число обертів
11. Напрямок обертання

Система кольорового маркування алмазних інструментів Klingspor

Асфальт

Чорний



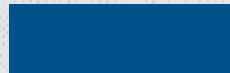
Плитка керамічна

Зелений



Природний камінь / Вогнетривкі матеріали

Синій



Бетон, бетон армований

Червоний



Універсальний

Білий



Метал

Сірий



Спеціальний спосіб використання

Жовтий



Піктограми зображені на сторінках продукту



Сухе та вологе застосування



Вологе застосування



Сухе застосування



Конічний сегмент



Сталева серцевина Detenso



Вологе застосування



Сухе застосування



Турбо сегмент



Сегмент із краплеподібним розрізом



Скошені захисні сегменти



Багатошарова серцевина

Алмазні інструменти

Вказівки щодо використання



1.

Стандартна сегментація

- ▶ хороша швидкість подачі
- ▶ хороша продуктивність різання



2.

Turbo

- ▶ плавна робота
- ▶ чисті краї



3.

Суцільний край

- ▶ чисті краї
- ▶ точна робота



4.

Сегмент Turbo

- ▶ плавна робота
- ▶ чисті краї
- ▶ високошвидкісне різання
- ▶ довгий термін служби



5.

Короткі сегменти

- ▶ висока продуктивність різання
- ▶ чисті краї



6.

Широке розміщення сегментів

- ▶ висока швидкість подачі



7.

Вузьке розміщення сегментів

- ▶ чіткий розріз
- ▶ плавна робота завдяки близькому розташуванню сегментів



8.

Молотоподібні сегменти

- ▶ оптимальний захист корпусу диска



9.

Суцільний край з спеціальною геометрією

- ▶ для особливо чистої ріжучої кромки
- ▶ м'яке та зручне різання



10.

Суцільний край з лазерними надрізами

- ▶ для тонких та чистих ріжучих кромок
- ▶ спеціально для керамічних та керамогранітних виробів

Швидкість обертання

Алмазні інструменти Klingspor є високопродуктивними виробами і були розроблені для досягнення високої продуктивності при своїй максимальній окружній швидкості. Максимальні допустимі значення числа обертів і максимальної робочої швидкості є на кожному алмазному інструменті. У наступній таблиці наведено

максимальні значення швидкості, залежно від діаметра і допустимої максимальної робочої швидкості алмазного інструменту.

		Максимальна робоча швидкість [м/с]									
		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
Ø [мм]	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

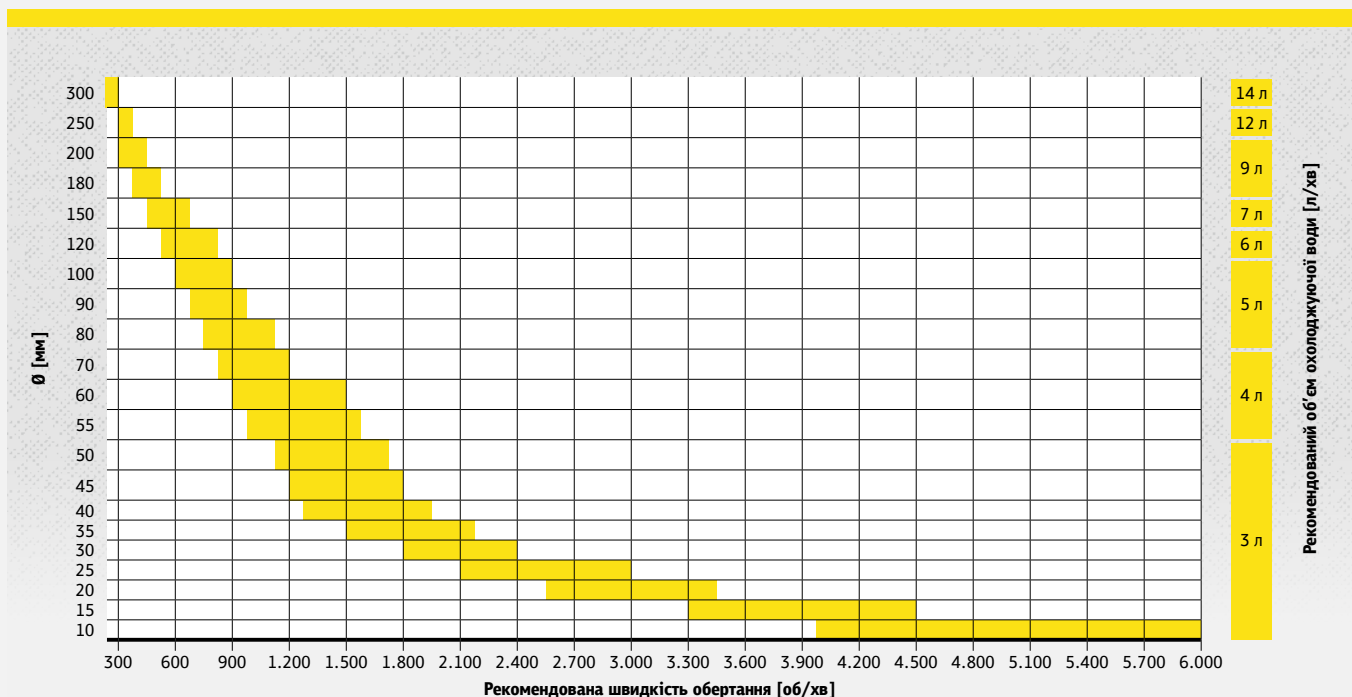
Швидкість обертання та об'єм охолоджуючої рідини

Рекомендований діапазон швидкості

На графіку зазначено діапазон швидкості для бурильних коронок, в залежності від діаметру та максимально допустимої робочої швидкості.

Рекомендації щодо об'єму охолоджуючої води

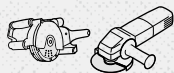
При застосуванні бурильних коронок на будь-якому матеріалі необхідне водяне охолодження. Рекомендації щодо об'єму охолоджуючої води можна знайти з правого боку таблиці.



Алмазні відрізні диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 300 U EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■□□□□

Сфери використання:

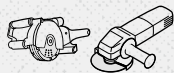
Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●

Переваги: Продукт універсального застосування для обробки будівельних матеріалів - Відмінна продуктивність різання - Чудове співвідношення ціна-якість

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Алмазний відрізний круг

DT 350 U EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●

Переваги: Універсальний продукт зі звареними лазером стандартними сегментами для загальних будівельних матеріалів - легкий, з низьким рівнем вібрації та швидким різанням, з дуже доброю витривалістю - Оптимальне співвідношення ціни та якості

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Алмазний відрізний круг

DT 600 U SUPRA



XLOCK !

Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Короткі сегменти
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Пісковик вапняковий	●

Переваги: Універсальне застосування - Продуктивний з першого заглиблення - Довгий термін служби завдяки використанню високоякісної сировини та алмазів - Чисті краї

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16	80 м/с	15300 1/ хв.	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	13300 1/ хв.	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 м/с	12200 1/ хв.	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 м/с	11000 1/ хв.	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Алмазний відрізний круг

DT 612 UT SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Пісковик вапняковий	●

Переваги: Спеціальні турбо-сегменти для дуже високої швидкості різання майже всіх твердих матеріалів - Тривалий термін служби, навіть для залізобетону

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Алмазні відрізнi диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 900 U SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■■



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●	Твердий камінь	①
Бетон (універсально)	●		
Старий бетон, армований	●		
Пісковик вапняковий	●		

Переваги: Надзвичайно висока швидкість різання майже всіх твердих матеріалів завдяки спеціально розробленим сегментам Турбо - Довший термін служби завдяки алмазам, вкритих титаном, навіть на армованому бетоні

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Алмазний відрізний круг

DT 900 UD SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■■



Сфери використання:

Старий бетон, армований	●	Твердий камінь	①
Бетон (універсально)	●		
Будівельні матеріали	●		
Пісковик вапняковий	●		

Переваги: Надзвичайно висока швидкість різання майже всіх твердих матеріалів завдяки спеціально розробленим сегментам Турбо - Низький рівень вібрації корпусу диска - Виконання корпусу Детензо для ефективного зниження шуму - Довший термін служби завдяки алмазам, вкритих титаном, підходить для майже всіх твердих матеріалів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Алмазний відрізни круг

DT 300 UT EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Черепиця	●

Переваги: Підходить для широкого діапазону застосування - Відмінна продуктивність різання - Хороше співвідношення ціна-якість - Ріжуча кромка Турбо для чистих, рівних країв - Ідеально для покрівельників

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Алмазний відрізни круг

DT 310 UT EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Черепиця	●

Переваги: Універсальне використання - Добре різання, добре співвідношення ціни та продуктивності - Турбо-зубці для країв без розривів - Ідеально для покрівельників - Для різання глини та черепиці

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/ хв.	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Алмазні відрізни диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізни круг

DT 900 UT SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Бетон (універсально)	●
Будівельні матеріали	●
Черепиця	●

Переваги: Хвилястий корпус диска - Для застосування на будівельних матеріалах - Чисті краї - Висока ріжуча здатність

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Алмазний відрізни круг

DT 350 B EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

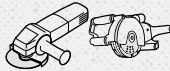
Бетон	●
Старий бетон, армований	●

Переваги: Алмазний відрізни круг з оптимальним співвідношенням ціни і якості для обробки бетону - Швидке різання з низьким рівнем вібрації - Оптимальний термін служби

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Алмазний відрізнаний круг

DT 350 BT EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Бетон	●
Старий бетон, армований	⦿

НОВИЙ !

Переваги: Спеціальні турбо-сегменти для дуже високої швидкості різання майже всіх твердих матеріалів - Оптимальне співвідношення ціни та якості

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794

Алмазний відрізнаний круг

DT 900 B SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■



Сфери використання:

Старий бетон, армований	●
Бетон (універсально)	●
Пісковик вапняковий	⦿
Будівельні матеріали	⦿

Переваги: Алмази, вкриті титаном для відмінного різання - Висока швидкість навіть на армованому бетоні - Надзвичайно високий термін служби - Розроблений для професійного застосування по бетону

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Алмазні відрізни диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізни круг

DT 600 GU SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Граніт	●
Террацо	●

Переваги: Висока продуктивність різання - Довгий термін служби - Чисте різання - Хороше співвідношення ціна-якість

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Алмазний відрізни круг

DT 900 G SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька сегментація
Агресивність	■■■■■
Термін служби	■■■■■



Сфери використання:

Граніт	●
Твердий граніт, кварцит	●
Террацо	●

Переваги: Конусні сегменти в особливо щільних зубастих зчепленнях - Низький рівень вібрації корпусу диска Детензо для ефективного зниження шуму - Плавне та тихе різання з чистими краями - Довгий термін служби - А також ідеальний вибір для обробки всіх видів граніту, включаючи порфір та кварцит

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Алмазний відрізни круг

DT 300 F EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний ріжучий край
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Сфери використання:

Керамічна плитка	●
Кахель	●

Переваги: Чисті краї при різанні плитки - Приваблива ціна

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Алмазний відрізни круг

DT 600 F SUPRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний ріжучий край
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●

Переваги: Професійний диск для обробки плитки та жорсткої кераміки - Для прецизійної роботи - Чисті краї

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 м/с	10200 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Алмазні відрізни диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізни круг

DT 900 FL SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільні, з лазерними надрізами
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

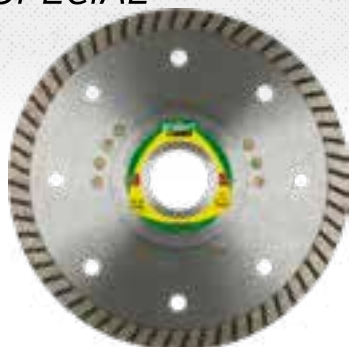
Облицювальна плитка для стін	●	Мармур	●
Плитка для підлоги	●		
Порцеляна	●		
Кераміка	●		

Переваги: Точний інструмент для твердої плитки на стіни та підлогу - Лазерні надрізи для максимальної плавності ходу і бездоганих обрізних кромки

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Алмазний відрізни круг

DT 900 FT SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●
Граніт	●

Переваги: Професійний круг товщиною 1,4 мм для надзвичайно важких робіт - Відмінний результат роботи - Закритий край з сегментами турбо - Чисті краї

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	80 м/с	15300 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Алмазний відрізний круг

DT 900 FP SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Нерозривні, з особливою геометрією
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■□



Сфери використання:

Плитка для підлоги	●	Кераміка	●
Порцеляна	●		
Плитка для стін	●		
Тверді керамічні вироби	●		

Переваги: Надзвичайно тонкий диск для твердої плитки і порцеляни - Спеціальна геометрія забезпечує високу швидкість різання та бездоганні обрізні кромки

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Алмазний відрізний круг

DT 600 ACM SUPRA



Властивості

Виконання	Вакуумне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■□



Сфери використання:

Сталь	●	Литво	●
Нержавіюча сталь	●	Алюміній	●
Метал універсально	●		
Кольорові метали	●		

Переваги: Паяний у вакуумі круг майже для всіх металевих матеріалів - Відсутність зношування, характерного для звичайних алмазних відрізних кругів, а тому працює майже без запаху і бруду - Висока ріжуча здатність і агресивність завдяки надзвичайно тонкому корпусу круга

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721

НОВИЙ !

Алмазні відрізні диски для кутових шліфмашинок

Алмазний відрізний круг

DT 900 ACR SPECIAL



Властивості

Виконання	Вакуумне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:

Будівельні матеріали	●	Пластмаса	●
Бетон (універсально)	●	Каучук	●
Скло	●		
Деревні матеріали	●		

НОВИЙ !

Переваги: Паяний у вакуумі алмазний відрізний круг майже для будь-яких матеріалів - Дуже широкий спектр використання завдяки спеціальній технології виготовлення - Алмазний покриття заввишки 10 мм для тривалого терміну служби та агресивного різання дуже різних і вимогливих матеріалів - Ідеально підходить для використання рятувальними службами

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	6 / 56 / 2,8 / 10	1	355723
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	6 / 45 / 2,8 / 10	1	355724
230 x 22,23	80 м/с	6600 1/ хв.	12 / 56 / 3,1 / 10	1	355725

Алмазний відрізний круг

DN 600 U SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■□



Сфери використання:

Шви в стяжці	●
Гіпс	●
Газобетон	●

Переваги: Спеціальний круг для прочищення швів, міцної конструкції для видалення будівельного розчину з цегли, природного каменю і клінкерних фасадів - Спеціально розроблені молотоподібні сегменти - Оптиміальний захист корпусу диска

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 22,23	80 м/с	19100 1/ хв.	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 м/с	13300 1/ хв.	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 м/с	12200 1/ хв.	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Алмазні тарілчасті круги

DS 300 B EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □



Сфери використання:

Бетон	●
Стяжка	●
Будівельні матеріали	●

Переваги: Дворядний тарілчастий шліфувальний круг з відмінною продуктивністю шліфування - Високий рівень агресивності при малому зусиллі - Чудове співвідношення ціна-якість - Доступний адаптер M14, див DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/ хв.	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/ хв.	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 м/с	12200 1/ хв.	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/ хв.	22 / 8 / 5	1	325363

Алмазні тарілчасті круги

DS 600 B SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □



Сфери використання:

Бетон	●
Стяжка	●
Будівельні матеріали	●

Переваги: Дворядний тарілчастий шліфувальний круг для обробки бетону та абразивних матеріалів - Ефективне відведення пилу - Агресивне шліфування - Довгий термін служби - Доступний адаптер M14, див DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/ хв.	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/ хв.	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 м/с	12200 1/ хв.	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/ хв.	24 / 8 / 5,5	1	325379

Алмазні тарілчасті круги для кутових шліфмашинок

Алмазні тарілчасті круги

DS 600 S SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Бетон	●	Цегла	●
Шамот	●		
Натуральний камінь	●		
Кам'яна кладка	●		

Переваги: Відмінне відведення пилу за допомогою спеціальної форми отворів (віялоподібні) - Незначна вага через легкий сталевий тарілчастий диск - Стабільна продуктивність та низький рівень вібрації ходи - пропонується адаптер M14, див. DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	20,5	80 м/с	15300 1/ хв.	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 м/с	13300 1/ хв.	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 м/с	12200 1/ хв.	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/ хв.	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Алмазні тарілчасті круги

DS 600 A SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Асфальт	●	Піщаник	●
Абразивні матеріали	●		
Свіжий бетон	●		
Пористий бетон	●		

Переваги: Підходить для всіх абразивних матеріалів - Висока продуктивність шліфування з високими показниками безперервної роботи під навантаженням - Швидке та плавне шліфування поверхонь за рахунок подвійного ряду сегментів - Більш тривалий термін служби за рахунок в'язучих засобів та алмазів - Просте відведення пилу через отвори в сталевому каркасі - Пропонується адаптер M14, див. DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 16 / 22,23	20	80 м/с	15300 1/ хв.	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 м/с	13300 1/ хв.	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 м/с	12200 1/ хв.	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 м/с	8500 1/ хв.	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Алмазні тарілчасті круги

DS 650 PKD SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Сфери використання:

Епоксидна смола	●
Клей	●
Покриви	●
Шпаклівка	●

НОВИЙ



Переваги: Тарілчасті шліфувальні круги PKD з високою ефективністю зняття твердих смол і залишків клею - Відмінне відведення пилу - Агресивне шліфування - Опорні сегменти сприяють плавному процесу шліфування з низьким рівнем вібрацій - Пропонується перехідник M14, див. DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	21,6	80 м/с	12200 1/ хв.	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 м/с	8500 1/ хв.	6 / 13 / 4	1	355940

Алмазні тарілчасті круги

DS 900 PKD SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Сфери використання:

Клей	●
Епоксидна смола	●
Шпаклівка	●
Покриви	●

НОВИЙ



Переваги: Надзвичайно агресивні алмазні чаші з полікристалічною структурою дають змогу видаляти тверді та стійкі покриви - Опорні сегменти сприяють плавному процесу шліфування з низьким рівнем вібрацій - Пропонується перехідник M14, див. DZ 114

Діаметр x отвір в мм	Висота шліфувальних тарілчастих дисків в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
125 x 22,23	21	80 м/с	12200 1/ хв.	6 / 5 / 3,5	1	355941
180 x 22,23	21,5	80 м/с	8500 1/ хв.	8 / 5 / 3,5	1	355948

Адаптер

Адаптер M14

DZ 114



Переваги: Підходять для всіх шліфувальних тарілчастих дисків Klingspor, для переобладнання шліфувальних тарілчастих дисків з отвором Ø 22,23 мм на M14

Розміри
в мм

Упаковка шт.

№ артикула

Різьблення M14

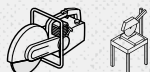
1

331332



Алмазний відрізначий круг

DT 300 U EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:

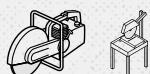
Будівельні матеріали ●

Переваги: Продукт універсального застосування для обробки будівельних матеріалів - Відмінна продуктивність різання - Чудове співвідношення ціна-якість

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 м/с	6400 1/ хв.	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 м/с	5500 1/ хв.	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Алмазний відрізначий круг

DT 310 UT EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний край Турбо
Агресивність	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Сфери використання:

Будівельні матеріали ●
Бетон (універсально) ●

Переваги: Універсальне використання - Добре різання, добре співвідношення ціни та продуктивності - Турбо-зубці із суцільним краєм для акуратних і чистих розрізів - Різальний край висотою 10 мм

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Алмазні відрізні диски для бензорізів / Плиткорізних станків / Нарізки швів

Алмазний відрізний круг

DT 350 U EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Стандартна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

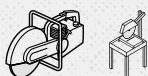
Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●

Переваги: Універсальний продукт зі звареними лазером стандартними сегментами для загальних будівельних матеріалів - Легкий, з низьким рівнем вібрації та швидким різанням, з дуже доброю витривалістю - Оптимальне співвідношення ціни та якості

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Алмазний відрізний круг

DT 600 U SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Короткі сегменти
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●
Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Піскови́к вапняковий	●

Переваги: Висока продуктивність різання - Довгий термін служби завдяки застосуванню високоякісної сировини та алмазів - Чисті краї - Легке різання завдяки близькому розташуванню сегментів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 м/с	6400 1/ хв.	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 м/с	5500 1/ хв.	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 м/с	4800 1/ хв.	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527



Алмазні відрізні диски для бензорізів / Плиткорізних станків / Нарізки швів



► Увага: Продовження DT 600 U Supra, Алмазний відрізнний круг

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 м/с	4300 1/ хв.	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 м/с	3900 1/ хв.	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Алмазний відрізнний круг

DT 612 UT SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■□

Сфери використання:

Бетон (універсально)	●
Старий бетон, армований	●
Будівельні матеріали	●

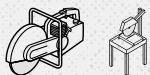
Переваги: Спеціальні турбо-сегменти для дуже високої швидкості різання майже всіх твердих матеріалів - Тривалий термін служби, навіть для залізобетону

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Алмазні відрізни диски для бензорізів / Плиткорізних станків

Алмазний відрізни диск

DT 900 U SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька/широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■■

Сфери використання:

Будівельні матеріали	●	Граніт	●
Бетон (універсально)	●		
Старий бетон, армований	●		
Пісковик вапняковий	●		

Переваги: Універсальний високопродуктивний інструмент - Надзвичайно висока швидкість різання - Спеціальна суміш для довгого терміну служби та чистого різання - Розроблений для професійного застосування

Діаметр х отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 м/с	4300 1/ хв.		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 м/с	4300 1/ хв.		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 м/с	3900 1/ хв.		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163
600 x 25,4	100 м/с	3200 1/ хв.		36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Алмазний відрізни круг

DT 900 US SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■■









Сфери використання:

Старий бетон, армований	●
Бетон (універсально)	●
Будівельні матеріали	●
Пісковик вапняковий	●

Граніт ●

Переваги: Високоєфективний інструмент з універсальним застосуванням - Надзвичайно висока швидкість різання - Спеціальне з'єднання сегментів для тривалого терміну служби та чистого різання - Розроблено для професійного застосування - Завдяки сендвіч-серцевині особливо добре знижує шум під час роботи

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
300 x 30	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 10	1	336725
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
350 x 30	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3 / 10	1	336726
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Алмазний відрізни круг

DT 300 F EXTRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний ріжучий край
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■□□□□



Сфери використання:

Керамічна плитка	●
Кахель	●

Переваги: Якісний інструмент для чистих країв - Хороше співвідношення ціна-якість - Адапторне кільце з 30 мм на 25,4 мм додається

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
200 x 25,4 / 30	80 м/с	7600 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Алмазні відрізни диски для плиткорізних станків

Алмазний відрізни круг

DT 600 F SUPRA



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільний ріжучий край
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●

Переваги: Професійний круг для обробки плитки та керамограніту - Суцільний край для чистих країв - Адапторне кільце з 30 мм на 25,4 мм додається

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 25,4 / 30	80 м/с	8500 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 м/с	7600 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 м/с	6100 1/ хв.	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 м/с	6400 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 м/с	5500 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Алмазний відрізни круг

DT 900 FL SPECIAL



Властивості

Виконання	Спечений
Ріжуча кромка	Суцільні, з лазерними надрізами
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□

Сфери використання:

Облицювальна плитка для стін	●	Мармур	●
Плитка для підлоги	●		
Порцеляна	●		
Кераміка	●		

Переваги: Точний інструмент для твердої плитки для стін та підлоги - Лазерні надрізи для максимальної плавності ходу і бездоганних обрізних кромок - Адапторне кільце з 30 мм на 25,4 мм додається

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
180 x 25,4 / 30	100 м/с	10650 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 м/с	9550 1/ хв.	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 м/с	8350 1/ хв.	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 м/с	7600 1/ хв.	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 м/с	6400 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 м/с	5500 1/ хв.	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Алмазний відрізний круг

DT 900 ACR SPECIAL



НОВИЙ



Властивості

Виконання	Вакуумне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■■

Сфери використання:

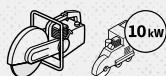
Будівельні матеріали	●	Пластмаса	●
Бетон (універсально)	●	Каучук	●
Скло	●		
Деревні матеріали	●		

Переваги: Паяний у вакуумі алмазний відрізний круг майже для будь-яких матеріалів - Дуже широкий спектр використання завдяки спеціальній технології виготовлення - Алмазний покритв заввишки 10 мм для тривалого терміну служби та агресивного різання дуже різних і вимогливих матеріалів - Ідеально підходить для використання рятувальними службами

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355728

Алмазний відрізний круг

DT 350 A EXTRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■□□□□
Термін служби	■■■■□□□□

Сфери використання:

Асфальт	●
Піщаник	●

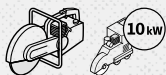
Переваги: Алмазний відрізний круг з відмінним співвідношенням ціна-продуктивність для загальних ремонтних робіт - Спеціально розроблений для застосування на асфальті - Диск оснащений захисним молотоподібним сегментом для запобігання „підрубного ефекту“ та забезпечення високого ресурсу сталевому диску

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Алмазні відрізні диски для машин для нарізки швів / бензорізів

Алмазний відрізний круг

DT 602 A SUPRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Широка сегментація

Агресивність ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Термін служби ■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання:

Асфальт ●

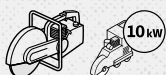
Піщаник ●

Переваги: Відмінна продуктивність різання - Довгий термін служби - Захисні сегменти для захисту - Чудове співвідношення ціна-якість - Спеціально розроблений для застосування на асфальті - Також підходить для електричних машин для нарізки швів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Алмазний відрізний круг

DT 612 A SUPRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Широка сегментація

Агресивність ■ ■ ■ ■ ■ □ □

Термін служби ■ ■ ■ ■ □ □ □

Сфери використання:

Асфальт ●

Піщаник ●

Переваги: Висока швидкість різання з високими показниками безперервної роботи під навантаженням - Захисні сегменти для захисту серцевини - Спеціально розроблено для робіт на асфальті - Також підходять для електричних машин для нарізання швів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Алмазний відрізний круг

DT 902 A SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■□

Сфери використання:

Асфальт	●
Піщаник	●
Свіжий бетон	●
Стяжка	●

Переваги: Дуже висока швидкість різання – Сегменти висотою 12 мм - Захисні сегменти для захисту корпусу диска

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Алмазний відрізний круг

DT 910 A SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Вузька сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■□
Термін служби	■■■■■■■■■

Сфери використання:

Асфальт	●
Піщаник	●
Свіжий бетон	●
Стяжка	●

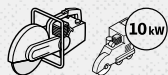
Переваги: Хороша продуктивність різання - Сегменти висотою 12 мм - Захисні сегменти для захисту корпусу диска - Відмінний термін служби

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349229
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Алмазні відрізні диски для машин для нарізки швів / бензорізів

Алмазний відрізний круг

DT 350 AB EXTRA



Властивості

Виконання **Лазерне зварювання**

Ріжуча кромка **Широка сегментація**

Агресивність **■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □**

Термін служби **■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □**

Сфери використання:

Асфальт **●**

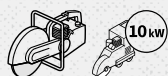
Бетон **●**

Переваги: Комбінований продукт для всіх ремонтних робіт на асфальті та бетоні завдяки звареним лазером блочним сегментам, турбосегментам та скошеним захисним сегментам - Може використовуватися на бензинових куткових шліфувальних машинах та нарізувачах швів до 10 кВт

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235

Алмазний відрізний круг

DT 612 AB SUPRA



Властивості

Виконання **Лазерне зварювання**

Ріжуча кромка **Широка сегментація**

Агресивність **■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □**

Термін служби **■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □**

Сфери використання:

Асфальт **●**

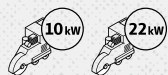
Бетон **●**

Переваги: Підходить для асфальту та бетону - Спеціально розроблено для використання на обох матеріалах - Висока швидкість різання

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Алмазний відрізний круг

DT 910 BF SPECIAL



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Із захисними сегментами

Агресивність ■■■■■■□

Термін служби ■■■■■■□

Сфери використання:

Свіжий бетон ●

Переваги: Добраякісний та легкий процес різання - Висота сегментів 12 мм - Захисні сегменти для захисту корпусу диска - Дуже тривалий термін служби завдяки високоякісним алмазам при високій концентрації - Особливо підходить для свіжого бетону

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Алмазний відрізний круг

DT 350 B EXTRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Стандартна

Агресивність ■■■■■■□

Термін служби ■■■■■■□

Сфери використання:

Бетон ●

Старий бетон, армований ○

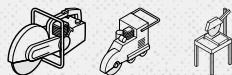
Переваги: Алмазний відрізний круг з оптимальним співвідношенням ціни і якості для обробки бетону - Швидке різання з низьким рівнем вібрації - Оптимальний термін служби

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Алмазні відрізні диски для бензорізів / Плиткорізних станків / Нарізки швів

Алмазний відрізний круг

DT 350 BT EXTRA



НОВИЙ !

Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□

Сфери використання:

Бетон	●
Старий бетон, армований	●

Переваги: Спеціальні турбо-сегменти для дуже високої швидкості різання майже всіх твердих матеріалів - Оптиміальне співвідношення ціни та якості

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799

Алмазний відрізний круг

DT 602 B SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■□□
Термін служби	■■■■■■□□

Сфери використання:

Старий бетон	●
Старий бетон, армований	●

Переваги: Відмінна продуктивність різання - Висока швидкість різання - Особливо добре підходить для бетону з середньою кількістю арматури - Також підходить для електричних машин для нарізки швів

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Алмазний відрізний круг

DT 900 B SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Турбо
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■■



Сфери використання:

Старий бетон, армований	●
Бетон (універсально)	●
Будівельні матеріали	●
Пісковик вапняковий	⓪

Переваги: Високопродуктивний диск з дуже високою швидкістю різання завдяки сегментам турбо - Спеціально розроблений для легкого різання бетону - Збільшений термін служби завдяки алмазам, вкритих титаном

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 20	100 м/с	6400 1/ хв.	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Алмазний відрізний круг

DT 902 B SPECIAL



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Широка сегментація
Агресивність	■■■■■■■■■
Термін служби	■■■■■■■■□



Сфери використання:

Старий бетон	●
Старий бетон, армований	●

Переваги: Відмінна продуктивність різання - Надзвичайно висока швидкість різання - Також підходить для бетону з великою кількістю арматури

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Алмазні відрізнi диски для машин для нарізки швів / Адапторні кільця

Алмазний відрізний круг

DT 910 B SPECIAL



Властивості

Виконання: Лазерне зварювання

Ріжуча кромка: Вузька сегментація

Агресивність: ■■■■■■□

Термін служби: ■■■■■■■■

Сфери використання:

Старий бетон ●

Старий бетон, армований ●

Переваги: Відмінна продуктивність різання - Надзвичайно висока швидкість різання - Також підходить для бетону з великою кількістю арматури

Діаметр x отвір в мм	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Сегменти	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
300 x 25,4	100 м/с	6400 1/ хв.		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 м/с	5500 1/ хв.		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 м/с	4800 1/ хв.		28 / 40 / 3,6 / 11	1	349230
450 x 25,4	100 м/с	4300 1/ хв.		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 м/с	3900 1/ хв.		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Адапторні кільця

DZ 100 RR



Переваги: Адапторні кільця з зубцями для кращого зчеплення

Діаметр x ширина x отвір в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
22,23 x 1,2 x 15,88	Отвір 22,23 мм	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Отвір 22,23 мм	1	337282
25,4 x 2 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
25,4 x 9 x 20	DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Отвір 25,4 мм	1	353265
30 x 2 x 25,4	Отвір 30,00 мм	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Отвір 30,00 мм	1	353266
30 x 2,5 x 20	Отвір 30,00 мм	1	353267
30 x 2 x 22,23	Отвір 30,00 мм	1	353268
30 x 2 x 20	Отвір 30,00 мм	1	353269

Бурильні коронки з кріпленням R 1/2"



Бурильна коронка R 1/2" BSP Male

DK 612 B SUPRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Стандартна

Агресивність ■■■■■■□

Термін служби ■■■■■■□



Сфери використання:

Бетон (універсально) ●

Переваги: Бурильні коронки універсального застосування - Висока швидкість різання та термін служби - Дахоподібні сегменти для швидкого першого прорізу - Може використовуватись на електричних свердильних станках - Щодо змінних сегментів див. DE 600 B

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Робоча довжина в мм	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
52	різьблення 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	різьблення 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	різьблення 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	різьблення 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	різьблення 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	різьблення 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	різьблення 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	різьблення 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	різьблення 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	різьблення 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	різьблення 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	різьблення 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	різьблення 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	різьблення 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	різьблення 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	різьблення 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Бурильні коронки з кріпленням 1 1/4" UNC

Бурильна коронка 1 1/4" UNC Female

DK 654 B SUPRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Стандартна

Агресивність ■■■■■■■■□

Термін служби ■■■■■■■■□



Сфери використання:

Бетон (універсально) ●

Переваги: Бурильні коронки універсального застосування - Велика швидкість різання - Дахоподібні сегменти типу DK 612 B - Можуть використовуватись на електричних та гідравлічних машинах - Щодо заміни сегментів див. DE 600 B

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Робоча довжина в мм	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
52	різьблення 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	різьблення 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	різьблення 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	різьблення 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	різьблення 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	різьблення 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	різьблення 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	різьблення 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	різьблення 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	різьблення 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	різьблення 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	різьблення 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	різьблення 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	різьблення 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	різьблення 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	різьблення 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	різьблення 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	різьблення 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	різьблення 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	різьблення 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	різьблення 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Бурильні коронки з кріпленням R 1/2"



Бурильна коронка R 1/2" BSP Male

DR 912 B SPECIAL



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Стандартна

Агресивність ■■■■■■■■

Термін служби ■■■■■■■■



Сфери використання:

Бетон (універсально) ●

Переваги: Швидке різання - Довгий термін служби при обробці армованого бетону - Тонкий сегмент розміром до 50 мм - Підходить для стаціонарного та ручного свердильних станків

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Робоча довжина в мм	Ріжуча кромка в мм Кільк./Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
8	різьблення 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	різьблення 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	різьблення 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	різьблення 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	різьблення 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	різьблення 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	різьблення 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	різьблення 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	різьблення 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Сегменти для бурильних коронок DK 654 та DK 612

Кільцеві сегменти для бурильної коронки DR 912 B

Сегмент окремо

DE 600 B SUPRA



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Стандартна

Агресивність ■■■■■■■□

Термін служби ■■■■■■■□



Сфери використання:

Бетон (універсально) ●

Переваги: Окремо/дахоподібні сегменти для швидкого першого прорізу - Замінні сегменти для бурильних коронок DK 612 та DK 654

Довжина в мм	Підходить для	Ріжуча кромка в мм Довжина/Ширина/Висота/ Радіус	Упаковка шт.	№ артикула
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Кільцевий сегмент

DO 900 B SPECIAL



Властивості

Виконання Лазерне зварювання

Ріжуча кромка Стандартна

Агресивність ■■■■■■■

Термін служби ■■■■■■■



Сфери використання:

Бетон (універсально) ●

Переваги: Змінний кільцевий сегмент для бурильної коронки DR 912 B

Діаметр в мм	Ріжуча кромка в мм Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821



Алмазна бурильна коронка для професіоналів Хвостовик



► Увага: Продовження DD 900 B, Кільцевий сегмент

Діаметр в мм	Ріжуча кромка в мм Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Алмазна бурильна коронка для професіоналів

DD 600 U SUPRA



Властивості

Виконання	Лазерне зварювання
Ріжуча кромка	Сегментований
Агресивність	■■■■■□□□
Термін служби	■■■■■■■□



Сфери використання:

Кам'яна кладка	●
Будівельні матеріали	●
Пісковик вапняковий	●

Переваги: Для обробки м'яких матеріалів та матеріалів середньої твердості, таких як цегла, клінкер, вогнетривка цегла - Шестикутний хвостовик з центровим свердлом доступний окремо (див. ADS 200)

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Робоча довжина в мм	Ріжуча кромка в мм Кільк./Довжина/Ширина/Висота	Упаковка шт.	№ артикула
68	Різьблення М16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	Різьблення М16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Хвостовик

ADS 200



Переваги: SDS/ Шестикутний хвостовик з центровим свердлом 8 мм для артикула DD 600 U

Розміри в мм	Посадочний отвір	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
115	шестикутний	DD 600 U	1	236442
115	SDS тримач	DD 600 U	1	236588

Алмазне свердло для сухого буріння

Алмазне свердло

DB 600 F SUPRA



Властивості

Виконання	вакуумне зварювання
Ріжуча кромка	суцільна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●

Переваги: Свердло для сухого, високоточного свердління твердих матеріалів, таких як керамограніт, гранітна плитка для підлоги та пічні кахлі - Чисті краї - Точні отвори - Жодного розколювання, тріщин або відламування - Вбудоване воскове охолодження - Немає потреби в водяному охолодженні - Відмінне співвідношення ціна-якість

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Допустиме число обертів	Робоча довжина в мм	Ріжуча кромка в мм Кільк./Висота	Упаковка шт.	№ артикула
6	1/4" свердло, шестикутне	3000 1/ хв.	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" свердло, шестикутне	3000 1/ хв.	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" свердло, шестикутне	3000 1/ хв.	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" свердло, шестикутне	3000 1/ хв.	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" свердло, шестикутне	3000 1/ хв.	40	1 / 10	1	325528

Набір алмазних свердл

DB 600 F SUPRA Set



Властивості

Виконання	вакуумне зварювання
Ріжуча кромка	суцільна
Агресивність	■■■■■□□
Термін служби	■■■■■□□



Сфери використання:

Керамограніт	●
Кахель	●
Глазурована плитка	●

Властивості: Набір з 6 бурильних коронок для сухого буріння у футлярі Klingspor
Вміст: 2х Ø 6 мм (325382), 1х Ø 8 мм (325527), 1х Ø 10 мм (325383), 1х Ø 12 мм (325384), 1х Ø 14 мм (325528), 1х допоміжний пристрій для свердління (313807)
Переваги: Алмазні бурові коронки та допоміжний пристрій для свердління інструментальної сталі у практичному та міцному алюмінієвому футлярі

Розміри в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
200 x 140 x 55	3000 1/ хв.	1	331021

Бурильні коронки для сухого буріння

DK 600 F SUPRA



Властивості

Виконання	вакуумне зварювання
Ріжуча кромка	суцільна



Сфери використання:

Керамограніт	●
Керамічна плитка	●
Кахель	●

Переваги: Свердло для сухої різки на стандартних кутових шліфувальних машинах - Підходить для твердої плитки, цегляної кладки та керамограніту - Вільне ручне центрування - Точне свердління - Чисті краї, точно висвердлені отвори - Жодного розколювання, тріщин або відламування - Немає потреби водяного охолодження

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Допустиме число обертів	Робоча довжина в мм	Ріжуча кромка в мм Кільк./Висота	Упаковка шт.	№ артикула
6	Різьблення M14	13300 1/ хв.	35	1 / 10	1	330670
8	Різьблення M14	13300 1/ хв.	35	1 / 10	1	330671
10	Різьблення M14	13300 1/ хв.	35	1 / 10	1	330672
12	Різьблення M14	13300 1/ хв.	35	1 / 10	1	330673
14	Різьблення M14	13300 1/ хв.	35	1 / 10	1	330674
20	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330675
22	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330676
25	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330677
26	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	325385
30	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330678
35	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330679
38	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	325386
40	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330680
45	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330681
50	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330682
58	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	325387
65	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	325388
68	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	330683
70	Різьблення M14	13300 1/ хв.	45	1 / 15	1	325389
82	Різьблення M14	13300 1/ хв.	50	1 / 15	1	330685
112	Різьблення M14	13300 1/ хв.	50	1 / 15	1	330684

Бурильні коронки для сухого буріння / Тримач

Набір коронок для сухого буріння

DK 600 F SUPRA Set



Властивості

Виконання	вакуумне зварювання
Ріжуча кромка	суцільна



Сфери використання:

Керамограніт	●
Керамічна плитка	●
Кахель	●

Властивості: Набір з 6 бурових коронок для сухого буріння у футлярі Klingspor

Вміст: 2x Ø 6 мм (330670), 2x Ø 8 мм (330671), 1x Ø 10 мм (330672), 1x Ø 12 мм (330673)

Переваги: Бурові коронки для сухого буріння у практичному та міцному алюмінієвому футлярі

Розміри в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
110 x 130 x 100	13300 1/ хв.	1	331076

Опора для свердління

ABH 80



Переваги: Опора для професійного алмазного циліндричного свердла (без води) DV 600 F

Розміри в мм	Підходить для	Упаковка шт.	№ артикула
55	DV 600 F	1	313807



A large grid of small dots for taking notes.



Schlertfix
Schlertfix
Schlertfix
Schlertfix

Еластичні шліфувальні матеріали

Про виріб

Шліфувальний інструмент R-Flex

... використовується для делікатної обробки поверхонь різких видів. Незалежно від своєї еластичної структури він характеризується довгим терміном служби і стабільністю форми аж до його повного зносу.



Затискний штифт із плоскою ділянкою

Шліфувальні головки для полірування та шліфування

... є різних розмірів та різної зернистості. Вони використовуються для виробництва апаратів та резервуарів, в авіа- та автопромисловості, в харчовій та хімічній промисловостях.

Колодка для ручного шліфування Schleiffix

... зачищає, полірує і матує такі матеріали, як метал, дерево, фарби, пластмаса, резина і папір. Крім застосування у промисловості він підходить для домашніх робіт (чистка підшви праски, лиж і т.п.), для догляду за автомобілем. Шліфування бруском є більш ефективним, якщо додатково використовувати воду, мило, керосин або пасту. Є вироби з чотирма видами зернистості, які дозволяють оптимально обробляти різні поверхні.

Круг R-Flex

... Круги R-Flex залежно від сфери використання є доступними в зерні з карбиду кремнію або електрокорунду, різної твердості та різних розмірів. Типовими сферами застосування є, наприклад, видалення задирок з пластмасових деталей, делікатна обробка хірургічних інструментів, заточування ножів і т.п. Завдяки еластичній зв'язці круги R-Flex при шліфуванні легко пристосовуються до контурів деталі.

Шліфувальний інструмент для обробки „під мармур“

... досягає особливих поверхневих ефектів з дуже рівномірним, особливо чистим малюнком шліфування. R-Flex-головки для обробки „під мармур“ успішно використовуються для обробки поверхонь, наприклад, у будівництві цистерн та резервуарів (для заводів по виготовленню пива, вина та шампанського), а також у будівництві великих кухонних систем. Вони доступні у типах з'єднання E (особливо для алюмінію та кольорових металів), а також більш м'яких еластичних зв'язків W та T (для нержавіючої сталі), при чому T-подібний зв'язок забезпечує злегка глясову обробку поверхонь з нержавіючої сталі та до того ж підходить для універсального застосування.

Головки для оброблення під мармур від компанії Klingspor пропонуються із двома типами стрижнів:

- із циліндричним по всій довжині стрижнем
- з плоскою ділянкою (див. зображення вище) для надійного закріплення

Для цього дотримуватися інформації з описів виробів на наступних сторінках.

Найменування	Тип	Сфери використання											Сторінка	
		Залізо	Сталь	Нержавіюча сталь	Кольорові метали	Дерево	Фарба / лак	Скло / камінь	Пластмаса	Шкіра	Папір	Кераміка		Фарфор
R-Flex	RFS 651 Зв'язка E			●	●									339
	RFM 652 Зв'язка E				●									339
	RFR 654 Зв'язка Z/E	●	●	●	●	⊙	⊙	⊙	●			⊙	⊙	341
Schleiffix	SFM 656 Зв'язка W			●										340
	SFM 656 Зв'язка T			●										340
	SFK 655 колодка для ручного шліфування	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	340

● = основна сфера використання ⊙ = можлива сфера використання

Еластичні шліфувальні матеріали

Пелюсткові тарілкові круги

Шліфувальні та полірувальні штифти R-Flex та колеса R-Flex ідеально підходять для тонкої обробки поверхонь завдяки еластично інтегрованому зерну. Для різноманітного застосування Klingspor пропонує широкий вибір інструментів багатьох габаритів, розмірів зерна та для кожного з них три різні твердості (тверда, середня та м'яка). У наступних таблицях наведено огляд про доступні версії:

Габарити R-Flex-штифти RFS 651

Ø [мм]	Можлива ширина [мм]	Зернистість	Найменша кількість при замовленні	Тип/ зернистість за бажанням
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	від 450 штук
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	від 450 штук
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	від 250 штук
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	від 250 штук
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	від 160 штук
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	від 110 штук
60	30, 40	60, 120, 240	10	від 90 штук

Габарити R-Flex-колеса RFS 654

Ø [мм]	Можлива ширина [мм]	Зернистість	Найменша кількість при замовленні	Тип/ зернистість за бажанням
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	від 15 штук
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	від 12 штук
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	від 6 штук
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	від 6 штук
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	від 6 штук

Інша зернистість за замовленням

Типи з'єднання для шліфувальних і полірувальних штифтів RFS 651 та R-Flex колес RFR 654

Види зв'язки	Вид зерна	Твердість	Максимальна робоча швидкість
Z в'язкий, зносостійкий	електрокорунд	тверда	до 32 м/с
E не забивається відходами шліфування, агресивна (особливо підходить для обробки алюмінію)	карбід кремнію	середня	до 16 м/с
W еластичний, стійкий до зносу, матовий блиск малюнку шліфування (особливо придатний для нержавіючої сталі)	карбід кремнію	м'яка	до 5 м/с



Приклад декоративного шліфування за допомогою головки для обробки „під мрамур“ R-Flex SFM 656 на нержавіючій сталі

Для безпечного застосування шліфувальних та полірувальних штифтів R-Flex та колес R-Flex виконуйте загальні „FEPA-рекомендації з техніки безпеки для правильного використання шліфувальних інструментів“ та „FEPA-правила з техніки безпеки для роботи з абразивними матеріалами“.

Типи з'єднання для обробки „під мрамур“

Види зв'язки	Вид зерна	Твердість	Максимальна робоча швидкість
W еластичний, стійкий до зносу, матовий блиск малюнку шліфування (особливо придатний для нержавіючої сталі)	карбід кремнію	м'яка	до 5 м/с
T еластичний, більш стійкий до стирання, для більшого блиску (особливо придатний для нержавіючої сталі)	карбід кремнію	м'яка	до 5 м/с
E не забивається відходами шліфування, агресивна (особливо підходить для обробки алюмінію)	карбід кремнію	середня	до 16 м/с



Ми залишаємо за собою право на надлишкову доставку або недопостачання продукції.

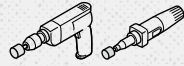
Еластичні шліфувальні матеріали

Шліфувальні головки для шліфування та полірування /
Інструмент для обробки „під мармур“



Шліфувальні головки для полірування та шліфування R-Flex

RFS 651



Властивості

Зв'язка	пластмаса
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Алюміній	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Різноманітні сфери застосування для зачисних та фінішних етапів обробки - М'яке шліфування завдяки еластичній структурі - Можна використовувати до повного зношення

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зв'язка	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
40 x 15 x 6	60	E	16 м/с	7600 1/ хв.	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 м/с	7600 1/ хв.	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 м/с	7600 1/ хв.	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 м/с	6100 1/ хв.	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 м/с	5000 1/ хв.	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 м/с	5000 1/ хв.	10	14031

Шліфувальний інструмент для обробки під мармур R-Flex

RFM 652



Властивості

Зв'язка	пластмаса
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Алюміній	●
Кольорові метали	●

Переваги: Забезпечує сатинову якість поверхні - М'яке шліфування завдяки еластичній структурі - Можна використовувати до повного зношення - Доступний у двох варіантах: з розплющеним штифтом для простого і надійного кріплення (на замовлення) і з круглим штифтом повної довжини (стандартний, складська позиція)

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр х висота х стержень в мм	Зерно	Зв'язка	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 30 x 6	60	E	8 м/с	5000 1/ хв.	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 м/с	5000 1/ хв.	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 м/с	3800 1/ хв.	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 м/с	3000 1/ хв.	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 м/с	3000 1/ хв.	10	14038

Еластичні шліфувальні матеріали

Інструмент для обробки „під мрамур”, Колодка для ручного шліфування

Інструмент для обробки під мрамур
Schleiflix

SFM 656



Властивості

Зв'язка	пластмаса
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
------------------	---

Переваги: Забезпечує глянцеvu поверхню при фінішній обробці нержавіючої сталі - М'яке шліфування завдяки еластичній структурі - Можна використовувати до повного зношення - Доступний у двох варіантах: з розплющеним штифтом для простого і надійного кріплення (стан- дартний, складська позиція) і з круглим штифтом повної довжини (на замовлення)

Зернистість:

Діаметр х висота х стержень в мм		Зерно	Зв'язка	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 30 x 6	60	W	5 м/с	3200 1/ хв.	10	13856	
30 x 30 x 6	120	W	5 м/с	3200 1/ хв.	10	13857	
40 x 30 x 6	60	W	5 м/с	2400 1/ хв.	10	13859	
40 x 30 x 6	120	W	5 м/с	2400 1/ хв.	10	13860	
50 x 30 x 6	60	T	5 м/с	1900 1/ хв.	10	334993	
50 x 30 x 6	60	W	5 м/с	1900 1/ хв.	10	13862	
50 x 30 x 6	120	W	5 м/с	1900 1/ хв.	10	13863	
60 x 30 x 6	60	T	5 м/с	1600 1/ хв.	10	334995	
60 x 30 x 6	60	W	5 м/с	1600 1/ хв.	10	13865	

Колодка для ручного шліфування

SFK 655



Властивості

Зв'язка	пластмаса
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Фарба/лак	●	Шкіра	●
Скло/Камінь	●	Метал універсально	●
Дерево	●		
Пластмаса	●		

Переваги: Універсальна ручна колодка для зачисного та фінішного шліфування - Можна використовувати на багатьох матеріалах - Продуктивність суттєво збільшена за рахунок спеціальних добавок - М'яке шліфування завдяки еластичній структурі - Можна використовувати до повного зношення

Зернистість:

Ширина х довжина х висота в мм		Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 50 x 20	30	18	13800	
80 x 50 x 20	60	18	13801	
80 x 50 x 20	120	18	13802	
80 x 50 x 20	240	18	13803	



Еластичні шліфувальні матеріали

Колодка для ручного шліфування, Круг R-Flex



► Увага: Продовження SFK 655, Колодка для ручного шліфування

Ширина x довжина x висота в мм	Зерно	Упаковка шт.	№ артикула
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Колодка для ручного шліфування

SFK 655 Set



Властивості

Зв'язка	пластмаса
Зерно	карбід кремнію

Сфери використання:

Фарба/лак	●	Шкіра	●
Скло/Камінь	●	Метал універсально	●
Дерево	●		
Пластмаса	●		

Переваги: Універсальна ручна колодка для зачисного та фінішного шліфування - Можна використовувати на багатьох матеріалах - Продуктивність суттєво збільшена за рахунок спеціальних добавок - М'яке шліфування завдяки еластичній структурі - Можна використовувати до повного зношення

Вміст: 18 штук / по 6 штук з зернистістю 60, 120, 240

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина x висота в мм	Упаковка шт.	№ артикула
80 x 50 x 20	1	72129

Круг R-Flex

RFR 654



Властивості

Зв'язка	пластмаса
Зерно	електрокорунд/ карбід кремнію

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●	Пластмаса	●
Сталь	●	Скло	●
Кольорові метали	●		
Алюміній	●		

Переваги: Абразивний круг для різноманітного застосування - Видалення задирок, матуюча та фінішна обробка одним продуктом - Добре пристосування до контуру поверхні, що обробляється - М'яке шліфування завдяки еластичній структурі - Можна використовувати до повного зношення - Доступні вироби з електрокорунду (з'єднання Z) і карбіду кремнію (з'єднання E і W)

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати



Твердосплавні борфрези

Про виріб

Фрезування, а також коригування поверхонь та форм

Твердосплавні борфрези Klingspor використовують там, де необхідно зняти матеріал у важкодоступних місцях з максимальною потужністю і з максимальним терміном служби. Фрези виготовляються на основі найсуворіших стандартів якості та з найвищою точністю.

Широкий вибір продуктів за формою та розмірами пропонує оптимальне рішення для будь-якого застосування. Бажаного результату на різноманітних матеріалах можна швидко досягнути за допомогою доступного діапазону виду зубців.

Тип	Форма	Сторінка	Тип	Форма	Сторінка	
HF 100 A (ZYA)		Циліндрична	346	HF 100 J (KSJ)	Форма конусного зенкера (60°)	352
HF 100 B (ZYAS)		Циліндрична з торцевими зубцями	347	HF 100 K (KSK)	Форма конусного зенкера (90°)	353
HF 100 C (WRC)		Циліндрична з округлою голівкою	348	HF 100 L (KEL)	Форма заокругленого конуса	353
HF 100 D (KUD)		Форма кулі	349	HF 100 M (SKM)	Форма загостреного конуса	354
HF 100 E (TRE)		Форма краплини	350	HF 100 N (WKN)	Хвіст ластівки	354
HF 100 F (RBF)		Форма конуса	350	Комплекти борфрезів		
HF 100 G (SPG)		Форма стрілкової арки	351	HF 100	набір, 40 борфрезів	355
HF 100 H		Форма полум'я	352	HF 100	набір, 5 борфрезів	355
				HF 100 Steel	набір, 5 борфрезів	356
				HF 100 Inox	набір, 5 борфрезів	356

Сфери використання

Зубці	Чорні метали							М'які кольорові метали			Тверді кольорові метали		Термостійкі матеріали		Чавун		Пластмаса							
	Вуглецева сталь	Інструментальна сталь	Нелегована сталь	Нержавіюча сталь	Сталеве литво	Легована сталь	Гартована сталь	Ковкий чавун (Aluminium)	Латунь	Мідь	Цинк	Бронза	Титан	Титановий сплав	Алюмінієвий сплав (високий вміст карбід кремнію)	Сплави на основі нікелю	Сплави на основі кобальту	Сірий чавун	Чавун	Матеріал на основі із скловолокна	Синтетичний матеріал на основі із вуглеволокна	Ебоніт	Термопластичні матеріали	Дуропласти
2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3							●	●	●	●												●	●	
6	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
10	●	●	●	●	●	●												●	●					
11															●	●								

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Твердосплавні борфрези

Вказівки щодо використання

Типи зубців

2

Стандартні зубці для універсального застосування із властивостями, які забезпечують відмінну обробку

3 ковкий чавун

Відмінна продуктивність обробки та зниження рівня забивання борфрезу для м'яких матеріалів, таких як алюміній та пластмаса

6 хіт продаж

Різнонаправлені зубці для універсального застосування, покращена обробка та дрібніші зубці, нижчий рівень вібрації



Нові високопотужні зубці для обробки сталі та INOX-обробки

Нові розробки геометрії різання 10 (сталь) та 11 (INOX) забезпечують помітно краще знімання матеріалу (у порівнянні з хрестовими зубцями стандартної борфрези, спеціально підібраної для відповідної групи матеріалу).

Переваги в деталях:

- ▶ висока агресивність та ріжуча здатність
- ▶ покращене відведення стружки
- ▶ значно довший термін служби завдяки зменшенню наростання на кромці різання
- ▶ низьке теплове навантаження на інструмент та заготовку
- ▶ зменшення помутніння при INOX-застосуваннях

10 Високопотужна зубчата сталь

Оптимізовані зубці для обробки сталі; помітно краще знімання матеріалу у порівнянні зі стандартними хрестовими зубцями

11 Високопотужний зубчатий INOX

Оптимізовані зубці для обробки аустенитичної нержавіючої та кислотостійкої високоякісної сталі; значно підвищена потужність різання у порівнянні зі стандартними хрестовими зубцями



Інші зубці під замовлення!

Твердосплавні борфрези

Вказівки щодо використання



Важливі заходи безпеки

- ▶ Просимо звернути увагу, що максимум 30% площі інструменту може бути в контакті з деталлю, яка піддається обробці.
- ▶ Для твердосплавних борфрезів із подовженим хвостовиком слід відповідно зменшити кількість обертів.
- ▶ Встановлюйте твердосплавний борфрез в цангу лише без люфта.
- ▶ Зверніть увагу на те, що обраний Вами борфрез працює лише в допустимому діапазоні обертів.
- ▶ Невиконання цієї вимоги може спричинити виникнення ризиків для безпеки використання та може негативно вплинути на продуктивність борфрезу.
- ▶ Зверніть увагу на піктограми безпеки на упаковці.

Максимальна кількість обертів

Діаметр головки у мм	Максимально допустима швидкість (об/хв)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Рекомендована кількість обертів

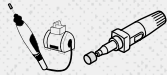
Оптимальний діапазон обертів (об/хв), диференційований залежно від матеріалу.
Значення в дужках є початковими значеннями, якщо відсутні емпіричні дані

Діаметр головки у мм	гартована сталь, нержавіюча сталь			
	кольорові метали	ковкий чавун, пластмаса	негартована сталь	гартована сталь, нержавіюча сталь
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	до 80.000	до 80.000	до 80.000	до 80.000
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	до 60.000	до 60.000	до 60.000	до 45.000
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	до 40.000	до 50.000	до 40.000	до 30.000
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	до 30.000	до 30.000	до 30.000	до 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	до 20.000	до 20.000	до 20.000	до 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	до 17.000	до 17.000	до 17.000	до 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	до 13.000	до 13.000	до 13.000	до 11.000

Твердосплавні борфрези

Твердосплавна борфреза

HF 100 A



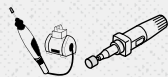
Властивості: Циліндрична борфреза без торцевих зубців - Позначення відповідно до DIN 8032: ZYA

Переваги: Для універсального використання - Особливо підходить для шліфування поверхонь

Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Твердосплавна борфреза

HF 100 B



Властивості: Циліндрична борфреза з торцевими зубцями - Позначення відповідно до DIN 8032: ZYAS

Переваги: Торцеві зубці забезпечують роботу з глухими отворами та внутрішніми контурами

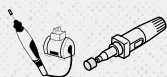


Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Твердосплавні борфрези

Твердосплавна борфреза

HF 100 C



Властивості: Циліндрична борфреза з округлою голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: WRC

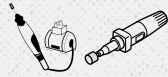
Переваги: Для універсальної обробки поверхонь, контурів та радіусів



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Твердосплавна борфреза

HF 100 D



Властивості: Кулевидна борфреза - Позначення відповідно до DIN 8032: KUD

Переваги: Для обробки контурів - Для зняття задирок в отворах

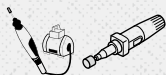


Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Твердосплавні борфрези

Твердосплавна борфреза

HF 100 E



Властивості: Еліпсоподібна борфреза - Позначення відповідно до DIN 8032: TRE

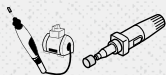
Переваги: Для зняття кутових швів - Підходить для обробки литих деталей



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150

Твердосплавна борфреза

HF 100 F



Властивості: Видовжена конусоподібна борфреза із сферичною голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: RBF

Переваги: Добре підходить для обробки литих деталей



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153



► Увага: Продовження HF 100 F, Твердосплавні борфрези

Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Твердосплавна борфреза

HF 100 G



Властивості: Загострена конусоподібна борфреза з плоскою голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: SPG

Переваги: Ідеальна для обробки країв - Для зняття задирок в отворах

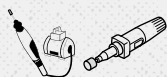


Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

Твердосплавні борфрези

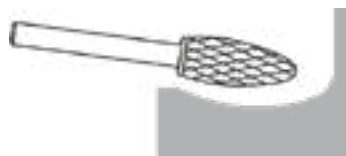
Твердосплавна борфреза

HF 100 H



Властивості: Борфреза у формі факела - Без позначення відповідно до DIN 8032

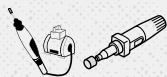
Переваги: Добре підходить для обробки литих деталей



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Твердосплавна борфреза

HF 100 J



Властивості: Конусоподібна борфреза - Під кутом 60° - Позначення відповідно до DIN 8032: KSJ

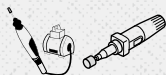
Переваги: Ідеальна для обробки країв або фасок



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Твердосплавна борфреза

HF 100 K



Властивості: Конусоподібна борфреза - Під кутом 90° - Позначення відповідно до DIN 8032: KSK

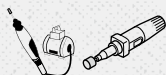
Переваги: Для зняття задирок в отворах - Для обробки країв або фасок



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

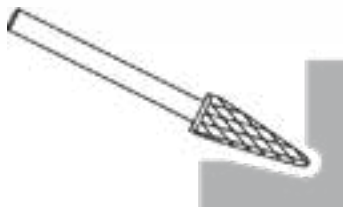
Твердосплавна борфреза

HF 100 L



Властивості: Конусоподібна борфреза зі сферичною голівкою - Позначення відповідно до DIN 8032: KEL

Переваги: Для обробки важкодоступних місць

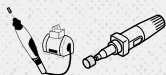


Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Твердосплавні борфрези

Твердосплавна борфреза

HF 100 M



Властивості: Загострена конусоподібна борфреза - Позначення відповідно до DIN 8032: SKM
Переваги: Для зняття задирок - Для конічних отворів та пазів - Ідеально підходить для формування моделі



Діаметр в мм	Стержень в мм	Загальна довжина в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Твердосплавна борфреза

HF 100 N



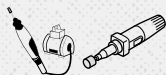
Властивості: Кутова борфреза без торцевих зубців - Позначення відповідно до DIN 8032: WKN
Переваги: Підходить для важкодоступних внутрішніх кутів або конічних профілів



Про розміри та мінімальний об'єм поставки виробів просимо запитувати

Твердосплавна борфреза

HF 100 Набор



Властивості: Набір із 40 борфрез, зубці 6, у презентаційній коробці Klingspor, що закривається - 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Переваги: Всі бестселери в одній упаковці

Розміри в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Твердосплавна борфреза

HF 100 Набор



Властивості: Набір із 5 борфрез, зубці 6, у презентаційній коробці Klingspor, що закручується - HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

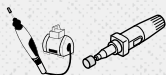
Переваги: Презентація бестселерів - Практичне та безпечне зберігання борфрез

Розміри в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Твердосплавні борфрези

Твердосплавна борфреза

HF 100 Steel



Властивості: Набір 5 фрез, зубчатий вінець 10, в коробці Klingspor для насадок
Вміст: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)
Переваги: Презентація високопотужної зубчатої сталі (Cut 10), практичне та надійне зберігання фрез - Оптимізовані зубці для обробки сталі та виливків зі сталі - Значно підвищена потужність різання у порівнянні зі стандартними різнонаправленими зубцями

Розміри в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Твердосплавна борфреза

HF 100 Inox



Властивості: Набір із 5 борфрез, зубці 11, у презентаційній коробці Klingspor, що закручується - HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)
Переваги: Презентація бестселлерів - Практичне та безпечне зберігання борфрезів - Для обробки аустенітних, нержавіючих та кислототривких сталей

Розміри в мм	Діаметр хвостовика в мм	Зубці	Упаковка шт.	№ артикула
70 x 70 x 100	6	11	1	334221



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows of dots.



Дротяні щітки



Про виріб

Дротяні щітки компанії Klingspor використовуються для різних завдань в оброблянні вуглецевої й нержавіючої сталей. Вирішальною перевагою дротяної щітки в порівнянні з абразивним інструментом є те, що щітка працює лише на поверхні заготовки, не змінюючи її форми. Це є дуже цінною перевагою саме в роботі з дуже тонким листовим металом.

Асортимент дротяних щіток компанії Klingspor пропонує широкий вибір інструментів для різних завдань з оброблення, матеріалів і машин.

Сфери використання:

- ▶ Очищення зварних швів і поверхонь (видалення іржі, окалин, лаку)
- ▶ Видалення задирок на краях розрізу
- ▶ Текстурування поверхонь (матування, сатинування, шорсткування)

Машини	Вид дротяної щітки	Виконання дроту	Матеріал щетини	Сфери використання									Тип	Сторінка		
				Конструкційна сталь	Вуглецева сталь	Легована сталь	Чавун	Нержавіюча сталь	Алюміній	Мідь	Латунь	Деревина				
	Кругла щітка	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BR 600 Z</i>	366
	Щітка для трубопроводів	Плетений	Стальний дріт	●	●	●	●								<i>BRP 600 Z</i>	366
	Конічна щітка	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BK 600 Z</i>	367
	Чашкова щітка	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BT 600 Z</i>	367
Рифлений		Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●								<i>BT 600 W</i>	368	
	Кругла щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BRS 600 Z</i>	368	
		Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BRS 600 W</i>	369	
	Кругла щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Абразивна щетина	Карбід кремнію	●		●		●	●	●	●	●		<i>BRS 600 P</i>	369	
	Чашкова щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BTS 600 W</i>	370	
		Пензлева щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Плетений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●						<i>BPS 600 Z</i>	370	
	Пензлева щітка зі стрижнем діам. 6 мм	Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BPS 600 W</i>	371	
	Ручна щітка з дерев'яною ручкою	Прямий	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BH 600</i>	372	
		Латунний дріт						●	●	●	●	●				
	Ручна щітка з пластмасовою ручкою	Рифлений	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BHP 600</i>	372	
		Латунний дріт							●	●	●	●	●			
Ручна щітка для кутових зварних швів	Прямий	Стальний дріт Дріт INOX	●	●	●	●							<i>BHK 600</i>	373		
	Дріт INOX							●	●	●	●					
Щітка для чищення свічок запалювання	Рифлений	Дріт INOX						●	●	●	●			<i>BHZ 600</i>	373	
		Латунний дріт								●	●	●				

● = закритий

Дротяні щітки

Вказівки щодо використання

Огляд поширених щіток



Круглі щітки

Для попередньої й завершальної обробки зварних швів, видалення задирок і очищення країв розрізу, внутрішніх та зовнішніх кутів



Конічні щітки

Ідеальний інструмент для внутрішнього оброблення труб, отворів або заглиблень.



Чашкові щітки

Для економічно вигідного очищення великих поверхонь від іржі, фарби або бризок від зварювання



Пензлева щітка

Ідеальний інструмент для внутрішнього оброблення труб, отворів або заглиблень.



Ручні щітки

Для ручного очищення поверхонь і зварних швів

Дротяні щітки

Вказівки щодо використання



1. Логотип Klingspor

Указівка на перевірену якість Klingspor

2. Рекомендації з безпеки

3. Швидкість обертання

Указівка про максимально допустиму частоту обертання в обертах за хвилину



4. Виконання дроту

Дротяні щітки Klingspor пропонуються із плетеним дротом, рифленим дротом або поліамідною щетиною із карбідом кремнію

5. Сфера використання

Основний колір інструмента вказує на матеріал щетини:
зелений = нержавіюча сталь
срібний = вуглецева сталь

Позначення типу інформує про будову дротяних щіток

Група виробів

B Щітки

Вид дротяної щітки

- K** Конічна щітка
- R** Кругла щітка
- RP** Кругла щітка для трубопроводів
- T** Чашкова щітка
- TS** Чашкова щітка зі стрижнем
- PS** Пензлева щітка зі стрижнем
- RS** Кругла щітка зі стрижнем
- H** Ручна щітка з дерев'яною ручкою
- HP** Ручна щітка з пластмасовою ручкою
- HK** Щітка для кутових швів
- HZ** Щітка для чищення свічок запалювання

Клас потужності

600 **SUPRA**

Виконання дроту

- Z** Плетений
- W** Рифлений
- P** Поліамідна щетина з карбідом кремнію

Пояснено на прикладі щітки BTS 600 W:

Група виробів

B Щітки

Вид дротяної щітки

TS Чашкова щітка зі стрижнем

Клас потужності

600 **SUPRA**

Виконання дроту

W Рифлений

Дротяні щітки

Вказівки щодо використання

Матеріали дроту і їхні властивості

Види дроту / виконання

Стальний дріт

Дуже міцний стальний дріт високої якості з високою межею міцності при багаторазовому розтягуванні і згинанні для особливо високої економічності використання.



Плетений

- ▶ Агресивна дія щітки
- ▶ Тривалий термін служби
- ▶ Менша гнучкість

Нержавіючий стальний дріт / INOX

Високоякісний дріт із нержавіючої сталі з високою міцністю при розтягуванні для довгого терміну служби. Стійкий до корозії при використанні на хромонікелевій сталі, алюмінії й інших кольорових металах.



Рифлений

- ▶ М'яке, дбайливе оброблення
- ▶ Для чутливих поверхонь і м'яких матеріалів
- ▶ Добре припасовується до контурів заготовки



Латунний дріт

М'який, тонкий латунний дріт для чистового оброблення кольорових металів (мідь, латунь).



Поліамідна щетина

Гнучка абразивна щетина із зерном карбиду кремнію. Рівномірна дія щітки завдяки постійному вивільненню нового абразивного зерна.



Дротяні щітки




Вказівки щодо використання



Безпечне використання дротяних щіток

Максимальна робоча частота обертання щітки залежить від її діаметру, і з міркувань безпеки не має перевищуватися. Перед використанням щітки завжди перевіряти, чи не перевищує частота обертання машини максимальну робочу частоту обертання щітки.

Рекомендації щодо того, щітку якого діаметру, на яку кутову шліфувальну машину встановлювати, наведені в таблиці нижче:

		Ø 115 mm (макс 12 500 об/хв)	Ø 125 mm (макс 11 500 об/хв)	Ø 180 mm (макс 8 500 об/хв)
Тип щітки		Діаметр щітки		
	BR 600 Z Кругла щітка, плетений дріт	Ø 115 mm (макс 12 500 об/хв)	Ø 125 mm (макс 12 500 об/хв)	Ø 180 mm (макс 8 500 об/хв)
	BRP 600 Z Щітка для трубопроводів, плетений дріт	Ø 115 mm (макс 15 000 об/хв)	Ø 125 mm (макс 12 500 об/хв)	Ø 180 mm (макс 9 000 об/хв)
	BK 600 Z Конічна щітка, плетений дріт	Ø 100 mm Ø 115 mm (макс 12 500 об/хв)		
	BT 600 Z Чашкова щітка зі стрижнем, плетений дріт	Ø 65 mm (макс 12 500 об/хв)		Ø 80 mm Ø 100 mm (макс 8 500 об/хв)
	BT 600 W Чашкова щітка зі стрижнем, рифлений дріт	Ø 65 mm (макс 12 500 об/хв)		Ø 80 mm Ø 100 mm (макс 8 500 об/хв)

Дротяні щітки

Вказівки щодо використання

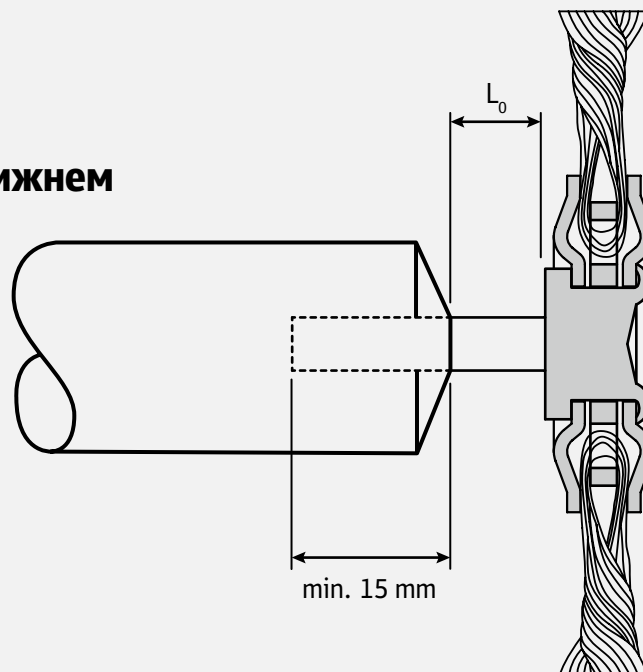
Швидкість оброблення

Швидкість оброблення залежить від оброблюваного матеріалу. Правильний діапазон частоти обертання в значній мірі визначає те, наскільки економічно вигідно працює щітка. Залежно від матеріалу ми рекомендуємо такі швидкості оброблення:

Матеріал	Швидкість оброблення [m/s]									
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Сталь								40-50		
Нержавіюча сталь					30-35					
Кольорові метали			18-22							
Пластмаса		15-20								

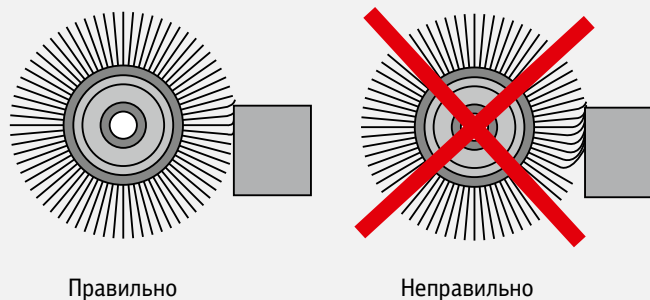
Безпечне використання щіток зі стрижнем

Стрижень має бути вставлений максимально глибоко, щонайменше 15 мм, у затискач машини. Якщо відкрита частина стрижня $L_0 > 10$ мм, з міркувань безпеки потрібно зменшити частоту обертання.



Зусилля притискання

Оптимальний результат шліфування досягається, коли використовуються лише кінці щітки. Надмірне зусилля притискання прискорює зношування щітки через обламування дроту і зменшує термін служби.



Чинники, що впливають на результати оброблення щіткою

Якщо отриманий результат оброблення не відповідає вимогам, змінивши певні параметри використання, можна оптимізувати результат.

Проблема \ Розв'язок	Діаметр щітки	Частота обертання	Товщина дроту	Довжина щетини
Дія щітки недостатня	Збільшити	Підвищити	Підсилити	Знизити
Дія щітки надто агресивна	Зменшити	Знизити	Знизити	Продовжити
Чистова поверхня надто шорстка й нерівномірна	Зменшити	Знизити	Знизити	Продовжити
Чистова поверхня надто гладка	Збільшити	Підвищити	Підсилити	Знизити
Утворення вторинних задирок	Збільшити	Підвищити	Підсилити	Знизити

Безпечне використання абразивних інструментів Klingspor

Дротяні щітки компанії Klingspor виготовляються відповідно до стандарту EN 1083-2, що гарантує максимальний рівень безпеки для користувачів.



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати респіратор



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати засоби захисту органів слуху

Кругла щітка, плетений дріт

BR 600 Z



НОВИЙ !



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●

Переваги: Кругла щітка для попереднього й завершального оброблення зварних швів - Для агресивного видалення окалини, іржі, шлаку - Для складних робіт із зачищення та видалення задирок

Діаметр x ширина x отвір в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 14 x 22,23	Сталь	0,50	22	20	12500 1/ хв.	1	358311
115 x 14 x 22,23	Нержавіюча сталь	0,50	22	20	12500 1/ хв.	1	358342
125 x 14 x 22,23	Сталь	0,50	22	24	12500 1/ хв.	1	358312
125 x 14 x 22,23	Нержавіюча сталь	0,50	22	24	12500 1/ хв.	1	358343
178 x 14 x 22,23	Сталь	0,50	42	30	9000 1/ хв.	1	358313

Щітка для трубопроводів, плетений дріт

BRP 600 Z



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
-------	---

Переваги: Ідеальний інструмент для професійного оброблення U- та V-подібних швів у сфері будівництва трубопроводів і резервуарів - Завдяки малій робочій ширині також добре підходить для оброблення важкодоступних місць (як-от кореневі або вузькі кутові шви) - Очищення всіх зварних швів трубних з'єднань

Діаметр x ширина x отвір в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
115 x 6 x 22,23	Сталь	0,50	28	32	15000 1/ хв.	1	358314
125 x 6 x 22,23	Сталь	0,50	22	36	12500 1/ хв.	1	358315
178 x 6 x 22,23	Сталь	0,50	46	48	9000 1/ хв.	1	358319

Конічна щітка з наріззю, плетений дріт

ВК 600 Z



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Ідеальний інструмент для оброблення важкодоступних місць, внутрішніх кутів і фасок - Висока ефективність щітки завдяки виконанню з плетеним дротом - Чудово підходить для очищення великих ділянок - Для видалення окалини, іржі, лаку, шлаку тощо

Діаметр x ширина в мм	Посадочний отвір	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
100 x 14	Різьблення М14	Сталь	0,50	20	18	12500 1/ хв.	1	358327
100 x 14	Різьблення М14	Нержавіюча сталь	0,50	20	20	12500 1/ хв.	1	358329
115 x 14	Різьблення М14	Сталь	0,50	22	18	12500 1/ хв.	1	358328
115 x 14	Різьблення М14	Нержавіюча сталь	0,50	22	20	12500 1/ хв.	1	358330

Чашкова щітка з наріззю, плетений дріт

ВТ 600 Z



НОВИЙ



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Для агресивного очищення великих рівних поверхонь - Для підготовки металевих поверхонь до лакування - Міцне виконання з плетеним дротом полегшує очищення й видалення шлаку, іржі, окалини й залишків бетону

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
65	Різьблення М14	Сталь	0,35	22	18	12500 1/ хв.	1	358334
65	Різьблення М14	Сталь	0,50	22	18	12500 1/ хв.	1	358335
65	Різьблення М14	Нержавіюча сталь	0,50	22	18	12500 1/ хв.	1	358340
80	Різьблення М14	Сталь	0,50	22	20	8500 1/ хв.	1	358337
100	Різьблення М14	Сталь	0,50	27	22	8500 1/ хв.	1	358338

Чашкова щітка, рифлений дріт

BT 600 W



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Ідеальний інструмент для зачищення профільованих і нерівних поверхонь, як-от гофрований листовий метал - Для робіт з очищення середнього рівня складності, зачищення іржавих ділянок, видалення лакофарбового покриття, забруднень і залишків фарби - Дуже бережна обробка матеріалу - Для робіт на дуже тонкому листовому матеріалі, як-от в автомаїстернях і на реставраційних підприємствах

Діаметр в мм	Посадочний отвір	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
65	Різьблення M14	Сталь	0,30	21	12500 1/ хв.	1	358372
65	Різьблення M14	Нержавіюча сталь	0,30	21	12500 1/ хв.	1	358377
80	Різьблення M14	Сталь	0,30	24	8500 1/ хв.	1	358373
80	Різьблення M14	Нержавіюча сталь	0,30	24	8500 1/ хв.	1	358326
100	Різьблення M14	Сталь	0,30	27	8500 1/ хв.	1	358375

Кругла щітка зі стрижнем, плетений дріт

BRS 600 Z



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Виконання із плетеним дротом для чорнових робіт з очищення та тривалого терміну служби - Для ефективної обробки важкодоступних ділянок, як-от пазів, щілин, заглиблень - Видалення задирок з обрізних кромки, видалення окалини, лакофарбового покриття, шлаку

Діаметр x ширина x стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
75 x 12 x 6	37	Сталь	0,50	19	15	25000 1/ хв.	10	358320
75 x 12 x 6	37	Нержавіюча сталь	0,50	19	15	25000 1/ хв.	10	358321

Кругла щітка зі стрижнем, рифлений дрот

BRS 600 W



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Виконання з рифленим дротом для бережного зачищення малих і середніх поверхонь - Чудово підходить для деталей із важкодоступними місцями, як-от гофрами, буртами - Висока ефективність очищення, зокрема і профільних заготовок

Діаметр х ширина х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
30 x 9 x 6	40	Сталь	0,20	6	20000 1/ хв.	20	358346
30 x 9 x 6	40	Нержавіюча сталь	0,20	6	20000 1/ хв.	20	358357
40 x 9 x 6	40	Сталь	0,20	11	18000 1/ хв.	20	358348
40 x 9 x 6	40	Нержавіюча сталь	0,20	11	18000 1/ хв.	20	358358
50 x 9 x 6	40	Сталь	0,30	13	15000 1/ хв.	10	358354
50 x 9 x 6	40	Нержавіюча сталь	0,30	13	15000 1/ хв.	10	358359
60 x 14 x 6	44	Сталь	0,30	18	15000 1/ хв.	10	358355
60 x 14 x 6	44	Нержавіюча сталь	0,30	18	15000 1/ хв.	10	358360
70 x 16 x 6	48	Сталь	0,30	20	15000 1/ хв.	10	358356
70 x 16 x 6	48	Нержавіюча сталь	0,30	20	15000 1/ хв.	10	358362

Кругла щітка зі стрижнем, поліамідна щетина

BRS 600 P



НОВИЙ !



Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●
Дерево	●

Переваги: Абразивна щетина із поліаміду з кремнієвим зерном для робіт із малим зусиллям притискання - Ідеально підходить для текстурування дерев'яних поверхонь і зняття з них лаку - Видалення оксидної плівки з кольорових металів і набіглості з деталей із нержавіючої сталі, як-от внутрішніх елементів перил із нержавіючої сталі

Діаметр х ширина х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 9 x 6	45	поліамід SiC зерно 120	10	6000 1/ хв.	10	358364
50 x 9 x 6	45	поліамід SiC зерно 320	10	6000 1/ хв.	10	358366
70 x 12 x 6	45	поліамід SiC зерно 120	14	4500 1/ хв.	10	358367
70 x 12 x 6	45	поліамід SiC зерно 320	14	4500 1/ хв.	10	358369

Дротяні щітки

Чашкова щітка зі стержнем, рифлений дріт

BTS 600 W



НОВИЙ !

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Ідеальний інструмент для очищення малих і середніх поверхонь - Рифлений дріт якнайкраще підходить для чистового оброблення або підготовлення поверхонь із вуглецевої чи нержавіючої сталі - Видаляє лакофарбові покриття, іржу, окалини

Діаметр х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
50 x 6	70	Сталь	0,30	24	13000 1/ хв.	20	358331
50 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,30	24	13000 1/ хв.	20	358332

Пензлева щітка зі стержнем, плетений дріт

BPS 600 Z



НОВИЙ !

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Діаметр інструмента змінюється залежно від частоти обертання - Ідеально підходить для оброблення внутрішньої поверхні труб і отворів - Висока ефективність очищення завдяки виконанню з плетеним дротом

Діаметр х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Кількість джгутів	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
19 x 6	70	Сталь	0,35	25	6	20000 1/ хв.	20	358333
19 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,35	25	6	20000 1/ хв.	20	358336
22 x 6	70	Сталь	0,35	25	8	20000 1/ хв.	10	358339
22 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,35	25	8	20000 1/ хв.	10	358341
30 x 6	72	Сталь	0,35	25	12	20000 1/ хв.	10	358344
30 x 6	72	Нержавіюча сталь	0,35	25	12	20000 1/ хв.	10	358345

Пензлева щітка зі стрижнем, рифлений дріт

BPS 600 W



НОВИЙ

Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●

Переваги: Для чистового оброблення й видалення невеликих задирок у трубах або отворах - Добре підходить для оброблення й очищення форм і литих заготовок - Дуже м'який і гнучкий матеріал

Діаметр х стержень в мм	Загальна довжина в мм	Матеріал дроту	Товщина дроту в мм	Довжина дроту в мм	Допустиме число обертів	Упаковка шт.	№ артикула
12 x 6	70	Сталь	0,30	25	20000 1/ хв.	20	358350
12 x 6	70	Нержавіюча сталь	0,30	25	20000 1/ хв.	20	358351
25 x 6	75	Сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358347
25 x 6	75	Нержавіюча сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358352
30 x 6	75	Сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358349
30 x 6	75	Нержавіюча сталь	0,30	25	18000 1/ хв.	10	358353

Дротяні щітки

Ручна щітка з дерев'яним корпусом

VH 600



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Ручна щітка з дерев'яною рукою для ручного видалення іржі, бруду, фарби

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Кількість рядів	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
290	125	25	Сталь	гладкий	2	0,35	12	358361
290	125	25	Сталь	гладкий	3	0,35	12	358376
290	125	25	Сталь	гладкий	4	0,35	12	358365
290	125	25	Сталь	гладкий	5	0,35	12	358363
290	125	25	Нержавіюча сталь	гладкий	3	0,30	12	358368
290	125	25	Нержавіюча сталь	гладкий	4	0,30	12	358370
290	125	25	Латунь	рифлений	3	0,35	12	358371
290	125	25	Латунь	рифлений	4	0,35	12	358374

Ручна щітка з пластмасовою рукою

VHP 600



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: Зручне використання завдяки ергономічній формі пластмасової ручки - Виконання з рифленим дротом для бережного очищення вуглецевої й нержавіючої сталі чи кольорових металів

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
265	140	25	Сталь	рифлений	0,30	24	358323
265	140	25	Нержавіюча сталь	рифлений	0,30	24	358324
265	140	25	Латунь	рифлений	0,30	24	358325

Щітка для кутових швів

VHK 600



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: V-подібна форма дротяної щетини ідеально підходить для зачищення кутових і V-подібних швів - Добре підходить для оброблення важкодоступних місць, як-от внутрішніх і зовнішніх кутів

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Кількість рядів	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
290	125	25	Сталь	гладкий	3	0,35	12	358378
290	125	25	Нержавіюча сталь	гладкий	3	0,30	12	358379

Щітка для чищення свічок запалювання

VHZ 600



НОВИЙ !



Сфери використання:

Сталь	●
Нержавіюча сталь	●
Кольорові метали	●

Переваги: М'який дріт із латуні й нержавіючої сталі підходить для всіх робіт із фінішного очищення - Ідеально підходить для бережного очищення контактних поверхонь, як-от свічок запалювання чи електродів

Довжина в мм	Робоча довжина в мм	Довжина дроту в мм	Матеріал дроту	Структура	Кількість рядів	Товщина дроту в мм	Упаковка шт.	№ артикула
150	45	15	Латунь	рифлений	3	0,17	25	358322
150	45	15	Нержавіюча сталь	рифлений	3	0,17	25	358463



Hand saw
1 1/2" x 10 1/2" x 1/4"

Асортимент DIY



Основний асортимент Клінгспору для мереж DIY у зручній упаковці

Швидкий та зручний доступ до повного асортименту продукції
Відповідні типи зерна зібрані в упаковках згідно з їх попитом.
Єдиний дизайн упаковки та маркування для простої ідентифікації.

Оптимальна презентація абразивів на основі: Клінгспор пропонує власну модульну систему стелажів для привабливої презентації продукції. При чіткому розміщенні стелажних конструкцій та полицок всі базові позиції DIY асортименту знаходяться на відповідному місці згідно з принципами продакт-плейсменту. Модульні стелажні системи можуть комбінуватися відповідно до ваших побажань. Компактна система стелажів забезпечує ефективне використання торгової площі.

Експерти та консультанти Клінгспора завжди готові допомогти.

Тип	Шліфувальні машини							Сфери використання							Сторінка		
	Ручне шліфування	Брусок для ручного шліфування	Віброшліфувальна ручна машина	Електронапильник	Стрічкова шліфувальна машина	Кутова шліфувальна машина	Ексцентрикова шліфувальна машина	Дельта-шліфувальна машина	Сталь	Нержавіюча сталь	Фарба/ лак/ шпаклівка	Дерево	Метал універсально	Кольорові метали		Пластмаса	Скло/ камінь
PL 31 B	●	●	●								●	●	○				376
PS 11 A	●										●			○	●	○	379
PS 11 C	●										●			○	●	○	378
PL 31 B	●										●	●	○				379
KL 371 X	●												●	●			380
PL 31 B			●								●	●	○				380
PS 22 K			●						○	○	●	●			○		382
CS 310 XF				●					●	●			●	●			376
LS 309 XH					●					○	●	●	●				377
CS 561						●			●	○		○	●	●	○		378
A 60 TZ						●			●	●			●				384
PS 22 K							●		○	○	●	●			○		383
PS 22 K							●		○	○	●	●			○		382

● = основна сфера використання ○ = можлива сфера використання

Вироби в DIY упаковці

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 B в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість - Оптимальна зносостійкість для ручного шліфування та ручних шліфувальних машин

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	№ артикула
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 рулонів

Шліфувальні стрічки на тканинній основі

CS 310 XF в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Сталь	●

Переваги: Універсальний виріб для обробки радіусів та контурів з допомогою напилки у всіх областях металообробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	№ артикула
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 6 сортиментів по 3 стрічки

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 XH в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Кольорові метали	●
Фарба/лак/шпаклівка	⓪

Переваги: Спеціальна стрічка для ручних стрічково-шліфувальних станків - Універсальне застосування для обробки дерева, металу, фарб та лаку - Великий асортимент стрічок для всіх стандартних машин

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина x довжина в мм	Зерно	Вид з'єднання	№ артикула
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 6 сортиментів по 3 стрічки

Фіброві круги

CS 561 в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий

Сфери використання:

Сталь	●	Нержавіюча сталь	⓪
Кольорові метали	●	Дерево	⓪
Метал універсально	●		
Пластмаса	⓪		

Переваги: Для універсального використання - Великий вибір діаметрів, зернистості та схем розміщення отворів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр х отвір в мм	Зерно	Форма отвору	№ артикула
115 x 22	24	⊗ 30	255905
115 x 22	40	⊗ 30	255906
115 x 22	60	⊗ 30	255907
115 x 22	80	⊗ 30	255908
115 x 22	120	⊗ 30	255909
125 x 22	24	⊗ 30	255910
125 x 22	40	⊗ 30	255911
125 x 22	60	⊗ 30	255912
125 x 22	80	⊗ 30	255913
125 x 22	120	⊗ 30	255914

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 5 кругів

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, вологостійка

PS 11 C в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	С-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	⓪
Метал універсально	⓪

Переваги: Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт - Оптимально підходить для твердих та м'яких поверхонь - Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ширина х довжина в мм	Зерно	№ артикула
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 5 листів

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, вологостійка

PS 11 A в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	A-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Пластмаса	●
Скло/Камінь	⦿
Метал універсально	⦿

Переваги: Спеціальний продукт для авторемонтних та лакофарбних робіт - Оптимально підходить для твердих та м'яких поверхонь - Добре пристосування до поверхні та висока стабільність роботи - Для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	№ артикула
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 5 листів

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 B в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	B-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	⦿

Переваги: Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість - Оптимальні якості зношування при ручному шліфуванні та шліфуванні ручними машинами - Дуже якісний малюнок обробленої поверхні

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	№ артикула
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 5 листів

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

KL 371 X в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

Метал універсально	●
Кольорові метали	●

Переваги: Універсальний продукт з привабливою ціною для ручного шліфування

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	№ артикула
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 5 листів

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 B в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	B-Папір

Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	○

Переваги: Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість - Оптимальні якості зношування при ручному шліфуванні та шліфуванні ручними машинами - Дуже якісний малюнок обробленої поверхні








Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727



► Увага: Продовження PL 31 В в DIY упаковці, Шліфувальна шкурка на паперовій основі

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
93 x 230	120	 GL 9	241728
93 x 230	180	 GL 9	241729
93 x 230	240	 GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	 GL 1	241670
115 x 280	60	 GL 1	241671
115 x 280	80	 GL 1	241673
115 x 280	120	 GL 1	241674

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 10 вузьких стрічок

Шліфувальна шкурка на паперовій основі

PL 31 В в DIY упаковці Set



Властивості

Зв'язка	клей
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	В-Папір


Сфери використання:

Фарба/лак/шпаклівка	●
Дерево	●
Метал універсально	⦿

Переваги: Продукт з оптимальним співвідношенням ціна/якість - Оптимальні якості зношування при ручному шліфуванні та шліфуванні ручними машинами - Дуже якісний малюнок обробленої поверхні - **Комплект:** 3 шт. - зерно 40; 3 шт. - зерно 80 і 4 шт. - зерно 120

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
93 x 230	кілька зерен		241738
93 x 230	кілька зерен	 GL 9	241731
115 x 280	кілька зерен		241684

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 10 вузьких стрічок

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●	Пластмаса	⓪
Метал універсально	●		
Нержавіюча сталь	⓪		
Фарба/лак/шпаклівка	⓪		

Переваги: Висока продуктивність шліфування - Однорідний малюнок поверхні обробки

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ширина x довжина в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 10 вузьких стрічок

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●	Пластмаса	⓪
Метал універсально	●		
Нержавіюча сталь	⓪		
Фарба/лак/шпаклівка	⓪		

Переваги: Універсальний абразивний круг для метало- та деревообробки - Однорідна поверхня обробки - Доступний у різній зернистості та розмірах

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 5 шліфувальних шкурки

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K в DIY упаковці



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●
Метал універсально	●
Нержавіюча сталь	⓪
Фарба/лак/шпаклівка	⓪

Пластмаса ⓪

Переваги: Універсальний абразивний круг для метало- та деревообробки - Однорідна поверхня обробки - Доступний у різній зернистості та розмірах

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	⊗ GLS 4	243219
115	60	⊗ GLS 4	241608
115	80	⊗ GLS 4	243220
115	120	⊗ GLS 4	241610
115	180	⊗ GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	⊗ GLS 5	241614
125	60	⊗ GLS 5	241625
125	80	⊗ GLS 5	241626
125	120	⊗ GLS 5	241627
125	180	⊗ GLS 5	241628
150	40	⊗ GLS 3	241649
150	60	⊗ GLS 3	241650
150	80	⊗ GLS 3	241651
150	120	⊗ GLS 3	241652
150	180	⊗ GLS 3	241653
150	40	⊗ GLS 51	319068
150	60	⊗ GLS 51	319069
150	80	⊗ GLS 51	319070
150	120	⊗ GLS 51	319071
150	180	⊗ GLS 51	319073

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів по 5 кругів

Вироби в DIY упаковці

Шліфувальна шкурка на паперовій основі, самозачіпна

PS 22 K в DIY упаковці Set



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	Е-Папір

Сфери використання:

Дерево	●	Пластмаса	⓪
Метал універсально	●		
Нержавіюча сталь	⓪		
Фарба/лак/шпаклівка	⓪		

Переваги: Універсальний абразивний круг для метало- та деревообробки - Однорідна поверхня обробки - Доступний у різній зернистості та розмірах - **Шліфувальні круги:** Комплект: 2 шт. - зерно 40; 2 шт. - зерно 80 і 2 шт. - зерно 120

Зернистість:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Діаметр в мм	Зерно	форма отвору	№ артикула
96	кілька зерен	⚠ GLS 15	241662
125	кілька зерен	⊙ GLS 5	241630
150	кілька зерен	⊙ GLS 51	319072

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 5 сортиментів = 30 штук (шліфувальних кругів, трикутників)

Відрізний круг

A 60 TZ SPECIAL в DIY упаковці



Fe-S-CI
<0,1%

Клас SPECIAL

Твердість	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Агресивність	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Термін служби	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Сфери використання:

Нержавіюча сталь	●
Сталь	●
Кольорові метали	⓪

Переваги: Не містить заліза, сірки і хлору - Швидка відрізка - Мінімальне утворення задирок - Низьке термічне навантаження

Діаметр х ширина х отвір в мм	Форма	Максимальна робоча швидкість	Допустиме число обертів	№ артикула
115 x 1 x 22,23	—	80 м/с	13300 1/ хв.	257875
125 x 1 x 22,23	—	80 м/с	12200 1/ хв.	257876

Об'єм поставки (мінімальне замовлення) = 1 сортимент по 10 відрізних кругів



A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.

Точка продажу

Гнучкі, прості в обслуговуванні, показові: Нова модульна система POS від Klingspor

Широкий асортимент від виставкового залу до роздрібною торгівлі. Показовість, ефективність в питаннях збуту і при цьому простота в обслуговуванні – вимоги до POS різноманітні та постійно змінюються. Нова система POS від Klingspor дає можливість гнучкої конфігурації відповідно до індивідуальних вимог.

Гнучкість

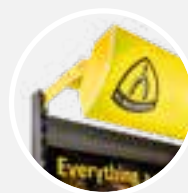
Чи презентація товару в торговому приміщенні або стенд для виставкового залу, чи оптимізована для використання місця на двометровій виставковій полиці або десятиметровій стінці: Новій системі POS Klingspor властиве гнучке масштабування і адаптація до вимог Вашої концепції магазину. Стінові елементи та показові матеріали пропонуються в різноманітних кольорах, що дозволяє задовольнити загальні вимоги оформлення Вашого торгового приміщення.

Максимальна показовість

Імідж-модулі роблять вашу презентацію POS справді цікавою. Ці модулі можна налаштувати відповідно до Вашого асортименту. Велика заготовка звертає на себе головну увагу. Тут Ви можете представити типові приклади застосування.

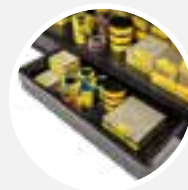
Мінімальні витрати на обслуговування

Модульна конструкція та прості в заміні магнітні плівки дозволяють завжди регулярно актуалізувати вашу стінку: Трендові продукти та рекламні зразки, які стимулюють продаж, можна тим самим розмістити на стінці в декілька прийомів. Безпосередньо в POS можна поповнити опціональне відділення за цокольною планкою товаром, що швидко розпродається.



Верхні панелі з підсвічуванням

Просто, але ефективно: верхні панелі з підсвічуванням, що випромінюють світло як вперед, так і в зону продукту, Ви зможете легко привернути увагу до вашої POS.

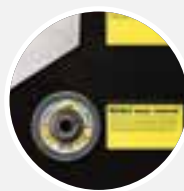


Опціональний відсік для зберігання

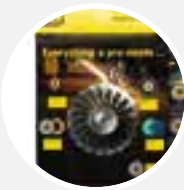
Консультативні документи або популярний ходовий товар, яким можна швидко поповнити стіну, зручно зберігати у відсіку для зберігання.



Гнучке прикріплення вивісок за рахунок знімних магнітних плівок
Швидка орієнтація, менше запитань і швидке розміщення.



Показовий імідж-модуль
Справжній магніт для очей з прикладними рішеннями привертає увагу до актуальних продуктів вашого асортименту. Біля шестигранника з нержавіючої сталі з різними прикладами обробки можуть бути також і власні заготовки.



Можливі індивідуальні концепції
Оформіть вашу стіну так, щоб вона притягувала погляди клієнтів та підкреслювала саме те, що їм потрібно для роботи. Ми будемо раді надати Вам консультацію!



Магнітні верхні панелі
Магнітні плівки також можуть бути нанесені на виставкові полиці та забезпечити легкий догляд та швидку орієнтацію.

Загальні вказівки щодо техніки безпеки

Загальні заходи безпеки

Неправильне використання абразивних інструментів є небезпечним.

- ▶ Обов'язково дотримуйтесь вказівок, що вказані на шліфувальному інструменті та шліфувальній машині.
- ▶ Переконайтесь, що шліфувальний інструмент підходить для необхідного застосування. Перед кожним використанням шліфувального виробу перевірте, чи він не має пошкоджень.
- ▶ Дотримуйтесь вказівок, що стосуються правильного використання та зберігання інструмента.

Використовуючи шліфувальний інструмент, пам'ятайте про можливу небезпеку та дотримуйтесь рекомендованих заходів безпеки:

- ▶ контакт частин тіла з шліфувальним інструментом на робочій швидкості
- ▶ травми внаслідок поломки шліфувального інструмента під час використання
- ▶ абразивні частинки, іскри, газ та пил, що виникли в процесі шліфування
- ▶ шум
- ▶ вібрація

Використовуйте виключно ті шліфувальні інструменти, які відповідають найвищим нормам безпеки. На таких виробках вказаний відповідний номер норми EN і/або знак «о5а»:

- ▶ EN 12413 для шліфувальних виробів зі зв'язаного абразиву
- ▶ EN 13236 для алмазних виробів та виробів з нітриду бору
- ▶ EN 13743 для спеціальних шліфувальних виробів на основі (вулканізовані фіброві круги, пелюсткові круги, віялоподібні пелюсткові круги й пелюсткові головки)

Строго забороняється використовувати шліфувальні машини, робочий стан яких є несправний або деталі яких містять дефекти.

Роботодавці повинні оцінити ризик усіх процесів шліфування, щоб можна було застосувати усі необхідні заходи безпеки. Вони повинні переконатися, що їх працівники володіють достатніми знаннями для виконання своїх обов'язків.

Додаткову інформацію про безпечне використання шліфувальних інструментів Ви зможете знайти у більш детальних вказівках з техніки безпеки, підготовлених об'єднанням FEPA або об'єднанням німецьких заводів-виробників абразивних матеріалів.

- ▶ Вказівки з техніки безпеки FEPA для використання зв'язаного абразивного матеріалу, а також алмазних виробів та виробів з кубічного нітриду бору
- ▶ Вказівки з техніки безпеки FEPA для використання алмазних шліфувальних інструментів та інструментів з кубічного нітриду бору, призначених для застосування в будівництві та обробці природного каменю
- ▶ Вказівки з техніки безпеки FEPA для шліфувальних виробів на основі

ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Контакт частин тіла з абразивним інструментом

- ▶ Під час роботи з шліфувальним інструментом слід бути обережним та акуратним. Підв'яжуйте довге волосся та не носіть вільний одяг, краватки і прикраси.
- ▶ Запобігайте мимовільному вмиканню машини до того, як шліфувальний круг буде закріплений чи замінений. При необхідності від'єднайте машину від електромережі.
- ▶ Строго забороняється забирати захисні пристрої, розміщені на машинах, а також перед включенням машини необхідно перевірити їх належний стан та правильне розміщення.
- ▶ Працюючи з машиною чи обробляючи заготовку з ручною подачею,

обов'язково використовуйте захисні рукавиці та спецодяг.

Рекомендовано користуватися рукавицями зі ступенем захисту категорії 2 згідно стандарту EN 388.

- ▶ Після вимкнення машини необхідно переконатися, що вона повністю зупинилася, перш ніж залишити її без нагляду.

Травми внаслідок пошкодження абразивного інструмента

- ▶ Поводження з шліфувальними інструментами вимагає надзвичайної акуратності, оскільки їх можна легко пошкодити. Перед їх використанням потрібно перевірити усі виробки на наявність пошкоджень.
- ▶ Шліфувальні інструменти необхідно зберігати так, щоб уникнути шкідливого впливу вологи, морозу та великих коливань температури на них, а також механічних пошкоджень.
- ▶ Гнучкі абразиви залишаються придатними протягом принаймні 5 років, якщо їх зберігають при температурі 18-22 ° C та при відносній вологості повітря 45-65%, а також, якщо вони захищені від механічного впливу та впливу радіації, хімікатів, цвілі та інших мікроорганізмів.
- ▶ Шліфувальні стрічки необхідно зберігати на стержнях або гаках діаметром не менше 50 мм.
- ▶ Строго забороняється використовувати шліфувальні інструменти після закінчення терміну придатності. Якщо термін придатності не вказаний, дотримуйтесь терміну придатності наступних виробів: пластмасові та зв'язані шелаком виробки – 3 роки, шліфувальні круги з резиновою зв'язкою – 5 років, шліфувальні круги з керамічною зв'язкою – 10 років.
- ▶ Дотримуйтесь вказівок щодо техніки безпеки, зазначених на шліфувальних інструментах або їх упаківці.
- ▶ Застосовуйте тільки відповідний конкретному використанню шліфувальний інструмент. Виріб, спосіб використання якого не є достатньо визначений, використовувати не можна.
- ▶ Закріплюючи шліфувальний інструмент, дотримуйтесь вказівок, зазначених на етикетці або інструменті, що стосуються, наприклад, напрямку обертання чи способу закріплення.
- ▶ Закріплюючи шліфувальний інструмент, ніколи не застосовуйте силу, а також нічого не міняйте в інструменті.
- ▶ Строго забороняється перевищувати допустиму робочу швидкість.
- ▶ Переконайтесь у тому, що використовуєте відповідні затискні кришки, і що вони в належному механічному стані, а також перевірте, чи на них не знаходяться чужорідні тіла, наприклад, відходи шліфування.
- ▶ Там, де це передбачено, використовуйте прокладку між шліфувальним виробом та затискною кришкою.
- ▶ Не затягуйте надто міцно затискний пристрій.
- ▶ Після кожного закріплення, протягом як мінімум 30 секунд, проведіть пробний пуск на робочій швидкості та із захисним кожухом, встановленим належним чином. Тримайте при цьому машину так, щоб при можливому пошкодженню уламки не могли потрапити у Вас.
- ▶ Ніколи не знімайте з машин захисні кожухи, а також слідкуйте за їх хорошим станом та правильною установкою.
- ▶ Заготовка повинна бути закріплена надійно та належним чином, а опора заготовки - правильно відрегульована та міцно зафіксована.
- ▶ Запускати машину можна тільки тоді, якщо між заготовкою та шліфувальним інструментом відсутній контакт.
- ▶ Уникайте механічних пошкоджень абразивного виробу, що можуть виникнути внаслідок дії сили чи ударів, а також нагрівання.
- ▶ Шліфуйте виключно тією ділянкою шліфувального інструмента, яка є для цього призначена. Уникайте шліфування кінцями шліфувальних стрічок, по можливості використовуйте їх середину.



Не використовувати для ручного шліфування та шліфування з ручною подачею.



Не використовувати для мокрого шліфування



Не використовувати для торцевого шліфування



Не використовувати, якщо є пошкодження



Використовувати тільки з опорним диском



Використовувати засоби захисту органів слуху



Дотримуватись рекомендацій щодо техніки безпеки



Використовувати захисні рукавиці



Використовувати засоби захисту очей



Використовувати респиратор



Виключно для мокрого шліфування



Використовувати тільки в закритій робочій зоні

Загальні вказівки щодо техніки безпеки



- ▶ Уникайте блокування та нерівномірного зносу шліфувального інструмента, щоб забезпечити його ефективну роботу. При необхідності регулярно здійснюйте його правку.
- ▶ Після вимкнення машина повинна сама зупинитися без здійснення тиску на поверхню.
- ▶ Перед тим як машина зупиниться, відключіть подачу мастильно-охолоджуючої рідини та видаліть її надлишок з абразивного виробу.
- ▶ Шліфувальні стрічки, що не використовуються, не повинні бути натягнутими.

Абразивні частинки, іскри, пил та випари

- ▶ Вдихання шліфувального пилу може спричинити захворювання легень.
- ▶ Усі сухі процеси шліфування повинні бути обладнані відповідними відсмоктувальними системами.
- ▶ Не використовуйте шліфувальні інструменти поблизу легкозаймистих матеріалів.
- ▶ Рекомендовано використовувати респіратори згідно стандарту EN149 під час сухого шліфування, навіть якщо є відсмоктувальні системи.
- ▶ Захисні кожухи або захисне покриття повинні бути відрегульовані таким чином, щоб усі іскри та абразивні частинки відводилися від виробу.
- ▶ Необхідні додаткові заходи для захисту людей, що знаходяться поруч.
- ▶ Під час усіх процесів шліфування слід використовувати засоби захисту очей. Під час ручного шліфування рекомендовано одягати захисні окуляри або інші засоби захисту обличчя.
- ▶ Рекомендовано використовувати засоби захисту очей з коефіцієнтом захисту ступеня V згідно стандарту EN166.
- ▶ Використовуйте придатні шліфувальні інструменти. Невідповідні вироби можуть спричинити виникнення надмірної кількості абразивних частинок та пилу.

Шум

- ▶ Засоби захисту органів слуху згідно стандарту EN 352 рекомендують використовувати в будь-яких випадках застосування шліфувальної машини чи обробки заготовки з ручною подачею незалежно від рівня шуму.
- ▶ Переконайтеся у тому, що шліфувальний інструмент підходить для того чи іншого виду використання. Невідповідний виріб може спричинити надмірний шум.

Вібрація

- ▶ Робочі процеси з шліфувальним інструментом або заготовкою з ручною подачею можуть спричинити травми внаслідок вібрації.
- ▶ Необхідно застосувати негайні заходи, якщо після 10 хвилин безперервної роботи з шліфувальним інструментом виникає свербіж, поколювання та відчуття оніміння.
- ▶ Оскільки вібрація в холодних робочих умовах є більш відчутною, рекомендують руки тримати в теплі, а також регулярно рухати пальцями та руками. Використовуйте сучасні прилади з низьким рівнем вібрації.
- ▶ Слідкуйте за справністю Вашого інструмента. Якщо виникає надмірна вібрація, зупиніть машину та перевірте її.
- ▶ Використовуйте шліфувальні інструменти хорошої якості та подбайте про збереження їх хорошого механічного стану.
- ▶ Зберігайте затисні кришки та тарілкові шліфувальні круги в хорошому механічному стані та замініть їх, якщо вони зносилися чи деформувалися.
- ▶ Працюючи із заготовкою або станком, не тримайте їх надто міцно та не натискайте надмірно на шліфувальний інструмент.
- ▶ Уникайте безперервної роботи шліфувального інструмента.
- ▶ Використовуйте відповідний шліфувальний інструмент, оскільки невідповідний виріб може спричинити надмірну вібрацію.
- ▶ Слідкуйте за симптомами, які викликає вібрація у Вашому організмі, - при необхідності зверніться до лікаря.

Утилізація шліфувальних інструментів

- ▶ Використані або дефектні шліфувальні інструменти необхідно утилізувати згідно національних чи регіональних вимог.
- ▶ Додаткова інформація вказана у паспортах Вашого постачальника з даними про техніку безпеки.
- ▶ Враховуйте те, що шліфувальні інструменти можуть бути забруднені внаслідок процесу шліфування або абразивними відходами шліфування.
- ▶ Зношені шліфувальні інструменти слід знищити, щоб запобігти їх повторному застосуванню.

До уваги слід брати наступні правила техніки безпеки під час використання безкінечних стрічок:

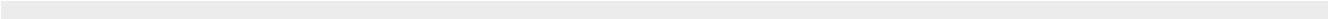
1. Загальні вказівки з техніки безпеки

- ▶ Перевірити, чи властивості та параметри шліфувальної стрічки відповідають шліфувальному станку та типу застосування. Дотримуватись вказівок виробника шліфувального верстата.
- ▶ Не використовувати шліфувальну стрічку поблизу легкозаймистих матеріалів.
- ▶ Не допускати, щоб довге волосся, вільний одяг та прикраси контактували зі шліфувальним верстатом. Застосовувати відповідні заходи безпеки.
- ▶ Перекопатися, що люди, які знаходяться поблизу, є захищені від пилу, іскор, скалок, диму, газу, а також шуму. Процеси обробки за допомогою шліфувальних стрічок можуть спричинити появу великої концентрації пилу, диму або мли, що в свою чергу може становити не тільки загрозу для здоров'я, але й ризик вибуху.
- ▶ Лише після повної зупинки машини можна відкрити захисні кожухи або відкласти машину в сторону.

2. Спеціальні вказівки з техніки безпеки

- ▶ Шліфувальні стрічки можуть розірватися. Для цього необхідно застосувати заходи захисту від розриву стрічки. Такі заходи безпеки охоплюють захисні пристрої на верстатах та індивідуальні засоби захисту.
- ▶ Для роботи зі шліфувальними верстатами, робоча зона яких не є повністю закрита, користувач неодмінно має використовувати спеціальний захисний комплект (наприклад захисні рукавиці, шкіряний фартух, засоби захисту обличчя та дихальних шляхів).
- ▶ Перевірити, чи захисні кожухи добре зафіксовані. Ні в якому випадку не можна знімати захисні кожухи. Контакт зі стрічкою, що обертається, може спричинити тяжкі травми.
- ▶ Насаджуючи стрічку, звернути увагу на стрілку руху, якщо така є.
- ▶ Перевірити надійність кріплення і справний стан механізму подачі деталі, що має оброблятися.
- ▶ Увімкнути верстат, і розпочати шліфування тільки тоді, коли рух шліфувальної стрічки досягне своєї робочої швидкості.
- ▶ Шліфувальну стрічку слід використовувати тільки для сухого шліфування, якщо чітко не вказано про можливість її використання для мокрого шліфування (при необхідності звернутися до виробника).
- ▶ Навантаження на стрічку по можливості має бути площинним і припадати на її середину. Уникати шліфування краями та сильного точкового навантаження, наприклад гострими деталями.
- ▶ Уникати перевантаження та перегрівання стрічки внаслідок надмірного натиску під час шліфування.
- ▶ Регулярно перевіряти стрічки на наявність надмірно зношених зон та пошкоджень (наприклад розриви на краях, розриви та сильний знос в місцях з'єднання), при необхідності замінити.

Оскільки існує багато видів верстатів, та сфери використання шліфувальних стрічок є різноманітними, ці вказівки з техніки безпеки ґрунтуються на основоположних аспектах безпеки. Більш детальні рекомендації та вказівки щодо техніки безпеки шукайте у відповідних законах, розпорядженнях, правилах безпеки і технічних нормах.





A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows of dots.





A large grid of small dots for taking notes.



**Klingspor N.V. / S.A.**

Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД

София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol.sr.o.

Brno, Česká republika

Klingspor A/S

Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.

Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.

Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited

Workshop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L

Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.

Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.

Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge GesmbH

Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.

Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.

Kozy, Polska

Klingspor România SRL

Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО

Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd

Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH

Bubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ

Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.

Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.

Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.

Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.

Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.

Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited

Pune, India

Klingspor PTE LTD

Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD

Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO

Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited

Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL

Belén de Escobar, Buenos Aires,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd

Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.

Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC

Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.

Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd

Silverwater, Australia

ТОВ «Клінгспор»

вул. Львівська, 26
80074 м. Великі Мости
Сокальський район
Львівська область
Україна

Тел.: +38 032 242 92 00

Факс: +38 032 242 92 99

E-mail: info@klingspor.ua

Web: www.klingspor.ua



[/Klingspor.Ukraine](#)



[/company/klingspor-ua](#)



[/klingspor.ukraine](#)



[/KlingsporUkraine](#)